



Katalog



Lepkovi i zaptivači



Tehnički sprejevi



Tečne aktivne supstance



Paste za montažu



Visokoeфикаsne masti



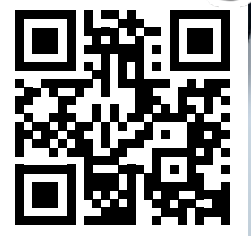
TOOLS



www.weicon.com/app



Jednostavan pronalazak rešenja



weicon.com/app



WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Münster - Germany

WEICON Middle East L.L.C.
Dubai - United Arab Emirates

WEICON Inc.
Kitchener - Limenkaada

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Istanbul - Turkey

WEICON Romania SRL
Budiu Mic (Targu Mures) - Romania

WEICON SA (Pty) Ltd
Muizenberg (Cape Town) - South Africa

WEICON South East Asia Pte Ltd
Pioneer Point #03-56 - Singapore 627607

WEICON Czech Republic s.r.o.
Teplice-Bystřany - Czech Republic

WEICON Ibérica S.L
Madrid - Spain



www.weicon.com

Dobar dar!

Drago nam je što vas zanimaju proizvodi i rešenja iz kuće WEICON. U našem sveobuhvatnom katalogu predstaviti ćemo vam bogat asortiman proizvoda WEICON.

Vaši zahtevi naša su svakodnevna motivacija: razvijati visokokvalitetne proizvode i usluge na jednom mestu – kako biste za različite primene imali samo jednu osobu za kontakt.

Izazov nam je suočiti se sa sve većim i raznovrsnijim zahtevima, bezobzira na to radi li se o našim kupcima u Dubaiju, Dublinu ili Düsseldorfu.

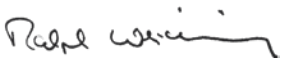
Mi u kompaniji WEICON verujemo, naime, u stabilne poslovne odnose.

Od 1947. proizvodimo specijalne proizvode za industriju. Naš program proizvoda obuhvata i specijalne lepkovi i zaptivači, tehničke sprejeve, visokoefikasne paste za montažu te masti za sva područja industrije – od proizvodnje, popravke, održavanja pa sve do servisiranja. Naše dodatno područje poslovanja je razvoj i prodaja alata za skidanje izolacije.

Weicon ima podružnice u: Dubaiju, Kanadi, Turskoj, Rumuniji, Južnoj Africi, Singapuru, Češkoj i Španjolskoj. Imamo prodajne predstavnike u Italiji i Kataru te preko 100 Weicon prodajnih partnera širom sveta

Srdačan pozdrav,

Vaš



Ralph Weidling





Sadržaj stranica

Mi smo WEICON 6-17

Dvokomponentni Lepkovi i zaptivači 18

Smeše na bazi epoksidnih smola	20
- Tečni metali	20-35
- Kit za brze popravke u marini	36-37
- štapići za popravke	40-47
- epoksidna lepkovi	48-53
Smeše na bazi poliuretana	54-59
Akrilatna strukturalni lepkovi	60-75

Jednokomponentni Lepkovi i zaptivači 76

WEICONLOCK® anaerobni Lepkovi i zaptivači	78-107
Nit za zaptivanje navoja DF 175	94-95
Trajno plastični zaptivač - Plast-o-Seal®	108-109
Lak za osiguranje vijaka	110-111
Kontaktni cijanoakrilni lepkovi	112-129
Komplet lepkova za O-Ring	126-127

Elastični Lepkovi i zaptivači 130

MS polimeri - Flex 310 M®	134-145
Poliuretani	146-147
Silikoni	148-151
Kontaktna lepkovi - GMK 2410/2510	158-159

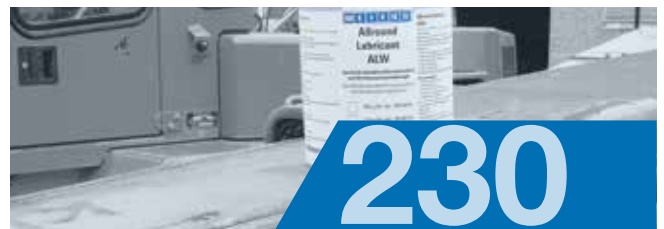


Sadržaj	stranica
Tehnički sprejevi	160
Zaštita površina i zaštita od korozije	164-171
Čistači i odmašćivači	172-177
Zaštitna sredstva i sredstva za negu	178-179
Rastvarači rđe i sredstva za odvajanje	180-183
Ulja za podmazivanje i višenamenska ulja	184-187
Maziva za prijanjanje i masti u spreju	188-189
Sprejevi za montažu	190-191
Lepkovi u spreju	192-193
Specijalni sprejevi	194-195
Tester i pukotina	196-197
Tečne aktivne supstance	200
Zaštita površina i zaštita od korozije	204-205
Čistači i odmašćivači	206-209
Zaštitna sredstva i sredstva za negu	210-211
Rastvarači rđe i sredstva za odvajanje	212-213
Ulja za podmazivanje i višenamenska ulja	214-217
Specijalne aktivne supstance	218
Pribor	219
Paste za montažu	222
Anti-Seize	224-229
Visokoeffikasne masti	230
Višenamenska maziva	232-237
WEICON TOOLS®	238
Alati za kablove	240-241
Alati za žice i alati za skidanje obloga	242-243
Višenamenski alati	244-245
Specijalni alati i Tool Set	246-247

Ostalo

248

Pomoćni proizvodi i pribor	248-249
Područja primene	250
Pomagala za prodaju i prezentaciju proizvoda	252-253
Referencije i sertifikati	254-255
WEICON Off Shore - transport naftne platforme	256-257



Napomena: Informacije i preporuke sadržane u ovom prospektu ne predstavljaju zagarantovano svojstvo, već se temelje na našim rezultatima istraživanja i iskustvima. No, ipak nisu obvezujućeg karaktera, budući da ne možemo odgovarati za pridržavanje uslova obrade i nemamo uvid u okolnosti primene od strane korisnika. Jamstvo vredi samo za kontinuirano visoku kvalitet naših proizvoda. Preporučujemo da kroz dovoljan broj vlastitih ispitivanja utvrdite udovoljava li navedeni proizvod traženim svojstvima. Na temelju toga ne može se potraživati nikakvo pravo. Korisnik sam odgovara za pogrešnu ili nenamjernu primenu.

Zadržavamo pravo promjene tehničkih svojstava.

© Naknadni ispis i umnožavanje. Čak i delimično, dopušteno je samo uz pismeno odobrenje kompanije WEICON GmbH & Co. KG. • WEICON katalog, verzija 3.0



Kao srednje veliko porodično preduzeće na čelu s vlasnikom u trećoj generaciji kompanija WEICON zalaže se za kvalitet, uslugu i kontinuitet.

Svi proizvodi WEICON proizvode se prema najstrožijim kriterijumima kvaliteta. Taj visoki standard redovno ispituju, proveravaju i sertifikuju poznati instituti.

Dodatno važan i neophodan sistemski deo filozofije kompanije je redovno školovanje i stručna obrazovanje zaposlenih.

Ono što naši kupci nazivaju uslugom, za nas je razumljivo samo po sebi!

- individualna rešenja po mjeri kupca: od razvoja do proizvodnje - sve na jednom mestu
- asortiman koji obuhvata više područja delatnosti i stalno se širi
- kvalifikovani zaposleni i spoljašnji saradnici
- široka prodajna mrežu u Nemačkoj, Švajcarskoj, Austriji i Luksemburgu
- dostava u roku od 24 h unutar Nemačke
- obuke o proizvodima u Münsteru ili kod kupca
- sprobavanje i dokumentovanje testova lepljenja
- učestvovanje u nacionalnim i međunarodnim stručnim sajmovima
- aktivna podrška pri prodaji, npr. u fabrikama
- dizajn prospekata, izložbenih stalaka i nalepnica u našem internom marketinškom delu



Središnjica kompanije u Münsteru

Kompetentnost zahvaljujući odgovornosti i angažmanu

- priznata kompanija za obuku Industrijske i trgovinske komore
- članstvo u sledećim udruženjima i odborima:
 - Savezna udruženja srednjeg poduzetništva
 - Udruženje za potilimenkaje privrede Münster
 - Udruženje lepkova Industrieverband Klebstoffe e.V. (IVK)
 - Odbor za spoljnu trgovinu Nemačke privredne komore
 - Udruženja hemijske industrije (VCI)
- certificirana obuka i stručno usavršavanje zaposlenih
- sponzorisanje društvenih i sportskih događanja



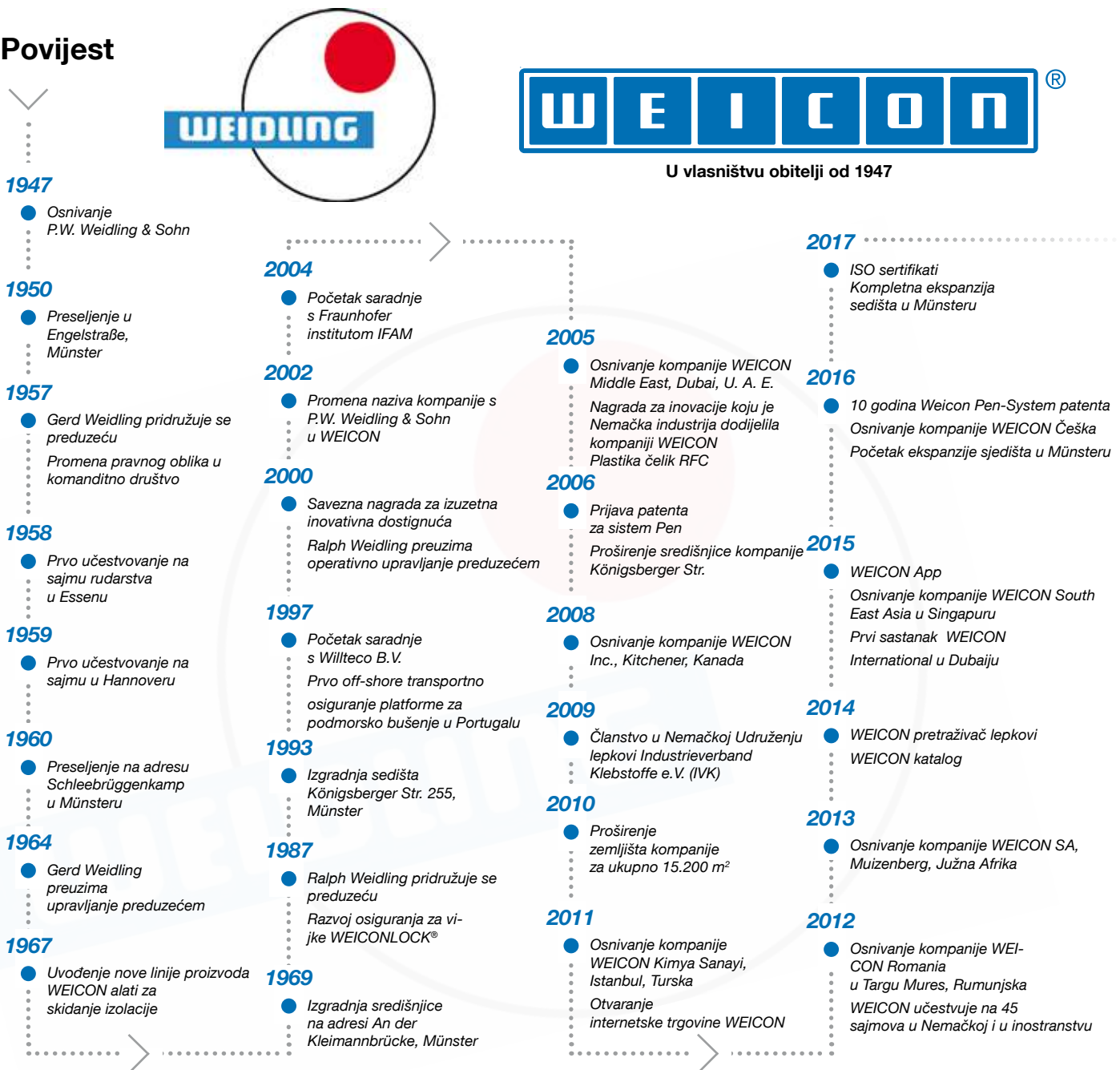
Međunarodne obuke o proizvodima u kompaniji WEICON



Prisutnost na sajmovima širom sveta

Mi smo WEICON

Povijest





WEICON Srednji istok

Naša prva podružnica, WEICON Middle East LLC, osnovana je 1. marta 2005. u Dubaiju, Ujedinjenim Arapskim Emiratima.

Danas tim WEICON Srednji istok snabdeva i saraduje s više od 400 kupaca. Tehnički know-how, fleksibilnost i vrlo kratak rok isporuke samo su neke od prednosti našeg tima u Ujedinjenim Arapskim Emiratima. Iako su letnje temperature dostizale čak do + 45 °C, kupcima u regionu prodato je i isporučeno u 2014. više od 600 000 različitih proizvoda kompanije WEICON. Tim WEICON u Dubaiju zadužen je trenutano za sledeće zemlje: Ujedinjeni Arapski Emirati, Saudijska Arabija, Katar, Bahrein, Kuvajt, Iran, Oman, Indija te jedanaest država u ispreciznoj Africi.

Podružnica raspolaže površinom od približno 650 m². U Dubaiju se može skladištiti do 120 paleta s proizvodima kompanije WEICON. Površina polica iznosi oko 200 dužnih metara. Zahvaljujući tim uslovima naš tim u stanju je brzo i pouzdano snabdeti kupce na licu mesta.

Thorsten Lutz i njegov tim odgovorni su za prodaju proizvoda WEICON i tehničko savetovanje kupaca u celom oblasti Persijskog zaliva. Tim WEICON Middle East ima trinaest zaposlenih, od čega šestero spoljašnjih saradnika.



WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3
P.O. Box 118 216 - Dubai
Ujedinjeni Arapski Emirati
Telefon: +971 4 880 25 05
info@weicon.ae



Dubai

Ujedinjeni Arapski Emirati



Mi smo WEICON

WEICON Inc.

Tvrtku WEICON u Severnoj Americi od 1. septembra 2008. zastupa kompanija WEICON Inc. iz Kitchenera, Ontario, Kanada.

Svojim proizvodima snabdevamo najvažnije industrijske grane kanadske privrede, kao što su proizvodnja, rudarstvo ili industrija ulja i gasa.

WEICON Inc. raspolaže kancelarijskom i skladišnom površinom od 320 m². Na više od 50 paletnih mesta i dodatnim policama uskladišteno je više od 30 000 WEICON proizvoda namenjenih za naše kupce u Severnoj Americi.



Stephan Wismann, potpredsednik kompanije WEICON Inc., i njegov tim zaduženi su za prodaju naših proizvoda i saradnju s kupcima. Svi radnici prodaje koji savetuju kupce o proizvodima stručnjaci su za tehniku lepkovi te su završili posebne kurseve i obuke.

Naš tim u Severnoj Americi trenutno je zadužen za 450 kupaca u Kanadi i SAD-u. Svoje proizvode u samo nedelju dana isporučujemo u svaki ugaoak Kanade i Sjedinjenih Američkih Država.



WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20
Kitchener · Ontario N2E 2C3 · Limenkaada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca





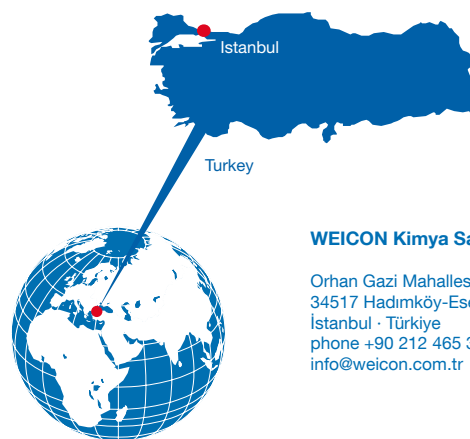
WEICON Turska

Od aprila 2011. WEICON ima podružnicu u Istanbulu u Turskoj. WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti. zadužen je za saradnju s kupcima na Bosporu.

Istanbul, milionska metropola između Europe i Azije, idealna je lokacija za našu tursku podružnicu. Iz Istanbula se WEICON proizvodima snabdevaju i naši kupci i partneri u Gruziji, Azerbajdžanu i Iraku.

Podružnica raspolaže velikim skladištem, što nam omogućuje raspoloživost proizvoda u Turskoj i brzu isporuku kupcima.

Tim podružnice, predvođen Tolgom Aksözom, zadužen je za pružanje usluga i saradnju s našim kupcima u toj regionu.



WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Orhan Gazi Mahallesi 16. Yol Sokak No: 6
34517 Hadımköy-Esenyurt
İstanbul - Türkiye
phone +90 212 465 33 65
info@weicon.com.tr

O nama

Mi smo WEICON

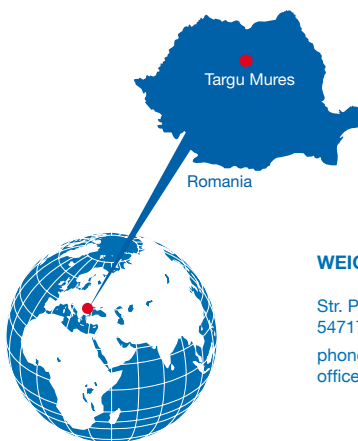
WEICON Rumanija

U martu 2012. osnovali smo podružnicu u Rumuniji.

Godinu dana kasnije podružnica je preseljena u novu zgradu. Od ovestra 2013. sedište kompanije WEICON Rumanija nalazi se u blizini Targu Muresa, u srcu Rumunije. Trenutno naši aposleni u Targu Muresu snabdevaju brojne kupce u raznim industrijskim područjima po cijeloj Rumuniji.

U skladištu se čuva kompletna ponuda proizvoda WEICON, što garantuje brzu i fleksibilno snabdevanje kupaca našim proizvodima.

Voditelj podružnice, Alexandru Vlaicu, zajedno sa svojim timom zadužen je za tehničko i komercijalno savetovanje naših kupaca u Rumuniji.



WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr. 1
547176 Budiu Mic (Targu Mures) · Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com





WEICON SA

Od novembra 2013. preduzeće WEICON na afričkom kontinentu zastupa kompanija WEICON SA Pty Ltd. sa sedištem u Muizenbergu, kod Kaapstada,

Od novembra 2013., imamo podružnicu za Afriku; WEICON SA Pty Ltd. u Muizenbergu u blizini Cape Towna. Pre svega želimo istaknuti da su fleksibilnost i brzina dostave u kratkom roku na visokom stepenu za razliku od konkurencije. Iz Cape Towna vršimo logističku podršku za druge zemlje Afrike poput; Namibije, Bocvane, Zimbabve i Mozambik.

Podružnica je smeštena na oko 220 m². U našem skladištu u Muizenbergu imamo mesta za 45 paleta WEICON proizvoda. Tako možemo garantovati brzu i efikasnu dostavu naših proizvoda krajnjim korisnicima.

U Cape Townu imamo četvero zaposlenih, jednog komercijalistu zaduženog za područje Johannesburga. Naš tim u Muizenbergu brine o dostavi i zadovoljstvu naših korisnika u ovoj regionu.



WEICON SA (Pty) Ltd

Unit No. D1 · Enterprise Village
Capricorn Drive · Capricorn Park
Muizenberg 7945 (Cape Town)
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za



Mi smo WEICON

WEICON Jugoistočna Azija

Naša podružnica u Singapuru

Od kraja 2015., imamo otvorenu podružnicu u Singapuru. Ova regija veličina 718 kilometara kvadratnih, je otprilike iste veličine kao Hamburg u Nemačkoj, je centralni i glavni poslovni deo ove regije.

Podružnica je vođena od braće blizanaca Gang i Qiang Kho. Naš tim u Singapuru je zadužen za celu Jugoistočnu Aziju.

Plan nam je da iz Singapura razvijamo i snabdevamo celu regiju, i želimo da se taj trend nastavi i razvija u sledećih nekoliko desetljeća.



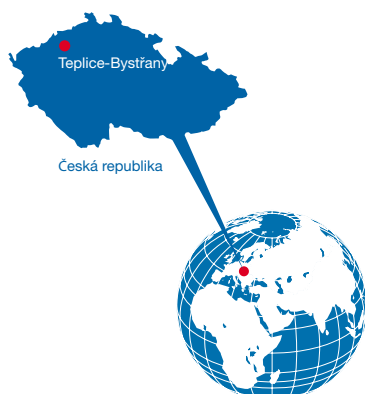
WEICON Češka Republika

U martu 2016. osnovali smo našu 7. podružnicu u Teplicama, Češka Republika.

Češka je jedno od zanimljivih brzorastućih tržišta sa velikim ekonomskim potencijalom. Član su Europske unije od maja 2004. Sada, 13 godina kasnije, Češka je jedna od lidera i najrazvijenijih zemalja istočne i centralne Evrope. Češka ekonomija se bazira primarno na jakoj industriji, pretežno automobilske industriji, metalurgiji, hemijskoj industriji te industriji hrane i pića. Samim time u Češkoj imamo izrazito jako i veliko tržište za naše proizvode.

WEICON Češka Republika s.r.o. je ime podružnice. Sedište se nalazi u Teplicama, u sjevernom djelu Češke u blizini granice sa Nemačkom. Poslovnicu vodi gospodin Vladimír Dufek.

Od 1993, nemački investitori su investirali preko 20 milijardi eura u Češku industriju. Nemačka je ujedno najvažniji trgovinski partner Češke, sa više od trećine poslova sklopljenih sa Nemačkom. Ispred Rusije, Češka Republika je na listi 12 trgovinski partner Nemačke (izvor: Federalni statistički ured). Sa stalnim rastom, jakom ekonomskom pozicijom u Europi i trećom najnižom nezaposlenošću, Češka je više nego zaslužila imati svoju WEICON podružnicu.



WEICON Czech Republic s.r.o.

Teplická 305
CZ-417 61 Teplice-Bystřany
Česká republika
phone +42 (0) 417 533 013
info@weiconcz.cz

Mi smo WEICON

WEICON Ibérica S.L.

Početkom 2017., osnovali smo našu 8. podružnicu u svetu sa sedištem u Madridu, Španija . Nakon Dubaia, Kanade, Turske, Rumunije, Južne Afrike, Singapura i Češke Republike. Od početka 2013. Naš rukovodilac poslovnice Alejandro González Cámara je zaslužan za zadržavanje sadašnjih i sticanje novih klijenata širom Iberijskog poluostrva.

Španija je jedna od ekonomskih i industrijskih sila Europe, stoga smo odlučili da je sledeći logičan korak otvoriti poslovnicu za tu regiju. Najvažnije industrije su; prehrambena industrija, automobilska industrija, mehanički inženjering.



Weicon Ibérica Soluciones Industriales S.L.

Av. de Somosierra 18, Nave 6
San Sebastián de los Reyes
28703 Madrid

phone +34 91 47 99 734
info@weicon.es
www.weicon.es



Spain



CT-CARD SP. Z O.O.

Već više od 24 godine naš partner kompanija CT-CARD, s glavnim sedištem u Varšavi, je glavni snabdevač profesionalnih rešenja za poljsku industriju.

Bliska saradnja s kompanijom WEICON se ističe po zajedničkim aktivnostima i školovanju zaposlenih u Münsteru i Poljskoj i ona je presudna za tržišni uspeh mladog tima kompanije CT-CARD koji proizvodima WEICON snabdeva kako industriju tako i privatne kupce. Projekti s individualnom podrškom, priznat kvalitet i tehnički know-how, utemeljeni na ekskluzivnom partnerstvu s kompanijom WEICON, razlozi su stalnog rasta saobraćaja u proteklih deset godina.

Farysa 15 B, 01-971 Warszawa
phone: (+48) 22 835 05 05
www.ct-card.pl



ALTIS Slovakia s.r.o.

S direktorom Milanom Špiriakom i njegovim timom u Slovačkoj saradujemo još od 1997. Glavno sedište kompanije ALTIS nalazi se u Martinu, srcu Slovačke, odakle se proizvodima WEICON snabdevaju svi važni privredni sektori kao što su automobilska i elektronička industrija.

Záturčianska 66, 036 01 Martin
phone: +421-(0)43-4220 258
www.weicon-sk.sk



CJSC UNIT MARK PRO

Saradnja s kompanijom Unit Mark Pro započela je u Rusiji 2004. godine u oblasti alata za skidanje izolacije. Tokom svetske ekonomske krize u 2009. preduzeće je krenulo novim smerom, šireći partnerstvo prodajom naših hemijsko-tehničkih proizvoda, i to s vrlo dobrim uspehom. Proizvodi WEICON dostupni su po cijeloj Rusiji.

Kompaniju Unit Mark Pro osnovao je 1998. Alexander Naishuller. Glavno sedište kompanije, koja po cijeloj Rusiji ima mrežu od osam podružnica, nalazi se u Moskvi.

34, build.10, Marksistskaya ul., 109147 Moscow
phone: 007 495 748 0907
www.umpgroup.ru



O nama

Međunarodni WEICON partneri

Deuchman - Beijing Tech., Co, Ltd.

Suradnja s kineskim partnerom Deuchmanom uspostavljena je 2013. Direktor Jason Wang i njegov tim iz glavnog grada Pekinga snabdevaju kupce najmnogoljudnije zemlje na svetu. Kompanija Deuchmann raspolaže spoljašnjim saradnicima, a saraduje i s mrežom tehničkih trgovaca. Time je zagarantujuna opskrba velikih delova četvrte najveće zemlje na svetu.

Room 2032, Floor 20, Jingxin Building, Dongsanhuan North Road No.2A,
Chaoyang District, Beijing, China
phone: 0086 - 10 - 84493133
www.deximan.com



Qatari Industrial Equipment W.L.L.

Naši tesni poslovni odnosi s kompanijom Qatari Industrial Equipment, s glavnim sedištem u Dohi, u emiratu Katar, započeli su 1997. u sklopu prvog susreta na sajmu nafte i plina Offshore Europe koji se održavao u škotskom Aberdeenu.

Qatari Industrial Equipment, osnovan 1995. u Kataru, deo je grupe Al Sulaiman. Težina aktivnosti usmerena je na snabdevanje industrije ulja i gasa, petrohemijske, industrije energije i građevinske industrije.

Barwa Commercial Avenue, Sayer 15-C 204, 2nd Floor, Doha-Qatar
P.O. BOX 9377
phone: +974 44600044 / +974 40350350
www.qatari-industrial.com



WEICON Italija

Od juna 2016, imamo prodajnog partnera u Genovi, na pogledativerozapadu Italije. Davide Merlo je zadužen za sadašnje kako i buduće klijente u ovom mediteranskom regionu.

Klijenti su nabdeveni direktno iz sedišta u Muensteru.

Italija, posebno industrijska regija na sjeveru je za nas veoma zanimljivo tržište koje nismo smeli zapustiti.

phone: +39 329 235 9592
d.merlo@weicon.it
www.weicon.it



Tečni metali

Proizvod	stranica
WEICON A	22
WEICON B	22
WEICON C	22
WEICON BR	22
WEICON F	23
WEICON F2	23
WEICON Keramika BL	24
WEICON i WAGNER	24
WEICON HB 300	25
WEICON keramika W	25
WEICON TI	26
WEICON WP	26
WEICON UW	26
WEICON MS 1000	26
WEICON SF	27
WEICON ST	27
WEICON WR	28
WEICON WR2	28
WEICON CBC	30
Dvokomponentna epoksidna smeša za stope	
Kit od epoksidne smole	31

Kit za brze popravke u marini

Kit 1-3 i Kit za obradu	36-37
-------------------------	-------

Odvajači za kalupe

Odvajači za kalupe	38
PTFE-Sprej	38
Silikonski sprej	38
Tečnost F 1000	39
Vosak P 500	39

Štapići za popravke

Štapići za popravke, čelik	41
Štapići za popravke, titanijum	41
Štapići za popravke, voda	42
Štapići za popravke, prokron čelik	42
Štapići za popravke, drvo	42
Štapići za popravke, plastika	42
Štapići za popravke, bakar	43
Štapići za popravke, aluminijum	44
Štapići za popravke, beton	44



Epoksidna lepkovi

Proizvod	stranica
Easy-Mix S 50	50
Easy-Mix Metal	50
Epoksidno minutno lepilo	50
Fast-Metal minutno lepilo	50
Easy-Mix N 5000	51
Easy-Mix N50	51
Easy-Mix HT 180	51

Uretani

Uretan 45	54
Uretan 60	54
Uretan 80	54

Prprema površine

Temeljni premaz M 100	57
Temeljni premaz S 300	57

Smeše na bazi poliuretana

Easy-Mix PU-90	58
Easy-Mix PU-240	58

Akrilni strukturni lepkovi

RK-1300	63
RK-1500	63
Easy-Mix RK-7000	67
Easy-Mix RK-7100	67
Easy-Mix RK-7200	68
Easy-Mix RK-7300	68
Plastic-Bond	69
Easy-Mix PE-PP 45	70

Dvokomponentna Lepkovi i zaptivači





Lepkovi i zaptivači

Tehnički sprejevi

Tečne aktivne supstance

Paste za montažu

Viskocifkasične masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Tečni metali

WEICON tečni metal idealan je materijal za ekonomične, brze i trajne popravke, lepljenja i zaštitu na najrazličitijim materijalima. WEICON plastika-čelik važan je i za izradu alata i kalupa.

Program koji obuhvata 19 tipova prilagođen je različitim zahtevima i uslovima primene u industrijskoj praksi. Uz to dolazi celi niz korisnih dodatnih proizvoda.

Sistem

WEICON tečni metali su smeše na bazi dvokomponentne epoksidne smole. Svi tipovi isporučuju se u kompletnim radnim pakovanjima koja već sadrže komponente smole i učvršćivača u ispravnom odnosu mešanja. Komponenti smole su, zavisno o tipu, dodata metalna, keramička ili mineralna punila (osim smoli za livenje MS 1000).

Učvršćivač, različito koncipiran zavisno o tipu proizvoda, određuje, između ostalog, viskoznost, stvrdnjavanje i tehničke osobine.

Skladištenje

Uskladištite WEICON tečni metal na suvom mestu na, sobnoj temperaturi. Neotvorena pakovanja mogu se uskladištiti na temperaturama od + 18 °C do + 28 °C najmanje 24 meseca nakon datuma isporuke (kit na bazi epoksidne smole - maks. 36 meseci). Otvorena pakovanja treba da se potroše u roku od 6 meseci.

Svojstva

Nakon mešanja dve komponente WEICON tečni metali se, zavisno o odabranom tipu, različito brzo stvrdnjavaju na sobnoj temperaturi u čvrstu masu sličnu metalu koja odmah prijanja na gotovo svaku površinu. Za razliku od poliesterskih smola, ovaj materijal se gotovo i ne skuplja.

U stvrdnutom stanju WEICON tečni metal može se mehanički obrađivati, npr.

- bušiti
- glodati
- brusiti
- turpijati.

Na raspolaganju su pastozni, tečni tipovi i tipovi koji se mogu mazati te tipovi koji posebno otporni na visoke temperature i trošenje.

Svi tipovi odlično su otporni na agresivne medije.



Smeše na bazi epoksidnih smola

Tečni metali



Područja primene

Najrazličitiji materijali mogu se čvrsto i trajno spajati zajedno i međusobno, npr.

- gvožđe, čelik, tvrdi metal, bronza
- aluminijum, mesing i bakar
- staklo i keramika, beton i drvo
- te mnogi vlaknjeni kompozitni materijali i tvrde plastike (osim PTFE, polietilena i polipropilena).

Radeonice i delovi održavanja u celoj industriji naći će u WEICON tečnim metalima idealnog partnera za:

- popravke aluminijuma, lakog metala i ušpricanog odlivka
- popravke i obnovu odlvaka, cevi i rezervoari
- punjenje i mikroporoznosti
- obnovu vratila, kliznih ležajeva, pumpi i kućišta
- hladno zavarivanje (tamo gde je zavarivanje problematično ili nemoguće).



štap za mešanje od prokron čelika
10953010

pribor za obradu WEICON tečni metali

U industrijskoj konstrukciji i proizvodnji WEICON tečni metali upotrebljavaju se za izradu modela i kalupa:

- kao pomoćno sredstvo za izradu kalupa za gumene delove i delove od ušpricanog odlivka
- za proizvodnju kalupa
- za šablone i modele nulte serije
- za popravke vođica reznih alata
- za proizvodnju steznih sprava.

Čak i majstorima radionica WEICON tečni metali olakšavaju mnogobrojne dorade i omogućuje im brze i trajne popravke i/ili lepljenja bezskupih rezervnih delova.





WEICON A



Pastozni proizvod, punjen čelikom, poseduje sertifikat nemačkog Lloydja

WEICON A poseduje sertifikat Germanischer Lloyd (GL) i posebno je prikladan za popravke u pomorskoj industriji. Može se upotrebljavati za uklanjanje šteta od korozije i rupičaste korozije na rezervoarima, za popravke na cevima i livenim delovima te za popravke na kućištima i delovima mašina. Osim toga, upotrebljava se za izradu modela, kalupa, alata i steznih sprava. Sistem epoksidne smole može se upotrebljavati u proizvodnji mašina, alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim industrijskim područjima.

0,5 kg ✓
10000005

2,0 kg ✓
10000020



popravke
brodskog propelera

WEICON C

Tečan, ispunjen česticama aluminijuma otporan na visoke temperature do +220°C (+428°F)

Tečni sistem epoksidne smole otporan na visoke temperature specijalno za industrijsku primenu. Ne korodira, antimagnetski, stvrdnjava se gotovo bezskupljanja. WEICON C naročito je prikladan kao lepak za velikopovršinske primene, za izlivanje kalupa te izradu alata za pričvršćivanje i alata (npr. kalupi za ubrizgavanje). Može se upotrebljavati u proizvodnji alata i izradi kalupa, ali i u mnogim drugim industrijskim područjima koja su pod velikim temperaturnim opterećenjima.

0,5 kg ✓
10100005

2,0 kg ✓
10100020

WEICON BR

postozan, ispunjen česticama bronz

WEICON BR naročito je prikladan za popunjavanje te za popravke i doradu elemenata i odlivaka od bronz .

WEICON BR može se upotrebljavati u celom oblasti pomorskog i rečnog transporta kao i u mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg ✓
10420005

2,0 kg ✓
10420020



WEICON B

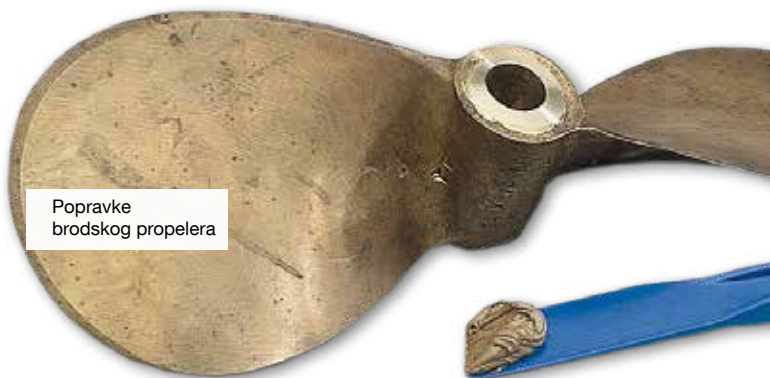
viskoz, ispunjen česticama čelika

WEICON B naročito je prikladan za detaljne reprodukcije u izradi modela i kalupa, za izradu alata, šablona, merača i steznih alata, za doradu i mikroporoznosti na odlivcima, kao i za opšte popravke kod kojih prednosti ima zalivna masa.

WEICON B može se upotrebljavati u proizvodnji mašina, alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim područjima.

0,5 kg ✓
10050005

2,0 kg ✓
10050020



Popravke
brodskog propelera

Lepkovi i zaptivači
Tehnički sprejevi
Tečne aktivne sup-
Paste za montažu
Viskocifkane
masli
WEICON TOOLS®
Ostalo

Smeše na bazi epoksidnih smola

Tečni metali

WEICON F

**pastozan, ispunjen česticama aluminijuma
ne korodira, antimagnetski**

WEICON F prikladan je specijalno za primene na delovima od aluminijuma, njegovim legurama, delovima od magnezijuma i drugim lakim metalima. WEICON F može se upotrebljavati za sve vrste povoljnih popravki, popunjavanje šupljina na livu od lakih metala i za rekonstrukciju delova.

WEICON F može se upotrebljavati u proizvodnji alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg ✓
10150005

2,0 kg ✓
10150020

Popravke aluminijum-
skog kućišta



WEICON F2

viskozozan, ispunjen česticama aluminijuma

WEICON F2 je prikladan za livenje modela, kalupa i šablona, za popravke poroznih ili oštećenih odlivaka, za izradu prototipova i steznih sprava i za izlivanje kalupa za ispitivanje preciznosti.

WEICON F2 može se upotrebljavati u proizvodnji alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg ✓
10200005

2,0 kg ✓
10200020

Tehnički podaci

	WEICON A	WEICON B	WEICON C	WEICON BR	WEICON F	WEICON F2
Baza	epoksidna smola ispunjena česticama čelika		epoksidna smola ispunjena česticama aluminijuma	epoksidna smola ispunjena česticama bronce	epoksidna smola ispunjena česticama aluminijuma	
Specifično svojstvo	pastozan	viskozozan	Tečan, otporan na visoke temperature	pastozan		viskozozan
Odnos mešanja u odnosu na težinu (smola/učvršćivač)	100:10	100:7	100:8	100:100	100:20	100:14
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (200 g smeša)	60 min.					
Gustoća smese	2,9 g/cm ³	2,75 g/cm ³	1,62 g/cm ³	1,8 g/cm ³	1,6 g/cm ³	1,45 g/cm ³
Viskozoznost smese	1.000.000 mPa·s	200.000 mPa·s	25.000 mPa·s	650.000 mPa·s	880.000 mPa·s	200.000 mPa·s
Maksimalna gustoća sloja po radnom koraku	10 mm		60 mm	12 mm	10 mm	
Početna čvrstoća	16 h		24 h	16 h		
Konačna čvrstoća nakon	24 h		48 h	24 h		
Srednja Pritisna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	80 MPa (11.600 psi)	110 MPa (15.950 psi)	140 MPa (20.300 psi)	95 MPa (13.800 psi)	61 MPa (8.800 psi)	43 MPa (6.200 psi)
Srednja vlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	21 MPa (3.000 psi)		25 MPa (3.600 psi)	29 MPa (4.200 psi)	20 MPa (2.900 psi)	14 MPa (2.000 psi)
Srednja čvrstoća na savijanje (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	34 MPa (4.900 psi)	52 MPa (7.500 psi)	77 MPa (11.200 psi)	35 MPa (5.000 psi)	37 MPa (5.400 psi)	26 MPa (3.800 psi)
Čvrstoća modula elastičnosti E (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	3.500 - 5.000 MPa (510 - 730 ksi)		5.800 - 6.000 MPa (840 - 870 ksi)	2.500 - 3.000 MPa (360 - 440 ksi)	1.500 - 2.000 MPa (220 - 290 ksi)	
Tvrdoća Shore D (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	90		90	75	84	79
Skupljanje	0,015%	0,03%	0,01%	0,02%	0,02%	0,025%
Postojanost oblika u toplom stanju	+65°C (+149°F)		+130°C (+266°F)	+50°C (+122°F)	+60°C (+140°F)	+55°C (+131°F)
Boja	tamnosiva		siva	bronce	aluminijum	
Otpornost na temperaturu	od -35 do +120 °C (od -31 do +248 °F)		od -35 do +220 °C (od -31 do +428 °F)	od -35 do +120 °C (od -31 do +248 °F)		

Lepkovi i zaptivači
 Tehnički sprejevi
 Tečne aktivne sup-
 Paste za montažu
 Visokofiskalne
 masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo



WEICON Keramika BL

tečan ispunjen česticama minerala, izrazito otporan na trošenje, otporan na visoke temperature do +180 °C (+356 °F)

WEICON keramika BL je ispunjen česticama silicijum karbida i cink silikata, otporan na supstance i osigurava izrazitu zaštitu od trošenja te visoku otpornost na habanje. Keramik BL posebno je prikladan za oblaganje jako opterećenih kućišta pumpi, kao zaštita od trošenja za klizne ležajeve, klizne žlebove, levke i cevovode te za popravke livenih delova, ventila i krila ventilatora.

WEICON keramika BL može se upotrebljavati u proizvodnji mašina i postrojenja, u proizvodnji uređaja, ali i u mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg ✓
 10400005

2,0 kg ✓
 10400020



Presvlačenje dovodne cevi za izradu keramičkih fasada keramikom BL

WEICON i WAGNER – dobra kombinacija

Grupa Wagner jedan je od svjetski vodećih proizvođača uređaja i postrojenja za presvlačenje površine praškastim i mokrim lakovima, bojama i drugim tečnim materijalima. Porodično preduzeće sa sedištem na Bodenskom jezeru proizvodi sisteme prskanja za majstore, ali i za industriju.

Pri presvlačenju velikih površina uobičajena obrada lopaticom, četkom ili valjkom dostiže svoje granice. Tu Wagnerov sistem SuperFinish 23 Plus Temp Sprej postiže vrlo dobre rezultate.

WEICON Keramika BL može se upotrebljavati na velikim površinama i jednostavno se i brzo nanosi. Tako postignuti rezultati ponovljivi su, a mogu se primeniti i na serijskoj proizvodnji ili popravkama na velikim površinama.

Prednosti obrade WEICON BL sredstvom Wagner SuperFinish 23 Plus (AL):

- posebno odgovara za velikopovršinske nanose
- idealna za industrijsku serijsku proizvodnju
- visoko ponovljiva debljina sloja
- čist, radi i na teško dostupnim mestima
- precizno i kontrolisano nanošenje
- visoka snaga prekrivanja u samo jednom nanošenju
- znatno brža obrada nego četkom i valjkom
- jednostavno rukovanje.



Podaci o uređaju Wagner SuperFinish 23 Plus

Snaga motora	1,3 kw
Maks. pritisak	250 bar
Težina na postolju	26 kg
Težina sa kolicima	29 kg
Maks. količina protoka	2,6 l/min
Maks. veličina mlaznica	0,023"

Postupak

Temperatura prskanja	60°C
Prit.prskanja	180-200 bar
Pištolj	AirCoat 4600
Prit.vazduha	4-5 bar
Usisni sistem	gornji boca
Vrsta mlaznica	pljosnati mlaz
Veličina mlaznica	11/40
Filter pištolja	žuti
Dužina creva	10 m
Namešteni prit.	250 bar
Debljina sloja	podaci se određuju
Maks. Protok materijala	unutar 40 min. 4 - 6 kg



Punjenje rezervoara zalihe bezračnog uređaja Wagner SF 23 Plus



Smeše na bazi epoksidnih smola


Tečni metali

WEICON HB 300

pastozan, ispunjen česticama čelika, otporan na visoke temperature

WEICON HB 300 je pastozan, ispunjen česticama čelika i otporan na visoke temperature do +200 °C (+392 °F) (kratkotrajno do +280 °C/+536 °F) i obrađuje se u odnosu mešanja od 1 : 1. HB 300 je prikladan i za obradu na vertikalnim površinama i može se upotrebljavati za popravke i lepljenja na livenim i metalnim delovima, za popunjavanje šupljina, popravke oštećenja na rezervoarima, karoserijama i delovima mašine te za zaptivanje pumpi i cevi.

WEICON HB 300 može se upotrebljavati u proizvodnji mašina i postrojenja, u proizvodnji uređaja, ali i mnogim drugim područjima industrije.


1,0 kg 
10450010


WEICON keramika W

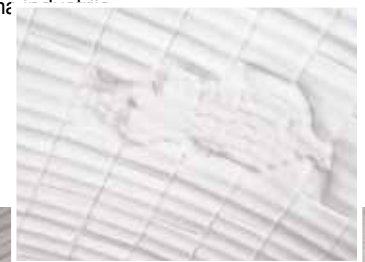
pastozan, ispunjen česticama minerala, izrazito otporan na trošenje

WEICON Keramika W je proizvod otporan na temperature do + 200 °C (+392 °F) (kratkotrajno do + 260 °C/+ 500 °F), otporan na hemikalije i osigurava vrlo visoku zaštitu od trošenja te visoku otpornost na habanje. WEICON Keramika W je proizvod koji se ne klizi, može se nanositi lopaticom, može se obrađivati na vertikalnim površinama pa čak i „iznad glave”.

Keramika W je prikladan za lepljenja odn. oblaganja kamenja od aluminijum oksida u gradnji mlinova, za oblaganje jako opterećenih kućišta pumpi, kao zaštita od trošenja za klizne ležajeve, klizne žlebove i cevovode i svugde gde zbog optičkih razloga primena tamnih proizvoda nije poželjna. Proizvod Keramika W može se upotrebljavati u proizvodnji mašina i postrojenja, u proizvodnji uređaja, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg 
10460005

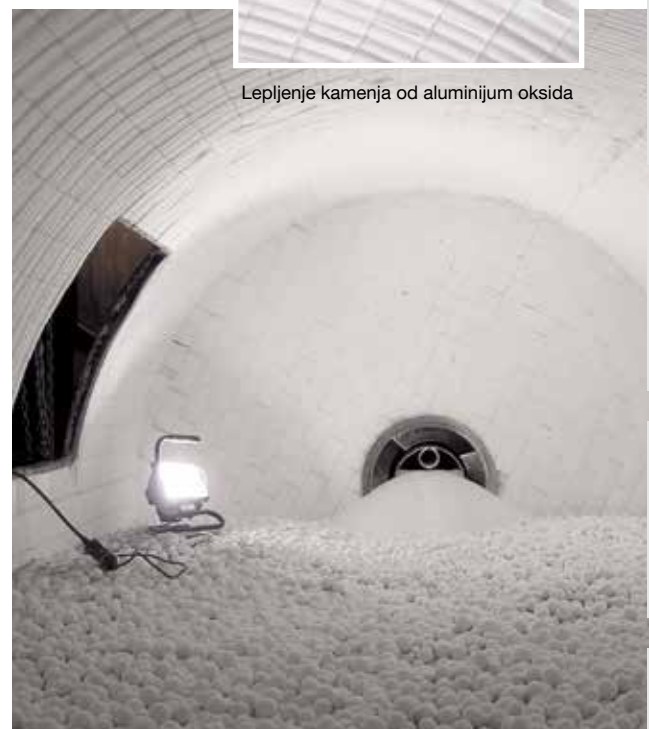
2,0 kg 
10460020

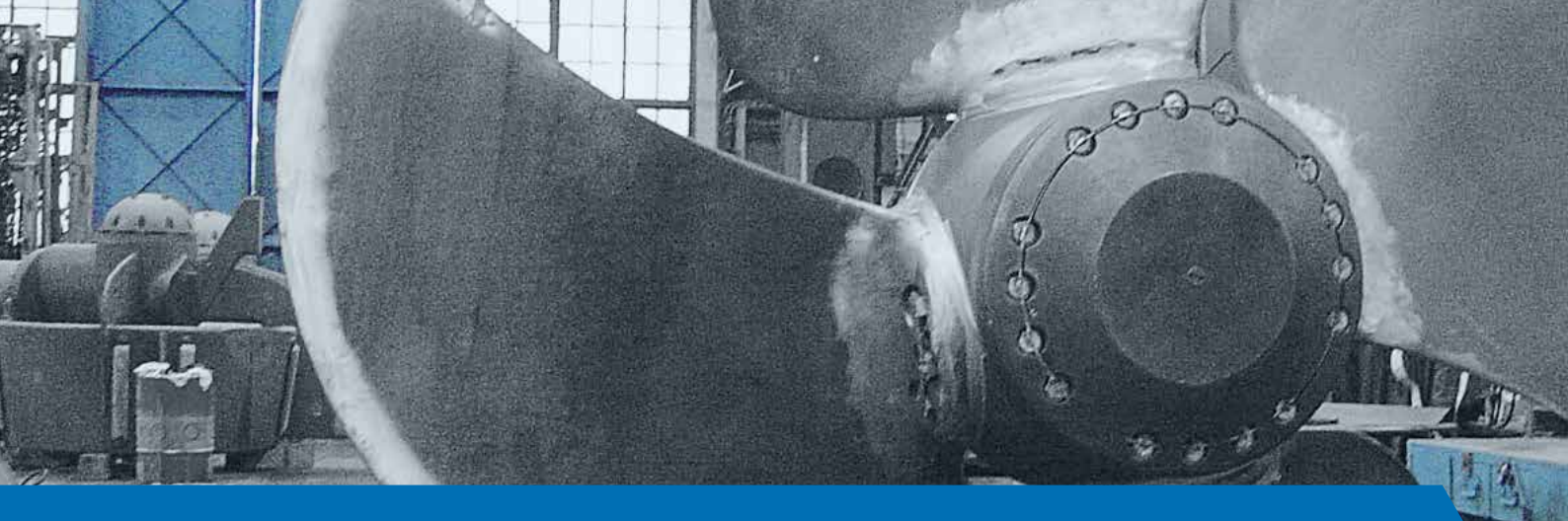


Lepljenje kamenja od aluminijum oksida

Tehnički podaci

	WEICON Keramika BL	WEICON HB 300	WEICON Keramika W
Baza	epoksidna smola ispunjena česticama minerala	epoksidna smola ispunjena česticama čelika	epoksidna smola ispunjena česticama minerala
Specifično svojstvo	tečan, izrazito otporan na trošenje	pastozan, otporan na visoke temperature	pastozan, izrazito otporan na trošenje
Odnos mešanja u odnosu na težinu (smola/učvršćivač)	100:15	100:100	100:33
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (200 g smeša)	40 min.	30 min.	120 min.
Gustoća smese	1,8 g/cm ³	2,34 g/cm ³	1,59 g/cm ³
Viskoznost smese	6.000 mPa·s	1.700.000 mPa·s	600.000 mPa·s
Maksimalna gustoća sloja po radnom koraku	10 mm	20 mm	10 mm
Početna čvrstoća	16 h	12 h	24 h
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	48 h
Srednja Pritisna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	85 MPa (12.300 psi)	100 MPa (14.500 psi)	140 MPa (20.300 psi)
Srednja vlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	22 MPa (3.200 psi)	27 MPa (3.900 psi)	30 MPa (4.350 psi)
Srednja čvrstoća na savijanje (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	95 MPa (13.800 psi)	42 MPa (6.000 psi)	90 MPa (13.000 psi)
Čvrstoća modula elastičnosti E (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	7.000 - 8.000 MPa (1.020 - 1.160 ksi)	9.500 - 10.000 MPa (1.380 - 1.450 ksi)	4.500 - 5.000 MPa (650 - 730 ksi)
Tvrdoća Shore D (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	83	85	
Skupljanje	0,02%	0,015%	0,02%
Postojanost oblika u toplom stanju	+80°C (+176°F)	+120°C (+248°F)	+150°C (+302°F)
Boja	plava	tamnosiva	bela
Otpornost na temperaturu	od -35 do +180 °C (od -31 do +356 °F)	od -35 do +200 °C (od -31 do +392 °F), kratkotrajno do +280 °C (+536 °F)	od -35 do +200 °C (od -31 do +392 °F), kratkotrajno do +260 °C (+500 °F)





Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

Tečne aktivne

Paste za montažu

Visokoeffikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

WEICON TI

pastozan, ispunjen česticama titanijuma, otporan na temperature do +200 °C (+392 °F) (kratkotrajno do + 260 °C/+500 °F)

WEICON TI je posebno prikladan za popravke kod kojih se traže visoka otpornost na pritisak i hemijska otpornost, kao što je to kod pumpi, ventila, ploča koje se troše, sedišta kugličnih ležaja, vratila i propelera te za oblaganje kućišta pumpi i kliznih ležajeva.

WEICON TI se može upotrebljavati u proizvodnji mašina i postrojenja, u proizvodnji uređaja, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg ✓
10430005

2,0 kg ✓
10430020

WEICON WP

pastozan, ispunjen česticama keramike, ne klizi, izrazita zaštita od trošenja, vrlo čvrst, žilavo elastičan i otporan na udarce

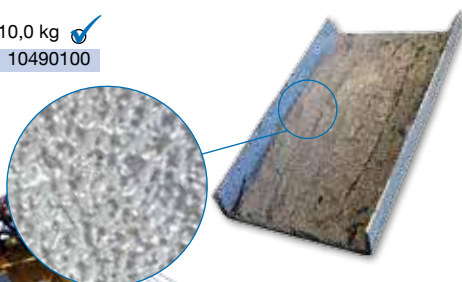
WEICON WP je prikladan za zaštitu jako opterećenih površina. Presvlačenje proizvodom WEICON tečnim metalom WP osigurava visoku otpornost na trošenje i habanje, a izrazito je otporan na hemikalije.

WEICON WP sprečava gubitak metala i zamenjuje dosada uobičajene legure otporne na trošenje, keramičke pločice ili gumene obloge te zavarene metalne prevlake.

Može se upotrebljavati za rekonstrukciju istrošenih metalnih površina ili kao presvlaka otporna na trošenje. Posebno visok stepen zaštite postiže se pri trošenju pri kojem čestice bočno udaraju.

2,0 kg ✓
10490020

10,0 kg ✓
10490100



WEICON UW

pastozan, ispunjen česticama minerala, stvrdnjava se pod vodom i na vlažnim i mokrim površinama

WEICON UW je posebno prikladan za popravke i obnavljanja, na primer na cevovodima, pumpama, tankovima i rezervoarima.

WEICON UW može se upotrebljavati u celom oblasti pomorskog i rečnog saobraćaja, u postrojenjima za obradu i prečišćavanje otpadne vode kao i svugde gde vlaga i voda predstavljaju problem s prijanjanjem.

0,5 kg ✓
10440005

2,0 kg ✓
10440020



WEICON MS 1000

tečan, neispunjen, niskoviskozan, nerazređen

WEICON MS 1000 smola za laminiranje odgovara je za najrazličitije primene, kao što je npr. zalivenja električnih komponenti i može se mešati različitim punilima (npr. praškastim, vlaknastim i teksturnim), npr. za proizvodnju visokopunjenih masa za zalivanje.

WEICON smola za livenje MS 1000 može se upotrebljavati u elektroindustriji, u proizvodnji mašina, ali i u mnogim drugim područjima.

1,0 kg ✓
10520010

Smeše na bazi epoksidnih smola

Tečni metali

WEICON SF

postozan, ispunjen česticama čelika, brzo stvrdnjavajući, poseduje sertifikat Nemačkog Lloyd

WEICON SF je posebno prikladan za brze popravke i obnavljanja na propusnim cevovodima, kućištima i prenosnicima, za stope i izradu steznih sprava.

WEICON SF može se upotrebljavati u proizvodnji mašina, alata, izradi modela i kalupa, u pomorskoj industriji, ali i mnogim drugim područjima.

0,5 kg ✓
10250005

2,0 kg ✓
10250020



WEICON ST

židak, može se nanositi lopaticom

WEICON ST je prikladan za svestrane popravke i obnavljanja delova mašina i obrada delova od nerđajućeg čelika, kao što su tankovi, vodovi, rezervoari, lijevci i prirubnice.

WEICON ST se može upotrebljavati u hemijskoj industriji, u celom oblasti pomorskog i rečnog saobraćaja, u postrojenjima za obradu i pročišćavanje otpadnih voda, u industriji papira kao i u mnogim drugim područjima.

0,5 kg ✓
10410005

2,0 kg ✓
10410020



Brzi popravke cevovoda

Tehnički podaci

	WEICON TI	WEICON UW	WEICON WP	WEICON MS 1000 smola za laminiranje	WEICON SF	WEICON ST
Baza	epoksidna smola, ispunjena česticama titanijuma	epoksidna smola ispunjena česticama minerala	epoksidna smola ispunjen česticama keramike	epoksidna smola, neispunjena	epoksidna smola ispunjena česticama čelika	epoksidna smola, ispunjena česticama metala
Specifično svojstvo	pastozan, otporan na trošenje	pastozan, stvrdnjava se pod vodom	pastozan, ne curi se, izrazito otporan na trošenje	tečni	epoksidna smola ispunjena česticama čelika	židak, može se nanositi lopaticom
Odnos mešanja u odnosu na težinu (smola/učvršćivač)	100:33	100:100		100:20	100:33	100:50
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (200 g smeša)	120 min.	20 >min.	oko 30 min.	20 min.	5 min.	60 min.
Gustoća smese	1,61 g/cm ³	1,35 g/cm ³	2,5 g/cm ³	1,1 g/cm ³	1,7 g/cm ³	1,64 g/cm ³
Viskoznost smese	550.000 mPa·s	670.000 mPa·s	900.000 mPa·s	1.300 mPa·s	800.000 mPa·s	450.000 mPa·s
Maksimalna debljina sloja po radnom koraku	10 mm	12 mm	10 mm			
Početna čvrstoća	24 h	4 h	16 h	24 h	3 h	16 h
Konačna čvrstoća nakon	48 h	24 h	96 h	36 h	6 h	24 h
Srednja Pritisna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	105 MPa (15.200 psi)	60 MPa (8.700 psi)	51 MPa (7.400 psi)	60 MPa (8.700 psi)	52 MPa (7.540 psi)	80 MPa (11.600 psi)
Srednja vlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	35 MPa (5.100 psi)	30 MPa (4.350 psi)	22 MPa (3.200 psi)	25 MPa (3.600 psi)	15 MPa (2.175 psi)	27 MPa (3.900 psi)
Srednja čvrstoća na savijanje (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	100 MPa (14.500 psi)	38 MPa (5.500 psi)	35 MPa (5.100 psi)	285 MPa (41.325 psi)	40 MPa (5.800 psi)	38 MPa (5.500 psi)
Čvrstoća modula elastičnosti E (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	4.500 - 5.000 MPa (650 - 730 ksi)	2.000 - 2.500 MPa (290 - 360 ksi)	2.500 - 3.000 MPa (360 - 440 ksi)	17.000 - 18.000 MPa (2.470 - 2.610 ksi)	2.500 - 4.000 MPa (360 - 580 ksi)	2.000 - 2.500 MPa (290 - 360 ksi)
Tvrdoća Shore D (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	80	70	80	80	82	80
Skupljanje	0,02%	0,02%		0,2%	0,06%	0,02%
Postojanost oblika u toplom stanju	+150°C (+302°F)	+50°C (+122°F)		+50°C (+122°F)	+40°C (+104°F)	+50°C (+122°F)
Boja	siva	bela	siva	prozirna, mala svojstvena boja	tamnosaiva	siva
Otpornost na temperaturu	od -35 do +200 °C (od -31 do +392 °F), kratkotrajno do +260 °C (+500 °F)	od -35 do +120 °C (od -31 do +248 °F)			od -35 do +90 °C (od -31 do +194 °F)	od -35 do +120 °C (od -31 do +248 °F)


WEICON WR

tečan, ispunjen česticama čelika, izrazito otporan na trošenje

WEICON WR je prikladan za oblasti u kojima su metalni delovi izloženi jakom trošenju usled trenja. Za popravke i korekciju izlivenih vratila, izlivanje ležajeva, reznih alata i alata za limare, za izradu modela za livnice i modela za kopirno glodanje te kalupa za izvlačenje žice, za osiguranje mašina i stopa mašina te kao podslaj otporan na trošenje pre završnog presvlačenja proizvodom WEICON keramika BL.

WEICON WR se može upotrebljavati u proizvodnji mašina i alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg 
10300005


2,0 kg 
10300020


WEICON WR2

pastozan, ispunjen česticama minerala, otporan na trošenje, izrazito otporan na habanje

WEICON WR2 je posebno prikladan za područja u kojima nije moguće obrađivati zalivne mase kao što je to pri popravkama na transportnim sistemima, vodicama i kliznim trakama. Upotrebljava se i za sprečavanje trošenja na metalnim površinama koje su izložene visokoj abraziji i eroziji i kao podslaj otporan na trošenje pre završnog prevlačenja proizvodom WEICON keramika BL.

WEICON WR2 se može upotrebljavati u proizvodnji mašina i postrojenja, u proizvodnji uređaja, ali i mnogim drugim područjima industrije.

0,5 kg 
10350005

2,0 kg 
10350020

Tehnički podaci

	WEICON WR	WEICON WR2
Baza	epoksidna smola ispunjena česticama čelika	epoksidna smola ispunjena česticama minerala
Specifično svojstvo	tečan, otporan na trošenje	pastozan, otporan na trošenje
Odnos mešanja u odnosu na težinu (smola/učvršćivač)	100:15	100:25
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (200 g smeša)	45 min.	
Gustoća smese	2,3 g/cm ³	1,67 g/cm ³
Viskoznošć smese	20.000 mPa·s	560.000 mPa·s
Maksimalna gustoća sloja po radnom koraku	10 mm	
Početna čvrstoća	16 h	
Konačna čvrstoća nakon	24 h	
Srednja Pritisna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	110 MPa (15.900 psi)	71 MPa (10.300 psi)
Srednja vlačna čvrstoća (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	33 MPa (4.800 psi)	29 MPa (4.200 psi)
Srednja čvrstoća na savijanje (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	80 MPa (11.600 psi)	39 MPa (5.650 psi)
Čvrstoća modula elastičnosti E (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	5.000 - 5.500 MPa (730 - 800 ksi)	2.500 - 3.000 MPa (360 - 440 ksi)
Tvrdoća Shore D (+25 °C/+77 °F) DIN 53281-83	90	82
Skupljanje	0,02%	0,025%
Postojanost oblika u toplom stanju	+65°C (+149°F)	
Boja	crna	tamnosiva
Otpornost na temperaturu	od -35 do +120 °C (od -31 do +248 °F)	



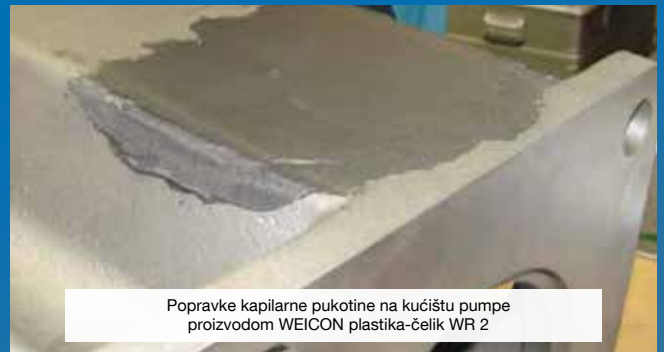
Smeše na bazi epoksidnih smola

Tečni metali

Primene tečnih metala



Obnova kućište ležaja za klinker zona pečenja / cementna peć, težina oko 500 t s HB 300



Popravke kapilarne pukotine na kućištu pumpe proizvodom WEICON plastika-čelik WR 2



Filteraski ulošci za otprašivanje za filtriranje vazduha na radnoj mestu otprašivača



Valjak u fabrici papira. Popravke neravnina nastalih trošenjem proizvodom WEICON C



Obnova valjka za gnječenje u fabrici papira proizvodom Keramika BL



Popravke klizne vodice voza „Skytrain“ a aerodromu u Düsseldorfu proizvodom WEICON WR. Usled vibracija, koje djeluju na ležajeve, dolazi do izbijanja sjedišta ležaja.



Svornjak lanca kofičastog elevatora



Turbina od visokolegiranog čelika jako oštećena kavitacijskim oštećenjem i rupičastom korozijom

WEICON CBC Novo Dvokomponentna epoksidna smeša za stope

Otporan na vibracije, udarno žilav, otporan na pucanje

Specijalna dvokomponentna epoksidna smeša za osiguranje stopa služi za ublaživanje vibracija i kao zamena za istrošene metalne limove i osigurava direktan kontakt na temelju.

WEICON CBC niskog je viskozitetu te je samonivelirajuće. Otvoreno vreme iznosi 30 minuta i suši se bez smanjenja volumena. Pruža stalnu statičnost i otporno je na starenje. Epoksidna smeša prianja vrlo dobro na čelik i beton. Ima dobru otpornost na pritisak i otporan je na ulja, goriva i mnoge supstance, takođe na vibracije i temperature. Prilikom sušenja CBC se ne skuplja te mašine nakon izlivanja ostaju na svojim mestima bezpomicanja.

3,0 kg
(2,0 l)

10,0 kg
(6,6 l)

10110030

10110110

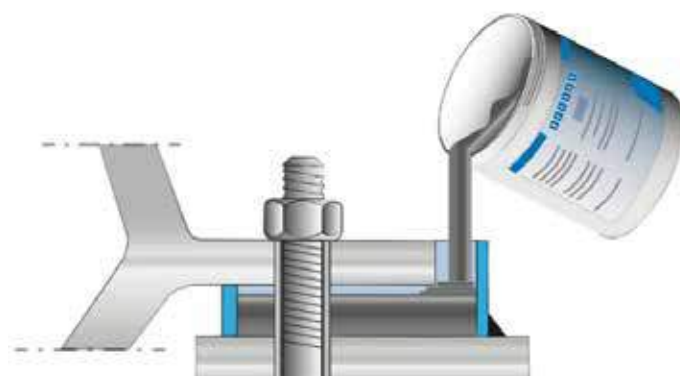
Tehnički podaci

Baza	epoksidna smola ispunjena,
Specifično svojstvo	tečan, otporan na trošenje
Odnos mešanja u odnosu na težinu (smola/učvršćivač)	100 : 30
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (200 g smeša)	30 min.
Gustoća smese	1,5 g/cm ³
Viskoznost smese	45.000 mPa.s
Radna temperatura:	+5°C to +40°C
Početna čvrstoća	12 h
Konačna čvrstoća nakon	24 h
Srednja Pritisna čvrstoća (DIN EN ISO 604)	70 MPa
Čvrstoća modula elastičnosti (DIN EN ISO 527):	4170 MPa
Prekidno istezanje (DIN EN ISO 527):	0,7%
Udarna čvrstoća (ISO 179-1/1eU):	3,7 kJ/m ²
Tvrdoća Shore D (DIN EN ISO 868/3s):	80 Shore D
Skupljanje	0,10 %
Boja nakon stvrdnja vanja	siva
Otpornost na temperaturu	-40°C to +160°C



WEICON®

European Exhibition Award
for creativity and innovation



Smeše na bazi epoksidnih smola

Kit od epoksidne smole

Kit od epoksidne smole

Mesiva univerzalna masa za popravke

WEICON kit od epoksidne smole (mesiv), ispunjen česticama minerala, otporan na temperature do +200 °C (+392°F), obrađuje se u odnosu mešanja 1 : 1, mehanički se može obrađivati u stvrdnutom stanju i preko noga može se lakirati.

Kit od epoksidne smole prijanja na metal, drvo, staklo, gumu, keramiku, beton i većinu plastika. Otporan je na benzin, ulje, estere, morsku vodu te većinu kiselina i hidroksid.



WEICON kit od epoksidne smole prikladan je za zaptivanje vodovodnih cevi i tankova, pričvršćivanje vijaka i kuka, popravke i obnovu odlivaka, obnovu vratila, kliznih ležajeva, pumpi i kućišta, za popravke neispravnih navoja, za izradu šablona i modela te za popravke na aluminijumu, lakom metalu i injektiranom livu.

WEICON kit od epoksidne smole može se upotrebljavati u proizvodnji mašina i alata, izradi modela i kalupa, ali i mnogim drugim područjima industrije.



0,1 kg ✓
10500100

0,4 kg ✓
10500400

0,8 kg ✓
10500800

Tehnički podaci

Baza	epoksidna smola ispunjena česticama minerala
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (25 g smeša)	30 min.
Gustoća smese	2,0 g/cm ³
Radna temperatura	od +10 do +35 °C (od +50 do +95 °F)
Temperatura stvrdnjavanja	od +6 do +40 °C (od +43 do +104 °F)
Boja nakon stvrdnjavanja	zelena
Zatvaranje otvora do maks.	15 mm
Mehanički opteretiv (50 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	2 h
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	3 h
Pritisak (DIN 53281-83)	80 N/mm ² (11.600 psi)
Tvrdoća Shore D	87
Vlačna smična čvrstoća prema DIN 53283	30 N/mm ² (4.400 psi)
Otpornost na temperaturu	od -35 do +200 °C (od -31 do +392 °F)





Tehnički podaci

Tip proizvoda	WEICON plastika-čelik u tečnom stanju										
	Baza	Specifična svojstva	Kompletna radna pakovanja	Odnos mešanja prema težini %		Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	Gustoća smese g/cm ³	Viskoznost smese mPa·s	Maks. gustoća sloja po radnom koraku mm	Vreme stvrdnjavanja u satima	
				Smola	Učvršćivač					(200 g smeša)	meh. opteretiv
WEICON A	epoksidna smola ispunjen čest. čelika	pastozan	0,5 kg 2,0 kg	100	10	60	2,90	1.000.000	10	16	24
WEICON B	epoksidna smola ispunjen čest. čelika	viskozozan	0,5 kg 2,0 kg	100	7	60	2,75	200.000	10	16	24
WEICON BR	epoksidna smola ispunjen čest. bronce	pastozan	0,5 kg 2,0 kg	100	100	60	1,80	650.000	12	16	24
WEICON C	epoksidna smola ispunjen čest. aluminijuma	tečan, otporan na visoke temperature	0,5 kg 2,0 kg	100	8	60	1,62	25.000	60	24	48**1
WEICON F	epoksidna smola ispunjen čest. aluminijuma	pastozan	0,5 kg 2,0 kg	100	20	60	1,60	880.000	10	16	24
WEICON F2	epoksidna smola ispunjen čest. aluminijuma	viskozozan	0,5 kg 2,0 kg	100	14	60	1,45	200.000	10	16	24
WEICON HB 300	epoksidna smola ispunjen čest. čelika	pastozan, otporan na visoke temperature	1,0 kg	100	100	30	2,34	1.700.000	20	12	24
WEICON Keramika BL	epoksidna smola ispunjena čest. minerala	tečan, izrazito otporan na trošenje	0,5 kg 2,0 kg	100	15	40	1,80	6.000	10	16	24
WEICON Keramika W	epoksidna smola ispunjena čest. minerala	pastozan, izrazito otporan na trošenje	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,59	600.000	10	24	48**1
WEICON SF	epoksidna smola ispunjen čest. čelika	pastozan, brzo stvrdnjavajući	0,5 kg 2,0 kg	100	33	5	1,70	800.000	10	3	6
WEICON ST	epoksidna smola ispunjena čest. metala	židak, može se nanositi lopaticom	0,5 kg 2,0 kg	100	50	60	1,64	550.000	10	16	24
WEICON TI	epoksidna smola ispunjen čest. titanijuma	pastozan, otporan na trošenje	0,5 kg 2,0 kg	100	33	120	1,61	550.000	10	24	48**1
WEICON UW	epoksidna smola ispunjena čest. minerala	pastozan, stvrdnjava se pod vodom	0,5 kg 2,0 kg	100	100	20	1,35	670.000	12	4	24
WEICON WP	epoksidna smola ispunjen čest. keramike	pastozan, ne curi se, otporan na trošenje	2,0 kg 10,0 kg	100	100	30	2,5	900.000	10	16	96
WEICON WR	epoksidna smola ispunjen čest. čelika	tečan, otporan na trošenje	0,5 kg 2,0 kg	100	15	45	2,30	20.000	10	16	24
WEICON WR2	epoksidna smola ispunjena čest. minerala	pastozan, otporan na trošenje	0,5 kg 2,0 kg	100	25	45	1,67	560.000	10	16	24
WEICON kit od epoksidne smole	epoksidna smola ispunjena čest. minerala	pastozan, otporan na visoke temperature	0,1 kg 0,4 kg 0,8 kg	100	100	30	2,00	pasta može se gnječiti	20	2	3
WEICON MS 1000 smola za laminiranje	epoksidna smola neispunjen	jako tečan	1,0 kg	100	20	20	1,10	1.300	10	24	36

*1 Da biste postigli trajno visoku otpornost na temperaturu, trebalo bi nakon 48 sati naknadno žariti kao što je niže opisano: tip WEICON C 2 h pri +40°C (+104°F), 2 h pri +60°C (+140°F), 2 h pri +80°C (+176°F), 2 h pri +100°C (+212°F) na kraju 14 h pri +120°C (+248°F) • tipovi WEICON keramika W i WEICON TI 3 h pri +50°C (+122°F), 2 h pri +90°C (+194°F), 2 h pri +130°C (+266°F) na kraju 1 h pri +170°C (+338°F).

Smeše na bazi epoksidnih smola

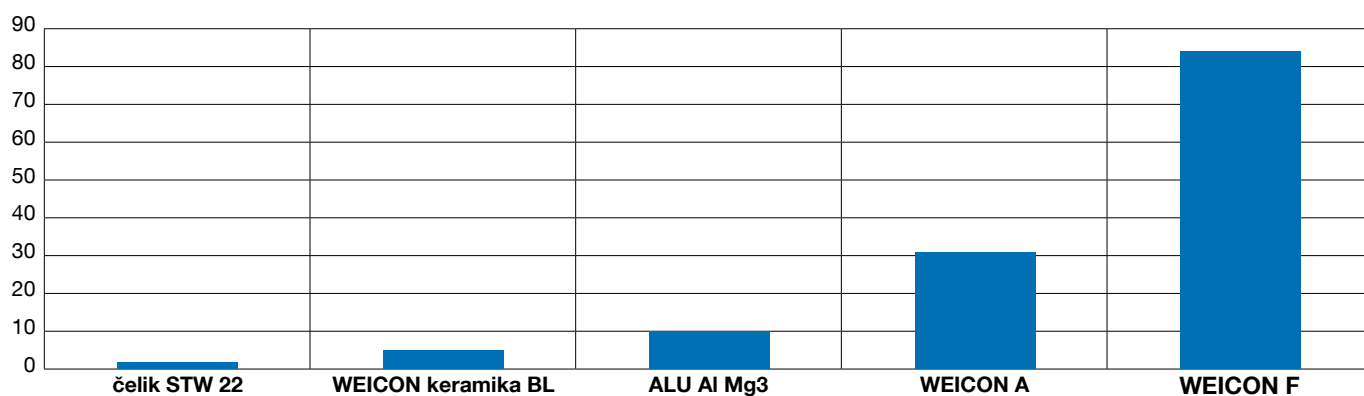
Tečni metali

Tehnički podaci

Tip proizvoda	WEICON plastika-čelik u stvrdnutom stanju								
	srednja čvrstoća pri +25°C (+77°F) prema DIN 53281-83 / ASTM D 1002						Postojanost oblika u toplom stanju °C (°F)	Boja nakon stvrdnjavanja	Otpornost na temperaturu °C (°F)
	Pritisak MPa (psi)	Vlak MPa (psi)	Savijanje MPa (psi)	Modul elastičnosti E MPa (KSI)	Tvrdoća Shore D (ASTM D 1706)	Skupljanje %			
WEICON A	80 (11.600)	21 (3.050)	34 (4.950)	3.500 - 5.000 (500 - 725)	90	0,015	+65 (+149)	tamnosiva	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON B	110 (15.950)	21 (3.050)	52 (7.200)	3.500 - 5.000 (500 - 725)	90	0,030	+65 (+149)	tamnosiva	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON BR	95 (13.800)	29 (4.200)	35 (5.100)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	75	0,020	+50 (+122)	bronca	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON C	140 (20.300)	25 (3.600)	77 (11.150)	5.800 - 6.000 (840 - 870)	90	0,010	+130 (+266)	siva	od -35 do +220 (od -31 do +428)
WEICON F	61 (8.850)	20 (2.900)	37 (5.350)	1.500 - 2.000 (215 - 290)	84	0,020	+60 (+140)	aluminijum	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON F2	43 (6.250)	14 (2.050)	26 (3.750)	1.500 - 2.000 (215 - 290)	79	0,025	+55 (+131)	aluminijum	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON HB 300	100 (14.500)	27 (3.900)	42 (6.100)	9.500 - 10.000 (1.380 - 1.450)	85	0,015	+120 (+248)	tamnosiva	od -35 do +200 kratkot. do +280 (od -31 do +392 kratkot. do +536)
WEICON Keramika BL	85 (12.300)	22 (3.200)	95 (13.800)	7.000 - 8.000 (1.010 - 1.160)	83	0,020	+80 (+176)	plava	od -35 do +180 (od -31 do +356)
WEICON Keramika W	140 (20.300)	30 (4.400)	90 (13.100)	4.500 - 5.000 (650 - 725)	85	0,020	+150 (+302)	bela	od -35 do +200 kratkot. do +260* (od -31 do +392 kratkot. do +500)
WEICON SF	52 (7.550)	15 (2.180)	40 (5.800)	2.500 - 4.000 (360 - 580)	82	0,060	+40 (+104)	tamnosiva	od -35 do +90 (od -31 do +194)
WEICON ST	80 (11.600)	27 (3.900)	38 (5.500)	2.000 - 2.500 (290 - 360)	80	0,020	+50 (+122)	siva	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON TI	105 (15.200)	35 (5.100)	100 (14.500)	4.500 - 5.000 (650 - 725)	80	0,020	+150 (+302)	siva	od -35 do +200 kratkot. do +260* (od -31 do +392 kratkot. do +500)
WEICON UW	60 (8.700)	30 (4.050)	38 (5.500)	2.000 - 2.500 (290 - 360)	70	0,020	+50 (+122)	bela	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON WP	51 (7.400)	22 (3.200)	35 (5.100)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	80	0,020	+50 (+122)	siva	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON WR	110 (15.950)	33 (4.800)	80 (11.600)	5.000 - 5.500 (725 - 800)	90	0,020	+65 (+149)	crna	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON WR2	71 (10.300)	29 (4.200)	39 (5.650)	2.500 - 3.000 (360 - 435)	82	0,025	+65 (+149)	tamnosiva	od -35 do +120 (od -31 do +248)
WEICON kit od epoksidne smole	80 (11.600)	30 (4.350)	56 (8.100)	4.000 - 6.000 (580 - 870)	87	0,005	+95 (+149)	zelena	od -35 do +200 (od -31 do +392)
WEICON MS 1000 smola za laminiranje	60 (8.700)	25 (3.600)	285 (41.300)	17.000 - 18.000 (2.460 - 2.610)	65	0,200	+50 (+122)	prozirna, mala svojevrsna boja	od -35 do +120 (od -31 do +248)

Merenje abrazije prema Taberu

Ovom klasičnom metodom prema Taberu može se meriti otpornost različitih materijala na abraziju. Opterećenje abrazijom stvaraju dva tarna valjka koji utvrđenom silom pritiskaju rotirajući ispitni uzorak. Kao ispitno telo služi pločica proizvedena od odgovarajućih supstrata (detalji na upit).



	Gustoća (g/cm ³)	Volumen habanja (mm ³)
čelik STW 22	7,9	1,3
WEICON keramika BL	1,9	5
ALU Al Mg3	2,7	10
WEICON A	2,9	31
WEICON F	1,6	83



Smeše na bazi epoksidnih smola

Tečni metali

Hemijska otpornost proizvoda WEICON tečnih metala nakon stvrdnjavanja* (izvod)

ispusni gasovi	+	kalijum hidroksid 0-20% (kaustična soda)	+
aceton	o	kreč	+
baze (osnovne supstance)	+	karbolna kiselina (fenol)	-
mravlja kiselina > 10% (metanska kiselina)	-	ugljovodonici, alifatski (derivati nafte)	+
amonijak, bezvodni 25 %	+	ugljovodonici, aromatski (benzen, toluen, ksilen)	-
amil-acetat	+	kreozotno ulje	-
amilni alkohol	+	krezilna kiselina	-
barijev hidroksid	+	magnezijum hidroksid	+
benzin (92 - 100 oktana)	+	maleinska kiselina (cis-etilen dikarboksilna kiselina)	+
bromovodična kiselina < 10%	+	metanol (metilni alkohol) < 85%	o
butil acetat	+	naftalin	-
butilni alkohol	+	naften	-
kalcijum hidroksid (gašen kreč)	+	natrijum bikarbonat (natrijum hidrogenkarbonat)	+
hlorsirćetna kiselina	-	natrijum hlorid (kuhinjska sol)	+
hlorsumporna kiselina (mokra i suva)	-	natrijum karbonat (soda)	+
hlorna voda (koncentracija za bazen)	+	natrijum hidroksid > 20% (kaustična soda)	o
hlороform (trihlormetan)	o	rastvor natrijum hidroksida	+
hlorovodična kiselina 10-20%	+	ulja, mineralna	+
hromna kiselina	+	ulja, biljna i životinjska	+
kupke za hromiranje	+	oksalna kiselina < 25% (etan-dikiselina)	+
dizelska goriva	+	perhloroetilen	o
nafta i naftni proizvodi	+	petrolej	+
sirćetna kiselina, razblažena < 5%	+	fosforna kiselina < 5%	+
etanol < 85% (etil alkohol)	o	ftalna kiselina, anhidrid ftalne kiseline	+
dietil-eter	+	sirovo ulje	+
etilni alkohol	o	sona kiselina 10%	+
etilbenzen	-	azotna kiselina < 5%	o
masti, ulja i voskovi	+	sumporov deoksid (vlažan i suv)	+
fluorovodična kiselina, razblažena (fluoridna kiselina)	o	ugljenik disulfid	+
taninska kiselina, razblažena < 7%	+	sumporna kiselina < 5%	o
glicerin (trihidroksipropin)	+	ugljenik tetrahlorid (tetrahlormetan)	+
glikol	o	beli petrolej	+
lož ulje, dizel	+	tetralin (tetrahidronaftalen)	o
humusna kiselina	+	toluen	-
ulja za impregniranje	+	trihloretilen	o
kalijum hidroksid	+	vodonik peroksid < 30% (vodonik superperoksid)	+
kalijum karbonat (rastvor potaše)	+	ksilol (ksilen)	-

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan

*Svi proizvodi WEICON platični metal ispituju se pri temperaturi hemikalije od + 20 °C (+ 68 °F).



Kit za brze popravke u marini



Za hitne popravke i održavanje na brodu, razvili smo tri različite setove za popravke. WEICON Marine Repair Sticks su opremljeni s mnogo različitih materijala koji Vam pomažu u raznim situacijama. Kompleti pokrivaju većinu slučajeva offshore hitnih popravki i održavanja. Setovi za popravke su prikladni za sve brodove, gde se popravke i održavanje moraju biti učinjene često.



Transportni dokumenti (IATA, IMO, ADR)











Kao uslugu za naše kupce, WEICON pruža Marine Repair Stick sa svim potrebnim deklaracijama.



Kit 1












WEICON	ISSA	IMPA
10851001	75.540.00	81 29 07

Proizvod	WEICON	ISSA	IMPA	Količina
WEICON A 0,5 kg  	10000005	75.509.01	81 29 01	2
WEICON SF 0,5 kg  	10250005	75.509.13	81 29 31	2
WEICON UW 0,5 kg 	10440005	75.509.24	81 29 35	2
Štapići za popravke, Aqua 115 g 	10531115	75.530.03	81 29 24	2
Štapići za popravke, Čelik 115 g  	10533115	75.530.01	81 29 26	2
Kit za obradu	10851010	*	*	1



Kit 2

WEICON	ISSA	IMPA
10851002	75.541.00	81 29 08

Proizvod	WEICON	ISSA	IMPA	Količina	Proizvod	WEICON	ISSA	IMPA	Količina
WEICON A 0,5 kg  	10000005	75.509.01	81 29 01	2	WEICON UW 0,5 kg 	10440005	75.509.24	81 29 35	2
WEICON SF 0,5 kg  	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Štapići za popravke, Aqua 115 g 	10531115	75.530.03	81 29 24	3
WEICON HB 300 1,0 kg 	10450010	75.509.21	81 29 51	1	Štapići za popravke, Čelik 115 g  	10533115	75.530.01	81 29 26	3
AN 302-43 50 ml 	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Čistač Sprej S 500 ml	11202500	53.402.01	45 08 01	2
AN 302-60 50 ml	30260150	75.628.32	81 52 05	1	W 44 T 400 ml	11251400	53.402.11	45 08 21	1
VA 8312 30 g 	12200030	75.629.05	81 52 42	1	Sredstvo za uklanjanje rđe 400 ml	11151400	53.402.10	45 08 22	1
VM 120 30 g	12350030	*	*	1	Sprej za hladan start motora 400 ml	11660400	*	*	1
GMK 2410 700 g	16100700	*	*	1	Kontaktni sprej 400 ml	11152400	53.402.28	45 08 43	1
Black-Seal 200 ml	13051200	75.634.25	81 52 85	1	Kit za obradu	10851010	*	*	1

*listani 03.2017

Kit za brze popravke u marini

Kit 3

WEICON	ISSA	IMPA
10851003	75.542.00	81 29 09

Proizvod	WEICON	ISSA	IMPA	Količina	Proizvod	WEICON	ISSA	IMPA	Količina			
WEICON A 0,5 kg	GL	RINA	10000005	75.509.01	81 29 01	2	Thread Sealing Cord DF 175*	30010175	75.628.40	-	1	
WEICON SF 0,5 kg	GL	RINA	10250005	75.509.13	81 29 31	2	Plast-o-Seal 90 g	30000090	75.628.41	81 52 31	1	
WEICON BR 0,5 kg	RINA	10420005	75.509.05	81 29 10	1	VA 8312 30 g	ISEBA	12200030	75.629.05	81 52 42	1	
WEICON WR 0,5 kg	RINA	10300005	75.509.15	81 29 47	1	VM 120 30 g		12350030	*	*	1	
WEICON HB 300 1,0 kg	RINA	10450010	75.509.21	81 29 51	2	GMK 2410 700 g		16100700	*	*	2	
WEICON Keramika BL 0,5 kg	RINA	10400005	75.509.19	81 29 39	1	Black-Seal 200 ml		13051200	75.634.25	81 52 85	2	
WEICON UW 0,5 kg	RINA	10440005	75.509.24	81 29 35	2	Čistač Sprej S 500 ml		11202500	53.402.01	45 08 01	2	
Štapići za popravke, Aqua 115 g	RINA	10531115	75.530.03	81 29 24	4	Odstranjivač zaptivači i lepkovi 400 ml		11202400	53.402.02	45 08 02	1	
Štapići za popravke, Čelik 115 g	NSF	RINA	10533115	75.530.01	81 29 26	4	W 44 T 400 ml		11251400	53.402.11	45 08 21	2
Uretan 80 0,5 kg		10518005	75.509.42	81 29 63	1	Sredstvo za uklanjanje rđe 400 ml		11151400	53.402.10	45 08 22	2	
AN 302-43 50 ml	TZW	30243150	75.628.04	81 29 13	1	Odvajlač za kalupe 400 ml		11450400	*	*	1	
AN 302-60 50 ml		30260150	75.628.32	81 52 05	1	Sprej za hladan start motora 400 ml		11660400	*	*	1	
AN 305-77 50 ml		30577150	75.628.13	81 52 14	1	Kontaktni sprej 400 ml		11152400	*	*	1	
AN 306-38 50 ml		30638150	75.628.19	81 52 23	1	AS 500 500 g		26000050	*	*	2	
						Kit za obradu		10851010	*	*	2	



*listani 03.2017

Kit za obradu

10851010

Uključuje: Tkaninu od staklenih vlakana, špatulu, limenku, rukavice, žičanu mrežu, traka (Butylband), četku i rezač



Odvajač za kalupe

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje bezsilikona

Visokokvalitetna kombinacija aktivnih sastojaka s velikim učinkom podmazivanja, koja se sastoji od čistih prirodnih proizvoda, sprečava prijanjanje na plastici, kalupima, metalima i alatima.

WEICON odvajač za kalupe može se upotrebljavati u obradi plastike, pri injektiranju, presovanju i vakuumskom oblikovanju.



400 ml ✓
11450400



PTFE-Sprej

Bezmasti s neprijanjajućim delovanjem

WEICON PTFE sprej je suvo mazivo koje ne sadrži masti, a istovremeno ima neprijanjajuće dejstvo na bazi PTFE-a. PTFE sprej prijanja na sve metalne, plastične i drvene površine. Zahvaljujući visokom udelu PTFE-a koeficijent trenja znatno se smanjuje. Presvlaka odbija prljavštinu, prašinu i vodu i otporna je na ulja, masti i mnoge hemikalije.

WEICON PTFE sprej se upotrebljava za trajno podmazivanja na kliznim i hodnim šinama, vođicama, transportnim valjcima i kosim klizačima, prozorima, reznim alatima i mašinama za pakovanje. Upotrebljava se kao presvlaka koja odbija vodu na papirnim ili plutanim zaptivkama te na zaptivnim kompletima, umesto sredstva za odvajanje koja sadrže silikon i svugde gde podmazivanje uljem ili mašću nije dopušteno ili poželjno.



400 ml ✓
11300400

Silikonski sprej

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje

WEICON silikonski sprej je sredstvo za klizanje i odvajanje te zaštitu i negu plastike, gume i metala.

WEICON silikonski sprej osigurava trajan sloj za odvajanje i dobro površinski kvalitet te je otporan na temperature do +250 °C (+482 °F).

Silikonski sprej sprečava stvaranje naslaga od ostataka lepkova na presama i vođicama, sprečava prijanjanje materijala na transportnim trakama, klizačima i kliznim stazama, štiti elektrokontakte od vlage, neguje gumene, plastične i metalne delove, štiti gumene delove od pucanja, zamrzavanja i slepljivanja te omogućuje laku pokretljivost vođica kliznog krova i sedišta te valjaka sigurnosnih pojaseva.



400 ml ✓
11350400

Tehnički podaci

	Odvajač za kalupe	Silikonski sprej	PTFE-Sprej
Boja	bezbojna	bezbojna	bela
Miris	rastvarač	rastvarač	gotovo bez mirisa
Svojstva	ne sadrži silikon	silikonsko ulje baza	PTFE-baza
Otpornost na temperaturu	od -20 do +130°C (od -4 do +266°F)	od -50 do +250°C (od -58 do +482°F)	od -180 do +250°C (od -292 do +482°F)
Stabilnost u toku skladištenja	24 mjeseca		

Smeše na bazi epoksidnih smola

Odvajači za kalupe

Odvajač F 1000

za glatke površine

F 1000 je odvajач na bazi voska za epoksidne smole i poliuretane. Posebno je prikladan za postupke vađenja iz kalupa s glatkih, neupijajućih površina.



250 ml ✓
10604025

1 L ✓
10604000

Vosak P 500

za porozne površine

P 500 je odvajач na bazi voska za epoksidne smole i poliuretane. Posebno je prikladan za postupke vađenja iz kalupa s hrapavih i/ili poroznih površina.



150 g ✓
10604515

500 g ✓
10604500

Tehnički podaci

	Odvajač F 1000	Vosak P 500
Baza	vosak, sadrži rastvarače	
Boja	bela, mlečna	bela
Konzistencija	tečni	pastozan
Gustoća pri +20°C (+68°F)	0,71 g/cm ³	0,80 g/cm ³
Potrošnja	50 to 100 ml/m ²	50 to 150 ml/m ²
Radna temperatura	od +15 do +25°C (od +59 do +77°F)	
Temperatura primene	do +70°C (+158°F)	do +50 °C (+122 °F)



Štapići za popravke

Jednostavno rešenje za sve popravke i održavanja.

Jednostavni za rukovanje:



Mogu se u svakom trenutku deliti na male delove, čak i za male popravke.

Štapići za popravke WEICON otporni su na temperature od $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($-58\text{ }^{\circ}\text{F}$) do $+120\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+248\text{ }^{\circ}\text{F}$) (kratkotrajno do $+150\text{ }^{\circ}\text{C}$ / $+302\text{ }^{\circ}\text{F}$)*1. Otporni su na alkohol, estere, morsku vodu, ulja i većinu hidroksida i razblaženim kiselina. Ne sadrže rastvarače i stvrdnjavaju se gotovo bezskupljanja.

Stvrdnuti materijal može se mehanički obrađivati (bušiti, turpijati, glodati) i lakirati bezprethodne obrade.

Štapići za popravke WEICON prijanjaju uz:

- metal
- tvrdi plastiku*2
- vlaknaste kompozite
- drvo / drveni materijal
- staklo/keramiku/kamen.

Za različite primene na raspolaganju je devet različitih štapića za popravke.

*1 tip titanijum do $+300\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+572\text{ }^{\circ}\text{F}$)

*2 osim plastike kao što je polietilen, polipropilen, poliacetat, politetrafluoretilen i drugi fluorirani ugljenovodoniči s prirodnim površinama koje odbijaju lepak.

Način primene

Preduslov za besprekorno prijanjanje su čiste i suve površine (npr. čišćenje i odmašćivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON). Glatke površine se mogu ohrapaviti npr. peskarenjem.

Štapići za popravke WEICON zatvaraju u jednom radnom postupku razmak lepljenja do maks. 15 mm. Navedeno vreme upotrebe odnosi se na smesu materijala od 25 g pri sobnoj temperaturi. Ako se upotrebljavaju veće količine smese, dolazi usled tipične reakcijske toplote epoksidnih smola (egzotermna reakcija) do bržeg stvrdnjavanja.

Više temperature takođe skraćuju vreme upotrebe i vreme stvrdnjavanja (pravilo iz prakse: svako povećanje od $+10\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+50\text{ }^{\circ}\text{F}$) iznad sobne temperature dovodi do skraćenja vremena upotrebe i stvrdnjavanja za polovinu). Temperature niže od $+16\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+61\text{ }^{\circ}\text{F}$) znatno produžuju vreme upotrebe i vreme stvrdnjavanja. Od oko $+5\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+41\text{ }^{\circ}\text{F}$) nema više nikakve reakcije.

Fiziološke osobine / zaštita na radu

Štapići za popravke WEICON su, kada se njima stručno rukuje i kada se u potpunosti stvrdnu, u osnovi fiziološki bezopasni. Treba poštovati podatke i propise navedene u našim EU bezbednosno-tehničkim listovima (www.weicon.com).

Skladištenje

Rok trajanja štapića za popravke WEICON u neotvorenom stanju i pri konstantnoj sobnoj temperaturi od $+20\text{ }^{\circ}\text{C}$ ($+68\text{ }^{\circ}\text{F}$) te skladištenju na suvom mestu iznosi najmanje 18 meseci. Izbegavajte izloženost direktnim sunčevim zracima.



Smeše na bazi epoksidnih smola

Štapići za popravke

Štapić za popravke Čelik



Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s NSF/ANSI (standard 61)

brzo stvrdnjavajući, ispunjeni česticama čelika, NSF odobrenje, mogu se upotrebljavati u oblasti pitke vode

Specijalno su prikladni za brze i visokočvrste popravke i lepljenja metalnih delova te za popravke i zaptivanje, rupa, curenja i propuštanja na delovima mašina, tankovima, cevovodima, rezervoarima, pumpama i kućištima, balkonskim ogradama i ogradama na stepeništima te iščupanim navojima.

WEICON Štapić za popravke Čelik mogu se upotrebljavati u proizvodnji mašina i postrojenja, proizvodnji rezervoara i uređaja, prehrambenoj industriji, industriji kozmetike i farmaceutskoj industriji te u mnogim drugim područjima.

57 g ✓
10533057

115 g ✓
10533115



Štapić za popravke Titanijumi

otporni na trošenje, ispunjeni česticama titanijuma, otporni na visoke temperature do + 280°C (kratkotrajno do + 300°C)

Prikladni za trajne popravke i lepljenja metalnih delova otpornih na trošenje kao što su rezervoari i cevovodi, delovi od aluminijuma, lakih metala i injektiranih odlivaka, vratila i klizni ležajevi, pumpe i kućišta te oštećeni navoji takođe i na ispusnim granama.

WEICON Štapić za popravke Titanijumi mogu se upotrebljavati u proizvodnji mašina i postrojenja, u proizvodnji rezervoara i uređaja te u mnogim drugim područjima industrije.

57 g ✓
10535057

115 g ✓
10535115



Tehnički podaci

	Štapić za popravke Čelik	Štapić za popravke Titanijumi
Sistem	epoksidna smola ispunjena česticama čelika, pastozan	epoksidna smola, ispunjena česticama plastike, pastozan
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (25 g smeša)	4 min.	30 min.
Gustoća smese	2,0 g/cm ³	1,9 g/cm ³
Radna temperatura	od +10 do +35 °C (od +50 do +95 °F)	od +10 do +50°C (od +50 do +122°F)
Temperatura stvrdnjavanja	od +6 do +40 °C (od +43 do +104 °F)	od +6 do +65°C (od +43 do +149°F)
Boja nakon stvrdnjavanja	tamnosiva	sivo-zelena
Zatvaranje otvora do maks.	15 mm	
Početna čvrstoća (35 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	10 min.	60 min.
Mehanički opteretiv (50 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	1 h	4 h
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	24 h	48 h (24 h pri +65 °C/+149 °F)
Pritisak (DIN 53281-83)	80 N/mm ² (11.600 psi)	
Tvrdoća Shore D	75	80
Srednja vlačna smična čvrstoća (7 dana /+20 °C/+68 °F) u skladu s DIN 53283	4,1 N/mm ² (595 psi) (peskaren)	7,5 N/mm ² (1.080 psi) (peskaren čelik)
Otpornost na temperaturu	od -50 do +120 °C (od -58 do +248 °F) (kratkot. do +150 °C/+302 °F)	od -50 do +280°C (od -58 do +536°F) (kratkot. do +300°C/+572°F)

Štapić za popravke Aqua

za podvodne primene, ispunjen česticama keramike

Idealan za brze popravke na vlažnim i mokrim površinama te za podvodne primene.

Za popravke i zaptivanje, rupa, curenja i propuštanja na rezervoarima za benzin i vodu, grejaćim telima, električnim razvodnim ormanima, sanitarnim instalacijama i u bazenima.

WEICON Štapić za popravke Aqua mogu se upotrebljavati u oblasti vodovodnih instalacija i instalacija grejanja, u električnom, morskome oblasti i u mnogim drugim područjima industrije.

57 g ✓
10531057

115 g ✓
10531115



Štapić za popravke Drvo

rezidualno elastični, ispunjeni česticama minerala

Za trajne i rezidualno elastične, neskupljujuće popravke drvenih delova. Za popravke, rupa od bušenja, puknutih i odlomljenih drvenih elemenata te za zaptivanje fuga na prozorskim okvirima i okvirima vrata, furnirima, pločama i daskama, izradi modela i drvenih igračaka.

WEICON Štapić za popravke Drvo mogu se upotrebljavati u drvnoj industriji, industriji nameštaja, industriji izrade modela te u mnogim drugim područjima.

28 g ✓
10532057

56 g ✓
10532115



Obnova okvira slike

Štapić za popravke INOX

nekorodirajući, brzo stvrdnjavajući, ispunjeni česticama nerđajućeg čelika, NSF odobrenje, mogu se upotrebljavati u oblasti pitke vode

Za nekorodirajuće popravke i obnove na nerđajućem čeliku i drugim prokrom metalima, kao što su tankovi i rezervoari, mašine za punjenje i pakovanje, cevi, vodovi, pumpe i kućišta.

Zbog brze mehaničke opteretivosti popravljenih delova (oko 60 minuta) izbegavate skupe i dugotrajne stanke zbog kvarova.

WEICON Štapić za popravke INOX čelik mogu se upotrebljavati u proizvodnji rezervoara i uređaja, prehrambenoj industriji, industriji kozmetike i farmaceutske industriji te u mnogim drugim područjima.

57 g ✓
10538057

115 g ✓
10538115



*Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s NSF/ANSI (standard 61)

Štapić za popravke Plastika

ispunjeni česticama plastike, NSF odobrenje, mogu se upotrebljavati u oblasti pitke vode

Specijalno za trajne, elastične popravke plastičnih delova i vlaknastih kompozita kao što su prozorski okviri i okviri vrata, oplate i odbojnici. Za lepljenje metalnih delova, kao što su cevi i cevni lukovi, spojni elementi i pribornice, rezervoari za vodu, pumpe i kućišta.

WEICON Štapić za popravke Plastika mogu se upotrebljavati u proizvodnji prozora, rezervoara i uređaja, prehrambenoj industriji, industriji kozmetike i farmaceutske industriji te u mnogim drugim područjima.

57 g ✓
10536057

115 g ✓
10536115



*Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s NSF/ANSI (standard 61)



Smeše na bazi epoksidnih smola

Štapići za popravke

Štapić za popravke Bakar



Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s NSF/ANSI (standard 61)

vrlo brzo stvrdnjavajući, ispunjeni česticama bakra, NSF odobrenje, mogu se upotrebljavati u oblasti pitke vode

WEICON Štapić za popravke Bakar prikladni su za brze (vreme obrade 3 min.) popravke, curenja i propuštanja na vlažnim i mokrim površinama, kao što su cevi i cevni lukovi, spojni elementi i prirubnice, bakreni žlebovi i limovi, grijači vode i rezervoari za vodu, cevovodi za toplu i hladnu vodu, aparati za zamrzavanje i klimatizaciju.

WEICON Štapić za popravke Bakar mogu se upotrebljavati u proizvodnji rezervoara i uređaja, prehrambenoj industriji, industriji kozmetike i farmaceutskoj industriji te u mnogim drugim područjima.

57 g ✓
10530057

115 g ✓
10530115



Tehnički podaci

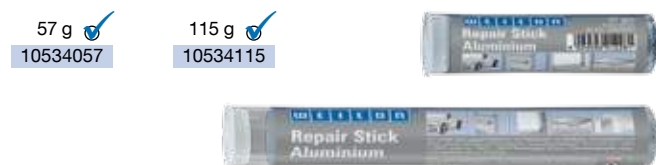
	Štapić za popravke Aqua	Štapić za popravke INOX	Štapić za popravke Drvo	Štapić za popravke Plastika	Štapić za popravke Bakar
Sistem	epoksidna smola, ispunjena česticama keramike, pastozan	epoksidna smola, ispunjena česticama nerđajućeg čelika, pastozan	epoksidna smola, ispunjena česticama minerala, pastozan	epoksidna smola, ispunjena česticama plastike, pastozan	epoksidna smola, ispunjena česticama bakra, pastozan
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (25 g smeša)	15 min.	4 min.	15 min.	20 min.	3 min.
Gustoća smese	1,9 g/cm ³	2,0 g/cm ³	0,9 g/cm ³	1,6 g/cm ³	1,9 g/cm ³
Radna temperatura	od +10 do +40 °C (od +50 do +104 °F)	od +10 do +35 °C (od +50 do +95 °F)	od +10 do +40 °C (od +50 do +104 °F)	od +10 do +30 °C (od +50 do +86 °F)	od +10 do +30 °C (od +50 do +86 °F)
Temperatura stvrdnjavanja	od +6 do +40 °C (od +43 do +104 °F)				
Boja nakon stvrdnjavanja	bela	siva	svetlobež	svjetloplava	bakar
Zatvaranje otvora do maks.	15 mm				
Početna čvrstoća (35 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon Mehanički opteretiv (50 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća / +20 °C/+68 °F) nakon	30 min.	10 min.	45 min.	40 min.	10 min.
		1 h		3 h	1 h
		24 h		36 h	24 h
Pritisak (DIN 53281-83)	75 N/mm ² (10.875 psi)	80 N/mm ² (11.600 psi)	75 N/mm ² (10.875 psi)	65 N/mm ² (9.400 psi)	80 N/mm ² (11.600 psi)
Tvrdoća Shore D	65	75	70	65	80
Srednja vlačna smična čvrstoća (7 dana /+20 °C/+68 °F) u skladu s DIN 53283	6,2 N/mm ² (899 psi) (peskaren čelik)	3,9 N/mm ² (566 psi)	6,2 N/mm ² (899 psi) (brušena bukva)	2,4 N/mm ² (348 psi) (brušen PVC)	4,8 N/mm ² (696 psi) (peskaren bakar)
Otpornost na temperaturu	od -50 do +120 °C (od -58 do +248 °F) (kratkot. do +150 °C/+302 °F)				

Štapić za popravke Aluminijum

prokron, brzo stvrdnjavajući, ispunjeni česticama aluminijuma

Za brze i nerđajuće popravke i lepljenja metalnih delova. Za popravke, rupa, curenja i propuštanja na kućištima prenosnika i rezervoarima, karoserijama i modelima.

WEICON Štapić za popravke Aluminijum mogu se upotrebljavati u proizvodnji mašina i postrojenja, automobilske industriji, proizvodnji prenosnika, izradi modela, ali i u mnogim drugim područjima.



Štapić za popravke Beton

brzo stvrdnjavajući, ispunjeni česticama keramike

Specijalno za brze popravke i obnove na svim betonskim, kamenim i keramičkim površinama.

Popunjavaju i zatvaraju pukotine i neispravna mesta na zidovima, kamenim, betonskim i keramičkim pločama, cigli, bordurama i rubnjacima, kipovima, nadgrobnim spomenicima i ukrasima, a mogu se upotrebljavati i za dodatno pričvršćivanje pričvršnica, vijaka i sidra u zatvorenom i otvorenom prostoru.

WEICON Štapić za popravke Beton mogu se upotrebljavati u građevinarstvu, baštovanstvu i pejzažnoj arhitekturi te u mnogim drugim područjima.



Tablica za odabir tipa

	Aluminijumi	Aqua	Beton	INOX	Drvo	Plastika	Bakar	Čelik	Titanijumi
metal (npr. alu, lijevano gvožđe, bakar, prokron čelik)	++	++	+	++	+	+	++	++	++
tvrdna plastika* (npr. epoksidna smola, tvrdi PVC)	+	++	+	+	+	++	+	+	+
vlaknasti kompoziti (npr. GFK, CFK, stakloplastika)	+	+	+	+	+	++	+	+	+
drvo (npr. hrast, bukva, smreka, balsa)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
drveni materijali (npr. šperploča, MDF)	+	+	+	+	++	+	+	+	+
staklo/keramika	+	++	+	+	+	+	+	+	+
kamen (npr. mramor, granit, cigla, beton)	+	++	++	+	+	+	+	+	+
guma/elastomeri	-	-	-	-	-	-	-	-	-

idealno (++)

odgovara (+)

nije odgovara (-)

*osim plastike kao što su polietilen, polipropilen, poliacetat, politetrafluoretilen i drugi fluorirani ugljenovodonički s prirodnim površinama koje odbijaju lepak. U okviru navedenih preporuka tipa moguće je i lepiti različite parove materijala kao npr. metal/plastiku.

Smeše na bazi epoksidnih smola

Štapići za popravke

Tehnički podaci

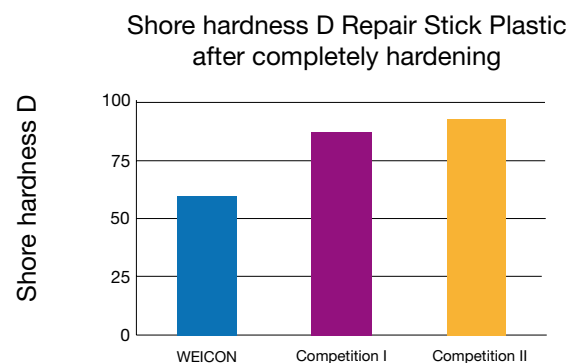
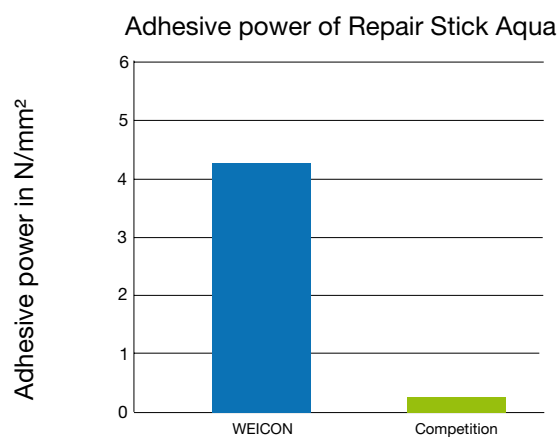
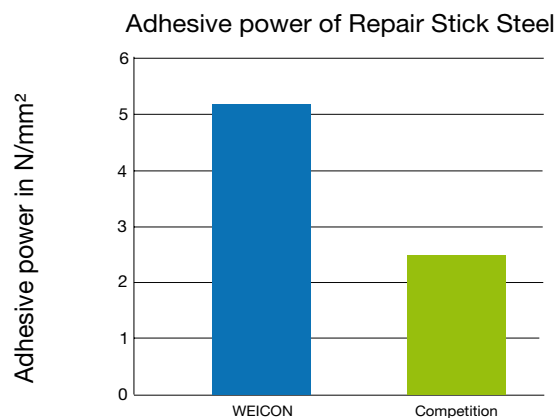
		WEICON štapići za popravke u nestvrdnutom stanju								
		Aluminijumi	Aqua	Beton	INOX	Drvo	Plastika	Bakar	Čelik	Titanijumi
Baza:		epoksidna smola ispunjen čest. aluminijuma	epoksidna smola ispunjen čest. keramike	epoksidna smola ispunjen čest. keramike	epoksidna smola ispunjen čest. prokron čelik.	epoksidna smola ispunjen čest. minerala	epoksidna smola ispunjen čest. plastike	epoksidna smola ispunjen čest bakra	epoksidna smola ispunjen čest metala	epoksidna smola ispunjen čest titanijuma
Sistem:		pastozan								
Oblik:		štapić								
Sadržaj:		57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	28 g / 56 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g	57 g / 115 g
Odnos mešanja prema volumenu smola/učvršćivač (automatski)		1 : 1								
Vreme upotrebe pri smjesi do 25 g i + 20 °C (+ 68 °F) (minute):		4	15	6	4	15	20	3	4	30
Gustoća smese (g/cm ³):		1,6	1,9	1,9	2,0	0,9	1,6	1,9	2,0	1,9
Temperatura °C (°F)	obrada: ^{*1}	od +10 do +35 (od +50 do +95)	od +10 do +40 (od +50 do +104)	od +10 do +35 (od +50 do +95)	od +10 do +35 (od +50 do +95)	od +10 do +40 (od +50 do +104)	od +10 do +40 (od +50 do +104)	od +10 do +30 (od +50 do +86)	od +10 do +35 (od +50 do +95)	od +10 do +50 (od +50 do +122)
	stvrđnjavanje:	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +40 (od +43 do +104)	od +6 do +65 (od +43 do +149)
Boja nakon stvrđnjavanja:		aluminijum	bela	beton siva	siva	svetlobež	svetloplava	bakar	tamnosiva	sivo-zelena
Zatvaranje otvora do maks.. ^{*2}		15 mm								
Vreme stvrđnjavanja pri +20 °C (+68 °F)	Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon:	10 min.	30 min.	15 min.	10 min.	45 min.	40 min.	10 min.	10 min.	1 sat
	Mehanički opteretiv (50 % čvrstoće) nakon:	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	60 min.	3 sata	60 min.	60 min.	4 sata
	Konačna čvrstoća (100 % čvrstoće) nakon:	24 sata	24 sata	24 sata	24 sata	24 sata	36 sata	24 sata	24 sata	48 sata (24 sata pri +65°C/+149°F)
		WEICON štapići za popravke u stvrdnutom stanju								
Pritisak (DIN 53281-83) N/mm ² (psi):		80 N/mm ² (11.600)	75 N/mm ² (10.875)	80 N/mm ² (11.600)	80 N/mm ² (11.600)	75 N/mm ² (10.875)	65 N/mm ² (9.425)	80 N/mm ² (11.600)	80 N/mm ² (11.600)	80 N/mm ² (11.600)
Tvrdoća Shore D:		75	65	80	75	70	65	80	75	80
Srednja vlačna smična čvrstoća nakon 7 dana pri + 20 °C (+ 68 °F) prema DIN 53283 na N/mm ² (psi):		aluminijum peskaren	čelik peskaren	beton	prokron čelik peskaren	bukva brušen	PVC brušen	bakar peskaren	čelik peskaren	čelik peskaren
		4,2 N/mm ² (609)	6,2 N/mm ² (899)	4,8 N/mm ² (696)	3,9 N/mm ² (566)	6,2 N/mm ² (899)	2,4 N/mm ² (348)	4,8 N/mm ² (696)	4,1 N/mm ² (595)	7,5 N/mm ² (1.080)
Otpornost na temperaturu °C (°F):		od -50 do +120, kratkot. +150 (od -58 do +248, kratkot. +302)								
Toplotna provodljivost (ASTM D 257):		0,65 W/m·K	0,50 W/m·K	0,50 W/m·K	0,60 W/m·K	0,30 W/m·K	0,40 W/m·K	0,70 W/m·K	0,60 W/m·K	0,50 W/m·K
Linearno skupljanje:		< 1%								
Električni otpor (ASTM D 257):		5 · 10 ¹¹ Ω/cm								
Dielektrična čvrstoća (ASTM D 149):		3,0 kV/mm								
Koeficijent toplotnog širenja (ISO 11359):		30-40 x 10 ⁻⁶ k ⁻¹								

*1 za lakšu obradu štapići bi se u slučaju niskih temperatura trebali zagrijati na sobnu temperaturu (+ 20 °C/+ 68 °F).

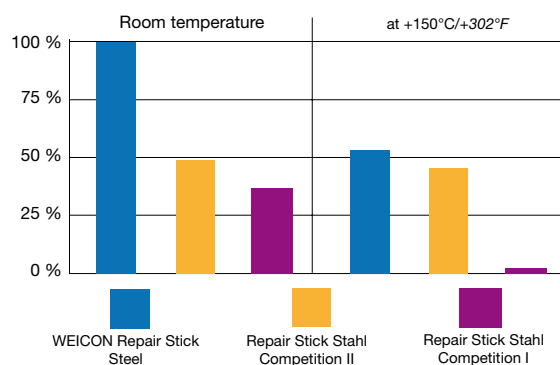
*2 maksimalan nanos po radnom koraku od 15 mm.

Rezultati ispitivanja

Izveli smo niz laboratorijskih ispitivanja kako bi na taj način usporedili štapiće različitih ponuđača. Neki od rezultata ispitivanja sažeto su prikazani u tablicama niže u tekstu.

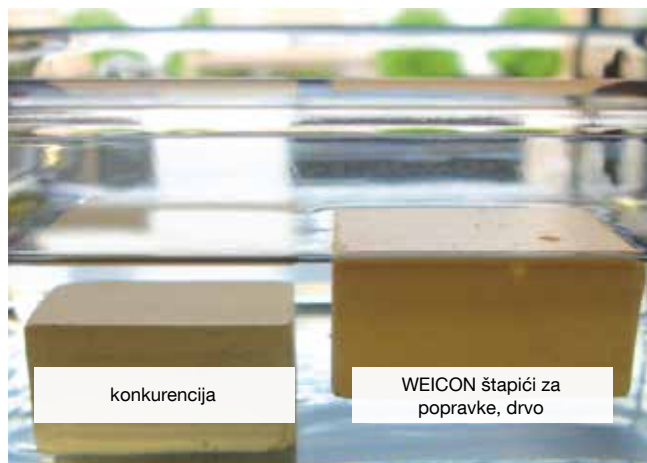


Vlačna čvrstoća na čeliku



WEICON Štapić za popravke Drvo

Poseban deo asortiman su štapići za popravke drveta. Razvijeni su za besprekorne popravke na namještaju, regalima itd. Štapić ima istu gustoću kao i drvo i na taj način omogućuje „bešavne“ popravke. Nakon stvrdnjavanja može se obrađivati kao drvo, npr. brusiti i lakirati. Na niže prikazanom ispitivanju WEICON štapić za popravke pokriva kao drvo na površini, dok konkurentski proizvodi tonu zbog svoje veće gustoće.



Smeše na bazi epoksidnih smola

Štapići za popravke

Hemijska otpornost WEICON štapića za popravke nakon stvrdnjavanja*

ispusni gasovi	+	kalijum hidroksid 0-20% (kaustična soda)	+
aceton	o	kreč	+
baze (osnovne supstance)	+	karbolna kiselina (fenol)	-
mravlja kiselina > 10% (metanska kiselina)	-	uglenovodonici, alifatski (derivati nafte)	+
amonijak, bezvodni 25 %	+	uglenovodonici, aromatski (benzen, toluen, ksilen)	-
amil-acetat	+	kreozotno ulje	-
amilni alkohol	+	krezilna kiselina	-
barijev hidroksid	+	magnezijum hidroksid	+
benzin (92 - 100 oktana)	+	maleinska kiselina (cis-etilen dikarboksilna kiselina)	+
bromovodična kiselina < 10%	+	metanol (metilni alkohol) < 85%	o
butil acetat	+	naftalin	-
butilni alkohol	+	naften	-
kalcijum hidroksid (gašeni kreč)	+	natrijum bikarbonat (natrijum hidrogenkarbonat)	+
hlorirčetna kiselina	-	natrijum hlorid (kuhinjska sol)	+
hlorosumporna kiselina	-	natrijum karbonat (rastvor soda bikarbona)	+
hlorna voda (koncentracija za bazen)	+	natrijum hidroksid < 20% (kaustična soda)	o
hloroform (triklormetan)	o	rastvor natrijumog hidroksida	+
hlorovodična kiselina 10-20%	+	ulja, mineralna	+
hromna kiselina	+	ulja, biljna i životinjska	+
kupke za hromiranje	+	oksalna kiselina < 25% (etan-dikiselina)	+
dizelska goriva	+	perhloroetilen	o
nafta i naftni proizvodi	+	petrolej	+
sirčetna kiselina, razblažena < 5%	+	fosforna kiselina < 5%	+
etanol < 85% (etilni alkohol)	o	ftalna kiselina, anhidrid ftalne kiseline	+
dietil-eter	+	sirovo ulje	+
etilni alkohol	o	sona kiselina 10%	+
etilbenzen	-	azotna kiselina < 5%	o
masti, ulja i voskovi	+	sumporov deoksid	+
fluorovodična kiselina, razblažena (fluoridna kiselina)	o	ugljenik disulfid	+
taninska kiselina, razblažena < 7%	+	sumporna kiselina < 5%	o
glicerol (trihidroksipropan)	+	ugljenik tetrahlorid (tetraklormetan)	+
glikol	o	beli petrolej	+
lož ulje, dizel	+	tetralin (tetrahidronaftalen)	o
humusna kiselina	+	toluen	-
ulja za impregniranje	+	trikloretilen	o
kalijuma hidroksid	+	vodonik peroksid < 30% (vodonik superperoksid)	+
kalijum karbonat (rastvor potaše)	+	ksilol (ksilen)	-

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan

*Svi proizvodi WEICON epoksidna lepkovi dodaju se pri temperaturi hemikalije od +20 °C (+68 °F).



WEICON epoksidni lepkovi

brzo, sigurno, ekonomično

WEICON epoksidni lepkovi su hladno stvrdnjavajući dvokomponentni smese izrazito jake snage lepljenja koji ne sadrže rastvarače. Omogućuju spajanja materijala visokom vlačnom otpornošću i otpornošću na udar te su stoga idealni za montažu, popravke i proizvodnju.

Sve veći zahtevi postavljaju se danas naročito za inovativne konstrukcije i spojeve različitih materijala, kao što su npr.

- metal
- tvrda plastika
- vlaknasti kompozitni materijal (GFK, CFK, stakloplastika itd.)
- keramika
- staklo, kamen
- drvo itd.

(npr. vizuelno privlačni spojevi vrlo visoke čvrstoće). Ti se materijali često i međusobno kombiniraju pa se postavljaju i dodatni zahtevi.

Tu upotreba WEICON epoksidnih lepkova nudi mnoge prednosti:

- Pri upotrebi WEICON epoksidnih lepkova površine materijala se ne menjaju, za razliku od npr. pri zavarivanju ili lemljenju.
- Ne dolazi do zatezanja materijala i stoga nema dodatnih pričvrstnih sredstava.
- Upotreba tanjih i lakših materijala često omogućuje jednostavnije i povoljnije konstrukcije. Time se delimično postižu značajno smanjenje težine, ali i smanjenje troškova.

Svi WEICON epoksidni lepkovi obrađuju se iz praktičnih dvostrukih špriceva. Time se smola i učvršćivač volumno razdeljuju u manje delove u odnosu mešanja od 1 : 1 jednostavnom za upotrebu. Nema dugotrajnog vaganja obe komponente.

Stoga se upotrebom WEICON epoksidnih lepkova u svim područjima osiguravaju različite mogućnosti primene, od jednostavnih popravki i obnova pa sve do serijske primene u gotovo svim industrijskim područjima.

Način primene

Predušlov za besprekorno lepljenje su čiste i suve površine za lepljenje (npr. čišćenje i odmašćivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON. Glatke površine mogu se ohrapaviti npr. peskarenjem).

Lepak se nanosi na jednu stranu. WEICON epoksidni lepkovi spunjavaju razmak lepljenja od 0,2 mm do 2,0 mm (Fast-Metal minutno lepak min. 0,5 mm do maks. 4,0 mm). Navedeno vreme upotrebe odnosi se na smesu materijala od 10 g pri sobnoj temperaturi. Ako se upotrebljavaju veće količine smese, dolazi usled tipične reakcijske toplote epoksidnih smola (egzotermna reakcija) do bržeg stvrdnjavanja. Više temperature takođe skraćuju vreme upotrebe i vreme stvrdnjavanja (pravilo iz prakse: svako povećanje od +10°C (+50°F) iznad sobne temperature dovodi do skraćivanja vremena upotrebe i stvrdnjavanja za polovinu). Temperature niže od + 16 °C (+ 61 °F) znatno produžuju vreme upotrebe i vreme stvrdnjavanja. Od oko + 5 °C (+ 41 °F) nema više nikakve reakcije.

Fiziološke osobine / zaštita na radu

WEICON epoksidna lepkovi su, kada se njima stručno rukuje i kada se u potpunosti stvrdnu, u osnovi toksikološki bezopasna. Pri obradi treba poštovati fizikalne, bezbednosno-tehničke, toksikološke i ekološke podatke i propise u našim EU bezbednosno-tehničkim listovima (www.weicon.com).

Skladištenje

Rok trajanja WEICON epoksidnih lepkova u neotvorenom stanju i pri konstantnoj sobnoj temperaturi od + 20 °C (+ 68 °F) te skladištenja na suvom mestu iznosi najmanje 18 meseci. Izbegavajte izloženost direktnim sunčevim zracima. U slučaju nepoštovanja ovih napomena za skladištenje stabilnost pri skladištenju smanjuje se na 6 meseci. Epoksidne smole u načelu naginju kristalizaciji pri temperaturama nižim od + 5 °C (+ 41 °F). Taj efekt pojačavaju i velike temperaturne oscilacije koje se mogu češće javiti npr. u toku transporta naročito zimskih meseci. Ti negativni uticaji koji utiču na primenu, stvrdnjavanje i tehničke podatke mogu se ispraviti zagrevanjem (do maks. + 50 °C/+ 122 °F, bez otvorenog plamena).

Pažljiv odabir i kombinacija baznih smola (bisfenol A i F) kod WEICON epoksidnih lepkova osiguravaju smanjenje kristalizacije.

Smeše na bazi epoksidnih smola

Epoksidna lepkovi

WEICON Easy-Mix Sistem za mešanje i doziranje

Zahvaljujući modernom sistemu za mešanje i doziranje tip Easy-Mix mogu se u samo jednom radnom koraku čisto i precizno automatski dozirati, mešati i nanositi.

Time se garantuje isti kvalitet i procesna sigurnost unutar serijske proizvodnje.

Prednosti proizvoda:

- spreman za upotrebu
- doziranje, mešanje i nanošenje u samo jednom radnom koraku
- nema mukotrpnog ručnog mešanja, stoga nisu moguće greške pri miješanju i doziranju
- brže nanošenje materijala
- mogući brži radni ciklusi u serijskoj proizvodnji
- ekonomičan jer je gubitak materijal minimalan.

10653050



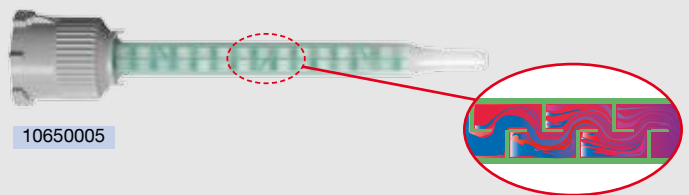
WEICON Easy-Mix pištolj za doziranje D50

Robusna konstrukcija otporna na udare i lom, od plastike ojačane staklenim vlaknima (poliamid) u kombinaciji s metalnom pritisnom ručicom.



WEICON mlaznice za mešanje

Quadro mlaznica za mešanje
za sve tipove Easy-Mix (osim metala)



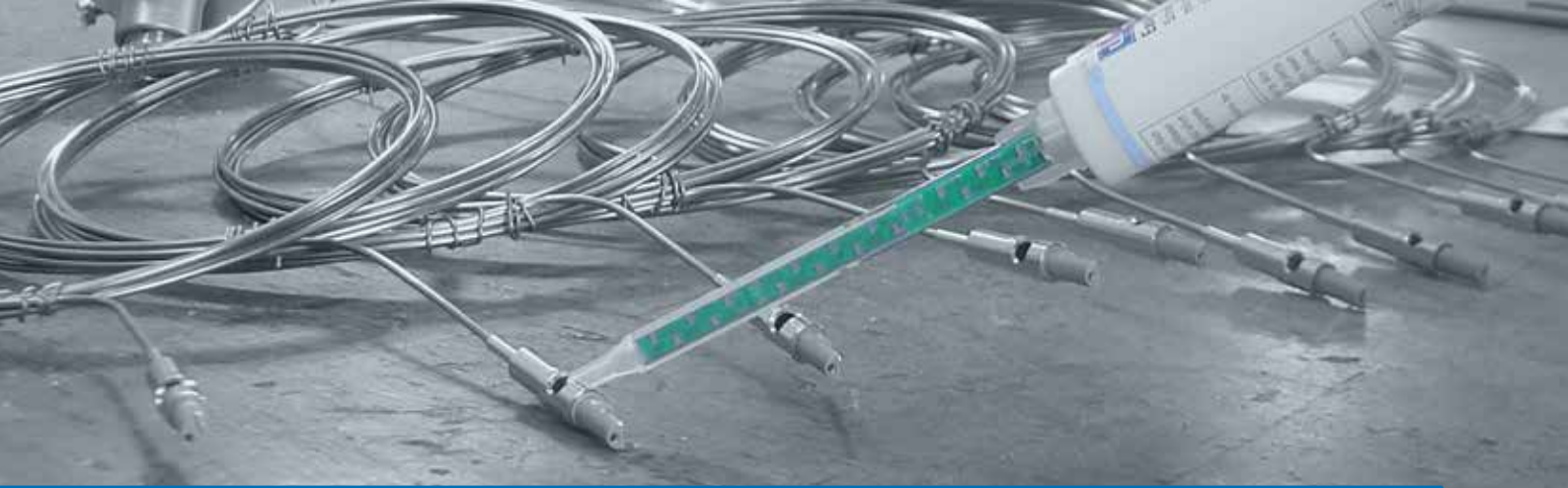
10650005

Helix mlaznica za mešanje
za metal Easy-Mix



10650006





Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

Tečne aktivne

Paste za montažu

Viskoefikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Easy-Mix S 50

Viskoznan, samonivelirajući, vrlo kratko vreme upotrebe, brzo stvrdnjavajući izrazito velika snaga lepljenja

WEICON Easy-Mix S 50 može se upotrebljavati na mnogobrojnim materijalima kao što su metal, plastika, vlaknasti kompoziti, keramika, staklo, kamene ili drvo.

Prikladan je za brze popravke i radove održavanja, a idealan za industrijsku serijsku proizvodnju s kratkim radnim ciklusima.

WEICON Easy-Mix S 50 može se upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.



50 ml ✓
10650050

Easy-Mix Metal

Idealno za lepljenje metalnih delova

WEICON Easy-Mix Metal može se primeniti na razne materijale, kao što je plastika, vlaknima ispunjeni materijali, keramika, staklo, kamen i drvo. Idealno za popravke koji zahtevaju velike praznine koje treba popuniti.

Odgovara i za lepljenja kod kojih treba premostiti veće tolerancije praznine, kao i popunjavanja zazora.



50 ml ✓
10652050

Epoksidni minutni lepak

Viskozno, samonivelirajuće, kratko vreme upotrebe, brzo stvrdnjavajuće providno

WEICON epoksidni minutni lepak može se upotrebljavati na mnogobrojnim materijalima kao što su metal, plastika, vlaknasti kompoziti, keramika, staklo, kamen ili drvo.

WEICON epoksidni minutni lepak prikladan je za radove u konstrukciji i montaži i uvek onda kada upotreba sistema WEICON Easy-Mix nije delotvorna.

Može se opcionalno obrađivati i Quadro mlaznicom za mešanje (br. art.: 10650005).



24 ml ✓
10550024

Fast-Metal minutni lepak

Visokopunjeno, pastozan, puni procep, rezidualno elastičan, vrlo kratko vreme upotrebe, brzo stvrdnjavajući

WEICON Fast-Metal minutno lepak idealno je za popravke i lepljenje kod kojih se trebaju premostiti veće tolerancije praznine. Zbog svoje sposobnosti popunjavanja zazora prikladan je i za hrapave i neravne površine te popunjava pukotine, mehuriće i neravnine.

WEICON Fast-Metal minutno lepak može se upotrebljavati na mnogobrojnim materijalima kao što su metal, plastika, vlaknasti kompoziti, keramika, staklo, kamen ili drvo.



24 ml ✓
10551024



Smeše na bazi epoksidnih smola

Epoksidna lepkovi

Easy-Mix N 5000

Gotovo bezbojno, staklasto providno, tečan, samonivelirajući, kratko otvoreno vreme

Lepak WEICON Easy-Mix N 5000 je providno, tečan, samonivelirajući, ima vreme upotrebe od 20 minuta i veliku snagu lepljenja.

Easy-Mix N 5000 može se upotrebljavati na mnogobrojnim materijalima kao što su metal, plastika, vlaknasti kompoziti, keramika, staklo, kamen ili drvo i prikladan je za spojeve u kojima je važan izgled.



50 ml ✓
10650250

Easy-Mix N 50

Izrazito snažno prijanjanje, visoka viskoznost, samonivelirajući, normalno otvoreno vreme

WEICON Easy-Mix N 50 može se upotrebljavati na mnogobrojnim materijalima kao što su metal, plastika, vlaknasti kompoziti, keramika, staklo, kamen ili drvo.

N 50 je prikladan za proizvodne procese kod kojih se montaža i pozicioniranje izvode u različito vreme.



50 ml ✓
10650150



Easy-Mix HT 180

Novo

Otporan na visoke temperature, stabilan, otporan na udarce

WEICON Easy-Mix HT 180 je 2-komponentno lepak na epoksidnoj bazi te je otporan na visoke temperature od +180°C (+356°F) kratko do +230°C (+446°F). Lepak je visoke viskoznosti i stabilan te je takođe pogodno za vertikalne aplikacije. Otporan je na udarce i starenje, suši se na sobnoj temperaturi, naknadno se može obraditi mehanički, a specijalne mešalice omogućuju konstantnu liniju lepljenja.

Lepak je posebno pogodno za lepljenje kompozitnih materijala i metala, može se variti za vreme sušenja.

Nadalje, može se koristiti za plastiku, keramiku, staklo, kamen ili drvo, te je pogodno za lepljenje gde se moraju premostiti veće tolerancije. Zbog posebnih mešalica može se postići stalna i pouzdana linija lepljenja od najmanje 0,20 - 0,25 mm.

Otpornost na visoke temperature omogućuje lepljenje delova koji zahtevaju powder-coating nakon sušenja lepkovi.



50 ml ✓
10650850

Idealno lepak za
**PRAŠKASTI
PREMAZ**

Tablica za odabir tipa

	Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epoksidno minutno lepak	Fast-Metal minutno lepak
metal (npr. alu, lijevano gvožđe, mesing, prokron čelik)	++	+	++	++	++	+	++
tvrdi plastika* (npr. tvrdi PVC)	++	++	++	+	+	+	+
vlaknasti kompoziti (npr. GFK, CFK, stakloplastika)	++	+	++	++	++	+	+
drvo (tvrdi i meki)	+	+	++	+	+	+	+
balsa drvo	++	++	+	+	+	++	+
drveni materijali (npr. šperploča)	+	+	+	+	+	+	+
staklo/keramika	+	+	+	+	+	+	+
kamen (npr. mramor, granit, cigla, beton)	++	++	++	++	+	++	+
guma/elastomeri	-	-	-	-	-	-	-

idealno (++)

odgovara (+)

nije odgovara (-)

*osim plastike kao što su polietilen, polipropilen, poliacetat, politetrafluoretilen i drugi fluorirani ugljovodoniči s prirodnim površinama koje odbijaju lepak. U okviru navedenih preporuka tipa moguće je i lepiti različite parove materijala kao npr. metal/plastiku.

Hemijska otpornost epoksidnih lepki nakon stvrdnjavanja*

ispusni gasovi	+	kalijum hidroksid 0-20% (kaustična soda)	+
aceton	o	kreč	+
baze (osnovne supstance)	+	karbolna kiselina (fenol)	-
mrvlja kiselina > 10% (metanska kiselina)	-	uglenovodoniči, alifatski (derivati nafte)	+
amonijak, bezvodni 25 %	+	uglenovodoniči, aromatski (benzen, toluen, ksilen)	-
amil-acetat	+	kreozotno ulje	-
amilni alkohol	+	krezilna kiselina	-
barijev hidroksid	+	magnezijum hidroksid	+
benzin (92 - 100 oktana)	+	maleinska kiselina (cis-etilen dikarboksilna kiselina)	+
bromovodična kiselina < 10%	+	metanol (metilni alkohol) < 85%	o
butil acetat	+	naftalin	-
butilni alkohol	+	naften	-
kalcijum hidroksid (gašeno kreč)	+	natrijum bikarbonat (natrijum hidrogenkarbonat)	+
hlorsirćetna kiselina	-	natrijum hlorid (kuhinjska so)	+
hlorosumporna kiselina	-	natrijum karbonat (soda)	+
hlorna voda (koncentracija za bazen)	+	natrijum hidroksid < 20% (kaustična soda)	o
hlороform (triklorometan)	o	rastvor natrijumog hidroksida	+
hlorovodična kiselina 10-20%	+	ulja, mineralna	+
hromna kiselina	+	ulja, biljna i životinjska	+
kupke za hromiranje	+	oksalna kiselina < 25% (etan-dikiselina)	+
dizel goriva	+	perkloroetilen	o
nafta i naftni proizvodi	+	petrolej	+
sirćetna kiselina, razblažena < 5%	+	fosforna kiselina < 5%	+
etanol < 85% (etilni alkohol)	o	ftalna kiselina, anhidrid ftalne kiseline	+
dietil-eter	+	sirovo ulje	+
etilni alkohol	o	solna kiselina 10%	+
etilbenzen	-	azotna kiselina < 5%	o
masti, ulja i voskovi	+	sumporov deoksid	+
fluorovodična kiselina, razblažena (fluoridna kiselina)	o	ugljenik disulfid	+
taninska kiselina, razblažena < 7%	+	sumporna kiselina < 5%	o
glicerol (trihidroksipropan)	+	ugljenik tetrahlorid (tetraklorometan)	+
glikol	o	beli petrolej	+
lož ulje, dizel	+	tetralin (tetrahidronaftalen)	o
humusna kiselina	+	toluen	-
ulja za impregniranje	+	trihloretilen	o
kalijuma hidroksid	+	vodonik peroksid < 30% (vodonik superperoksid)	+
kalijum karbonat (rastvor potaše)	+	ksilol (ksilen)	-

+ = otporan

o = vremenski ograničen

- = nije otporan

*Svi proizvodi WEICON epoksidna lepki dodaju se pri temperaturi hemikalije od + 20 °C.

Smeše na bazi epoksidnih smola

Epoksidna lepkovi

Tehnički podaci

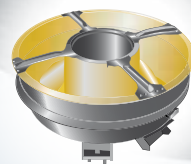
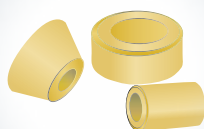
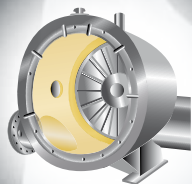
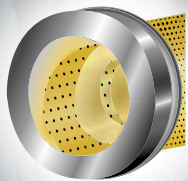
		WEICON epoksidna lepkovi u tečnem stanju							
		Easy-Mix S 50	Easy-Mix N 50	Easy-Mix N 5000	Easy-Mix Metal	Easy-Mix HT 180	Epoksidno minutno lepak	Fast-Metal minutno lepak	
Baza:		epoksidna smola neispunjen	epoksidna smola neispunjen	epoksidna smola neispunjen	epoksidna smola	epoksidna smola ispunjeni česticama minerala	epoksidna smola neispunjen	epoksidna smola ispunjena visokopunjeno	
Sistem:		viskoznan	viskoznan	tečni	viskoznan	pastozan, puni procjep	viskoznan	pastozan, puni procjep	
Oblik:		dvostruka kartuša	dvostruka kartuša	dvostruka kartuša	dvostruka kartuša	double kartuša	dvostruka štrcaljka	dvostruka štrcaljka	
Sadržaj:		50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	50 ml	24 ml	24 ml	
Odnos mešanja prema volumenu smola/učvršćivač (automatski)		1 : 1	1 : 1	1 : 1	1 : 1	2 : 1	1 : 1	1 : 1	
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F) (10 ml smeša)		4 - 5	45	20	4 - 5	60	3 - 4	3 - 4	
Gustoća smese (g/cm ³):		1,15	1,07	1,07	1,80	1,10	1,14	1,80	
Viskoznost smese pri +20 °C (+68 °F):		8.500 mPa·s (cP)	7.500 mPa·s (cP)	5.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)	pastozan	32.000 mPa·s (cP)	300.000 mPa·s (cP)	
Temperatura	obrada ^{*1} :	od +10 °C do +30 °C (od +50 °F do +86 °F)	od +10 °C do +40 °C (od +50 °F do +104 °F)	od +10 °C do +35 °C (od +50 °F do +95 °F)	od +10 °C do +30 °C (od +50 °F do +86 °F)	od +10 °C do +40 °C (od +50 °F do +104 °F)	od +10 °C do +30 °C (od +50 °F do +86 °F)	od +10 °C do +30 °C (od +50 °F do +86 °F)	
	stvrđnjavanje:	od +6 °C do +40 °C (od +43 °F do +104 °F)	od +10 °C do +40 °C (od +50 °F do +104 °F)	od +6 °C do +40 °C (od +43 °F do +104 °F)	od +6 °C do +40 °C (od +43 °F do +104 °F)	od +10 °C do +50 °C (od +50 °F do +122 °F)	od +6 °C do +40 °C (od +43 °F do +104 °F)	od +6 °C do +40 °C (od +43 °F do +104 °F)	
Boja:		providno	bledo žuta, prozirna	gotovo bezbojna, staklasto prozirna	siva	crna	providno	siva	
Zatvaranje zazora lepljenjem do maks. ^{*2} :		2 mm	2 mm	2 mm	4 mm	4 mm	2 mm	4 mm	
Vreme stvrđnjavanja pri +20 °C (+68 °F)	Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon:	30 minuta	120 minuta	60 minuta	40 minuta	2 sata	35 minuta	40 minuta	
	Meh. opteretiv (50 % čvrstoće) nakon:	1 sat	24 sata	3 sata	2 sata	4 sata	1 sat	2 sata	
	Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon:	24 h	72 h	48 h	24 h	24 h	24 h	24 h	
		WEICON epoksidna lepkovi u stvrđnutom stanju							
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 53283 na:	Pritisak MPa (psi):	9 (1.300)	2 (300)	10 (1.500)	10 (1.500)	52 (7.540)	9 (1.300)	10 (1.500)	
	Vlak MPa (psi):	40 (5.800)	35 (5.100)	40 (5.800)	24 (3.500)	27 (3.910)	40 (5.800)	24 (3.500)	
	Savijanje MPa (psi):	58 (8.400)	50 (7.300)	50 (7.300)	58 (8.400)	46 (6.670)	58 (8.400)	58 (8.400)	
	Modul elastičnosti E MPa (ksi):	2.000 - 2.500 (300 - 400)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	1.700 - 2.000 (200 - 300)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	4.100 - 4.550 (600 - 700)	2.000 - 2.500 (300 - 400)	4.000 - 4.500 (600 - 700)	
	Tvrdoća Shore D:	65	55	65	70	80	65	70	
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 53283 na:	peskaren čelik N/mm ² (psi):	20 (2.900)	17 (2.500)	21 (3.000)	20 (2.900)	23 (3.330)	19 (2.800)	20 (2.900)	
	peskaren aluminijum N/mm ² (psi):	19 (2.800)	16 (2.300)	19 (2.800)	19 (2.800)	13 (1.880)	18 (2.600)	19 (2.800)	
	ohrapavljen tvrdi PVC N/mm ² (psi):	13 (1.900)	11 (1.600)	14 (2.000)	11 (1.600)	11 (1.600)	12 (1.700)	11 (1.600)	
Otpornost na temperaturu:	od -50 °C do +80 °C (od -58 °F do +176 °F)	-50 °C to +100 °C (-58 °F to +212 °F)	-50 °C to +100 °C (-58 °F to +212 °F)	(od -50 °C do +145 °C) (od -58 °F do +293 °F) ^{*3}	od -50 °C do +180 °C (od -58 °F do +356 °F) kratkotr. do +230 °C (+446 °F)	od -50 °C do +80 °C (od -58 °F do +176 °F)	(od -50 °C do +145 °C) (od -58 °F do +293 °F) ^{*3}		
Linearno skupljanje ^{*4} :	20 mm/m oko 2,0 %	20 mm/m oko 2,0 %	20 mm/m oko 2,0 %	3 mm/m oko 0,3 %	3 mm/m oko 0,3 %	20 mm/m oko 2,0 %	3 mm/m oko 0,3 %		

*1 Za lakšu obradu dvostruke kartuše i štrcaljke bi se u slučaju niskih temperatura trebale zagrijati na sobnu temperaturu (+20 °C).

*2 Ti podaci zavise o vrsti i sistemu materijala koji se lepe i treba ih uzeti u obzir samo kod lepljenja. Pri zalivanju npr. elektroničkih komponenti ne sme se preći debljina sloja od 10 mm.

*3 Nakon 20 sati pri sobnoj temperaturi (+20 °C/+68 °F), naknadno žariti oko 14 sati pri +100 °C (+212 °F).

*4 Izmereno na kalupu 900 mm x 75 mm x 10 mm nakon 7 dana skladištenja na +20 °C (+68 °F).



Tehnički podaci:

WEICON uretan u tečnom stanju

	Uretan 45	Uretan 60	Uretan 80
Baza:	poliuretan		
Sadržaj kompletnog radnog pakovanja:	0,5 kg		
Odnos mešanja (tež. %): smola/učvršćivač	100 : 180	100 : 150	100 : 80
Vreme upotrebe pri +20 °C (68 °F) min.:	25		
Gustoća smese (g/cm ³):	1,04	1,04	1,00
Viskoznost pri + 25 °C (77 °F) smola/učvršćivač (mPa·s):	5.000 / 500	5.000 / 520	5.000 / 190
Viskoznost smese pri + 25 °C (+ 77 °F)(mPa·s):	1.500	1.500	2.000
Vreme stvrdnjavanja pri + 20 °C (+ 68 °F)	Visoka mehanička otpornost Snaga / može se skinuti nakon	12- 20 sata	
	Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	oko 48* sata	

WEICON uretan u stvrdnutom stanju

Vlačna čvrstoća ISO 37 MPa (psi):	3,5 (600)	5,0 (800)	8,0 (1.200)
Prekidno istezanje ISO 37 (%):	1.450	1.250	600
Čvrstoća na kidanje (kN/m):	7,5	10	15
Tvrdoća Shore A:	45	60	80
Boja nakon stvrdnjavanja:	svetlobež		
Otpornost na temperaturu:	od - 60 °C do + 90 °C (od - 76 do + 194 °F)		

* ili nakon 24 sata na sobnoj temperaturi + 4 sata na + 70°C

Smeše na bazi poliuretana

Uretan

Za proizvodnju:

- prigušivača vibracija
- montažnih mjerki
- fleksibilnih zaptivača
- gumenih prototipova
- modela i kalupa za ljevaonice.

Za popravke na:

- transportnim trakama
- punim gumama
- transportnim valjcima.

Za prevlačenja:

- valjaka
- centrifuga
- bubnjeva za poliranje
- rezervoara
- strmih žljebova i lijevaka
- pumpi
- nasipnih rezervoara
- suvih i mokrih miješalica
- ciklona
- kućišta
- utovarnih površina.

WEICON uretan idealan je kao zaštita mašina od vibracija i izolacija.

WEICON uretan

Fleksibilne smole za livenje i smole za površine visoke otpornosti na udar i na habanje

WEICON uretan je dvokomponentni poliuretan koji se na sobnoj temperaturi stvrdnjava u materijal sličan i ostaje savitljiv do - 60 °C (- 76 °F).

WEICON uretan prijanja na najrazličitije materijale kao što su npr. Metal, beton, guma, drvo, stakloplastika i mnogi drugi materijali. Može se upotrebljavati i kao fleksibilna presvlaka u kombinaciji sa smesama WEICON plastika-čelik.

Zbog neosjetljivosti na vlagu prikladan je i za prevlake u tankim slojevima. WEICON uretan karakteriše, osim toga, visoka vlačna i prekidna čvrstoća.

**Uretan 45**

Tvrdoća Shore: A 45

0,5 kg ✓
10514005

Uretan 60

Tvrdoća Shore: A 60

0,5 kg ✓
10516005

Uretan 80

Tvrdoća Shore: A 80

0,5 kg ✓
10518005



Hemijska otpornost WEICON uretan nakon stvrdnjavanja

aceton	-	metil etil keton	-
alkohol	0	motorno ulje, mineralno ili sintetičko	+
mravlja kiselina, koncentrisana	-	rastvor natrijumog hidroksida 20 %	-
amonijak 10 %	0	fosforna kiselina 5 %	+
benzin (92 - 100 oktana)	-	fosforna kiselina, koncentrisana	-
dizel / lož ulje	-	2-propanol	-
etilni glikol	-	azotna kiselina 5 %	-
sirćetna kiselina > 5 %	-	sona kiselina 5 %	+
etanol	-	slana voda / morska voda	+
freon	-	sumporna kiselina 5 %	o
antifriz	+	silikonsko ulje, koncentrisano	-
ulje za prenosnike	-	jestivo ulje / biljno ulje	-
glicerol (glikol)	+	toluen	+
hidrauličko ulje	0	benzin za čišćenje	+
kalijuma hidroksid 20 %	+	voda	+
ketoni	-	voda, + 90 °C	o
rashladno mazivo, može se razrijediti vodom	+	vodonik peroksid 3 %	+
razređivač laka	-	belo ulje	+
baze, razlažene	+	ksilen	+
metanol	-	limunska kiselina 10 %	+

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan



Fleksibilan ovjes podne zaptivajune usne

Potrošnja

Debljina nanošenja (mm):	0,20*	0,50	1,00	1,50	2,00	2,50	3,00	3,50	4,00
Potrošnja po m ² (kg)	0,21	0,53	1,05	1,60	2,10	2,65	3,20	3,70	4,20

*najmanja debljina nanošenja

Čep za ispitivanje uređaja za ispitivanje pritiska pri popravku hladnjaka vozila (Pasta u boji - crna)



Popravke steznih kliješta (Pasta u boji - crna)



Smeše na bazi poliuretana

Uretan

Predobrada površine

Površine trebaju biti čiste, suve i nemasne. Gotovo sva onečišćenja kao npr. ulja, masti, prašina i prljavština mogu se ukloniti WEICON sredstvom za površinsko čišćenje (vidi stranicu 206.) ili WEICON sredstvom za uklanjanje zaptivači i lepkovi (vidi stranicu 213.) (stari ostaci boja). U slučaju izrazito prljavih odn. glatkih površina prijanjanje se može optimizovati peskarenjem prikladnom granulacijom ili mehaničkim hrapavljenjem.

Prijanjanje na različitim površinama može se poboljšati primenom Temeljni premaza (za detalje vidi tablicu).

Temeljni premaz M 100

veštačka smola koja sadrži rastvarač, proziran
gustoća: 0,8 g/cm³, potrošnja: oko 20 - 40 ml po m²

Za neupijajuće podloge kao što su npr. aluminijum, čelik, prokron čelik, med, cink, beli lim, plastika kao npr. PA 6.6, GFK, PUR, lakirane površine, emajl, keramika i staklo bez prevlake.



250 ml
13550125

Temeljni premaz S 300

poliuretan koji sadrži rastvarač, proziran,
gustoća: 1,03 g/cm³, potrošnja: oko 200 ml po m²

Za porozne i upijajuće materijale, kao npr. drvo, kamen i još mnogi drugi.



250 ml
13550325

Četka za čišćenje od vune

za nanošenje WEICON Temeljni premaza

13955050



Pasta u boji - crna

specijalna pasta u boji na bazi najfinije raspršenih pigmenata boje

250 g
10519250



Materijal		Preporučena prethodna obrada
ABS		sredstvo za površinsko čišćenje
aluminijum	goli	sredstvo za površinsko čišćenje + fino hrapavljenje + Temeljni premaz M 100
	hromiran	sredstvo za površinsko čišćenje
	eloksiran	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	praškasta presvlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	grundiran	sredstvo za površinsko čišćenje
	lakiran	Temeljni premaz M 100
EPDM		malo prijanjanje, čak i pri upotrebi Temeljni premaza
GFK	glatka/hrapava strana	Temeljni premaz M 100
	podne i zidne obloge	Temeljni premaz M 100
	ručno proizveden laminat	Temeljni premaz M 100
staklo	neobrađeno, providno	Temeljni premaz M 100**
	keram. presvlaka	Temeljni premaz M 100*
drvo	fenolna presvlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + fino hrapavljenje + Temeljni premaz M 100
	neobrađeno	mokro brisanje + Temeljni premaz S 300
PA (poliamid)		Temeljni premaz M 100*
PIR tvrda pena (polizocijanurat)		sredstvo za površinsko čišćenje
PMMA (pleksiglas)		Temeljni premaz M 100*
polywood		fino hrapavljenje + sredstvo za površinsko čišćenje
PS	tvrdna pena	sredstvo za površinsko čišćenje
	ploče	ne preporučuje se za primene uretana
PUR tvrda pena		sredstvo za površinsko čišćenje
PUR elastomer		sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
PVC	ploče	sredstvo za površinsko čišćenje
	tvrdna pena	čistač plastike
čelik	goli	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	hromiran	sredstvo za površinsko čišćenje
	folijska presvlaka	ne preporučuje se za primene uretana
	grundiran	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	lakiran	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	praškasta presvlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + Temeljni premaz M 100
	VA (prokron čelik)	sredstvo za površinsko čišćenje + fino hrapavljenje + Temeljni premaz M 100
	pocinkovani	sredstvo za površinsko čišćenje + fino hrapavljenje + Temeljni premaz M 100

* potrebna prethodna ispitivanja

** zaštititi od UV zračenja

Easy-Mix PU-90 / PU-240



brz, snažno prijanja, siguran za proces

Visokočvrsti, brzo stvrdnjavajući dvokomponentni strukturni lepkovi na bazi poliuretana s vrlo dobrim prijanjem na najrazličitijim materijalima. Visoka viskoznost omogućuje obradu i na vertikalnim površinama. Osim toga, dvokomponentni sistem osigurava brzo i kontrolisano stvrdnjavanje. To čini proces vezivanja praktično nezavisnim o debljini sloja, vlažnosti vazduha i okolnoj temperaturi.

Sledeći materijali mogu se međusobno spajati visokom vlačnom, smičnom čvrstoćom te čvrstoćom na ljskanje:

- vlaknasti kompoziti (npr. EP-GFK, UP-GFK, CFK, SMC, stakloplastika)
- plastika (npr. PVC, ABS, PMMA, PC, fenol)
- poliuretan, epoksidi, poliester
- čelik, aluminijum, prokron čelik
- drvo, keramika i još mnogo toga.

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 karakterišu sledeće osobine:

- brzo očvršćavanje
- odmah prijanja i na vertikalnim površinama, ne kaplje, može se modelirati
- visoka vlačna, smična čvrstoća i čvrstoća na udar
- trajno elastično / udarno žilavo stvrdnjavanje, malo skupljanje
- može se upotrebljavati u unutrašnjem i spoljašnjem oblasti
- otporan na vremenske neprilike i hemikalije
- može se brusiti i lakirati nakon oko 30 minuta
- za bilo koji materijal
- otporan na temperature od - 55 °C do + 125 °C (od - 67 do + 257 °F)

WEICON Easy-Mix PU-90 / PU-240 mogu se upotrebljavati univerzalno za dinamički opterećene lepljene spojeve i podjednako su prikladni za primene koje zahtevaju visoku fleksibilnost u sledećim područjima:

- tehnika plastike
- proizvodnja mašina
- izrada modela i kalupa
- proizvodnja brodova i brodica
- energetska postrojenja i elektrotehnika
- metalogradnja
- proizvodnja karoserija i vozila
- postavljanje sajмова i izložbi.

Način primene:

Preduslov za besprekorno lepljenje su čiste i suve površine za lepljenje (npr. čišćenje i odmašćivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON). Najbolji rezultati postižu se kada se površine koje treba zalepiti mehanički ohrapave.

Neke niskoenergetske plastike, naročito PTE i poliolefini itd. trebaju se lepiti tek nakon specijalne predobrade površina npr. fluorisanjem, predobradom plazmom niskog pritiska, predobradom električnim pražnjenjem (korona), predobradom plamenom ili sličnom predobradom. Lepak se nanosi na jednu stranu.



lepljenje pričvrstnih elemenata na GFK zidove u privrednim vozilima



lepljenje lamelnog lima od nerđajućeg čelika na drvenu stijenku

Smeše na bazi poliuretana

PU-90

PU-240

Easy-Mix PU-90

visokočvrst, izrazito brzo stvrdnjavajući,
visokoviskozan, vreme upotrebe otprilike
90 sekundi

WEICON Easy-Mix PU-90 se može brusiti i lakirati nakon oko 30 minuta, otporan je na vremenske nepravilnosti, hemikalije i temperature od - 55 °C do + 125 °C (od - 67 do + 257 °F).

PU-90 međusobno spaja mnogobrojne materijale kao što su vlaknasti kompoziti, plastika, poliuretan, epoksidi, poliester, metali, drvo i keramika i postiže visoku vlačnu, smičnu čvrstoću i visoku čvrstoću na luskanje.

PU-90 se može upotrebljavati u industriji plastike, u proizvodnji mašina, izradi modela i kalupa, metalogradnji, proizvodnji brodova i brodice, proizvodnji karoserija i vozila, postavljanju sajмова i izložbi te u mnogim drugim područjima.



50 ml ✓
10751050

Easy-Mix PU-240

visokočvrst, izrazito brzo stvrdnjavajući,
visokoviskozan, vreme upotrebe otprilike
240 sekundi

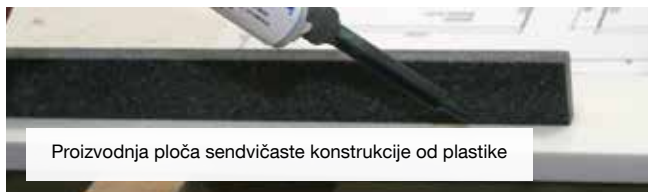
WEICON Easy-Mix PU-240 se može brusiti i lakirati nakon oko 30 minuta, otporan je na vremenske nepravilnosti, hemikalije i temperature od - 55 °C do + 125 °C (od - 67 do + 257 °F).

PU-240 međusobno spaja mnogobrojne materijale kao što su vlaknasti kompoziti, plastika, poliuretan, epoksidi, poliester, metali, drvo i keramika i postiže visoku vlačnu, smičnu čvrstoću i visoku čvrstoću na luskanje.

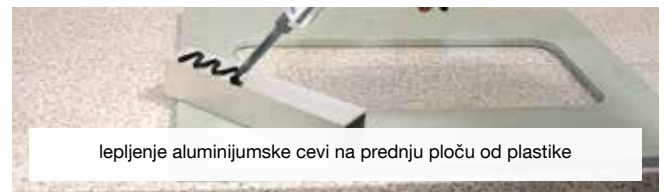
PU-240 se može upotrebljavati u industriji plastike, proizvodnji mašina, izradi modela i kalupa, metalogradnji, proizvodnji brodova i brodice, proizvodnji karoserija i vozila, postavljanju sajмова i izložbi te u mnogim drugim područjima.



50 ml ✓
10753050



Proizvodnja ploča sendvičaste konstrukcije od plastike



lepljenje aluminijumske cevi na prednju ploču od plastike

Tehnički podaci

	Easy-Mix PU-90	Easy-Mix PU-240
Baza	poliuretan	poliuretan
Odnos mešanja smola/učvršćivač	1 : 1	1 : 1
Boja nakon stvrdnjavanja	crna	crna
Gustoća smese	1,30 - 1,35 g/cm ³	1,30 - 1,35 g/cm ³
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	90 s	240 s
Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon	5 min.	5 min.
Mehanička čvrstoća (50 %) nakon	10 min.	10 min.
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	12 h	12 h
Zatvaranje zazor lepljenjem	0,1 - 4,0 mm	0,1 - 4,0 mm
na aluminijumu (0,26 mm)	13 N/mm ² (1.900 psi)	14 N/mm ² (2.000 psi)
na golom čeliku (0,26 mm)	19 N/mm ² (2.800 psi)	23 N/mm ² (3.300 psi)
na nerđajućem čeliku (0,26 mm)	17 N/mm ² (2.500 psi)	18 N/mm ² (2.600 psi)
Sred. modul elastičnosti E + 20 °C (+ 68 °F)	650 - 750 N/mm ² (90 - 110 ksi)	450 - 550 N/mm ² (70 - 80 ksi)
Tvrdoća Shore D DIN EN ISO 868	66	68
Vlačna čvrstoća ISO 527 maks.	21 N/mm ² (3.000 psi)	20 N/mm ² (2.900 psi)
Vlačno istezanje ISO 527 maks.	35%	31%
Otpornost na temperaturu	od -55 do +125 °C (od -67 do +257 °F)	od -55 do +125 °C (od -67 do +257 °F)
Postojanost oblika u toplom stanju	+65°C (+149°F)	+65°C (+149°F)
Temperatura raspadanja TGA (početna temp.)	+330°C (+626°F)	+336°C (+637°F)



Konstruktivna lepkovi RK-1300 / RK-1500

visokočvrsta, udarno žilava

WEICON konstruktivna lepkovi RK-1300/RK-1500 su dvokomponentne smeše na bazi metakrilata koji se brzo stvrdnjavaju na sobnoj temperaturi. Smeše se obrađuju u postupku „no-mix“, tj. nije potrebno mešati dve komponente (lepak i aktivator). Stvrdnjavanje započinje tek kada se spoje komponente premazane lepakom i aktivatorom.

RK-1300/1500 omogućuju visoke čvrstoće lepljenje najrazličitijih materijala:

- metali (i s prevlakom) kao npr. čelik, aluminijum, bakar, cink, njihove legure te feriti (feromagnetski materijal)
- plastika* kao npr. ABS, polistiren, tvrdi PVC, polikarbonat, polifenilenoksid, oblikovani elementi od poliestera
- vlaknasti kompoziti (GFK, CFK, stakloplastika itd.)
- drvo i celulozni materijali (npr. MDF)
- staklo, keramika i kamen.

*poliamidi, teflon® i poliolefini itd. tek nakon specijalne predobrade površina npr. fluorisanjem, predobradom plazmom niskog pritiska, predobradom električnim pražnjenjem (korona), predobradom plamenom ili slično.

U usporedbi s drugim postupcima spajanja/pričvršćivanja primjenom proizvoda WEICON RK-1300/1500 osiguravaju se mnoge prednosti:

- nema uobičajenih pričvršćivnih sredstava
- za razliku od zavarivanja ili lemljenja, ne dolazi do promjene površina materijala
- nema naprezanja materijala usled toplotnih ili mehaničkih opterećenja
- zadržavaju se specifične osobine različitih materijala
- upotrebom novo razvijenih, tanjih i lakših materijala često se dobivaju jednostavnije i povoljnije konstrukcije jer se ti materijali često mogu spajati samo leplima
- sa stvrdnjavanjem se automatski postiže učinak zaptivanja čime se sprečava naknadna rđa
- pri spajanju različitih metala ne nastaje kontaktna korozija

RK-1300/1500 odlikuju se izuzetnim osobinama specifičnim za proizvod:

- obrada u postupku „no-mix“
- brzo i visoko početno prijanjanje
- rezidualno elastično i udarno žilavo stvrdnjavanje
- mogu se upotrebljavati u širokom rasponu temperature
- otporni na starenje.

Time se stvaraju mnogostruke mogućnosti primene, specijalno pri montaži i u industrijskoj proizvodnji.

Zahvaljujući postupku „no-mix“ i brzom, visokom početnom stvrdnjavanju proizvodi WEICON RK-1300/1500 idealni su posebno u proizvodnim procesima, kod kojih se montaža i pozicioniranje provode u različito vreme, i automatskim radnim ciklusima u serijskoj proizvodnji.



lepljenje svetiljki (aluminijum/staklo)



lepljenje plastičnih ploča (izrada kalupa)

Akrilni strukturni lepkovi

RK-1300
RK-1500

WEICON®

RK - 1500

Klebstoff
Adhesive

Enthält / Contents

Predobrada površina

Preduslov za besprekorno lepljenje su čiste i suve površine za lepljenje (npr. čišćenje i odmaščivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON).

Veće čvrstoće mogu se postići daljnjim predobradama površina kao npr. hrapavljenjem sredstvima za peskarenje ili brusnim sredstvima. Neke plastike, naročito poliamidi, PTFE, poliolefini itd. treba da se lepe tek nakon specijalne predobrade površina npr. fluorisanjem, predobradom niskopritisnom plazmom, predobradom električnim pražnjenjem (korona), predobradom plamenom ili sličnom predobradom.

Obrada RK aktivatora

RK aktivator se, zavisno o debljini zazora koji se lepi, nanosi na površine koje se lepe s jedne strane ili na obe strane.

Kod zazora koji se lepi do maks. 0,4 mm dovoljno je nanošenje na jednu stranu, dok je kod zazora koji se lepi do maks. 0,8 mm i/ili hrapavih, poroznih ili pasivnih površina (hrom, nikal itd.) potrebno nanošenje na obe strane.

Kod glatkih plastičnih ili metalnih površina potrebno je oko 30 g/m² aktivatora, dok je kod hrapavih i poroznih površina potrebno do 150 g/m². Vreme isparavanja na sobnoj temperaturi (+20 °C / +68 °F) iznosi najmanje pet minuta.

Značajna prednost u odnosu na druge sisteme lepkova je u tome da se presvučene komponente mogu uskladištiti na sobnoj temperaturi (+20 °C / +68 °F) do 30 dana bez gubitka dejstva.

Skladištenje RK aktivatora

Radni vek WEICON RK aktivatora pri konstantnoj sobnoj temperaturi od oko +20 °C i skladištenja na suvom mestu je 6 meseci, dok se pri temperaturama između +1 °C i +7 °C skladištenje može produžiti do 24 meseca. To vredi za zatvorena originalna pakovanja koja nisu izložena direktnim odn. nedirektnim sunčevim zracima. U slučaju prekoračenja temperature skladištenja iznad +40 °C i više vlage vazduha stabilnost u toku skladištenja smanjuje se.

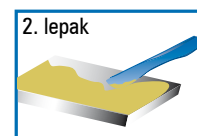


100 g
10562100

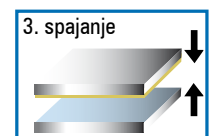
1 L
10562901



1. aktivator



2. lepak



3. spajanje

Obrada RK-1300/RK-1500

Lepak se nanosi samo s jedne strane i u pravilu na površinu koja nije poprskana aktivatorom. Debljina sloja lepka može iznositi do 0,80 mm (samo u slučaju nanošenja aktivatora na obe strane). Kod debljine slojeva lepka od 0,15 do 0,25 mm postižu se u načelu najveće vlačne i čvrstoće smicanja.

Radna temperatura

Obrada bi se trebala odvijati na sobnoj temperaturi (oko +20 °C / +68 °F). Više temperature, npr. +40 °C (+104 °F), skraćuju vreme pozicioniranja i stvrdnjavanja za oko 30 %; niže temperature (za +10 °C / +50 °F) povećavaju dotična vremena za oko 50 %, do od +5 °C (+41 °F) gotovo da više nema ni reakcije.

Fiziološke osobine / zaštita na radu

WEICON RK-1300/1500 su, kada se njima stručno rukuje i kada se u potpunosti stvrdnu, u osnovi fiziološki bezopasna. Treba poštovati podatke i propise navedene u našim EU bezbednosno-tehničkim listovima (www.weicon.com).

Skladištenje

Radni vek WEICON RK-1300/1500 pri konstantnoj sobnoj temperaturi od oko +20 °C (+68 °F) i skladištenja na suvom mestu je 12 meseci, dok se pri temperaturama između +1 °C (+34 °F) i +7 °C (+45 °F) skladištenje može produžiti do 24 meseca. To vredi za zatvorene originalne pakovanja koja nisu izložena direktnim odn. nedirektnim sunčevim zracima. U slučaju prekoračenja temperature skladištenja iznad +40 °C (+104 °F) i više vlage vazduha stabilnost u toku skladištenja smanjuje se na 6 meseci.





2-Komponenten
No-Mix
2-component

Tehnički podaci

WEICON RK-1300/1500 u tečnom stanju

		RK-1300	RK-1500
Baza:		metil metakrilat	
Sistem:		pastozan	jako tečan
Viskoznost pri + 20 °C (+ 68 °F)	lepak:	21.000 mPa·s	4.500 mPa·s
	učvršćivač:	jako tečan	
Specifična težina:	lepak:	1,20 g/cm ³	1,00 g/cm ³
	učvršćivač:	0,87 g/cm ³	
Boja:	lepak:	bež, neproziran	žućkast, proziran
	učvršćivač:	bezbojan, proziran	
Izdašnost zavisno o strukturi površine:	lepak:	180 - 300 g/m ²	
	učvršćivač:	30 - 150 g/m ²	
Vreme isparavanja učvršćivača pri + 20 °C (+ 68 °F):		5 minuta	
Delotvoranost učvršćivača nakon nanošenja pri + 20 °C (+ 68 °F):		maks. 30 dana	
Radna temperatura:		od +10 do +30 °C (od +50 do +86 °F)	
Temperatura stvrdnjavanja:		od +6 do +40 °C (od +43 do +104 °F)	
Vreme pozicioniranja površina prevučениh učvršćivačem i lepakm pri + 20 °C (+ 68 °F):		1 - 2 minute	
Zatvaranje zazora lepljenjem:		maks. 0,40 mm (nanošenje aktivatora na jednu stranu*)	
(kod debljine slojeva lepkovi od 0,15 do 0,25 mm postižu se najveće čvrstoće):		maks. 0,80 mm (nanošenje aktivatora na obe strane*)	
Vremena stvrdnjavanja pri + 20 °C (+ 68 °F): ^{1,2}	početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon:	6 minuta	5 minuta
	mehanički opteretiv (50% čvrstoće) nakon:	9 minuta	8 minuta
	konačna čvrstoća (100% čvrstoća) nakon:	24 sata	24 sata

WEICON RK-1300/1500 u stvrdnutom stanju

Srednja vlažna smična čvrstoća nakon 7 dana pri + 20 °C (+ 68 °F) i jednostranom nanošenju učvršćivača prema DIN 53281-83:	aluminijum, peskaren	25 N/mm ² (3.600 psi)	26 N/mm ² (3.800 psi)
	čelik, peskaren:	21 N/mm ² (3.000 psi)	25 N/mm ² (3.600 psi)
	čelik, pocinčan:	6 N/mm ² (900 psi)	4 N/mm ² (600 psi)
	prokron čelik, peskaren:	26 N/mm ² (3.800 psi)	25 N/mm ² (3.600 psi)
	mesing, peskaren:	25 N/mm ² (3.600 psi)	26 N/mm ² (3.800 psi)
	bakar, peskaren	26 N/mm ² (3.800 psi)	19 N/mm ² (2.800 psi)
	polikarbonat, ohrapavljen:	5 N/mm ² (700 psi)	8 N/mm ² (1.200 psi)
	ABS, ohrapavljen:	6 N/mm ² (900 psi)	6 N/mm ² (900 psi)
	tvrdi PVC, ohrapavljen:	7 N/mm ² (1.000 psi)	11 N/mm ² (1.600 psi)
	poliamid 6.6, ohrapavljen:	2 N/mm ² (300 psi)	3 N/mm ² (400 psi)
GFK (poliester), ohrapavljen:	8 N/mm ² (1.200 psi)	7 N/mm ² (1.000 psi)	
GFK (epoksidna smola), ohrapavljen:	16 N/mm ² (2.300 psi)	20 N/mm ² (2.900 psi)	
Otpornost na temperaturu:		-50 °C do +130°C (-58 do +266 °F), kratkotrajno (30 minuta) do +180 °C (+356 °F)	
Čvrstoća na ljuaskanje na aluminijumu:		6 N/mm	
Linearni koeficijent toplotnog širenja:		70 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	80 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Toplotna provodljivost:		0,2 W/m·K	
Specifičan prolazni otpor:		10 ¹⁵ Ω/cm	
Dielektrična čvrstoća		10 kV/mm	

¹ Ti podaci zavise o vrsti i sistemu materijala koji se lepe. Kod poroznih materijala ili pasivnih površina kao što su npr. hrom, nikal, itd. aktivator bi se trebao naneti na obe strane. Kod debljine slojeva lepkovi od 0,15 do 0,25 mm postižu se najveće čvrstoće.

² Više temperature npr. + 40 °C (+ 104 °F) skraćuju vremena pozicioniranja i stvrdnjavanja za oko 30 %. Temperature niže za + 10 °C (+ 50 °F) povećavaju dotična vremena za oko 50 %, do od + 5 °C (+ 41 °F) gotovo da i nema više nikakve reakcije.

Akriatna strukturalni lepkovi

RK-1300

RK-1500



RK-1300

pastozan, visokočvrsto, brzo stvrdnjavajući

WEICON RK-1300 poseduje visoku udarnu, smičnu čvrstoću i čvrstoću na ljuaskanje.

Pojednostavljena primenu jer nema mešanja. Proizvod je prikladan posebno za velikopovršinska lepljenja mnogih različitih materijala kao što su metali, feriti i tvrda plastika.

WEICON RK-1300 se može upotrebljavati u proizvodnji mašina i uređaja, metalogradnji, proizvodnji vozila, izradi alata i kalupa, građevinarstvu i industriji nameštaja te u mnogim drugim industrijskim područjima.

60 g*1 ✓
10560060

330 g*2 ✓
10560330

1,0 kg*1 ✓
10560800

6,0 kg*2 ✓
10561906

*1 kompletno pakovanje koje se sastoji od lepkovi i aktivatora
*2 bez aktivatora



RK-1500

tečan, visokočvrsto, brzo stvrdnjavajući

WEICON RK-1500 poseduje visoku udarnu, smičnu čvrstoću i čvrstoću na ljuaskanje. Sistem se sastoji od lepka i aktivatora koji se u jednostavnom postupku „no-mix” mogu primeniti na mnogim različitim materijalima.

To pojednostavljuje obradu jer nema mešanja. RK-1500 je zbog svoje niske viskoznosti posebno prikladan za obradu na velikim površinama koje treba lepiti. Providan lepak posebno odgovara za lepljenje stakla, metala i keramike, međusobno, ali i jednih s drugima.

WEICON RK-1500 se može upotrebljavati u proizvodnji mašina i uređaja, metalogradnji, proizvodnji vozila, izradi alata i kalupa, građevinarstvu i industriji nameštaja te u mnogim drugim industrijskim područjima.

60 g*1 ✓
10563860

310 g*2 ✓
10563330

1,0 kg*1 ✓
10563800

6,0 kg*2 ✓
10563906

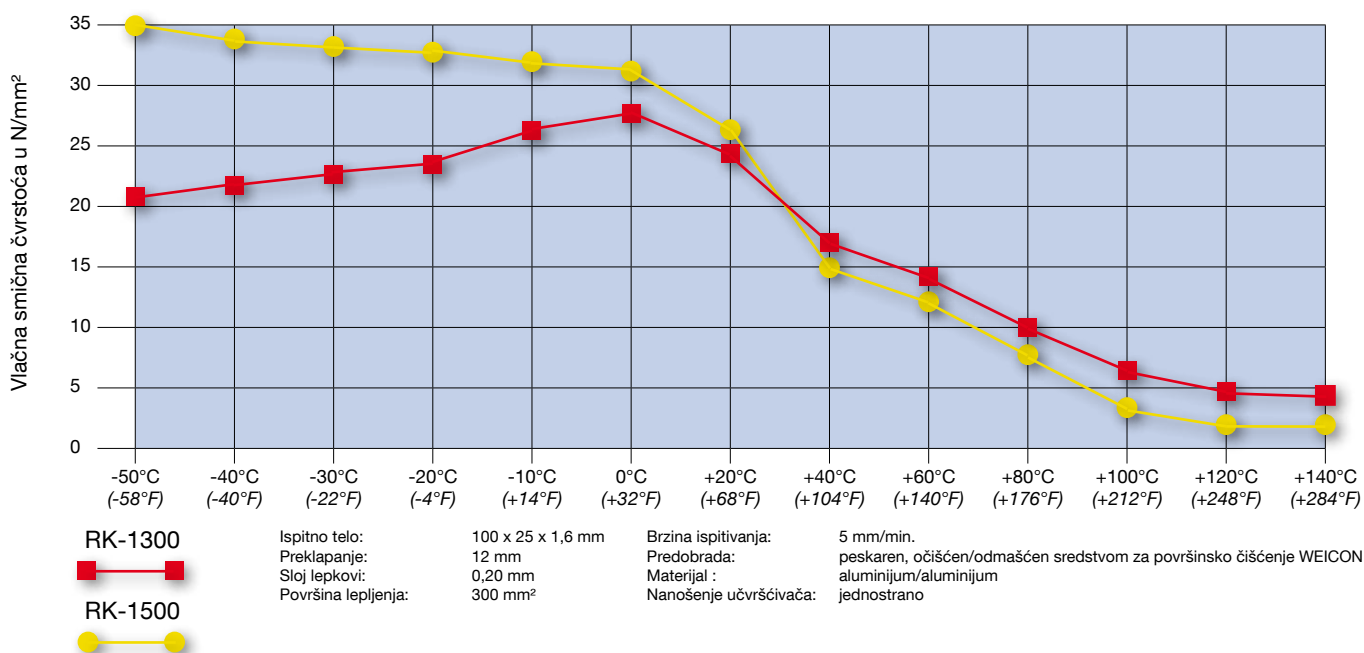
*1 kompletno pakovanje koje se sastoji od lepkovi i aktivatora
*2 bezaktivatora

WEICON

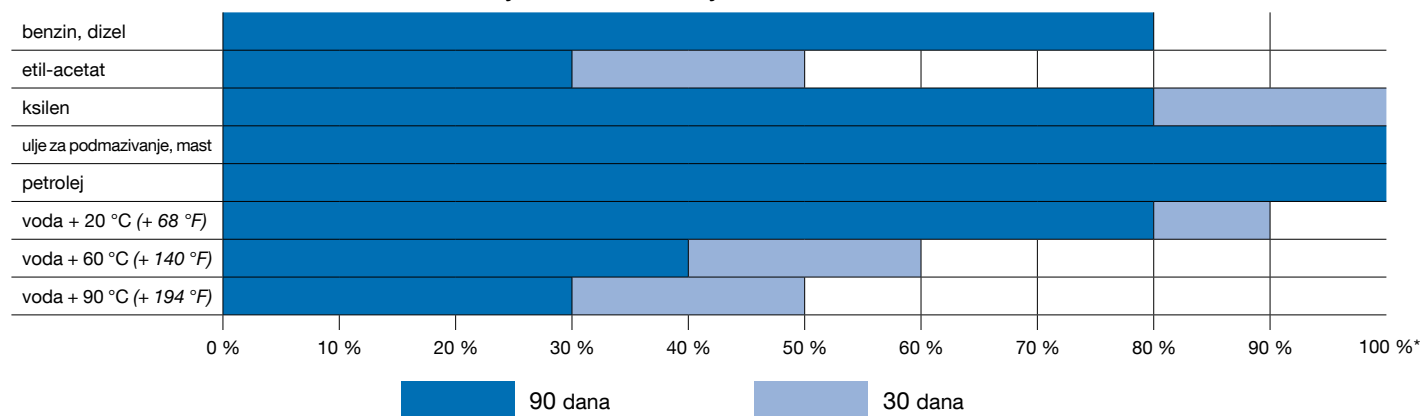
RK - 1300

Klebstoff
AdhesiveEinhalt / Contents
Methacrylat /
Methacrylate2-Komponenten
No-Mix
2-component

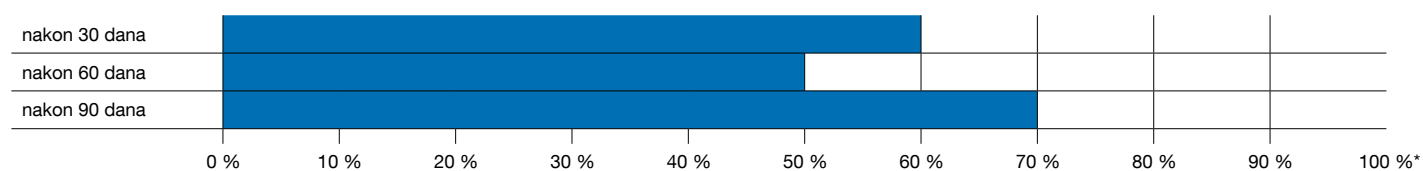
Vlačna smična čvrstoća prema DIN 53283 u zavisnosti o temperaturi ispitivanja



Vlačna smična čvrstoća u % nakon skladištenja u različitim medijima



Vlačna smična čvrstoća u % nakon skladištenja u tropskoj klimi prema DIN 50015 (+ 40 °C/+ 140 °F i 92 % vlage vazduha)



* Srednja vlačna smična čvrstoća nakon 7 dana pri +20 °C (+68 °F) i jednostranom nanošenju učvršćivača prema tabeli čvrstoće na stranici 72.

Akrilatna strukturalni lepkovi

RK-1300

RK-1500

Hemijska otpornost nakon stvrdnjavanja

otpadne vode, fekalije	+	kerozin	+
acetan	+	ketoni	+
alifatski ugljenovodnici, (derivati nafte)	+	rashladna maziva	+
alkalne pare	+	metanol (metilni alkohol)	+
alkohol	+	metilbenzen	+
amonijak, amonijum hlorid	+	metil-hlorid	0
aromatski ugljenovodnici, aromatski (benzen, toluen, ksilen)	0	metilen-dihlorid	+
amonijak za jetkanje, amonijev hidroksid	0	metiletiketon	+
benzin	+	metil izobutil keton, izopropilacetan	+
benzen	0	mineralno ulje	+
benzojeva kiselina	+	ozon	-
kaljužni medij (kaljužna voda)	+	parafinsko ulje, kerozin	+
cijanovodična kiselina, cijanovodnik 5 %	+	perklor metil-merkaptan	+
kočiona tečnost	+	persumporna kiselina 5 %	+
rastvor broma	0	fenol (karbolna kiselina)	+
bromovodnik 5 %	+	fenolna smola	+
butilni alkohol (izobutanol)	+	fosforna kiselina 5 %	+
kalcijum hlorid (morska sol)	+	ftalna kiselina (benzendikarboksilna kiselina)	+
kalcijum sulfat	+	polifosforna kiselina 5 %	+
kalcijum sulfid	+	propilni alkohol	+
klor, tečan i suv	-	živa	+
klorni alkohol	+	amonijum hlorid	+
klorni izbjeljivač	-	azotna kiselina 5 %	+
klorni plin, tečan i suv	-	azotna kiselina, pušljiva	-
hlorisana rastvarači (diklormetan)	-	sona kiselina (hlorovodična kiselina)	0
hlorisana voda (koncentracija za bazen)	+	kiseonik	-
hlorirani ugljenikodik (CHC)	+	kisele pare	+
hloroform (triklormetan)	+	ulja i masti za podmazivanje	+
hlorsulfonska kiselina (klorosumporna kiselina)	-	sumporov deoksid, vlažan i suv	+
hlorovodnik	+	sumporna kiselina	0
hromna kiselina 5 %	+	sumporna kiselina, pušljiva	-
voda, destilirana	+	sumpor trioksid, plin	-
dihlor etileter	+	sumporovodnik, vlažan i suv	+
mlazno gorivo	+	selenov hlorid	+
epihlorhidrin	+	silikonska ulja	+
fluoridna kiselina (fluorovodična kiselina)	-	tanin (taninska kiselina)	0
freon	0	terpentin, terpentinsko ulje	+
hlorisana slana voda (koncentracija za bazen)	+	beli petrolej	+
glikol, glicin	+	toluen (metilbenzen)	0
lož ulje, dizel	+	toluensulfonska kiselina	0
heptan	+	trikloretilen	+
izobutilni alkohol (izobuten)	+	voda	+
izopropil-acetat	+	voda, ključala	0
izopropilni alkohol	+	vodonik peroksid	0
izopropilni eter	+	ksilen (dimetilbenzen)	0
kalijum karbonat (soda)	+	ulje za cilindre	+

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan

*Sva tela za ispitivanje uranjaju se pri temperaturi medija od +20 °C (+68 °F).

Easy-Mix RK-Strukturni lepak i Plastic Bond

Sporo sušeće, izrazita snaga, otporno na udarce, mala elastičnost

Strukturni lepkovi na bazi MMA (metil metakrilata) s vrlo dobrim prijanjanjem na vlaknastim kompozitima, mnogim plastikama, metalima i još mnogo toga.

Zahvaljujući modernom sistemu za mešanje i doziranje Easy-Mix lepkovi se mogu u samo jednom radnom koraku čisto i precizno automatski dozirati, mešati i nanositi. Time se garantuje isti kvalitet i procesna sigurnost u serijskoj proizvodnji.

Visoka viskoznost omogućuje obradu i na vertikalnim površinama.

Sledeći materijali mogu se međusobno spajati visokom vlačnom, smičnom čvrstoćom te čvrstoćom na luskanje:

- plastika (npr. PVC, ABS, PMMA, stakloplastika, fenol)
- poliuretan, epoksidi
- čelik, aluminijum, prokron čelik
- drvo, keramika i još mnogo toga.

Strukturna lepkovi WEICON Easy-Mix RK-7000/RK-7100/RK-7200/RK-7300 odlikuju sledeće osobine:

- visoka vlačna, smična čvrstoća i čvrstoća na udar
- brzo očvršćenje
- može se upotrebljavati u zatvorenom i otvorenom prostoru
- otporan na vremenske neprilike i hemikalije
- mogu se brusiti i lakirati
- otporna na temperature od $-55\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+125\text{ }^{\circ}\text{C}$ (od -67 do $+257\text{ }^{\circ}\text{F}$)

Strukturna lepkovi Easy-Mix RK-7000/RK-7100/RK-7200 mogu se univerzalno upotrebljavati i odgovara su za primene u sledećim područjima:

- tehnika plastike
- proizvodnja mašina
- izrada modela i kalupa
- metalogradnja
- elektrotehnika
- proizvodnja karoserija i vozila
- postavljanje sajnova i izložbi.



Način primene:

Preduslov za besprekorno lepljenje su čiste i suve površine za lepljenje (npr. čišćenje i odmašćivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON).

Najbolji rezultati postižu se kada se površine koje treba zalepiti mehanički ohrapave. Neke niskoenergetske plastike, naročito PTE i poliolefini itd. trebaju se lepiti tek nakon specijalne predobrade površina npr. fluorisanjem, predobradom niskopritisnom plazmom, predobradom električnim pražnjenjem (korona), predobradom plamenom ili sličnom predobradom.

Sistem WEICON Easy-Mix: Smola i učvršćivač čisto i precizno se mešaju i doziraju automatski u samo jednom koraku. Lepak se nanosi na jednu stranu.

Dvostruka štrcaljka 24 g (samo tip RK-7000): smola i učvršćivač dodaju se automatski u ispravnom odnosu. Pri nanošenju se dve komponente miješaju.



Akrilni strukturni lepkovi

RK-Strukturni lepkovi i Plastic Bond

Easy-Mix RK-7000

sporo se stvrdnjava, visokočvrst, gotovo bezbojno, staklasto providno udarno žilav, rezidualno elastičan

WEICON Easy-Mix RK-7000 visokom vlačnom, smičnom čvrstoćom i visokom čvrstoćom na ljuaskanje međusobno spaja mnoge materijale kao što su plastika, metali, drvo ili keramika. Posebno odgovara za strukturna lepljenja kod kojih su potrebni visokočvrsti spojevi. Lepak je vrlo viskozno i stoga je odgovara za obradu na vertikalnim površinama

Easy-Mix RK-7000 se može univerzalno upotrebljavati kao npr. industriji plastike, metalogradnji, proizvodnji karoserija i vozila, proizvodnji mašina, elektrotehnici, obradi drveta ili u postavljanju sajnova i izložbi.



50 g
10565050



Easy-Mix RK-7100

viskoviskozan, visokočvrst, udarno žilav, rezidualno elastičan, vreme upotrebe oko 5 minuta

WEICON Easy-Mix RK-7100 ima izrazito kratko otvoreno vreme od samo 5 minuta te je idealno za brza, snažna povezivanja.

Posebno odgovara za strukturna lepljenja kod kojih su potrebni visokočvrsti spojevi. Lepak je vrlo viskozno i stoga je odgovara za obradu na vertikalnim površinama.



50 g
10566050



Tehnički podaci

	Easy-Mix RK-7000	Easy-Mix RK-7100
Baza	metil metakrilat	metil metakrilat
Odnos mešanja smola/učvršćivač	1 : 1	1 : 1
Boja nakon stvrdnjavanja	kremasto bela, mlečna	kremasto bela, mlečna
Gustoća smese	0,98 - 1,02 g/cm ³	0,98 - 1,02 g/cm ³
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	oko 15 min.	oko 5 min.
Viskoznoća smese	40.000 - 60.000 mPa·s	40.000 - 60.000 mPa·s
Početa čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon	oko 40 min.	oko 25 min.
Mehanička čvrstoća (50 %) nakon	oko 60 min.	oko 60 min.
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	oko 12 h	oko 12 h
Zatvaranje procijepa lepljenjem	0,1 - 5,0 mm	0,1 - 5,0 mm
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 1465 na FVK (3 mm)	GRP 9 N/mm ² (1.300 psi)	GRP 8 N/mm ² (1.200 psi)
na plastici (0,76 mm)	PVC 17 N/mm ² (2.500 psi)	PVC 21 N/mm ² (3.000 psi)
na aluminijumu (0,26 mm)	21 N/mm ² (3.000 psi)	24 N/mm ² (3.500 psi)
na golom čeliku (0,26 mm)	19 N/mm ² (2.800 psi)	23 N/mm ² (3.300 psi)
na nerđajućem čeliku (0,26 mm)	17 N/mm ² (2.500 psi)	15 N/mm ² (2.200 psi)
na akrilu (0,76 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)	23 N/mm ² (3.300 psi)
Sred. modul elastičnosti E +20 °C (+68 °F)	1.400 - 1.700 N/mm ² (200 - 246 ksi)	1.300 - 1.700 N/mm ² (188 - 246 ksi)
Tvrdoća Shore D DIN EN ISO 868	70	75
Vlačna čvrstoća ISO 527 maks.	20 N/mm ² (2.900 psi)	22 N/mm ² (3.200 psi)
Vlačno istezanje ISO 527 maks.	35%	30%
Otpornost na temperaturu	od -55 do +125 °C (od -67 do +257 °F)	od -55 do +125 °C (od -67 do +257 °F)

Easy-Mix RK-7200

proziran, visokočvrst, žilavo elastičan i otporan na udarce

WEICON Easy-Mix RK-7200 je visokočvrsto, brzo stvrdnjavajuće strukturalno lepak na bazi MMA (metil metakrilata) koje ne sadrži rastvarač, a vrlo dobro prijanja na najrazličitije materijale.

Zahvaljujući providno stvrdnjavanju naročito je prikladan za lepljenje na npr. plastiku i staklo. Osim toga, WEICON Easy-Mix RK-7200 je prikladan i za strukturalna lepljenja kod kojih bi sloj lepka u boji narušio ukupan izgled komponente.

Njime se mogu čisto i odgovarajuće visokočvrsto lepiti prozirne plastike kao što su npr. pleksiglas i drugi materijali.



50 g
10564050

Easy-Mix RK-7300



Jake snage, visoke viskoznosti, otporno na udarce

Easy-Mix RK-7300 je brzосуšeće sredstvo, ne sadrži rastvarače, strukturalna je na osnovi MMA (metil-metakrilat) sa izvrsnim prijanjanjem i visoke čvrstoće lepka na raznim materijalima.

Može se primeniti na statičkim i dinamičkim opterećenjima. Lepak je takođe moguće koristiti u slučaju nisko energetske plastike, kao što je PE ili PP.

Njegova visoka viskoznosti takođe dopušta spajanje materijala s različitim koeficijentima širenja, kao što je na primer spajanje plastike / aluminijuma ili čelika.

Posebna punila (staklene perle) osiguravaju primenu od razmaka od otprilike 0,25 mm, čime je lepljenje pouzdano.

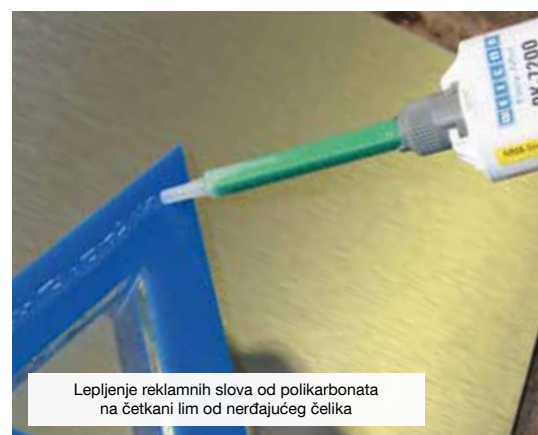


50 g
10569050

Tehnički podaci

	Easy-Mix RK-7200
Baza	metil metakrilat
Odnos mešanja smola/učvršćivač	1 : 1
Boja nakon stvrdnjavanja	prozirna
Gustoća smese	1,2 g/cm ³
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	oko 1 - 2 min.
Viskoznost smese	5.000 - 8.000 mPa·s
Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon	oko 8 min.
Mehanička čvrstoća (50 %) nakon	oko 120 min.
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	oko 6 h
Zatvaranje procijepa lepljenjem	0,1 - 2,0 mm
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 1465 na FVK (GFK-EP)	GRP 17 N/mm ² (2.400 psi)
na plastici (PVC)	PVC 4 N/mm ² (580 psi)
na aluminijumu (0,26 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)
na golom čeliku (0,26 mm)	20 N/mm ² (2.900 psi)
na nerđajućem čeliku (0,26 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)
na akrilu (PMMA)	12 N/mm ² (1.740 psi)
Sred. modul elastičnosti E +20 °C (+68 °F)	400 - 700 N/mm ² (58 - 101 ksi)
Tvrdoća Shore D DIN EN ISO 868	45 - 55
Vlačna čvrstoća ISO 527 maks.	8,5 N/mm ² (1.200 psi)
Vlačno istezanje ISO 527 maks.	23%
Otpornost na temperaturu	od -40 do +120°C (od -40 do +248°F)

	Easy-Mix RK-7300
Baza	metil metakrilat
Odnos mešanja smola/učvršćivač	1 : 1
Boja nakon stvrdnjavanja	prozirna/ kremasto bela
Gustoća smese	1,00 g/cm ³
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	oko 8 min.
Viskoznost smese	170.000 - 200.000 mPa·s
Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon	oko 1 h
Mehanička čvrstoća (50 %) nakon	oko 8 h
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	oko 24 h
Zatvaranje procijepa lepljenjem	0,25 - 1,0 mm
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 1465 ABS (akrilonitril butadien stiren)	8,0 N/mm ² (1.160 psi)
PA (poliamid)	3,1 N/mm ² (450 psi)
PE-HD (polietilen)	4,5 N/mm ² (650 psi)
POM (poliacetal)	4,7 N/mm ² (680 psi)
PP (polipropilen)	6,2 N/mm ² (900 psi)
PC (polikarbonat)	6,0 N/mm ² (870 psi)
tvrdi PVC (polivinil-klorid)	10,5 N/mm ² (1.520 psi)
PTFE (polytetrafluorethylene)	1,9 N/mm ² (270 psi)
aluminijum	4,5 N/mm ² (650 psi)
Steel bright	5,1 N/mm ² (740 psi)
VA-Steel	4,0 N/mm ² (580 psi)
Tvrdoća Shore D DIN EN ISO 868	40 - 50 D
Otpornost na temperaturu	od -55 do +100°C (od -67 do +212°F)



Lepljenje reklamnih slova od polikarbonata na četkani lim od nerđajućeg čelika



Lepljenje plastičnih kockica od polikarbonata na staklo

Akrilni strukturni lepkovi

RK-Strukturni lepkovi i Plastic Bond



Može se opcionalno obrađivati i Quadro mlaznicom za mešanje (br. art.: 10650005).

Plastic-Bond

Novo

Izrazito dobro prijanjanje na plastiku – jaka snaga – otporan na udarce, preostala elastičnost

WEICON Plastik-Bond je strukturni lepak, bez rastvarača, idealan za lepljenje plastike, aluminijuma, čelika.

Lepak je idealan za statičnu primenu, kao i za dinamičnu primenu zbog delimične elastičnosti. Otporan je na jake udarce, na smičnu silu i mogućnost punjenja praznina od 5 mm.

Plastic-Bond idealan je za strukturno lepljenje, zbog visoke izdržljivosti i čvrstoće. Ima visoki viskozitet i idealan je za vertikalne površine.

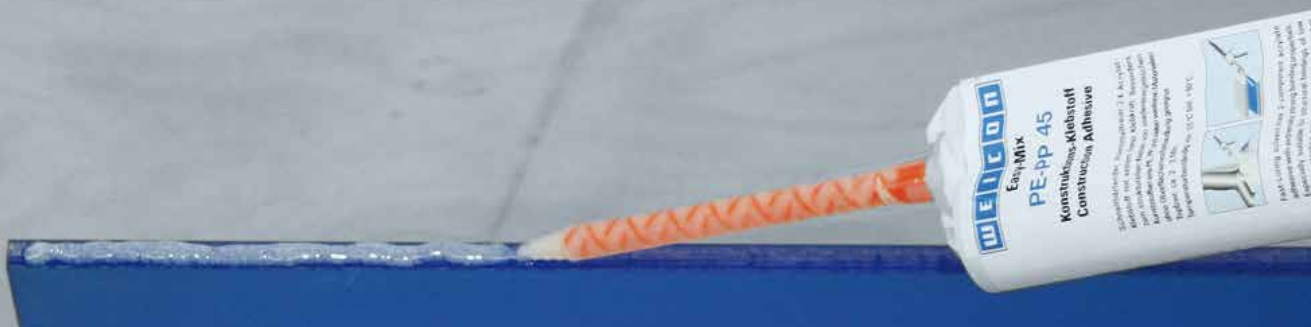
Iskoristivost je velika jer je Plastic-Bond idealan za korištenje u industriji plastike, metalnim konstrukcijama, u auto industriji, u mehaničkim konstrukcijama, elektrotehničkoj, drvnoj industriji i mnogim drugima.

Tehnički podaci

	Plastic-Bond
Baza	metil metakrilat
Odnos mešanja smola/učvršćivač	1 : 1
Boja nakon stvrdnjavanja	kremasto bela, mlečna
Gustoća smese	0,98 - 1,02 g/cm ³
Vreme upotrebe pri +20 °C (+68 °F)	oko 15 min.
Viskoznost smese	40.000 - 60.000 mPa·s
Početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon	oko 40 min.
Mehanička čvrstoća (50 %) nakon	oko 60 min.
Konačna čvrstoća (100 % čvrstoća) nakon	oko 12 h
Zatvaranje procijepa lepljenjem	0,1 - 5,0 mm
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 1465	
na FVK (3 mm)	GRP 9 N/mm ² (1.300 psi)
na plastici (0,76 mm)	PVC 17 N/mm ² (2.500 psi)
na aluminijumu (0,26 mm)	21 N/mm ² (3.000 psi)
na golom čeliku (0,26 mm)	19 N/mm ² (2.800 psi)
na nerđajućem čeliku (0,26 mm)	17 N/mm ² (2.500 psi)
na akrilu (0,76 mm)	18 N/mm ² (2.600 psi)
Sred. modul elastičnosti E +20 °C (+68 °F)	1.400 - 1.700 N/mm ² (200 - 246 psi)
Tvrdoća Shore D DIN EN ISO 868	70
Vlačna čvrstoća ISO 527 maks.	20 N/mm ² (2.900 psi)
Vlačno istezanje ISO 527 maks.	35%
Otpornost na temperaturu	od -55 do +125 °C (od -67 do +257 °F)



24 ml
10565024



Easy-Mix PE-PP 45

brz, visokočvrsto, siguran za proces

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 je dvokomponentni konstrukcijski lepak na bazi metil akrilata. Naročito odgovara za strukturno, visokočvrsto lepljenje niskoenergetske plastike kao što je npr. PE, PP i TPE.

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 može se upotrebljavati kao „univerzalno lepak” i kod plastika kao što su npr.:

- tvrdi PVC (polivinil-klorid)
- PA (poliamid)
- PC (polikarbonat)
- ABS (akrilonitril butadien stiren)
- PMMA (polimetilmetakrilat)
- vlaknasti kompozit (GFK, CFK, stakloplastika itd.)



38 ml ✓
10660038
žučkast, proziran

te kod drugih materijala.

Plastike, kao PE i PP, se danas zbog njihovih specifičnih svojstava kao što su lakoća oblikovanja, elastičnost, otpornost na lom, otpornost na temperaturu, postojanost oblika u toplom stanju te njihove hemijske otpornosti upotrebljavaju gotovo u svim industrijskim područjima.

Pri lepljenju tih plastika površina se dosada trebala skupo prethodno obraditi, npr.:

- mehanički (brušenje, peskarenje itd.)
- hemijski (fluorisanje)
- fizikalno (plamen, električno pražnjenje, niskopritisna plazma).

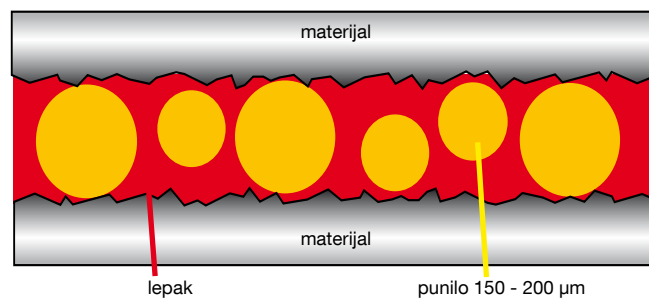
Zahvaljujući sredstvu WEICON Easy-Mix PE-PP 45 tih predobrada više nema. „Temeljni premaz integrisan” u lepak aktivira površinu i omogućuje visokočvrste spojeve.

Easy-Mix PE-PP 45 je prikladan za pojedinačne primene, ali i za male serije i industrijsku serijsku proizvodnju. U to spadaju lepljenja i popravke na malim uređajima, oznakama i zaslonima, delovima zvučnika, kućištima baterija, plastičnim rezervoarima i mnogim drugim plastičnim delovima.

Svojstva WEICON Easy-Mix PE-PP 45

- nema predobrade delova koji se lepe („integrisani Temeljni premaz”)
- kratko vreme upotrebe odn. obrade
- brzo uspostavljanje čvrstoće
- visoka konačna čvrstoća
- rezidualno elastično stvrdnjavanje
- otporan na starenje
- otporna na hemikalije
- konstantna debljina sloja lepka zahvaljujući specijalnim punilima (staklene kuglice) min. 0,15 - 0,20 mm
- pastozan, stabilan.

Grafički prikaz fuge lepka s WEICON Easy-Mix PE-PP



Proizvod se obrađuje modernim sistemom za mešanje i doziranje WEICON Easy-Mix. Njime se proizvod u samo jednom radnom postupku čisto i precizno automatski dozira, miješa i nanosi.



kućište prekidača od vatrootpornog ABS-a

Akrilni strukturni lepkovi

PE-PP 45

Prednosti sistema za obradu:

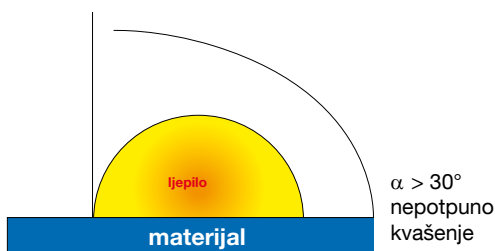
- spreman za upotrebu
- doziranje, mešanje i nanošenje u samo jednom radnom postupku
- nema mukotrpnog ručnog mešanja, stoga nisu moguće greške pri miješanju i doziranju
- brzo nanošenje materijala, stoga mogući viši radni ciklusi u serijskoj proizvodnji
- ekonomičan jer je gubitak materijal minimalan.

Lepljenje plastike pomoću WEICON Easy-Mix PE-PP 45

Poteškoće pri lepljenju plastika proizlaze iz niske površinske napona (niskoenergetska plastika) i posledičnog nepotpunog kvašenja površine lepakom.

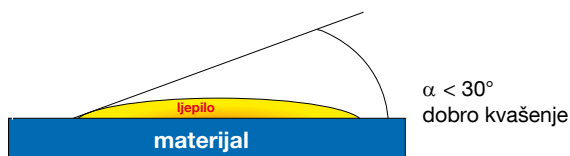
Nepotpuno kvašenje:

- niska površinski napon materijala
- mala snaga lepljenja



Dobro kvašenje:

- visoka površinski napon materijala
- velika snaga lepljenja



pištolj za doziranje PE-PP
10663038

mlaznice za mešanje PE-PP
10660002

specijalni klizač
10663110

prebacivanje pištolja za doziranje s Easy-Mix D 50 na Easy-Mix PE-PP 45

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 povećava površinski napon niskoenergetskih plastika hemijskom interakcijom plastike i materijala („integrirani temeljni premaz“). PE i PP postižu čvrstoće spoja odgovarajuće čvrstoći samog materijala koji se lepi.

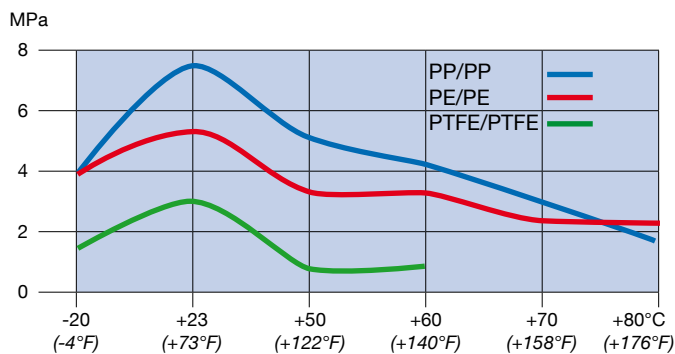
U sljedećoj tablici navedeni su neki materijali i vrednost njihove površinskog napona. Što je površinski napon manja, to se materijali teže lepe.

Materijal	Kratak naziv	Površinski napon mN/m
Niski površinski napon (teško se lepe)		
polipropilen	PP	29
polietilen	PE, HDPE	31
poliester	PBT	32
poliamid	PA	<36
akril	PMMA	<36
epoksi	EP	<36
poliacetal	POM	<36
Visoka površinski napon (dobro se lepe)		
polistiren	PS	38
polivinil-klorid	PVC	39
poliester	PET	41
fenolna smola	PF	42
poliuretan	PUR	43
polikarbonat	PC	46
voda	H ₂ O	73
aluminijum	Al	840
bakar	Cu	1100
gvožđe	Fe	2550

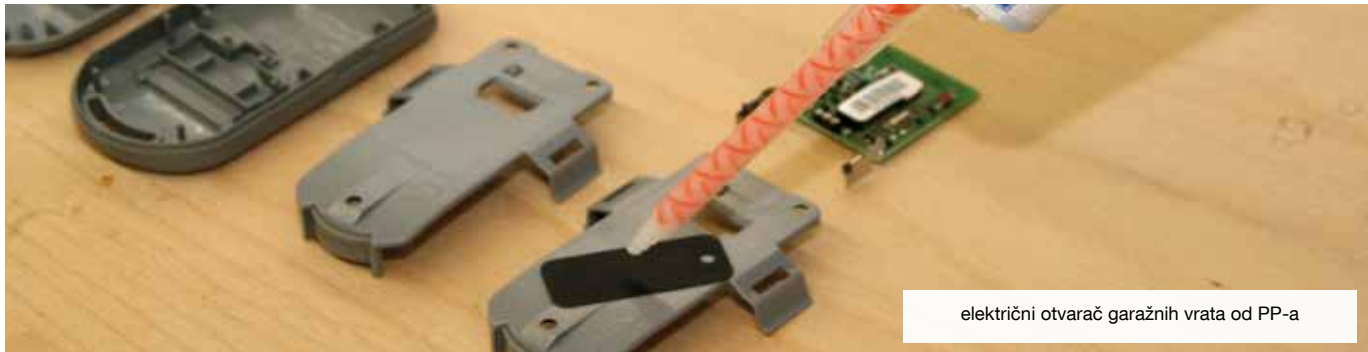
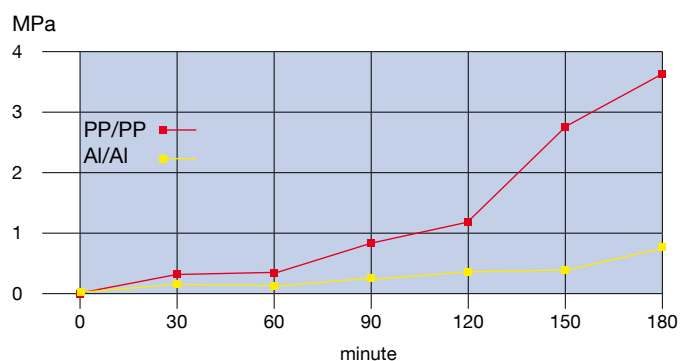


Lepkovi / Zaptivači
 Tehnički sprejevi
 Tečne aktivne
 PASTE ZA MONTAŽU
 Visokofleksibilne masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo

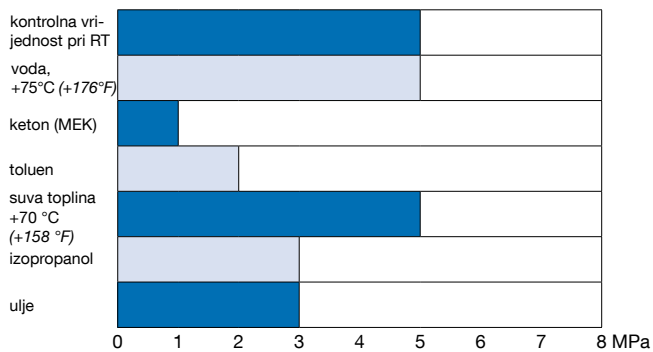
Vlačno smične čvrstoće proizvoda WEICON Easy-Mix PE-PP 45 prema DIN 53283 u odnosu na temperaturu



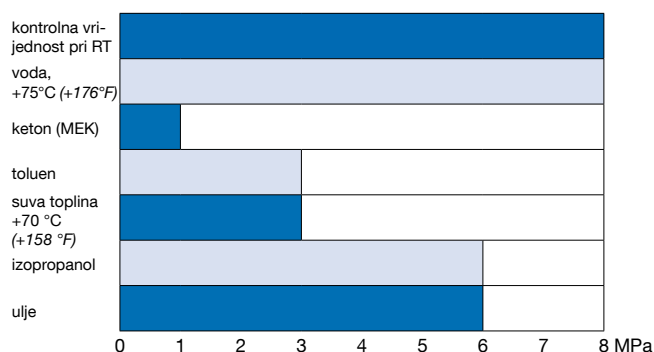
Razvoj čvrstoće proizvoda WEICON Easy-Mix PE-PP 45 na vlačno smičnim uzorcima prema DIN 53283



Otpornost lepljenih spojeva PE na starenje nakon uranjanja u različite medije (14 dana na sobnoj temperaturi)



Otpornost lepljenih spojeva PP na starenje nakon uranjanja u različite medije (14 dana na sobnoj temperaturi)



Specifikacija ispitnog tela:

Norma: DIN 53283
 Površina lepljenja: 12,5 mm x 25 mm
 Debljina lepljenja: 0,2 mm

Stvrdnjavanje: 7 dana na sobnoj temperaturi
 Brzina ispitivanja: 10 mm/min.

Akriatna strukturalni lepkovi

PE-PP 45

Tehnički podaci

WEICON Easy-Mix PE-PP 45 u tečnem stanju		
Baza:		metil metakrilat
Sistem:		pastozan
Oblik:		dvostruka kartuša
Sadržaj:		38 ml
Volumni odnos mešanja - smola i učvršćivač:		10 : 1
Vreme upotrebe pri smjesi od 10 ml i +20 °C (+68 °F):		2 - 3 minute
Gustoća smese:		1,07 g/cm ³
Viskoznost smese pri +20 °C (+68 °F):		45.000 mPa·s
Temperatura:	obrada, optimalno:	od +20 °C do +25 °C (od +68 do +77 °F)
	stvrđnjavanje:	od +15 °C do +70 °C (od +59 do +158 °F)
Boja pre stvrđnjavanja:		gotovo bezbojna, prozirna
Lijepljeni procjen:	optimalno:	0,2 - 0,3 mm
	maksimalno:	1,0 mm
Vreme stvrđnjavanja pri +20 °C (+68 °F):	početna čvrstoća (35 % čvrstoće) nakon:	2-3 sata (PP-PP) 6 sati (Alu-Alu)
	mehanički opteretiv (50 % čvrstoće) nakon:	6 sati (PP-PP) 24 sata (Alu-Alu)
	konačna čvrstoća (100 % čvrstoće) nakon:	24 sata (PP-PP) 72 sata (Alu-Alu)
WEICON Easy-Mix PE-PP 45 u stvrđnutom stanju		
Srednja čvrstoća čistog MMA lepkovi prema DIN 53281-83	tvrdća Shore D:	55
	vlačna čvrstoća:	13 MPa·S
	maks. istezanje:	5,3 %
Boja nakon stvrđnjavanja:		žućkast, proziran
Srednja vlačna smična čvrstoća prema DIN 53283*	ABS:	10,5 N/mm ² (1.500 psi)
	GFK:	17,0 N/mm ² (2.470 psi)
	GFK Gelcoat:	10,1 N/mm ² (1.470 psi)
	PA 6.6 (30% udeo staklenih vlakana):	5,7 N/mm ² (830 psi)
	PC:	5,9 N/mm ² (860 psi)
	PE HD (high density):	7,4 N/mm ² (1.070 psi)
	PE LD (low density):	2,8 N/mm ² (410 psi)
	PE UHMW (ultra visoke molekularne težine):	5,2 N/mm ² (750 psi)
	PIMMA:	6,6 N/mm ² (960 psi)
	PP:	7,6 N/mm ² (1.100 psi)
	PS:	5,3 N/mm ² (770 psi)
	PVC:	14,1 N/mm ² (2.050 psi)
	PTFE:	- N/mm ²
	aluminijum:	15,7 N/mm ² (2.280 psi)
	staklo:	4,5 N/mm ² (650 psi)
	bakar:	15,7 N/mm ² (2.280 psi)
	čelik, goli:	17,2 N/mm ² (2.490 psi)
čelik, lagano nauljen:	14,8 N/mm ² (2.150 psi)	
VA čelik:	15,9 N/mm ² (2.300 psi)	
Otpornost na ljučenje pri +20 °C (+68 °F) (HDPE):		2,9 N/mm
Otpornost na temperaturu:		od -50 °C do +80 °C (od -58 do +176 °F)
Postojanost oblika u toplom stanju:		+35°C (+95°F)
Koeficijent toplotnog istezanja:	ispod T _g (<+35 °C/+95 °F):	125 x 10 ⁻⁶ /K
	iznad T _g (>+35 °C / +95 °F):	170 x 10 ⁻⁶ /K



Fiziološke osobine / zaštita na radu

Easy-Mix PE-PP 45 je, kada se njime stručno rukuje i kada se u potpunosti stvrdne, u osnovi toksikološki bezopasan. Pri obradi treba poštovati fizikalne, bezbednosno-tehničke, toksikološke i ekološke podatke i propise u našim EU bezbednosno-tehničkim listovima (www.weicon.com).

Skladištenje

6 meseci pri 0 °C do +4 °C (od +32 °F do +39 °F)
3 meseci pri +20 °C do +25 °C (od +68 °F do +77 °F)

Način primene

Preduslov za besprekorno lepljenje su čiste i suve površine za lepljenje (npr. čišćenje i odmaščivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON). Glatke površine mogu se mehanički ohrapaviti, npr. brusnim papirom granulacije P 120.

Obrada proizvoda WEICON Easy-Mix PE-PP 45 moguća je samo WEICON pištoljem za doziranje D50 sa specijalnim klizačem (10 : 1) i predviđenim mlaznicama za mešanje. Mlaznice za mešanje treba obavezno ispravno postaviti (detaljne informacije pronaćete u uputstvima za upotrebu u dotičnim jedinicama pakovanja).

Optimalna radna temperatura je sobna temperatura (od

+20 °C/+68 °F do +25 °C/+77 °F).

Vreme upotrebe odn. vreme obrade proizvoda Easy-Mix PE-PP 45 iznosi oko 2 - 3 minute. Neposredno nakon nanošenja lepljeni delovi koji se trebaju zalepiti bi se trebali spojiti te pozicionirati i pričvrstiti za stvrdnjavanje.

Integrirana punila (staklene kuglice) garantuju minimalnu debljinu nanošenja lepka od 0,15 mm do 0,20 mm. Ta debljina sloja potrebna je za hemijsku interakciju lepka i plastike. Optimalne čvrstoće postižu se kod debljina slojeva lepka od 0,20 mm do 0,30 mm.



PKW komponenta od PP-a

Akrilatna strukturalni lepkovi

PE-PP 45

Hemijska otpornost proizvoda WEICON Easy-Mix PE-PP 45 nakon stvrdnjavanja*

otpadne vode, fekalije	+	kerozin	+
acetone	+	ketoni	+
alifatski ugljenovodoni, (derivati nafte)	+	rashladna maziva	+
alkalne pare	+	metanol (metilni alkohol)	+
alkohol	+	metilbenzen	+
amonijak, amonijum hlorid	+	metil-hlorid	0
aromatski ugljenovodoni, aromatski (benzen, toluen, ksilen)	0	metilen-dihlorid	+
amonijak za jetkanje, amonijev hidroksid	0	metiletiketone	+
benzin	+	metil izobutil ketone, izopropilacetone	+
benzen	0	mineralno ulje	+
benzojeva kiselina	+	ozon	-
kaljužni medij (kaljužna voda)	+	parafinsko ulje, kerozin	+
cijanovodična kiselina, cijanovodonik 5 %	+	perklor metil-merkaptan	+
kočiona tečnost	+	persumporna kiselina 5 %	+
rastvor broma	0	fenol (karbolna kiselina)	+
bromovodonik 5 %	+	fenolna smola	+
butilni alkohol (izobutanol)	+	fosforna kiselina 5 %	+
kalcijum hlorid (morska sol)	+	ftalna kiselina (benzendikarboksilna kiselina)	+
kalcijum sulfat	+	polifosforna kiselina 5 %	+
kalcijum sulfid	+	propilni alkohol	+
klor, tečan i suv	-	živa	+
klorni alkohol	+	amonijum hlorid	+
klorni izbjeljivač	-	azotna kiselina 5 %	+
klorni plin, tečan i suv	-	azotna kiselina, pušljiva	-
hlorisana rastvarači (diklormetan)	-	solna kiselina (klorovodična kiselina)	0
hlorisana voda (koncentracija za bazen)	+	kiseonik	-
klorirani ugljenikodik (CHC)	+	kisele pare	+
kloroform (triklormetan)	+	ulja za podmazivanja i masi	+
klorsulfonska kiselina (klorosumporna kiselina)	-	sumporov deoksid, vlažan i suv	+
klorovodonik	+	sumporna kiselina	0
hromna kiselina 5 %	+	sumporna kiselina, pušljiva	-
voda, destilirana	+	sumpor trioksid, plin	-
diklor etileter	+	sumporovodonik, vlažan i suv	+
mlazno gorivo	+	selen hlorid	+
epiklorhidrin	+	silikonska ulja	+
fluoridna kiselina (fluorovodična kiselina)	-	tanin (taninska kiselina)	0
freon	0	terpentin, terpentinsko ulje	+
hlorisana slana voda (koncentracija za bazen)	+	beli petrolej	+
glikol, glicin	+	toluen (metilbenzen)	0
lož ulje, dizel	+	toluensulfonska kiselina	0
heptan	+	trikloretilen	+
izobutilni alkohol (izobuten)	+	voda	+
izopropil-acetat	+	voda, ključala	0
izopropilni alkohol	+	vodonik peroksid	0
izopropilni eter	+	ksilen (dimetilbenzen)	0
kalijum karbonat (soda)	+	ulje za cilindre	+

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan

*Proizvod WEICON Easy-Mix PE-PP 45 dodaje se pri temperaturi hemikalije od +20 °C (+68 °F).

WEICONLOCK®

Sredstva za osiguranje vijaka i uspravnih svornjaka

Proizvod	stranica
AN 301-43	84
AN 301-70	84
AN 302-21	84
AN 302-22	84
AN 302-40	84
AN 302-41	85
AN 302-42	85
AN 302-43	86
AN 302-44	86
AN 302-50	86
AN 302-60	86
AN 302-62	86
AN 302-70	86
AN 302-71	87
AN 302-72	87
AN 302-90	87

Zaptivači za cevi i navoje

AN 301-65	90
AN 301-72	90
AN 302-25	90
AN 302-45	90
AN 302-75	90
AN 302-77	90
AN 302-80	91
AN 305-11	92
AN 305-42	92
AN 305-67	92
AN 305-72	92
AN 305-77	92
AN 305-78	93
AN 305-86	93
Nit za zaptivanje navoja DF-175	94

Lepljenje spojeva

AN 301-38	98
AN 301-48	98
AN 306-00	98
AN 306-01	98
AN 306-03	98
AN 306-10	99
AN 306-20	99
AN 306-30	100
AN 306-38	100
AN 306-40	100
AN 306-41	100
AN 306-48	101
AN 306-60	101

Površinska zaptivači

Proizvod	stranica
AN 301-65	104
AN 301-72	104
AN 305-10	104
AN 305-18	104
AN 305-67	104
AN 305-72	104
AN 305-73	105
AN 305-74	105

Plast-o-Seal

108

Lak za osiguranje vijaka

žuta/zelena/crvena

110

Kontaktni cijanoakrilni lepkovi

VA 20	116
VA 8406	116
VA 100	116
VA 110	116
VA 8312	117
VA 1401	118
VA 300	118
VA 5000 THIX	118
VA 1500	119
Kontaktni gel	119
VA 30 Black	120
VA 250 Black	120
VA 2500 HT	121
VA 1408	122
VA 1460	122
VA 1403	123
VM 20	124
VM 120	124
VM 2000	125
Komplet lepkovi za O-prstene	126

Jednokomponentni Lepkovi i zaptivači





WEICONLOCK®

WEICONLOCK su visokokvalitetna Anaerobni lepkovi i zaptivači na bazi specijalnih metakrilatnih smola. Posebno se upotrebljavaju u komercijalne i industrijske svrhe za osiguranje, pričvršćivanje i zaptivanje vijčanih spojeva, spojeva nastalih spajanjem i plošnih spojeva.

Anaerobni lepkovi ističu se po svom svojstvu stvrdnjavanja do kojeg dolazi kada lepak dođe u dodir s metalnim površinama bez prisustva vazduha. Pritom nastaje ljepljeni spoj koji je otporan na vibracije i udarce, a posebno na hemikalije i rastvarače.

Lepkovi i zaptivači WEICONLOCK, zahvaljujući tečnom stanju, u potpunosti popunjavaju otvore (nema šupljina), omogućuju nepropusno zaptivanje te zaštitu od propuštanja i rđe na kontaktnim površinama.



Svojstva i prednosti

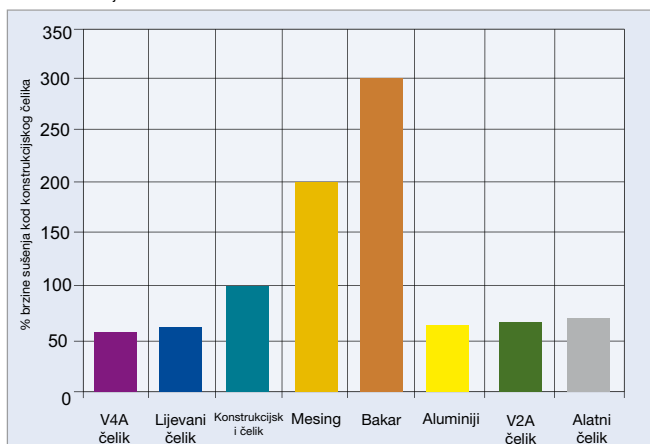
Primena proizvoda WEICONLOCK jednostavna je, brza i štedljiva. Proizvodi se u samo nekoliko minuta stvrdnjavaju na početnu čvrstoću i čvrsti su na dodir ruke, a za nekoliko sati na sobnoj temperaturi stvrdnjavaju se do konačne čvrstoće. Nije potrebno nikakvo merenje ni mešanje. Nema ograničenog vremena upotrebe ni gubitka materijala.

Proizvodi WEICONLOCK u mnogim su slučajevima bolji od uobičajenih mehaničkih metoda pričvršćivanja.

Primjenom proizvoda WEICONLOCK:

- izbegavate skupe pogonske smetnje
- smanjujete proizvodne troškove
- skraćujete vreme montaže
- povećavate pogonsku sigurnost.

Općenito vrijeme sušenja WEICONLOCK ovisno o materijalu



Područja primene

Tipovi proizvoda WEICONLOCK razlikuju se po čvrstoći i viskoznosti.

- Za osiguranje, pričvršćivanje i zaptivanje vijčanih spojeva od M 5 do M 80 te cevni spojeva i grubih delova navoja do 3".
- Ležajevi, čaure i svornjaci te drugi delovi koji se spajaju pokretnim ili spegnutim kontaktom sigurno se pričvršćuju proizvodom WEICONLOCK.
- Zaptivaju hidrauličke i pneumatske spojeve.

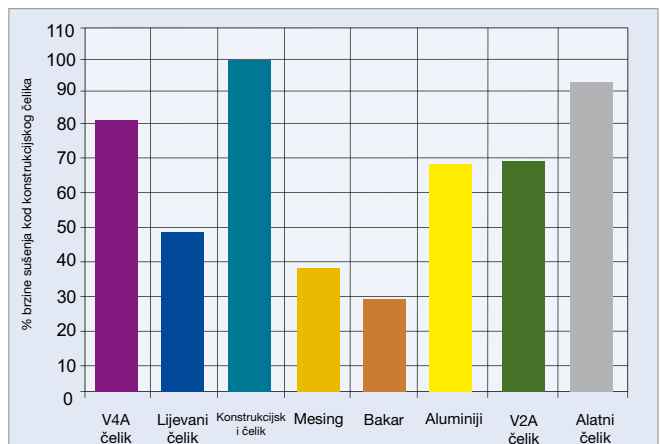
Proizvodi WEICONLOCK primjenjuju se i u oblasti zaptivanja površina. U mnogim slučajevima zamjenjuju uobičajene krute zaptivaju, odn.:

- nema skupog održavanja zaliha
- nema problema kod komplikovanih zaptivanja
- nema postavljanja zaptivača (drugačije nego kao kod krutih zaptivača).

Proizvodi WEICONLOCK idealni su za sve metale i određene plastike. Nanose se ručno, poluautomatski i potpuno automatski. Proizvodi WEICONLOCK postali su nezaobilazno pametno rešenje u mnogim poslovnim granama kao što su npr.:

- automobilska industrija
- proizvodnja mašina i postrojenja
- proizvodnja pumpi i
- proizvodnja prenosnika i motora
- područje hidraulike i pneumatike
- fina mehanika
- elektrotehnika i elektronika kao i u skoro svim drugim područjima koja se bave popravcima i servisiranjem

Naprezanje na smicanje WEICONLOCK ovisno o materijalu (DIN 544521)



Lepkovi / Zaptivači
 Tehnički sprejevi
 Tačne aktivne
 Paste za montažu
 Visokofleksne masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo

Anaerobni Lepkovi i zaptivači

WEICONLOCK®

Opšti podaci

Predobrada površine

Da bi se postigli optimalni rezultati, delovi koji se trebaju montirati moraju se odmastiti i očistiti, npr. sredstvom za površinsko čišćenje WEICON. (po potrebi ohrapaviti). WEICONLOCK se može primeniti i na neočišćenim površinama, na primer na vijcima u stanju pri isporuci. Međutim, vredi sledeće: što je površina čišća, to će postignuti rezultati biti bolji.

Način primene

WEICONLOCK nanosi se pomoću vrha za doziranje ravnomerno, direktno iz olovke; pritom treba izbegavati direktan dodir vrha za doziranje i metala. Kod utisnutih spojeva i većih delova koji se spajaju obe površine treba tanko i ravnomerno naneti lepkom.

Kod navoja slepe rupe nanesite dovoljno proizvoda WEICONLOCK u provrt. Kod vijaka i svornjaka nanesite u obliku prstena. WEICONLOCK, koji je već došao u dodir s metalom, ne vraćajte natrag u bocu. Već i najmanje čestice metala izazvat će stvrdnjavanje u boci. Stoga se u serijskog proizvodnji preporučuje primena dozirnih uređaja.

Odabir proizvoda

Proizvodi WEICONLOCK dostupni su u sledećim razredima čvrstoće

niska čvrstoća = lako rastavljanje
srednja čvrstoća = rastavljanje sa običnim alatom
visoka čvrstoća = teško rastavljanje mora se mehanički uništiti

Različite viskoznosti omogućuju osiguranje vijaka najmanjih prodnosa do M 80/R 3°.



30955179

Nastavak za fino doziranje, izrazito fini



30955172

Nastavak za fino doziranje, veličina 1



Aktivni i pasivni materijali

Aktivni materijali:
(brzo stvrdnjavanje)

- bronca
- gvožđe
- bakar
- mesing
- čelik

Pasivni materijali:
(sporo stvrdnjavanje)

- visokolegiran čelik
- aluminijum, nikal, cink, zlato
- slojevi oksida
- slojevi hromata
- anodne prevlake
- plastika i keramika

WEICONLOCK aktivator F

Predobradom pomoću WEICON aktivatora F vreme stvrdnjavanja može se znatno skratiti. Aktivator se preporučuje i kod svih pasivnih površina, ali svakako i kod niskih okolnih temperatura (od +10 °C / +50 °F i niže) i velikih širina spojeva. Kod nemetalnih površina tek aktivator omogućuje stvrdnjavanje proizvoda WEICONLOCK.

200 ml ✓
30700200
sprej

1 l ✓
30700501
tečnost



Ako se kod pasivnih površina aktivator ne može ili ne sme upotrebiti, a treba postići brzo stvrdnjavanje, preporučuje se primena tipova AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 i AN 306-30. Početna čvrstoća postiže se znatno brže nekog kod standardnih tipova (bez aktivatora).

Stvrdnjavanje

WEICONLOCK ostaje tečan sve dok ima vazduha. Stvrdnjavanje započinje tek kad u razmaku fuge montiranih delova dođe do dodira metala i nema vazduha. Brzina stvrdnjavanja zavisi o korištenom tipu, okolnoj temperaturi i materijalu.

Mogućnost demontaže

Spojevi niske i srednje čvrstoće mogu se bez problema skinuti uobičajenim alatom. Visokočvrsto spojeni delovi mogu se odvojiti zagrevanjem od +300 °C (+572 °F). Stvrdnuta lepkovi mogu se ukloniti mehanički ili WEICON sredstvom za uklanjanje zaptivači i lepkovi.

Skladištenje

WEICONLOCK se u zatvorenim originalnim pakovanjima na sobnoj temperaturi može skladištiti najmanje jednu godinu. Izbegavajte izvore toplote i direktnu izloženost sunčevim zracima. Sadržaj vazduha u olovci održava WEICONLOCK tečnim.

Sigurnosne napomene

WEICONLOCK Lepkovi i zaptivači ne djeluju uopšteno alergeno na kožu. Međutim, ipak sadrže male količine nadražljivog materijala koji u slučaju preko preporučenog dodira s kožom može izazvati preosetljivost. Stoga treba izbegavati trajni direktan dodir s kožom. EU bezbednosno-tehnički listovi postupni su na zahtev ili ih možete preuzeti s naših stranica (www.weicon.com).

sirčetna

Hemijska otpornost proizvoda WEICONLOCK nakon stvrdnjavanja

otpadne vode, fekalije	+	diglikolna kiselina	+	metil etil keton	+	silikonska ulja	+
acetaldehid	+	deoksan - suv	+	metil acetat; metilni ester octene kiseline	+	sorbit	+
alkalijum hidroksid (alk. slana voda)	+	gvožđev(II) sulfat	+	mineralno ulje, belo	+	katran kamenog ugljena	+
alkoholi	+	emulgirana ulja	+	nafta, petrolej, kameno ulje	+	sterilizacijska para	+
mravlja kiselina (hladna)	+	razvijlač	+	naftalin	+	stiren	+
anhidrid amonijaka	-	sirčetna kiselina 10 %	%+	natrijum hidroksid 20 %, beli	%O	sulfoni	+
amonijum hidroksid, amonijum hlorovan alkohol	O	sirčetna kiselina 80 %	%O	natrijum hidroksid 20 %, hladan	%+	sulfonske kiseline (10 %)	%+
amilni acetat	+	etilni acetat; sirčetni ester	+	natrijum hidroksid 50 %, beli	%-	terpentin	+
anilin	+	etilendiamin	+	natrijum hidroksid 50 %, hladan	%O	tiourea	+
aromat. gazolin	+	etilen dihlorid	+	natrijum hidroksid 70 %, beli	%-	toluen, metilbenzen	+
aromat. rastvarač	+	etilen glikol	+	natrijum hidroksid 70 %, hladan	%O	trikloretnan	+
suspenzija pepela	+	masne kiseline	+	ulja	+	triklormetan	+
acetat kao rastvarač	+	mast za podmazivanje	+	oksalna kiselina	+	pitka voda	+
aceton	+	fluorovodična kiselina	-	parafinsko ulje, kerozin	+	trioksan	+
barijev sulfat	+	rečna voda	+	perkloroetilen (suv)	+	vazelin	+
baterijska kiselina (10 %)	%+	formaldehid - hladan	+	perklorna kiselina 10 %	%+	vinil acetat	+
benzin	+	freon (sh. gasovi)	+	permanganatna kiselina	-	vosak	+
benzol, benzen	+	glikolna kiselina	+	peroksidni izbjeljivač	+	vodonik	+
benzojeva kiselina	+	glicerin	+	peroksidna kiselina	-	vodonik peroksid, konc.	O
borna kiselina	+	rudnička voda	+	persumporna kiselina (10 %)	%+	ksilen, dimetilbenzen	+
kočiona tečnost	+	lož ulje	+	fenol	+	celulozni acetat	+
bromovodonik (10 %)	%+	heptan	+	fenolne smole	+	cijanovodične kiseline, cijanovodonik (10 %)	%+
butadien	+	hidrazin	+	fosforna kiselina 10 %, bela	O		
maslačna kiselina 10 %	%+	izocijanatna smola	+	fosforna kiselina 10 %, hladna	+		
butil aldehid	+	izooktan	+	fosforna kiselina 50 %, bela	O		
butilamin	+	kadmijev sulfat	+	fosforna kiselina 50 %, hladna	O		
butil acetat	+	kalijum alum	+	fosforna kiselina 85 %, bela	-		
butilni hlorid	+	kalijum acetat	+	fosforna kiselina 85 %, hladna	O		
kinon	+	kalijum hidroksid, kaustična soda	-	ftalna kiselina	+		
klor - suv	-	ketoni	+	piridin	+		
klorni alkohol	+	bakreni hlorid	+	ricinusovo ulje	+		
kloramid	+	bakrov(II) sulfat	+	azotna kiselina (20 %)	%+		
klor deoksid	O	litijum hlorid	+	azotna kiselina, pušljiva	-		
klorougljenikodik	+	maleinska kiselina	+	sona kiselina, hlorovodična kiselina	O		
kloroform - suv	+	melaminska smola	+	sumporasta kiselina	O		
pritisak pare - nizak	+	merkaptan, tio alkohol	+	sumporna kiselina 75 %	%O		
diklor etileter	+	metan	+	sumporna kiselina (75 - 100 %)	%-		
dietil eter	+	metilamin	+	morska voda	+		

+ = iskustvo je pokazalo dobru otpornost

O = preporučuju se preliminarni testovi ili testovi otpornosti

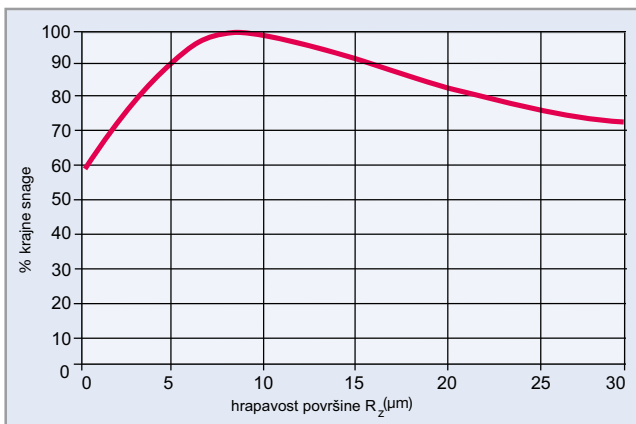
% = proizvodi WEICONLOCK otporni su samo do navedene koncentracije

- = proizvodi WEICONLOCK ne mogu se upotrebljavati ili se mogu upotrebljavati samo nakon detaljnih preliminarnih testova

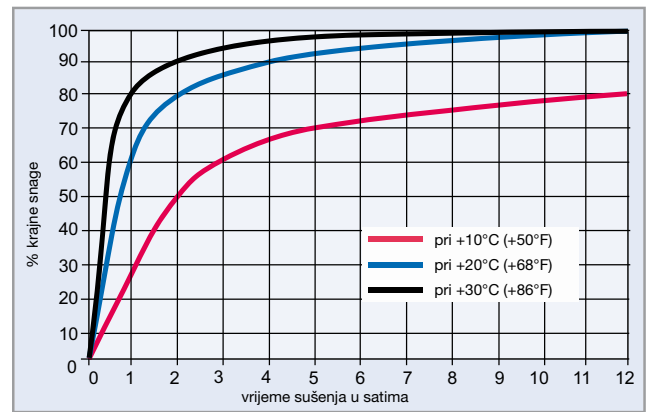
Anaerobni lepkovi i zaptivači

WEICONLOCK®

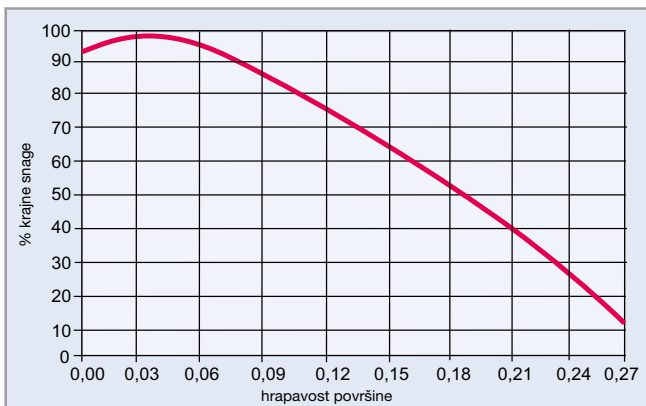
Čvrstoća WEICONLOCK®
Ovisno o hrapavosti površine



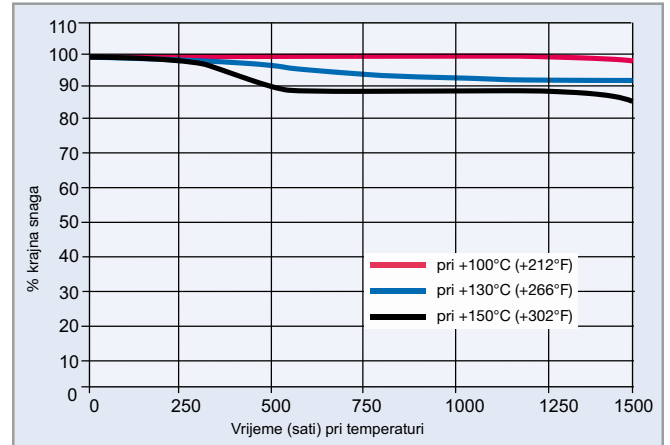
Brzina sušenja WEICONLOCK®
Ovisno o temperaturi



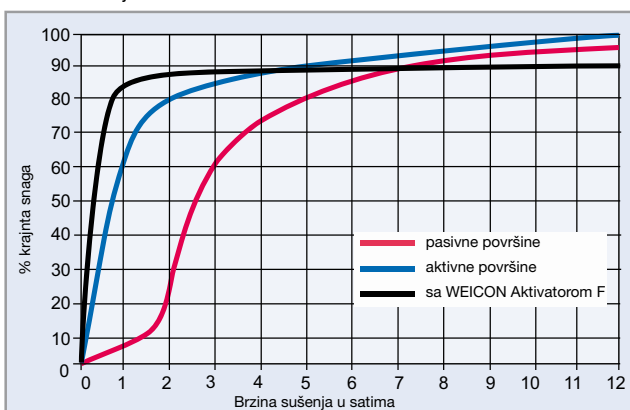
Čvrstoća WEICONLOCK®
ovisno o zazoru



Dugotrajna otpornost na temperature WEICONLOCK®
Pri povišenoj temperaturi



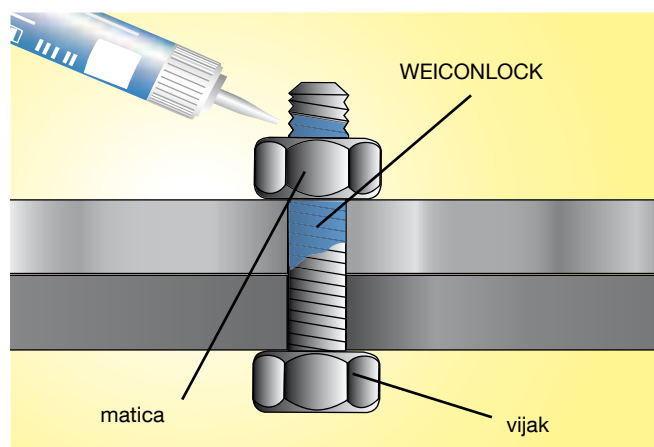
Brzina sušenja sa WEICON Aktivatorom F





WEICONLOCK ispunjava visoke zahteve opteretivosti osiguranja vijaka.

Uobičajenim metodama, npr. opružnim prstenima, protumaticama i drugim, sile odvijanja apsorbuju se samo na maks. 40 % površine. Moment za pokretanje s mesta veći je kod spojeva osiguranih proizvodom WEICONLOCK. Zavoji navoja potpuno se pune, u slučaju 100-postotnog površinskog dodira istovremeno se izbegava korozija (kontaktna rđa).



Zaptivnim delovanjem mogu se bušiti prolazne spojne rupe umesto slepih rupa. Prednaprezanje se zadržava.

Besprekorno se mogu osigurati i lagano nauljeni vijci. Međutim, optimalna čvrstoća postiže se na očišćenim delovima (npr. sredstvom za površinsko čišćenje WEICON).

Otkazivanje vijčanog spoja labavljenjem

Mogući uzroci:

Sleganje: Pritisak prednapreznja zaglađuje hrapave površine vijka.

Puzanje: Pritisna čvrstoća vijaka popustila je pred upotrebljenim prednapreznjem.

Temperaturne oscilacije: Istezanje materijala na visokim temperaturama, stezanje pri hladnoći.

WEICONLOCK = dodatna sigurnost!

Tečni lepkovi potpuno ispunjavaju mikroskopske praznine između zavoja navoja i uspostavljaju spoj materijalom.

Nema zazora, nema pomeraja, nema sleganja!

Time: **nema labavljenja ili otpuštanja!**

Druge prednosti: **zaptivenost i zaštita od korozije!**



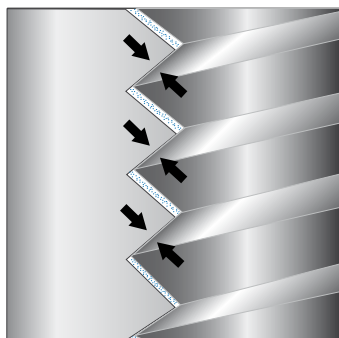
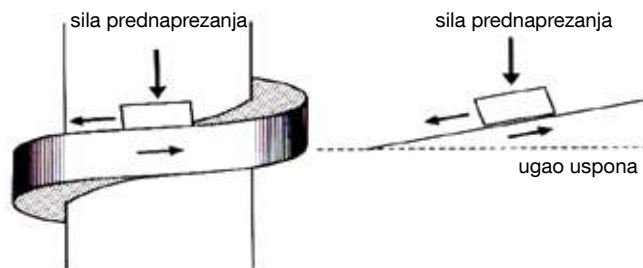
Anaerobni Lepkovi i zaptivači

Osiguranje vijaka

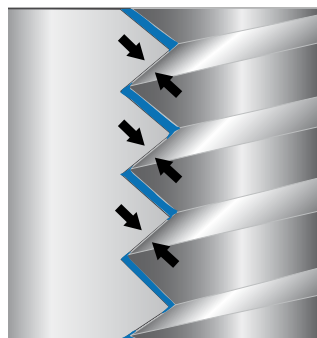
Osiguranje vijaka

Kod vijčanih spojeva bokovi navoja vijka i matice čvrsto se međusobno pritiskaju određenom silom prednapreznja. Postignuta stezna sila zavisi, između ostalog, o korišćenoj sili prednapreznja, geometriji vijka i karakteristici materijala.

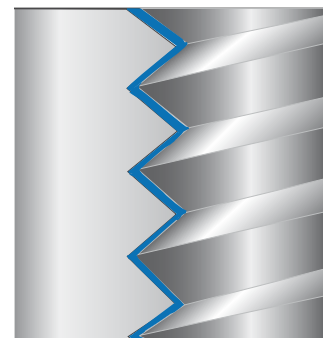
Cilj: treba sprečiti samostalno olabavljenje i odvijanje vijka (samoblokirajući učinak).



montaža s prednapreznjem



montaža s prednapreznjem



plivajuća montaža

AN 301-43*

osigurač vijaka, ne treba ga označavati
ispitan prema NSF / DVGW

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

20 ml ✓
30143020

50 ml ✓
30143150

200 ml ✓
30143200



AN 301-70*

osigurač vijaka, ne treba ga označavati
ispitan prema NSF

srednjeviskozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30170020

50 ml ✓
30170150

200 ml ✓
30170200



AN 302-21

osiguranje vijaka, zaštita od vibracije

niskoviskozan
niskočvrst
lako se demontira

20 ml ✓
30221020

50 ml ✓
30221150

200 ml ✓
30221200



AN 302-40

osiguranje vijaka, zaštita od vibracija,
ispitan prema DVGW

srednjeviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

20 ml ✓
30240020

50 ml ✓
30240150

200 ml ✓
30240200



AN 302-22

osiguranje vijaka, zaštita od vibracije

srednjeviskozan
niskočvrst
lako se demontira

20 ml ✓
30222020

50 ml ✓
30222150

200 ml ✓
30222200



Anaerobni Lepkovi i zaptivači

Osiguranje vijaka

AN 302-41

osiguranje vijaka, zaštita od vibracije

niskoviskozan
srednječvrst
lako se demontira

20 ml ✓
30241020

50 ml ✓
30241150

200 ml ✓
30241200



AN 302-42

osiguranje vijaka

srednjeviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

20 ml ✓
30242020

50 ml ✓
30242150

200 ml ✓
30242200



Tehnički podaci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje zazor	Moment pri pokretanju s mesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 301-43*	plava	M 36	2.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	18 - 22 Nm	9 - 11 Nm	10 - 13 N/mm ² (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 301-70*	zelen	M 25	500 - 900 mPa·s	0,15 mm	25 - 35 Nm	40 - 50 Nm	14 - 20 N/mm ² (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15 min.	5 - 10 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-21	ljubičasto	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	7 - 10 Nm	3 - 6 Nm	4 - 7 N/mm ² (580 - 1.115 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-22	purpurna	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	4 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm ² (435 - 725 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-40	providno	M 20 R 3/4"	600 mPa·s	0,15 mm	12 - 16 Nm	18 - 24 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-41	plava	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	10 - 15 Nm	12 - 16 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	oko 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-42	plava	M 36	1.000 mPa·s	0,20 mm	14 - 18 Nm	5 - 8 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)

*



WEICONLOCK® »1. linije«

Proizvodi AN 301-43 i 301-70 spadaju u WEICONLOCK® 1. liniju koja ispunjava sve veće zahteve u oblasti zaštite zdravlja i sigurnosti na radu.

Nove formulacije dozvoljavaju primenu i u osetljivim proizvodnim područjima. Tri tipa 1. linije poseduju „beli“ EU bezbednosno-tehnički list stoga ih ne treba označavati i ispunjavaju stroge zahteve medicine rada u fabrikama.

Nova 1. linija ispitana je u skladu sa strogim zahtevima NSF/ANSI 61 (Amerilimenka National Standards Institute - Američkog nacionalnog instituta za standarde) za primenu u oblasti pitke vode i stoga je posebno odgovara za primenu u oblasti prehrambenih namirnica, kozmetike i farmaceutske industriji. Nova WEICONLOCK 1. linija može se, osim toga, upotrebljavati u svim drugim industrijskim područjima.

Pri primeni novih WEICONLOCK tipova korisnik uživa u sledećim prednostima:

- odobrenje za pitku vodu NSF u skladu s ANSI 61
- nije potrebno označavanje¹ simbolima za opasnost, „H“ rečenicama ili „P“ rečenicama na bezbednosno-tehničkom listu u skladu s Uredbom EZ-a br.1272/2008
- veća sigurnost i zaštita zdravlja pri radu
- vrlo dobra hemijska otpornost nakon stvrdnjavanja
- otpornost na temperature do +200 °C (+392 °F)²

¹ vredj za tipove AN 301-43, 301-70 i 301-72

² vredj za tip AN 301-72



AN 302-43

osiguranje vijaka, ispitano prema DVGW-/KTW za područje pitke vode



TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

10 ml ✓
30243110

20 ml ✓
30243020

50 ml ✓
30243150

200 ml ✓
30243200



AN 302-44

osiguranje vijaka za pasivne materijale*, ispitano prema DVGW



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

20 ml ✓
30244020

50 ml ✓
30244150

200 ml ✓
30244200



*



Pasivni materijali:
(sporo stvrdnjavanje)

- visokolegiran čelik
- aluminijum, nikal, cink, zlato
- slojevi oksida
- slojevi hromata
- anodne prevlake
- plastika i keramika

AN 302-50

osiguranje vijaka i uspravnih svornjaka



srednjeviskozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30250020

50 ml ✓
30250150

200 ml ✓
30250200



AN 302-60

osiguranje vijaka za pasivne materijale*



srednjeviskozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30260020

50 ml ✓
30260150

200 ml ✓
30260200



AN 302-62

osiguranje vijaka

visokoviskozan
čvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30262020

50 ml ✓
30262150

200 ml ✓
30262200



AN 302-70

osiguranje vijaka i uspravnih svornjaka odobrenje DVGW



srednjeviskozan
visokočvrst
teško se demontira

10 ml ✓
30270110

20 ml ✓
30270020

50 ml ✓
30270150



200 ml ✓
30270200

Anaerobni Lepkovi i zaptivači

Osiguranje vijaka

AN 302-71

osiguranje vijaka i uspravnih svornjaka

srednjeviskoznan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30271020

50 ml ✓
30271150

200 ml ✓
30271200



AN 302-72

osiguranje vijaka i uspravnih svornjaka
otporan na visoke temperature,
odobrenje DVGW

visokoviskoznan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30272020

50 ml ✓
30272150

200 ml ✓
30272200



AN 302-90

Osiguranje vijaka, za naknadno
osiguranje i zaptivanje kapilarnih

izrazito niskoviskoznan, kapilaran
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30290020

50 ml ✓
30290150

200 ml ✓
30290200



Zahvaljujući svojoj niskoj viskoznosti i visokom kapilarnom delovanju prodire u praznine između navoja, a da prethodno ne treba otpustiti spoj. Idealan za predmontirane vijčane spojeve.

Tehnički podaci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje zazora	Moment pri pokretanju s mesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 302-43	plava	M 36	2.000 - 7.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm ² (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-44	plava	M 36	3.000 - 8.000 mPa·s	0,25 mm	17 - 22 Nm	8 - 12 Nm	9 - 13 N/mm ² (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-50	providno	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	5 - 8 Nm*1	5 - 8 Nm*1	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)	20 - 40 min.*1	4 - 8 h*1	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-60	zeleno	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)
AN 302-62	crveno	M 36	1.500 - 6.500 mPa·s	0,25 mm	15 - 20 Nm*1	30 - 35 Nm*1	10 - 15 N/mm ² (1.450 - 2.175 psi)	5 - 10 Min.*1	6 - 12 h*1	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-70	zeleno	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm ² (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-71	crveno	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	28 - 35 Nm	50 - 65 Nm	15 - 20 N/mm ² (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-72	crveno	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mPa·s	0,30 mm	20 - 30 Nm	40 - 75 Nm	10 - 15 N/mm ² (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	od -60 do +230°C (od -76 do +446°F)
AN 302-90	zeleno	M 5 M 5 kapilarno	10 - 20 mPa·s	0,07 mm	15 - 25 Nm	30 - 40 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20 min.	oko 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)

*1 čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nerđajućeg čelika





Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

Tečne aktivne
supstance

Paste za montažu

Viskozifilne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

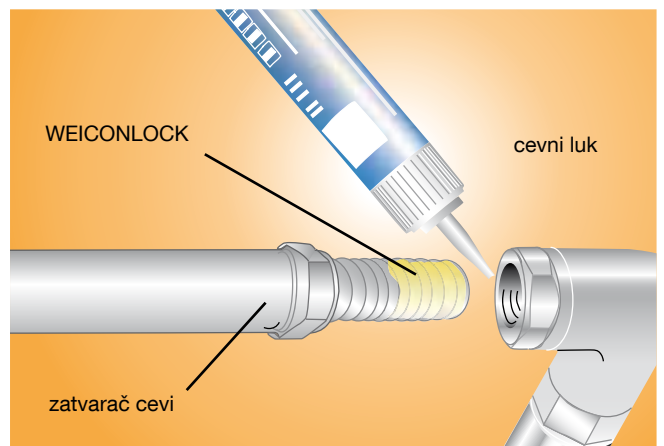
88



WEICONLOCK zaptivači za cevi i navoje sprečavaju curenje gasovitih i tečnih materijala. Zaptivaju do pritiska eksplozivne tačke i otporni su na većinu medija koji se upotrebljavaju u industriji (popis otpornosti može se zatražiti).

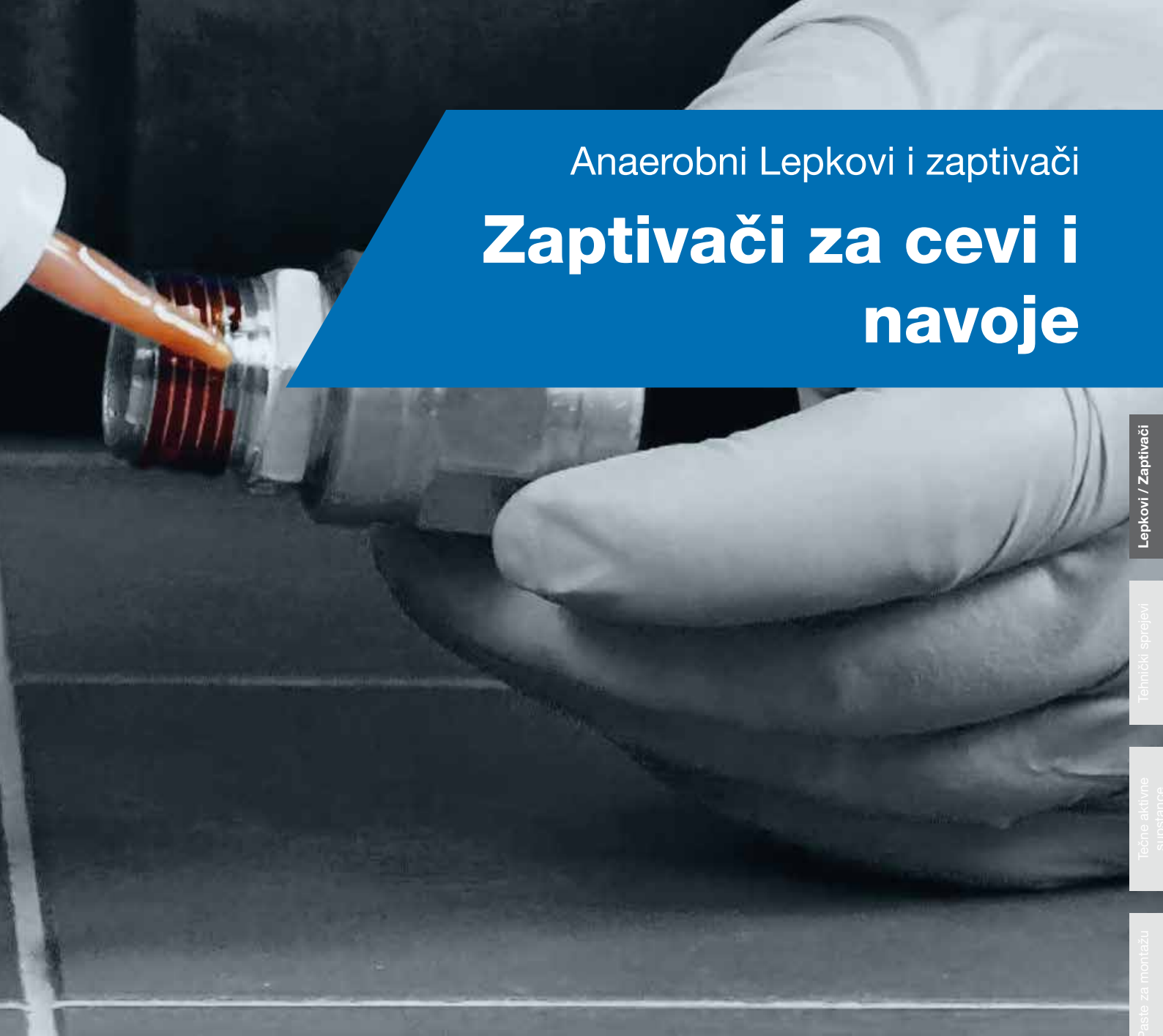
Začepljenje važnih priključnih elemenata i blokiranje ventila u oblasti hidraulike i pneumatike (kao npr. pri upotrebi konoplje i teflonske trake) isključeni su.

Zaptivani spojevi ne mogu korodirati (kontaktna rđa), a ni zapeći se. Različite čvrstoće omogućuju demontažu i nakon više godina.



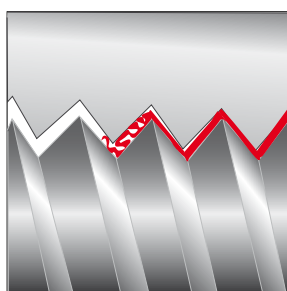
Anaerobni Lepkovi i zaptivači

Zaptivači za cevi i navoje



Rizici od curenja kod primene konoplje ili zaptivajućih traka:

- teško doziranje i rukovanje
- navoji često prerežu trake
- hrapavosti navoja i praznine se teško pune
- rotacija često samo u jednom smjeru, korekcija nije moguća.



WEICONLOCK zaptivač za cevi u navoju

Optimalnim popunjavanjem praznina sprečava rizike od curenja!



AN 301-65*

zaptivač za cevi i površine s PTFE, ne treba ga označavati, odobrenje NSF ANSI 61 za područje pitke vode, sertifikat DVGW

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

- 50 ml ✓ 30165150
- 200 ml ✓ 30165200
- 300 ml ✓ 30165300



AN 301-72*

zaptivač za cevi i površine s PTFE, ne treba ga označavati, otporan na visoke temperature, ispitan prema NSF / DVGW

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

- 50 ml ✓ 30172150
- 200 ml ✓ 30172200
- 300 ml ✓ 30172300



AN 302-25

zaptivač za cevi i navoje, zaštita od vibracija za grube navoje

visokoviskozan
niskočvrst
lako se demontira

- 50 ml ✓ 30225150
- 200 ml ✓ 30225200



AN 302-45

zaptivač za cevi i navoje za grube navoje, odobrenje DVGW

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

- 50 ml ✓ 30245150
- 200 ml ✓ 30245200



AN 302-75

zaptivač za cevi i navoje, odobrenje BAM

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

- 50 ml ✓ 30275150
- 200 ml ✓ 30275200



AN 302-77

zaptivač za cevi i navoje za velike delove navoja i pribornice

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

- 50 ml ✓ 30277150
- 200 ml ✓ 30277200



Anaerobni Lepkovi i zaptivači


Zaptivači za cevi i navoje


AN 302-80

zaptivač za cevi i navoje za pasivne materijale*

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml 
30280020

50 ml 
30280150

200 ml 
30280200



*1



Pasivni materijali:
(sporo stvrdnjavanje)

- visokolegirani čelik
- aluminijum, nikal, cink, zlato
- slojevi oksida
- slojevi hromata
- anodne prevlake
- plastika i keramika



Tehnički podaci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje zazor	Moment pri pokretanju s mesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 301-65*	bela	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm ² (290 - 870 psi)	10 - 20 min.	24 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 301-72*	bela	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm ² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 min.	6 - 12 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)
AN 302-25	smeđa	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 8 Nm	2 - 4 Nm	3 - 5 N/mm ² (435 - 725 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-45	plava	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mPa·s	0,30 mm	10 - 15 Nm	12 - 18 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-75	zelen	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mPa·s	0,30 mm	40 - 50 Nm	40 - 50 Nm	15 - 25 N/mm ² (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-77	crvena	M 36	6.000 mPa·s	0,25 mm	30 - 40 Nm	10 - 15 Nm	35 - 45 N/mm ² (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60 min.	6 - 12 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 302-80	zelen	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm 15 - 20 Nm ²	50 - 70 Nm 25 - 35 Nm ²	20 - 30 N/mm ² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 min. 5 - 10 Min. ²	2 - 4 h 6 - 12 h ²	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)

*2 čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nerđajućeg čelika

*



WEICONLOCK® »1. linije«

Proizvodi AN 301-65 i 301-72 spadaju u WEICONLOCK® 1. liniju koja ispunjava sve veće zahteve u oblasti zaštite zdravlja i bezbednosti na radu.

Nove formulacije dozvoljavaju primenu i u osetljivim proizvodnim područjima. Tri tipa 1. linije poseduju „beli“ EU bezbednosno-tehnički list stoga ih ne treba označavati i ispunjavaju stroge zahteve medicine rada u fabrikama.

Nova 1. linija ispitana je u skladu sa strogim zahtevima NSF/ANSI 61 (Amerilimenka National Standards Institute - Američkog nacionalnog instituta za standarde) za primenu u oblasti pitke vode i stoga je posebno odgovara za primenu u oblasti prehrambenih namirnica, kozmetike i farmaceutske industriji. Nova WEICONLOCK 1. linija može se, osim toga, upotrebljavati u svim drugim industrijskim oblastima.

Pri primeni novih WEICONLOCK tipova korisnik uživa u sledećim prednostima:

- odobrenje za pitku vodu NSF u skladu s ANSI 61
- nije potrebno označavanje¹ simbolima za opasnost, „H“ rečenicama ili „P“ rečenicama na bezbednosno-tehničkom listu u skladu s Uredbom EZ-a br.1272/2008
- veća sigurnost i zaštita zdravlja pri radu
- vrlo dobra hemijska otpornost nakon stvrdnjavanja
- otpornost na temperature do +200 °C (+392 °F)²

¹ vredi za tipove AN 301-43, 301-70 i 301-72

² vredi za tip AN 301-72



Lepkovi / Zaptivači
Tehnički sprejevi
Tečne aktivne
Paste za montažu
Viskoefikasne masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

AN 305-11

zaptivač za cevi i navoje, odobrenje DVGW



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

- 50 ml
30511150
- 200 ml
30511200
- 300 ml
30511300



AN 305-42

zaptivač za hidrauliku i pneumatiku odobrenje DVGW



srednjeviskoznan
srednječvrst
normalno se demontira

- 20 ml
30542020
- 50 ml
30542150
- 200 ml
30542200



AN 305-67

zaptivač za cevi i površine s PTFE, maks. zatvaranje zazora 0,60 mm

visokoviskozan
niskočvrst
lako se demontira

- 50 ml
30567150
- 200 ml
30567200
- 300 ml
30567300



AN 305-72

zaptivač za cevi i površine (s PTFE) trenutno zaptivajuće dejstvo, ispitano prema DVGW



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

- 50 ml
30572150
- 200 ml
30572200
- 300 ml
30572300



AN 305-77

zaptivač za navoje odobrenje DVGW i BAM za kiseonik



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

- 50 ml
30577150
- 200 ml
30577200
- 300 ml
30577300



Anaerobni Lepkovi i zaptivači

Zaptivači za cevi i navoje

AN 305-78

zaptivač za cevi i navoje
za pasivne materijale*,
odobrenje DVGW



visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓
30578150

200 ml ✓
30578200



AN 305-86

zaptivač za cevi, izrazito jako

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30586020

50 ml ✓
30586150

200 ml ✓
30586200



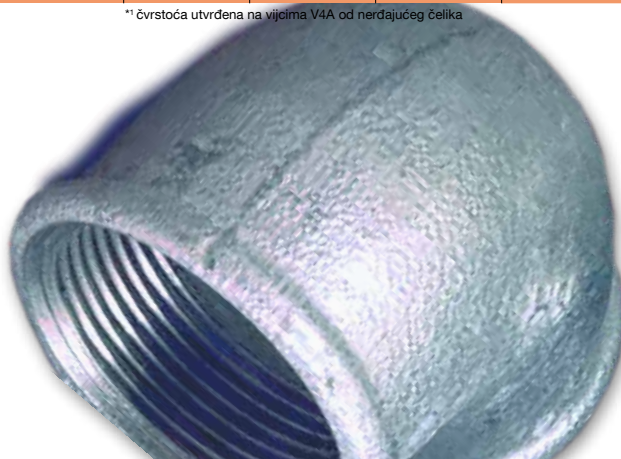
*

	Pasivni materijali: (sporo stvrdnjavanje)	<ul style="list-style-type: none"> visokolegirani čelik aluminijum, nikal, cink, zlato slojevi oksida slojevi hromata anodne prevlake plastika i keramika

Tehnički podaci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje zazor	Moment pri pokretanju s mesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 305-11	bela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-42	smeđa	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	12 - 15 Nm	18 - 22 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	2 - 4 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-67	bela	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm ² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 min.	24 - 72 h	od -50 do +175°C (od -58 do +347°F)
AN 305-72	bela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-77	žuta	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm ² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-78	žuta	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 22 Nm	10 - 14 Nm	6 - 13 N/mm ² (870 - 1.885 psi)	15 - 30 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
					11 - 16 Nm**	4 - 7 Nm**		25 - 50 min.**	4 - 8 h**	
AN 305-86	crvena	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 mPa·s	0,30 mm	15 - 30 Nm	25 - 45 Nm	10 - 20 N/mm ² (1.450 - 2.900 psi)	60 - 90 min.	12 - 24 h	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)

**čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nerđajućeg čelika



100%
PTFE

Nit za zaptivanje navoja DF 175

Za metalne i plastične navoje

WEICON DF 175 je patentirana nit za zaptivanje navoja od 100 % PTFE i trajno i sigurno zaptivača gotovo sve metalne i plastične navoje. WEICON DF 175 pouzdano ispunjava prazninu na navojima i pri zavrtanju stvara PTFE sloj potrebne debljine. Taj je sloj izrazito otporan na gotovo sve hemikalije, čak i najagresivnije rastvarače, baze i kiseline.

WEICON DF 175 nije goriv i funkcionalno je siguran u oblasti temperature od -200 °C do +240 °C (od -328 do +464 °F).

Za razliku od drugih zaptivajućih materijala kod kojih vlakno služi samo kao nosač za pravi zaptivač, sam WEICON DF 175 je zaptivajući materijal. Time je u toku životnog veka vijčanog spoja isključeno razdvajanje materijala nosača i zaptivači. WEICON DF 175 je neograničeno postojan i uvek ostaje mek i savitljiv.

WEICON DF 175 je vrlo izdašan: Jedna rola zamenjuje do 20 rola PTFE trake (12 mm x 0,1 mm x 12 m).



dozator 175 m
30010175



TZW

Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

WRAS
Water Regulations Advisory Scheme



WEICON DF 175 se upotrebljava

- za gotovo sva zaptivanja plastičnih i metalnih navoja
- kod vodova i cevi kojima se transportuju najagresivniji mediji
- u kombinaciji s gasovitim ili tečnim medijima, kao što su npr. kiseonik, propan, butan i još mnogo toga
- u oblasti pitke vode
- u ekstremnim područjima temperatura od -200 °C do +240 °C (od -328 do +464 °F)
- u oblasti solarne industrije
- svugde gde se traži mogućnost odvrtanja spoja (testirano do 45°), ali bez negativnih posledica na zaptivanje.

Nit za zaptivanje navoja DF 175

Svojstva i prednosti:

- jednonitni (jedna nit) od 100 % PTFE
- otporan na plesni, bakterije, gljivice
- otporan na mikrobiološka opterećenja i ne oksidira
- otporan na organske i anorganske hemikalije, kao npr. Mineralne kiseline, peroksidi, ugljenovodonike, hlorisani rastvarači itd.
- prikladan za gotovo sve navojne spojeve
- ispitan i odobren od najprestižnijih međunarodnih zavoda za ispitivanje, odn. normi kao npr. KTW, WRAS, BAM, DVGW, UL
- troškovno jeftina i vremenski brza primena
- jednostavna i brza ugradnja iz praktičnog dozatora s integrisanim nožem od 360°

Primena:

Namotajte nit za zaptivanje u smjeru navoja, počevši od početka cevi, nasumce s preklapanjem. Pripazite na to da se na početku cevi primeni dovoljno materijala. Kapnite 2 - 3 kapi sredstva za klizanje (u izvadivom dnu) na nit za zaptivanje i razdelite prstom. Sredstvo za klizanje je bezopasno i biološki razgradivo (nemojte ga upotrebljavati u kombinaciji s tečnim sredstvom za klizanje u oblasti kiseonika).

Poštujte smernicu:

½" - 12 (fini navoj) do 18 (grubi navoj) namotaja
1½" - 16 (fini navoj) do 24 (grubi navoj) namotaja
Broj namotaja mora se prilagoditi odgovarajućem spoju cevi.



Odobrenja:

- DVGW za plin u skladu s DIN EN 751-3 FRp i GRp te DIN 30660
- DVGW ispitao i sertifikovao odvrtanja do 45°
- ispitivanje odgovara za pitku vodu u skladu s KTW preporukom Savezne uprave za zdravstvo
- DVGW ispitivanje do 100 bar u skladu s DIN EN 751-3 FRp i GRp pri sobnoj temperaturi
- ispitano prema BAM za kiseonik, gasovit: do 30 bar / +100 °C (+212 °F) (primena sa sredstvom za klizanje)
- ispitano prema BAM za kiseonik, tečan: do 30 bar / +100 °C (+212 °F) (primena bez sredstva za klizanje)
- WRC odobrenje za Veliku Britaniju
- na UL popisu: zaptivajući materijal 19BN File H26734, do maks. 1½", za cevovodi u kombinaciji s benzinom, petrolejom, propanom, butanom, naftom, plinom (<300 psig)
- ispitano prema ASTM F423 za paru i hladnu vodu
- KIWA GASTEC Qa (NL): norm. 31, razred „20”



Pen-System
WEICON[®]
Design Pat. 00159884

Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

Tecne aktivne
substancie

Paste za montazu

Visokoeffikasne masti

WEICON TOOLS[®]

Ostalo

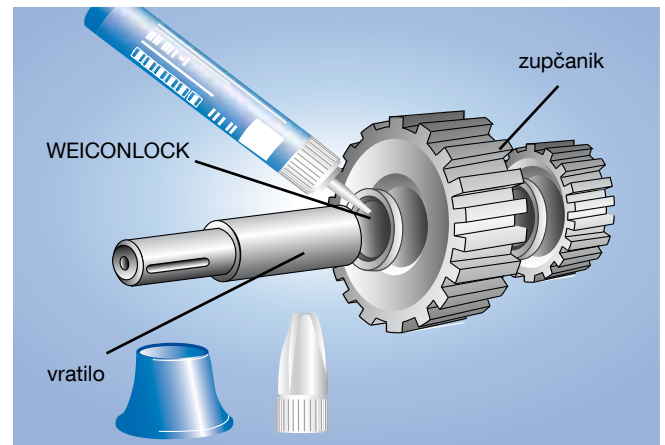
Anaerobni Lepkovi i zaptivači

Lepljenje spojeva

WEICONLOCK tipovi za spajanje cilindričnih sklopova prodiru u hrapavost površine i u potpunosti ispunjavaju prostor između delova koji se spajaju. Time možete izostaviti dodatne elemente osiguranja, npr. klinove. Sprečavate, osim toga, i kontaktnu rđu.

Drugi primeri primene:

Pričvršćivanje kugličnih, valjkastih i kliznih ležajeva, svornjaka, čaura i drugih delova koji se spajaju.



Proizvodom WEICONLOCK se u mnogim slučajevima pouzdano mogu učvrstiti oštećene kontaktne površine. Kombinovane metode spajanja takođe su moguće. Na taj se način kombinacijom spajanja pritiskog i osiguranog kontakta mogu obezbediti izdržljivost na veće sile i obrtni momenat nego sa svakom metodom pojedinačno.

Kod kombinacije klin/osiguč i lepljenja preklopaizbegava se tačkasto opterećenje i kontaktna rđa. Time uglavnom možete izostaviti aksijalno osiguranje.





Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

Tečne aktivine

Paste za montažu

Visokofleksne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

AN 301-38*

Lepljenje spojeva za ležajeve, vratila i čaure, odobrenje NSF

srednjeviskoznan visokočvrst teško se demontira

20 ml 30138020

50 ml 30138150

200 ml 30138200



AN 301-48*

Lepljenje spojeva za ležajeve, vratila i čaure, otporan na visoke temperature, odobrenje NSF i DVGW

srednjeviskoznan visokočvrst teško se demontira

20 ml 30148020

50 ml 30148150

200 ml 30148200



AN 306-00

Lepljenje spojeva za ležajeve, vratila i čaure

srednjeviskoznan visokočvrst teško se demontira

20 ml 30600020

50 ml 30600150

200 ml 30600200



AN 306-01

Lepljenje spojeva za ležajeve, vratila i čaure

niskoviskoznan visokočvrst teško se demontira

20 ml 30601020

50 ml 30601150

200 ml 30601200



AN 306-03

Lepljenje spojeva za ležajeve, vratila i čaure

niskoviskoznan visokočvrst teško se demontira

20 ml 30603020

50 ml 30603150

200 ml 30603200



Anaerobni lepkovi i zaptivači

Lepljenje spojeva

AN 306-10

Lepljenje spojeva za pasivne materijale*

srednjeviskoznan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30610020

50 ml ✓
30610150

200 ml ✓
30610200



*1

Pasivni materijali: (sporo stvrdnjavanje)	• visokolegirani čelik • aluminijum, nikel, cink, zlato • slojevi oksida • slojevi hromata • anodne prevlake • plastika i keramika
--	---

AN 306-20

Lepljenje spojeva, otporan na visoke temperature, ispitano prema DVGW/KTW za područje pitke vode, odobrenje BAM za kiseonik

visokoviskoznan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml ✓
30620020

50 ml ✓
30620150

200 ml ✓
30620200



TZW
Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser

Tehnički podaci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje zazor	Moment pri pokretanju s mesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 301-38*	zeleno	M 36	2.000 - 3.000 mPa·s	0,20 mm	30 - 40 Nm	45 - 60 Nm	20 - 25 N/mm ² (2.900 - 3.625 psi)	oko 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 301-48*	zeleno	M 20 R 3/4"	450 - 650 mPa·s	0,15 mm	25 - 30 Nm	40 - 55 Nm	25 - 30 N/mm ² (3.625 - 4.350 psi)	2 - 6 min.	2 - 4 h	od -60 do +175°C (od -76 do +347°F)
AN 306-00	providno	M 20 R 3/4"	500 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +175°C (od -76 do +347°F)
AN 306-01	zeleno	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	14 - 20 N/mm ² (2.030 - 2.900 psi)	10 - 20 min.	2 - 4 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 306-03	zeleno	M 12	125 mPa·s	0,10 mm	25 - 30 Nm	50 - 60 Nm	15 - 18 N/mm ² (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20 min.	2 - 4 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 306-10	zeleno	M 20 R 3/4"	700 - 1.000 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm 15 - 20 Nm ²	55 - 70 Nm 30 - 35 Nm ²	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5 min. 5 - 10 Min. ²	2 - 4 h 6 - 12 h ²	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)
AN 306-20	zeleno	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	28 - 36 Nm	40 - 55 Nm	15 - 25 N/mm ² (2.175 - 3.625 psi)	20 - 40 min.	oko 24 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)

*2 čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nerđajućeg čelika

*



WEICONLOCK® »1. linije«

Proizvodi AN 301-38, 301-48, spadaju u WEICONLOCK® 1. liniju koja ispunjava sve veće zahteve u oblasti zaštite zdravlja i sigurnosti na radu.

Nove formulacije dozvoljavaju primenu i u osetljivim proizvodnim područjima. Tri tipa 1. linije poseduju „beli“ EU bezbednosno-tehnički list stoga ih ne treba označavati i ispunjavaju stroge zahteve medicine rada u fabrikama.

Nova 1. linija ispitana je u skladu sa strogim zahtevima NSF/ANSI 61 (Amerilimenka National Standards Institute - Američkog nacionalnog instituta za standarde) za primenu u oblasti pitke vode i stoga je posebno odgovara za primenu u oblasti prehrambenih namirnica, kozmetike i farmaceutske industriji. Nova WEICONLOCK 1. linija može se, osim toga, upotrebljavati u svim drugim industrijskim područjima.

Pri primeni novih WEICONLOCK tipova korisnik uživa u sledećim prednostima:

- odobrenje za pitku vodu NSF u skladu s ANSI 61
- nije potrebno označavanje¹ simbolima za opasnost, „H“ rečenicama ili „P“ rečenicama na bezbednosno-tehničkom listu u skladu s Uredbom EZ-a br.1272/2008
- veća sigurnost i zaštita zdravlja pri radu
- vrlo dobra hemijska otpornost nakon stvrdnjavanja
- otpornost na temperature do +200 °C (+392 °F)²

¹ vredi za tipove AN 301-43, 301-70 i 301-72

² vredi za tip AN 301-72



Lepkovi / Zaptivači
 Tehnički sprejevi
 Tečne aktivne
 PASTE ZA MONTAŽU
 Visokoefikasne masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo

AN 306-30

Lepljenje spojeva za pasivne materijale*,
 Odobrenje BAM za kiseonik

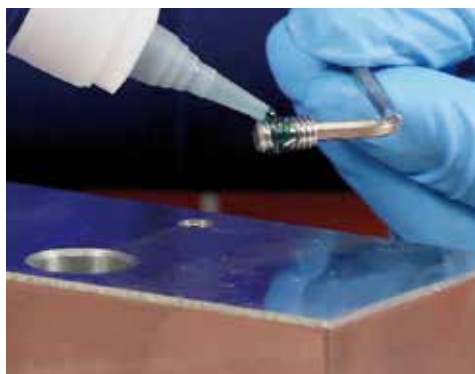


visokoviskozan
 visokočvrst
 teško se demontira

20 ml ✓
 30630020

50 ml ✓
 30630150

200 ml ✓
 30630200



AN 306-38

Lepljenje spojeva za ležajeve,
 zupčanike i svornjake, brzo stvrdnjavanje

srednjeviskozozan
 visokočvrst
 teško se demontira

10 ml ✓
 30638110

20 ml ✓
 30638020

50 ml ✓
 30638150

200 ml ✓
 30638200



*



Pasivni materijali:
 (sporo stvrdnjavanje)

- visokolegirani čelik
- aluminijum, nikel, cink, zlato
- slojevi oksida
- slojevi hromata
- anodne prevlake
- plastika i keramika

AN 306-40

Lepljenje spojeva, otporan
 na visoke temperature,
 sporo se stvrdnjava

srednjeviskozozan
 visokočvrst
 teško se demontira

20 ml ✓
 30640020

50 ml ✓
 30640150

200 ml ✓
 30640200



AN 306-41

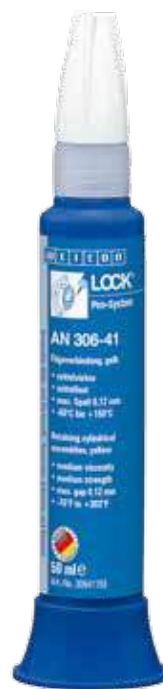
Lepljenje spojeva za
 ležajeve, vratila i čaure

srednjeviskozozan
 srednječvrst
 normalno se demontira

20 ml ✓
 30641020

50 ml ✓
 30641150

200 ml ✓
 30641200




Anaerobni lepkovi i zaptivači


Lepljenje spojeva


AN 306-48

Lepljenje spojeva, otporan na visoke temperature, odobrenje BAM

srednjeviskozan
visokočvrst
teško se demontira

20 ml 
30648020

50 ml 
30648150


200 ml 
30648200





AN 306-60

Proizvod za lepljenje izbijenih prstenova ležaja i čahura

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

50 ml 
30660150

200 ml 
30660200

300 ml 
30660300

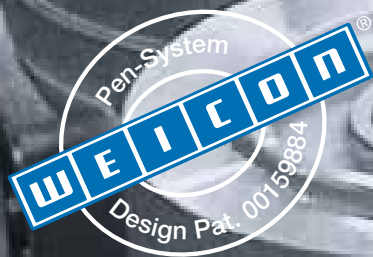


Tehnički podaci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje zazor	Moment pri pokretanju s mesta Nm (navoj)		Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
					35 - 45 Nm	15 - 20 Nm*				
AN 306-30	zelena	M 36	3.000 - 6.000 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	15 - 20 Nm*	20 - 30 N/mm ² (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)
AN 306-38	zelena	M 36	2.500 mPa·s	0,20 mm	35 - 45 Nm	50 - 70 Nm	25 - 30 N/mm ² (3.625 - 4.350 psi)	oko 5 min.	1 - 3 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 306-40	zelena	M 20	600 mPa·s	0,15 mm	20 - 30 Nm	30 - 40 Nm	15 - 30 N/mm ² (2.175 - 4.350 psi)	oko 240 min.	oko 24 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)
AN 306-41	žuta	M 20	550 mPa·s	0,12 mm	12 - 15 Nm	17 - 22 Nm	8 - 12 N/mm ² (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 306-48	zelena	M 20	550 mPa·s	0,15 mm	30 - 35 Nm	55 - 70 Nm	25 - 35 N/mm ² (3.625 - 5.075 psi)	oko 5 min.	2 - 4 h	od -60 do +175°C (od -76 do +347°F)
AN 306-60	srebrna	R 2"	150.000 - 900.000 mPa·s	0,50 mm	35 - 45 Nm	10 - 20 Nm	25 - 30 N/mm ² (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30 min.	3 - 6 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)

*1 čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nerđajućeg čelika





Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

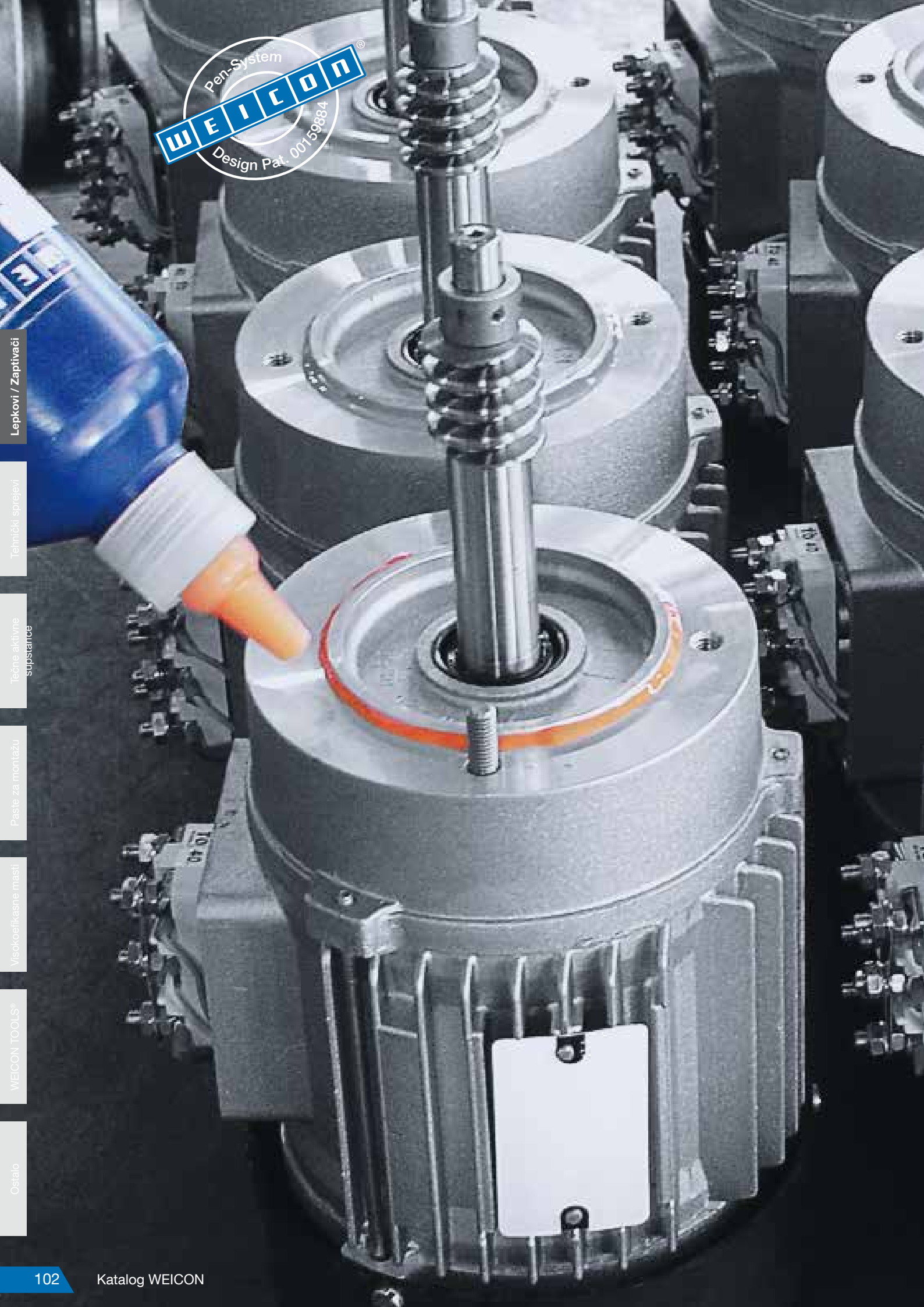
Tecne aktivne
substancie

Paste za montazu

Viskoeffikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

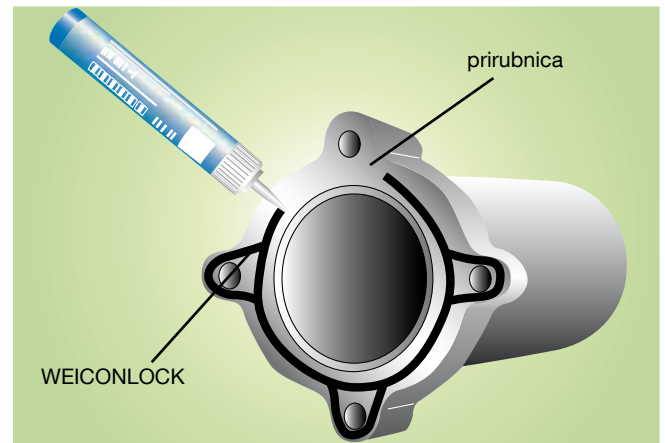


Anaerobni lepkovi i zaptivači

Površinska zaptivači

Zaptivanje tečnim površinskim zaptivačima WEICONLOCK koja ne sadrže rastvarači predstavlja tehnološki napredno rešenje. Za razliku od krutih zaptivača različitih vrsta, WEICONLOCK uvek odgovara.

Popunjavaju se sve neravnine (hrapavost) suprotnih površina. Pri niskim pritisakovima do otprilike šest bar zagarantujuno je trenutno zaptivanje. Nema postavljanja zaptivača (drugačije nego kao kod krutih zaptivača).



Zahvaljujući visokoj elastičnosti površinska zaptivači WEICONLOCK mogu se primjenjivati i u ekstremnim uslovima. Potpuno stvrdnuti proizvodi otporni su na većinu medija koji se upotrebljavaju u industriji (tečnosti, ali i gasove).





AN 301-65*

zaptivač za cevi i površine s PTFE, ne treba ga označavati, odobrenje NSF ANSI 61 za područje pitke vode, sertifikat DVGW

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30165150 30165200 30165300



AN 301-72*

Zaptivač za cevi i površine s PTFE, ne treba ga označavati, otporan na visoke temperature, ispitivan prema NSF / DVGW

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30172150 30172200 30172300



AN 305-10

Površinsko zaptivač za zaptivanje priрубnica, otporan na visoke temperature

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30510150 30510200 30510300



AN 305-18

Površinsko zaptivač za veliko zatvaranje zazora s trenutnim zaptivanjem, otporan na visoke temperature

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30518150 30518200 30518300



AN 305-72

Zaptivač za cevi i površine s PTFE, trenutno zaptivanje, odobrenje DVGW

visokoviskozan
srednječvrst
normalno se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30572150 30572200 30572300



AN 305-67

Zaptivač za cevi i površine s PTFE, maks. zatvaranje zazora 0,60 mm

visokoviskozan
niskočvrst
lako se demontira

50 ml ✓ 200 ml ✓ 300 ml ✓
30567150 30567200 30567300



Lepkovi / Zaptivači
Tehnički sprejevi
Tačne aktivne
Paste za montažu
Visokofikasne masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Anaerobni lepkovi i zaptivači

Površinska zaptivači

AN 305-73

Površinsko zaptivač za zaptivanje prirubnica

visokoviskozan
niskočvrst
lako se demontira50 ml ✓
30573150200 ml ✓
30573200300 ml ✓
30573300

AN 305-74

Površinsko zaptivač za zaptivanje prirubnica

visokoviskozan
visokočvrst
teško se demontira50 ml ✓
30574150200 ml ✓
30574200300 ml ✓
30574300

Tehnički podaci

Tip br.	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	Maks. zatvaranje zazor	Moment pri pokretanju s mesta Nm (navoj)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj)	Smična čvrstoća N/mm ² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi	Otpornost na temperaturu
AN 301-65*	bela	M 80 R 3"	180.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	4 - 8 Nm	1 - 3 Nm	2 - 6 N/mm ² (290 - 870 psi)	10 - 20 min.	24 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 301-72*	bela	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 mPa·s	0,30 mm	5 - 10 Nm	4 - 6 Nm	5 - 7 N/mm ² (725 - 1.015 psi)	15 - 30 min.	6 - 12 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)
AN 305-10	narančasta	---	70.000 - 300.000 mPa·s	0,50 mm	18 - 25 Nm	15 - 25 Nm	5 - 10 N/mm ² (725 - 1.450 psi)	15 - 30 min.	6 - 12 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)
AN 305-18	crvena	---	80.000 - 500.000 mPa·s	0,50 mm	12 - 18 Nm	18 - 24 Nm	8 - 13 N/mm ² (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20 min.	3 - 6 h	od -60 do +200°C (od -76 do +392°F)
AN 305-67	bela	M 80 R 3"	170.000 - 410.000 mPa·s	0,60 mm	3 - 5 Nm	2 - 4 Nm	6 - 8 N/mm ² (870 - 1.160 psi)	120 - 240 min.	24 - 72 h	od -50 do +175°C (od -58 do +347°F)
AN 305-72	bela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 mPa·s	0,40 mm	7 - 10 Nm	2 - 4 Nm	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	5 - 10 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-73	svjetlozelena	---	17.000 - 50.000 mPa·s	0,30 mm	6 - 10 Nm	2 - 5 Nm	4 - 6 N/mm ² (580 - 870 psi)	20 - 40 min.	oko 12 h	od -60 do +150°C (od -76 do +302°F)
AN 305-74	narančasta	---	30.000 - 100.000 mPa·s	0,50 mm	16 - 24 Nm	5 - 10 Nm	5 - 10 N/mm ² (725 - 1.450 psi)	15 - 30 min.	oko 12 h	od -60 do +180°C (od -76 do +356°F)

*



WEICONLOCK® »1. linije«

Proizvodi AN 301-65, 301-72, spadaju u WEICONLOCK® 1. liniju koja ispunjava sve veće zahteve u oblasti zaštite zdravlja i bezbednosti na radu.

Nove formulacije dozvoljavaju primenu i u osetljivim proizvodnim područjima. Tri tipa 1. linije poseduju „beli“ EU bezbednosno-tehnički list stoga ih ne treba označavati i ispunjavaju stroge zahteve medicine rada u fabrikama.

Nova 1. linija ispitana je u skladu sa strogim zahtevima NSF/ANSI 61 (Amerilimenka National Standards Institute - Američkog nacionalnog instituta za standarde) za primenu u oblasti pitke vode i stoga je posebno odgovara za primenu u oblasti prehrambenih namirnica, kozmetike i farmaceutske industriji. Nova WEICONLOCK 1. linija može se, osim toga, upotrebljavati u svim drugim industrijskim područjima.

Pri primeni novih WEICONLOCK tipova korisnik uživa u sledećim prednostima:

- odobrenje za pitku vodu NSF u skladu s ANSI 61
- nije potrebno označavanje¹ simbolima za opasnost, „H“ rečenicama ili „P“ rečenicama na bezbednosno-tehničkom listu u skladu s Uredbom EZ-a br.1272/2008
- veća sigurnost i zaštita zdravlja pri radu
- vrlo dobra hemijska otpornost nakon stvrdnjavanja
- otpornost na temperature do +200 °C (+392 °F)²

¹ vredi za tipove AN 301-43, 301-70 i 301-72

² vredi za tip AN 301-72

Tip br.	Primena	Svojstva	Boja	Za spojeve navojem do	Viskoznost pri +25 °C(+77 °F) u mPa·s prema Brookfieldu	Zatvaranje zazora u mm maks.
AN 301-43 NSF	osiguranje vijaka, odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, viskoviskozan	plava	M 36	2.000 - 8.000 mt	0,25
AN 301-70 NSF	osiguranje vijaka, odobrenje NSF	visokočvrst, sredneviskozan	zelena	M 25	500 - 900 nt	0,15
AN 302-21	osiguranje vijaka	niskočvrst, niskoviskozan	ljubičasta	M 12	125	0,10
AN 302-22	osiguranje vijaka	niskočvrst, sredneviskozan	purpurna	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-40 NSF	osiguranje vijaka, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, sredneviskozan	providno	M 20 R ¾"	600 nt	0,15
AN 302-41	osiguranje vijaka	srednječvrst, niskoviskozan	plava	M 12	125 nt	0,10
AN 302-42	osiguranje vijaka	srednječvrst, sredneviskozan	plava	M 36	1.000 mt	0,20
AN 302-43 NSF TZW	osiguranje vijaka, ispitano prema DVGW ² / KTW ¹	srednječvrst, viskoviskozan	plava	M 36	2.000 - 7.000 mt	0,25
AN 302-44 NSF	osiguranje vijaka, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, viskoviskozan	plava	M 36	3.000 - 8.000 mt	0,25
AN 302-50	osiguranje vijaka	visokočvrsto, sredneviskozan	providno	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-60	osiguranje vijaka za pasivne materijale	visokočvrsto, sredneviskozan	zelena	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 302-62	osiguranje vijaka	čvrst, viskoviskozan	crvena	M 36	1.500 - 6.500 mt	0,25
AN 302-70 NSF	osiguranje vijaka i uspravnih svornjaka, ispitano prema DVGW ²	visokočvrsto, sredneviskozan	zelena	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-71	osiguranje vijaka i uspravnih svornjaka	visokočvrsto, sredneviskozan	crvena	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 302-72 NSF	osiguranje vijaka i uspravnih svornjaka, ispitano prema DVGW ²	visokočvrst, viskoviskozan	crvena	M 56 R 2"	6.000 - 15.000 mt	0,30
AN 302-90	osiguranje vijaka za naknadno osiguranje	visokočvrst, izrazito niskoviskozan	zelena	M 5 kapilarno	10 - 20	0,07
AN 301-65 NSF	zaptivač za cevi i površine s PTFE, odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, viskoviskozan	bela	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72 NSF	zaptivač za cevi i površine (s PTFE), odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	Srednječvrst, viskoviskozan	bela	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 302-25	zaptivač za cevi i navoje	Niskočvrst, viskoviskozan	smeđa	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-45 NSF	zaptivač za cevi i navoje, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, viskoviskozan	plava	M 80 R 3"	6.000 - 30.000 mt	0,30
AN 302-75	zaptivač za cevi i navoje, odobrenje BAM ³	visokočvrst, viskoviskozan	zelena	M 80 R 3"	14.000 - 24.000 mt	0,30
AN 302-77	zaptivač za cevi i navoje	visokočvrst, viskoviskozan	crvena	M 36	6.000	0,25
AN 302-80	zaptivač za cevi i navoje za pasivne materijale	visokočvrst, viskoviskozan	zelena	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 305-11 NSF	zaptivač za cevi i navoje, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, viskoviskozan	bela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-42 NSF	zaptivač za hidrauliku i pneumatiku, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, sredneviskozan	smeđa	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 305-67	zaptivač za cevi i površine (s PTFE)	Niskočvrst, viskoviskozan	bela	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72 NSF	zaptivač za cevi i površine (s PTFE), ispitano prema DVGW ² / AGA ⁴	srednječvrst, viskoviskozan	bela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-77 NSF	zaptivač za cevi i površine, ispitano prema DVGW ² / AGA ⁴ , odobrenje BAM ³	srednječvrst, viskoviskozan	žuta	M 80 R 3"	24.000 - 70.000 ht	0,50
AN 305-78 NSF	zaptivač za cevi i navoje za pasivne materijale odobrenje DVGW ²	srednječvrst, viskoviskozan	žuta	M 80 R 3"	50.000 - 80.000 ht	0,50
AN 305-86	zaptivač za cevi (izrazito jako)	visokočvrst, viskoviskozan	crvena	M 56 R 2"	6.000 - 7.000 nt	0,30
AN 301-38 NSF	lepljenje spojeva, odobrenje NSF	visokočvrst, sredneviskozan	zelena	M 36	2.000 - 3.000 mt	0,20
AN 301-48 NSF	lepljenje spojeva, odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	visokočvrst, sredneviskozan	zelena	M 20 R ¾"	450 - 650 nt	0,15
AN 306-00	lepljenje spojeva	visokočvrsto, sredneviskozan	providno	M 20 R ¾"	500 nt	0,15
AN 306-01	lepljenje spojeva	visokočvrst, niskoviskozan	zelena	M 12	125 nt	0,10
AN 306-03	lepljenje spojeva	visokočvrst, niskoviskozan	zelena	M 12	125 nt	0,10
AN 306-10	lepljenje spojeva za pasivne materijale	visokočvrsto, sredneviskozan	zelena	M 20 R ¾"	700 - 1.000 nt	0,15
AN 306-20 NSF TZW	lepljenje spojeva, ispitano prema DVGW ² / KTW ¹ , odobrenje BAM ³	visokočvrst, viskoviskozan	zelena	M 56 R 2"	3.000 - 6.000 nt	0,20
AN 306-30	lepljenje spojeva za pasivne materijale, odobrenje BAM ³	visokočvrst, viskoviskozan	zelena	M 36	3.000 - 6.000 mt	0,20
AN 306-38	lepljenje spojeva	visokočvrsto, sredneviskozan	zelena	M 36	2.500 mt	0,20
AN 306-40	lepljenje spojeva	visokočvrsto, sredneviskozan	zelena	M 20	600 nt	0,15
AN 306-41	lepljenje spojeva	srednječvrst, sredneviskozan	žuta	M 20	550 nt	0,12
AN 306-48	lepljenje spojeva, odobrenje BAM ³	visokočvrsto, sredneviskozan	zelena	M 20	550 nt	0,15
AN 306-60	Proizvod za lepljenje, idealan za popravke dosjeda	visokočvrst, viskoviskozan	srebrna	R 2"	150.000 - 900.000 ht	0,50
AN 301-65 NSF	zaptivač za cevi i površine s PTFE, odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, viskoviskozan	bela	M 80 R 3"	180.000 - 300.000	0,50
AN 301-72 NSF	zaptivač za cevi i površine (s PTFE), odobrenje NSF, ispitano prema DVGW ²	srednječvrst, viskoviskozan	bela	M 80 R 3"	15.000 - 60.000 ht	0,30
AN 305-10	zaptivač za površine, ispitano prema AGA ⁴	visokočvrst, viskoviskozan	narančasta	---	70.000 - 300.000 ht	0,50
AN 305-18	zaptivač za površine	visokočvrst, viskoviskozan	crvena	---	80.000 - 500.000 ht	0,50
AN 305-67	zaptivač za cevi i površine (s PTFE)	niskočvrst, viskoviskozan	bela	M 80 R 3"	170.000 - 410.000	0,60
AN 305-72 NSF	zaptivač za cevi i površine (s PTFE), ispitano prema DVGW ² / AGA ⁴	srednječvrst, viskoviskozan	bela	M 80 R 3"	17.000 - 50.000 ht	0,40
AN 305-73	zaptivač za površine	niskočvrst, viskoviskozan	svjetlozelena	---	17.000 - 50.000 ht	0,30
AN 305-74	zaptivač za površine	visokočvrst, viskoviskozan	narančasta	---	30.000 - 100.000 ht	0,50

* vrednost čvrstoće utvrđene na vijcima M 10, kvalitete 8.8, visina matice 0,8.d

** Pritisna smična čvrstoća utvrđena na cilindričnim delovima Ø oko 13 mm, zazor (D-d) = 0,05 mm, l/d = 0,88

Anaerobni lepkovi i zaptivači

WEICONLOCK®

Tip br.	Moment s pokretanju s mesta Nm (navoj*)	Daljnji moment odvrtanja Nm (navoj*)	Smična čvrstoća** Nmm² (DIN 54452)	Početna čvrstoća na sobnoj temperaturi (minute)	Konačna čvrstoća na sobnoj temperaturi (sati)	Otpornost na temperaturu
AN 301-43 NSF	18 - 22	9 - 11	10 - 13 (1.450 - 1.885 psi)	5 - 15	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-70 NSF	25 - 35	40 - 50	14 - 20 (2.030 - 2.900 psi)	5 - 15	5 - 10	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-21	7 - 10	3 - 6	4 - 7 (580 - 1.015 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-22	4 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-40	12 - 16	18 - 24	9 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-41	10 - 15	12 - 16	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	oko 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-42	14 - 18	5 - 8	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-43 TZW	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-44	17 - 22	8 - 12	9 - 13 (1.305 - 1.885 psi)	10 - 20	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-50	8 - 12 ²	5 - 8 ²	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	20 - 40 ²	4 - 8 ²	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-60	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	od -60 °C do +175 °C (od -76 °F do +347 °F)
AN 302-62	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	od -60 °C do +180 °C (od -76 °F do +356 °F)
AN 302-70	15 - 20 ²	30 - 35 ²	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	5 - 10 ²	6 - 12 ²	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-71	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-72	28 - 35	50 - 65	15 - 20 (2.175 - 2.900 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-72	20 - 30	40 - 75	10 - 15 (1.450 - 2.175 psi)	20 - 40	5 - 10	od -60 °C do +230 °C (od -76 °F do +446 °F)
AN 302-90	15 - 25	30 - 40	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	5 - 20	oko 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-65 NSF	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-72 NSF	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 302-25	5 - 8	2 - 4	3 - 5 (435 - 725 psi)	15 - 30	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-45	10 - 15	12 - 18	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	15 - 30	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-75	40 - 50	40 - 50	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	15 - 30	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-77	30 - 40	10 - 15	35 - 45 (5.075 - 6.525 psi)	40 - 60	6 - 12	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 302-80	35 - 45	50 - 70	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	od -60 °C do +180 °C (od -76 °F do +356 °F)
AN 302-80	15 - 20 ²	25 - 35 ²	4 - 6 (580 - 870 psi)	5 - 10 ²	6 - 12 ²	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-11	7 - 10	2 - 4	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	20 - 40	5 - 10	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-42	12 - 15	18 - 22	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	od -50 °C do +175 °C (od -58 °F do +347 °F)
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	20 - 40	5 - 10	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-72	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-77	18 - 22	10 - 14	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-78	18 - 22	10 - 14	6 - 13 (870 - 1.885 psi)	15 - 30	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-78	11 - 16 ²	4 - 7 ²	10 - 20 (1.450 - 2.900 psi)	25 - 50 ²	4 - 8 ²	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-86	15 - 30	25 - 45	20 - 25 (2.900 - 3.625 psi)	60 - 90	12 - 24	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-38 NSF	30 - 40	45 - 60	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	oko 5	2 - 4	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-48 NSF	25 - 30	40 - 55	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 6	2 - 4	od -60 °C do +175 °C (od -76 °F do +347 °F)
AN 306-00	30 - 35	55 - 70	18 - 23 (2.610 - 3.335 psi)	10 - 5	2 - 4	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 306-01	25 - 30	50 - 60	15 - 18 (2.175 - 2.610 psi)	10 - 20	2 - 4	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 306-03	25 - 30	50 - 60	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	2 - 5	2 - 4	od -60 °C do +180 °C (od -76 °F do +356 °F)
AN 306-10	30 - 35	55 - 70	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	5 - 10 ²	6 - 12 ²	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 306-20 TZW	28 - 36	40 - 55	20 - 30 (2.900 - 4.350 psi)	2 - 5	2 - 4	od -60 °C do +180 °C (od -76 °F do +356 °F)
AN 306-30	35 - 45	50 - 70	15 - 25 (2.175 - 3.625 psi)	5 - 10 ²	6 - 12 ²	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 306-38	15 - 20 ²	25 - 35 ²	15 - 30 (2.175 - 4.350 psi)	oko 5	1 - 3	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 306-40	20 - 30	30 - 40	8 - 12 (1.160 - 1.740 psi)	oko 240	oko 24	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 306-41	12 - 15	17 - 22	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 306-48	30 - 35	55 - 70	25 - 35 (3.625 - 5.075 psi)	oko 5	2 - 4	od -60 °C do +175 °C (od -76 °F do +347 °F)
AN 306-60	35 - 45	10 - 20	25 - 30 (3.625 - 4.350 psi)	15 - 30	3 - 6	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-65 NSF	4 - 8	1 - 3	2 - 6 (290 - 870 psi)	10 - 20	24	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 301-72 NSF	5 - 10	4 - 6	5 - 7 (725 - 1.015 psi)	15 - 30	6 - 12	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 305-10	18 - 25	15 - 25	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	6 - 12	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 305-18	12 - 18	18 - 24	8 - 13 (1.160 - 1.885 psi)	10 - 20	3 - 6	od -60 °C do +200 °C (od -76 °F do +392 °F)
AN 305-67	3 - 5	2 - 4	6 - 8 (1.160 - 1.740 psi)	120 - 240	24 - 72	od -58 °F do +175 °C (od -58 °F do +347 °F)
AN 305-72	7 - 10	2 - 4	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	5 - 10	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-73	6 - 10	2 - 5	4 - 6 (580 - 870 psi)	20 - 40	oko 12	od -60 °C do +150 °C (od -76 °F do +302 °F)
AN 305-74	16 - 24	5 - 10	5 - 10 (725 - 1.450 psi)	15 - 30	oko 12	od -60 °C do +180 °C (od -76 °F do +356 °F)

Tehnički podaci

WEICONLOCK stvrdnut

- dopušteni pritisak na površinu za visokovrste tipove
- moduli elastičnosti E
- koeficijent izvezanja
- toplotna provodljivost
- specifični protok otpora
- dielektrična konstanta (50 Hz - 1 MHz)
- dielektrična čvrstoća
- temperatura raspadanja
- hemijski otporan na plinove

WEICONLOCK tečan

- gustoća
- pH-vrijednost
- plamnište (ISO 2592) (+272 °F)
- pritisak pare pri +25 °C (+77 °F)
- topljivost
- mogućnost skladištenja pri +20 °C (+68 °F) meseci

Opšti fizikalni podaci

- oko 1,1 g/cm³
- < 7
- > +100 °C
- < 0,1 Torr
- u acetonu ili najmanje 12 u originalnom bocu

WEICONLOCK stvrdnut

- oko 450 N/mm² (debljina sloja manja od 0,08 mm)
- oko 160 N/mm² (debljina sloja manja od 0,25 mm)
- oko 280 N/mm² 1) za visokovrste tipove oko 1.400 N/mm²
- oko 8 · 10⁵ m³/m² · min
- oko 0,2 m³/m² · min
- oko 10¹⁰ om · cm²/min
- oko 4
- oko 10 kV/mm od oko +250 °C (+482 °F) vodu, ulje, benzini, organska rastvarači, rashladna sredstva, plinove

1. Ispitivanje KTMV (Technologisches Zentrum Weiser TZW Karlsruhe, zavod za ispitivanje vode)
 2. Institut für Dichtung (Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches e.V. - Nemaska stručna udruga za plin i vodu)
 3. odobrenje BAM (Savezni Institut za istraživanje i testiranje materijala)
 4. Australian Gas Association - Ispitivanje u skladu s Gas Razed II 500 IFA
 Dugoročna primjena, potvrđena WEICONLOCK, sa sigurnošću od bakra i legiranih legura, koji dolaze u dodir s vodom temperature veća od +40 °C (+104 °F), ne preporučuje se.
 Sve navedeni podaci temelje se na laboratorijskim ispitivanjima i/ili inženjerskom iskustvu i upućuju na to da su s velikom pouzdanosti, ali se na temelju njih ne može potraživat nikakvo pravno.
 * nt = niskotoksičan
 mt = srednjetoksičan
 ht = visokotoksičan

*2 čvrstoća utvrđena na vijcima V4A od nerđajućeg čelika



Svojstva i prednosti:

- za zaptivanje ravno obrađenih prirubnica kućišta mašina, prenosnika i motora
- može se upotrebljavati na vrućim i hladnim površinama
- za podršku i optimizaciju starih i novih krutih zaptivača od papira, pluta, pusta itd.
- ne sadrži rastvarače – neutralnog mirisa
- pre i nakon montaže neograničeno plastičan
- lako se demontira
- ekonomičan u upotrebi
- vrlo dobra otpornost na goriva, mineralna ulja te na vodu i vazduh, smese metanola i glikoze, sredstva protiv zamrzavanja, kerozina, rashladnih sredstva na bazi fluorugljenika itd.
- maksimalno punjenje zazora do 0,10 mm (elastično zaptivaju)
- ne curi – može se obrađivati i na vertikalnim površinama
- otporan na temperature od -50 °C do +200 °C (od -58 do +392 °F); kratkotrajno do +250 °C (+482 °F)

Plast-o-Seal®

Plast-o-Seal®

Trajno plastično univerzalno zaptivanje
Nema isparavanja rastvora, moguća trenutna montaža

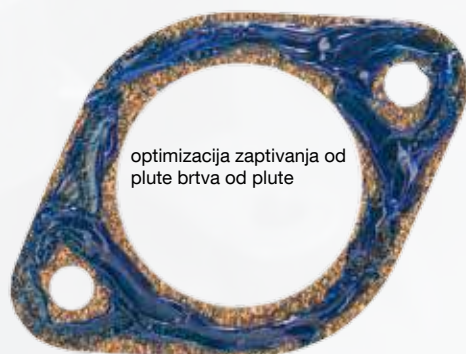


90 g ✓
30000090
tuba

120 g ✓
30000120
limenka s kistom

230 g ✓
30000230
dozator na
istiskivanje

300 g ✓
30000300
kartaša



optimizacija zaptivanja od
plute brtva od plute

- prodire u hrapavosti i brazde koje nastaju u toku proizvodnje
- moguće su dimenzionalno stabilne konstrukcije i montaže
- tehnički jednostavniji jer nema prevelikih momenata predna prezanja i okretnih momenata
- nije korozivan
- ne sadrži supstance koje ugrožavaju premaz laka, kao npr. silikona
- fluorescentan

Tehnički podaci

Boja	plava (fluorescentna)
Specifična težina pri +20 °C	1,15 g/cm ³
Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	950.000 - 1.650.000 mPa·s
Maks. zatvaranje zazora	0,10 mm elastično zaptivaju
Radna temperatura	od +5 °C do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Baza	poliesterska smola
Mogućnost skladištenja	24 meseci na sobnoj temperaturi (oko +20 °C/+68 °F)
Otpornost na temperaturu	od -50 do +200 °C (od -58 do +392 °F) kratkotrajno do +250 °C (+482 °F)



Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

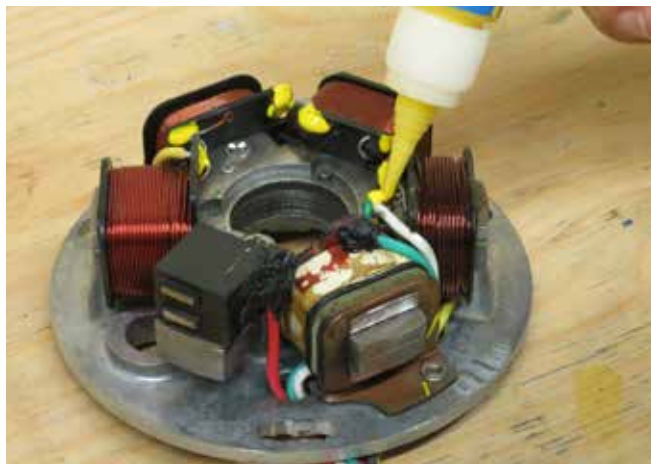
Tecne aktivne
substancje

Paste za montažu

Viskoeftikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Tehnički podaci

Boja	crvena (RAL 3000), žuta (RAL 1021), zelena (RAL 6010)
Stepen sjaja	mat
Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	1.500 mPa·s
Radna temperatura	od +5 °C do +120 °C (od +41 °F do 248 °F)
Suv na prašinu nakon	5 minuta
Stvrdnut nakon	60 minuta
Konačna čvrstoća nakon	12 sati
Moment pri pokretanju s mesta*	2,7 Nm
Otpornost na temperaturu	-60°C to +120°C (-76°F to 248°F)
Stabilnost u toku skladištenja	12 meseci

* vrednost čvrstoće utvrđene na vijku M10 pri potpunom močenju površine navoja

Lak za osiguranje vijaka

Lak za osiguranje vijaka

Brzo se suši, nije provodljiv, odlična otpornost na medije

Lak za osiguranje vijaka je sigurnosni lak za označavanje i plombiranje, koji sadrži rastvarač i brzo se suši, ali dobro prianja na gotovo sve materijale.

Lak služi kao odvojivo osiguranje za zaštitu od zahvata trećih osoba, kao pokrov za električno vodljive delove, za zaštitu od korozije i uticaja usled diranja.

Lak za osiguranje vijaka poseduje dobro otpornost na vodu, benzin, dizel, mineralno ulje, parafinsko ulje te razređene kiseline i baze.

Lak za osiguranje vijaka neophodan je za osiguranje svih vrsta vijčanih spojeva, štiti od manipulacija i neovlaštenog odvajanja vijaka i spojeva, kao pečat lakom služi za osiguranje kvalitete, kontrolu proizvodnje i ispitivanje proizvoda te za vizualnu kontrolu spojenih justiranih delova.

Lak za osiguranje vijaka može se isporučiti u žutoj, zelenoj i crvenoj boji.

30 g ✓ 60 g ✓
30021030 30021060

žuta: RAL 1021*

30 g ✓ 60 g ✓
30022030 30022060

zeleni: RAL 6010*

30 g ✓ 60 g ✓
30020030 30020060

crveni: RAL 3000*



* odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



Kontaktni cijanoakrilni lepkovi

WEICON kontakt su hladno stvrdnjavajući cijanoakrilatni lepkovi koji ne sadrže rastvarače, a brzo se polimerizuju pod delovanjem vlage na lepljenim delovima i vazduha te stvrdnjavaju pod pritiskom.

Ona za nekoliko sekundi spajaju najrazličitije materijale kao što su npr.:

- metal
- plastika
- staklo
- keramika
- drvo
- koža
- prirodni i sintetski kaučuk (guma).

Pri lepljenju kontaktnim cijanoakrilatnim lepilima WEICON kontakt površine se, za razliku od npr. zavarivanja ili lemljenja, ne menjaju. Ne dolazi do naprezanja materijala. Stoga su često moguće jednostavnije i brže konstrukcije. Nema dodatnih pričvrstnih sredstava.

Prednosti koje nastaju usled toga su mnogostruke:

- znatna ušteda vremena, a time i troškova
- moguća trenutna daljnja obrada zalepljenih delova
- visoka čvrstoća sve do pucanja materijala
- uredni i vizuelno atraktivni spojevi

Kontaktne cijanoakrilne lepkove WEICON kontakt stvrdnjavaju se visokočvrsto, otporna su na temperature od $-50\text{ }^{\circ}\text{C}$ do $+140\text{ }^{\circ}\text{C}$ (od -58 do $+284\text{ }^{\circ}\text{F}$) i na mnoge hemijske uticaje. Često se stvrdnuti spoj pokaže jačim od materijala zalepljenih delova (pucanje materijala*). Za različite primene na raspolaganju je široka paleta tipova. Pojedinačni tipovi razlikuju se po hemijskom sistemu i svojoj viskoznosti.

Hemijska baza: etilni ester

S obzirom na veliku veličinu molekula i veoma udaljenim tačkama vezivanja proizlaze iz toga i postiže se visoka elastičnost lepljenog spoja. Stoga su poželjne primene u oblasti lepljenja plastike i gume.

Hemijska baza: alkoksi etil

Zbog slične molekularne strukture se kao i kod lepkova na istoj bazi stvaraju spojevi koji se fleksibilno stvrdnjavaju. Međutim, njihova je specifičnost mogućnost obrade, bez mirisa, koja je stoga jednostavna, posebno u serijskoj proizvodnji.

Ona su u stvrdnutom stanju manje podložna utjecaju vlage i primjenjuju se tamo gde belo „cvetanje“ lepljene fuge estetski nije poželjno.

Hemijska baza: metilni ester

Zbog male molekularne strukture i međusobno bližih tačaka vezanja ovi tipovi stvrdnjavaju se manje fleksibilno. Time se postižu dobre mogućnosti primene, naročito kod lepljenja metala.

Na sledećim stranicama pronaći ćete tehničke informacije o proizvodu, tablicu za odabir tipa te osnovne informacije o cijanoakrilatnim lepilima.

Osim toga, kontinuiran razvoj i prilagođavanje najnovijim zahtevima u praksi i okolini garantuju dosljedno visok kvalitet standarda.

Lepljenje plastike cijanoakrilatnim lepilima

Termoplasti koji se najčešće upotrebljavaju u industriji, kao npr. polistiren, stiren butadien, stiren akrilonitril, polimetilmetakrilat, polikarbonat i polivinil hlorid te poliamid dobro se lepe odgovarajućim tipovima kontaktnih lepkovi WEICON kontakt. Kod plastika kao što su polietilen, polipropilen, poliacetal, politetrafluoretilen i drugih fluoriranih ugljenovodonika s prirodnim površinama koje odbijaju lepak dolazi samo do nedovoljnog nanosa i vezanja lepkovi u površinsku strukturu. Tek specijalna predobrada tih materijala kontaktnim temeljni premazom WEICON Contact Temeljni premaz aktivira površine i time omogućuje lepljenje.

Duroplasti kao što su melaminformaldehidne, ureaformaldehidne, epoksidne i poliesterske smole dobro se lepe cijanoakrilatnim lepilima WEICON, dok se fenolformaldehidne smole lepe doduše samo uslovno. Za svaku vrstu plastike postoje specifične čvrstoće, stoga u načelu treba izvršiti probno lepljenje.

Nastavak za fino doziranje



12955170
veličina 0



12955175
Nastavak za fino
doziranje tip A


Jednokomponentna Lepkovi i zaptivači


Kontaktni cijanoakrilatni lepkovi

CA Temeljni premaz za poliolefine


Mnoge plastike ne mogu se lepiti bez prethodne obrade odn. mogu se lepiti samo ograničeno. Predobradom tih plastika kontaktnim Temeljni premazom WEICON menja se struktura površine. Time se omogućuje spajanje plastike koja se inače samo teško lepi, npr. polietilena (PE) i polipropilena (PP) iz grupe poliolefina. Nakon predobrade kontaktnim Temeljni premazom WEICON mogu se lepiti i moderni termoplastični elastomeri (TPE), PTFE, a time i srodne plastike i silikoni.




10 ml 
12450010

100 ml 
12450100



150 ml 
12500150

CA aktivator u spreju

150 ml 
12505150

CA aktivator u spreju AC
(na bazi acetona)

CA aktivator

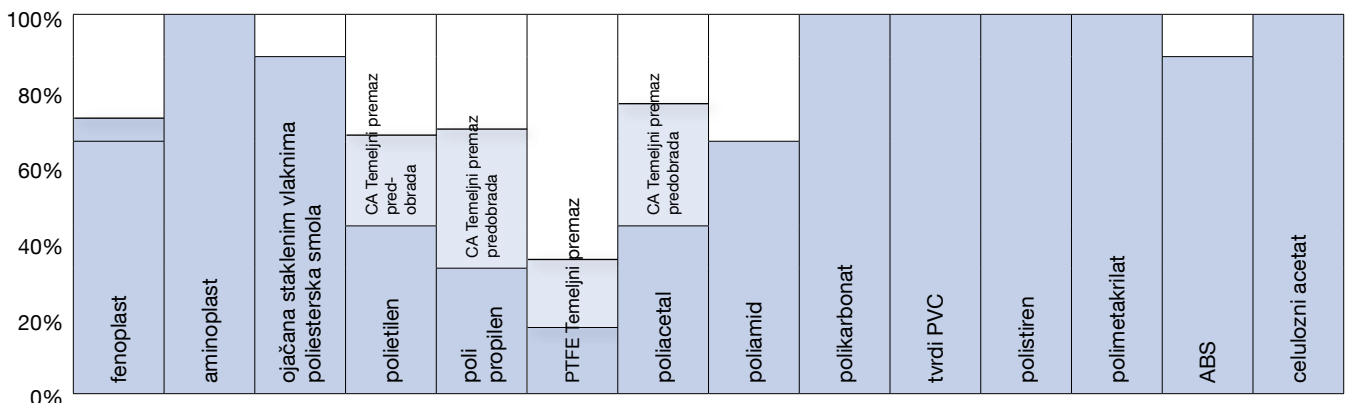
Aktivator ubrzava stvrdnjavanje kontaktnih cijanoakrilatnih lepkovi WEICON. Pri upotrebi na upijajućim podlogama, kao npr. drvu, penastom materijalu itd. i svim hemijski obrađenim površinama, kao npr. galvanski pocinkovanom metalu itd. delovanje aktivatora iznosi oko jedne minute.

Kod neupijajućih podloga aktivator ostaje aktivan do oko 12 sati.

Primena je korisna kod:

- visokoviskoznih kontaktnih tipova lepkova WEICON
- velikih debljina slojeva
- upijajućih i poroznih površina
- pasivnih materijala (alkalne površine kao što su npr. pocinkovani metalni delovi)
- nepovoljnih okolnih uslova (niske temperature, premala vlaga vazduha < 30 %)

Vlačna smična čvrstoća (DIN 53283) / ASTM D 1002:



Ispitno telo DIN 53281: 100 x 25 x 1,5 mm

Lepak: WEICON Contact VA 8406

Preklapanje: 12 mm

Predobrada: očišćen sredstvom za površinsko čišćenje WEICON i ohrapavljen

Lepljenje: normalna klima DIN 50014

+23 °C (+73 °F) i 50 % rel. vlaga vazduha

Brzina ispitivanja: 10 mm/min.





Opšti podaci

Način primene

- Preduslov za besprekorno lepljenje su čiste i suve površine za lepljenje (npr. čišćenje i odmaščivanje pomoću sredstva za površinsko čišćenje WEICON).
- Glatke površine trebaju se mehanički ohrapaviti.
- Kontaktno cijanoakrilatno lepak WEICON nanosi se samo na jednu površinu koju treba zalepiti.
- Debljina sloja lepkova treba bi iznositi između min. 0,05 mm i maks. 0,2 mm jer u protivno stvrdnjavanje nije zagarantovano.
- Kod lepljenja velikih površina kontaktno cijanoakrilatno lepak WEICON treba nanositi tačkasto kako bi se izbegla unutrašnja naprezanja.
- Kontaktni cijanoakrilni lepkovi WEICON su vrlo izdašni. Kapljica je dovoljna za oko 3 do 5 cm² površine koja se lepi.
- Delovi bi se trebali lepiti pri relativnoj vlazi vazduha od 40 % do 80 %. Pri vlazi vazduha manjoj od 40 % stvrdnjavanje je vrlo sporo ili je potpuno sprečeno. Pri vlazi vazduha većoj od 80 % ili s jako bazičnim supstancema (npr. staklom) postoji opasnost od šok stvrdnjavanja. Kod određenih materijala dolazi u tim slučajevima do smanjenja čvrstoće zbog naprezanja u lepljenim slojevima od 10 % do 15 %.
- Površine koje bazično reagiraju (pH-vrijednost > 7) ubrzavaju stvrdnjavanje dok površine koje reagiraju kiselo (pH-vrijednost <7) usporavaju stvrdnjavanje, a u ekstremnim slučajevima mogu u potpunosti sprečiti polimerizaciju.

Fiziološke osobine / zaštita na radu

Cijanoakrilatni lepkovi WEICON su fiziološki uglavnom bezopasna. Zbog specifičnog mirisa poželjno je osigurati dovoljnu ventilaciju. Pare koje ispuštaju cijanoakrilatni lepkovi WEICON mogu nadražiti sluznicu i oči. Stoga trebate izbegavati dodir s kožom i očima (nosite zaštitne rukavice i zaštitne naočale!). Iritaciju kože sprečava i zaštitna pena za ruke WEICON.

Skladištenje

Radni vek cijanoakrilatnih lepkovi WEICON pri sobnoj temperaturi (od +18 °C/+64 °F do +25 °C/+77 °F) i skladištenju na suvom i po mogućnosti tamnom mestu iznosi minimalno devet meseci, dok se pri temperaturama od oko +5 °C (+41 °F) skladištenje može produžiti za dvanaest meseci.



Jednokomponentna Lepkovi i zaptivači

Kontaktni cijanoakrilatni lepкови

Tablica za odabir tipa

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000
metal	+	+	+	++	+	++	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	++	++	++
plastika*	++	++	++	++	++	++	++	++	+	+	++	++	++	++	++	++	+	+	+
guma	++	++	++	++	++	++	+	++	+	+	++	++	++	++	++	+	+	+	+
EPDM elastomeri	+	+	++	+	+	++	+	+		+	+	+	+	+	+	+			
drvo	+			+	+	+	++	+	+	+	+	+	+	+		++			
balsa drvo		+	+	+	+	+	+	+	++	+	+	+	+	+		++			
staklo/keramika	+		+	++	+	++	++	+	++	+	+	+	+	++	+	+			
koža		+		++	+	++	++	++	++	+	+	+	+	+	+	++			

odgovara (+)

idealno (++)





VA 20

Cijanoakrilatno lepak za gumu i plastiku niskoviskozno • vrlo brzo stvrdnjavanje • sertifikat ISEGA

WEICON Contact VA 20 odgovara je za lepljenje gume i plastike te za precizno lepljenje metala i plastike.

Contact VA 20 se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

- 12 g ✓
12000012
- 30 g ✓
12000030
- 60 g ✓
12000060
- 500 g ✓
12000500



VA 8406

Cijanoakrilatno lepak za gumu i plastiku niskoviskozno • vrlo brzo stvrdnjavanje

WEICON Contact VA 8406 prikladan je za brza učvršćivanja i lepljenje različitih gumenih materijala, kao što su puna guma ili penasta guma, razne vrste plastike i EPDM elastomeri kod kojih se traži brzo učvršćivanje.

U kombinaciji s WEICON CA Temeljni premazom proizvod VA 8406 prikladan je i za poliolefine (PE polietilen, PP polipropilen) te za PTFE i silikone.

- 12 g ✓
12204012
- 20 g ✓
12204020
- 30 g ✓
12204030
- 60 g ✓
12204060
- 500 g ✓
12204500



VA 100

Cijanoakrilatno lepak za gumu i plastiku srednjeviskozno • malo duže stvrdnjavanje

WEICON Contact VA 100 je univerzalan lepak za lepljenje metala, plastika i guma, međusobno, ali i jednih s drugima. VA 100 je idealan za područje „uradi sam“, ali se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

- 3 g ✓
12050001
- 12 g ✓
12050012
- 30 g ✓
12050030
- 60 g ✓
12050060
- 500 g ✓
12050500



VA 110

Cijanoakrilatno lepak za specijalne zahteve srednjeviskozno • duže stvrdnjavanje

Kod Weicon VA 110 radi se o cijanoakrilatnom lepku s odobrenjem NSF koji se može upotrebljavati u osetljivim područjima kao što su prehrambena industrija, područje pitke vode, farmaceutska industrija ili proizvodnji igračaka za lepljenje gume i plastike.

- 12 g ✓
12052012
- 30 g ✓
12052030
- 60 g ✓
12052060
- 500 g ✓
12052500



Jednokomponentna Lepkovi i zaptivači

Kontaktni cijanoakrilatni lepкови

VA 8312

Cijanoakrilatno lepak za gumu i plastiku
niskoviskozno • vrlo brzo stvrdnjavanje • sertifikat ISEGA

WEICON Contact VA 8312 prikladan je za lepljenje različitih gumenih materijala, kao što su puna guma ili penasta guma, razne vrste plastike ili EPDM elastomeri. U kombinaciji s WEICON CA Temeljni premazom proizvod VA 8312 prikladan je i za poliolefine (PE polietilen, PP polipropilen).

U kombinaciji s kontaktnim punilom WEICON* proizvod WEICON Contact VA 8312 prikladan je za trenutno lepljenje i popunjavanje, proreza, rupa i neravnina.



12 g ✓
12200012

20 g ✓
12200020

30 g ✓
12200030

60 g ✓
12200060

500 g ✓
12200500

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao lepкови u prehrambenoj tehnologiji.

*



WEICON kontaktno punilo

Punilo za trenutno lepljenje i popunjavanje, proreza, rupa i neravnina u kombinaciji s VA 8312.

Kontaktno punilo nanosi se u slojevima:

lepak - punilo - lepak

Nakon stvrdnjavanja moguća je daljnja obrada brušenjem i lakiranjem.

30 g ✓
12650030



Tehnički podaci

	VA 20	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 8312
Tip estera	etil	etil	etil	etil	etil
Sistem	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, prozirna tečnost
Viskoznoost pri +20 °C (+68 °F) prema Brookfieldu	< 20 mPa·s	20 - 50 mPa·s	60 - 120 mPa·s	70 - 110 mPa·s	20 - 40 mPa·s
Maks. zatvaranje zazora	0,1 mm	0,1 mm	0,15 mm	0,15 mm	0,1 mm
Početa lepljivost na aluminijumu	30 - 60 s	2 - 10 s	30 - 60 s	20 - 50 s	30 - 60 s.
Početa lepljivost na NBR gumi	2 - 15 s	< 5 s	5 - 20 s	3 - 15 s	2 - 10 s
Početa lepljivost na tvrdom PVC-u	5 - 60 s	2 - 10 s	10 - 60 s	10 - 50 s	5 - 30 s
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Otpornost na temperaturu	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -30 (-22 °F) do oko +80 °C (+176 °F) temp. omekšavanja +160 °C (+320 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)



Lepkovi / Zaptivači
 Tehnički sprejevi
 Tačne aktivne
 PASTE ZA MONTAŽU
 Visokofikasne masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo

VA 1401

Cijanoakrilatno lepak za gumu i plastiku srednjeviskozno • brzo stvrdnjavanje

Proizvod WEICON Contact VA 1401 dobro se stvrdnjava na tkanini, papiru, ljepenci, kartonu, penastoj gumi i elastomerima velikih pora. To je univerzalno je lepak za lepljenje metala, plastika i guma, međusobno, ali i jednih s drugima.

- | | | |
|--------------------|---------------------|--------------------|
| 12 g ✓
12054012 | 20 g ✓
12054020 | 30 g ✓
12054030 |
| 60 g ✓
12054060 | 500 g ✓
12054500 | |



VA 300

Cijanoakrilatno lepak za gumu i plastiku visokoviskozno • dugo stvrdnjavanje

WEICON Contact VA 300 posebno je prikladan za upijajuće i porozne materijale kao što su drvo, pluta, koža i keramika.

WEICON Contact VA 300 prikladan je i za lepljenje metala, plastika i guma, međusobno, ali i jednih s drugima.

- | | | |
|---------------------|--------------------|--------------------|
| 12 g ✓
12100012 | 30 g ✓
12100030 | 60 g ✓
12100060 |
| 500 g ✓
12100500 | | |



VA 5000 THIX

Cijanoakrilatno lepak za gumu i plastiku visokoviskozno (tikotropno) • sporije stvrdnjavanje

Za upijajuće i porozne materijale, veće tolerancije te lepljenje metala, plastike i gume čak i na vertikalnim površinama.

- | | | |
|--------------------|--------------------|---------------------|
| 30 g ✓
12551030 | 60 g ✓
12551060 | 500 g ✓
12551500 |
|--------------------|--------------------|---------------------|



Jednokomponentna Lepkovi i zaptivači

Kontaktni cijanoakrilatni lepкови

VA 1500

Cijanoakrilatno lepak za gumu i plastiku visokoviskozno • sporije stvrdnjavanje

WEICON Contact VA 1500 prikladan je za upijajuće i porozne materijale kao što su drvo, pluta, koža i keramika, a može se upotrebljavati i za lepljenje metala, gume i plastike.

12 g ✓
12150012

30 g ✓
12150030

60 g ✓
12150060

500 g ✓
12150500



Kontaktni gel

Cijanoakrilatno lepak za specijalne zahteve Tiksotropno (pastozno) • vrlo sporo stvrdnjavanje = korekcija položaja

WEICON kontaktni gel je pastozan (visokotiksotropan, 60000-90000 mPa-s) i vrlo se sporo stvrdnjava. Vreme stvrdnjavanja može se skratiti upotrebom WEICON aktivatora u spreju.

WEICON kontaktni gel prikladan je za porozne površine i veće tolerancije te omogućuje obradu na vertikalnim površinama. Korekcije položaja moguće su bez problema i nakon spajanja delova.

WEICON kontaktni gel prikladan je za lepljenje najrazličitijih materijala. WEICON kontaktni gel može se upotrebljavati u oblasti hobija, kao i u izradi modela te u mnogim različitim industrijskim područjima.

20 g ✓
12500120

30 g ✓
12500130



tuba od 20 g

Tehnički podaci

	VA 1401	VA 300	VA 1500	VA 5000 THIX	Contact GEL
Tip estera	etil	etil	etil	etil	etil
Sistem	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, proziran gel	bezbojan, prozirna tečnost
Viskoznost pri +25 °C (+77 °F) prema Brookfieldu	100 - 150 mPa·s	200 - 300 mPa·s	1.000 - 1.500 mPa·s	oko 25.000 mPa·s	60.000 - 90.000 mPa·s
Maks. zatvaranje zazora	0,15 mm	0,15 mm	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Početna lepljivost na aluminijumu	2 - 10 s	60 - 90 s	90 - 120 s	30 - 70 s	90 - 120 s
Početna lepljivost na NBR gumi	< 5 s	2 - 10 s	5 - 30 s	5 - 10 s	20 - 30 s
Početna lepljivost na tvrdom PVC-u	2 - 10 s	10 - 60 s	10 - 120 s	25 - 50 s	40 - 80 s
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	24 h	24 h	24 h
Otpornost na temperaturu	od -50 do oko +120 °C (od -58 do oko +248 °F) (kratkot. do +150 °C / +302 °F) Temp. omekšavanja +170 °C (+338 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C/+212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +90 °C (od -58 do oko +194 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)



VA 30 Black

Cijanoakrilatno lepak za specijalne zahteve • ispunjeno česticama gume • otporno na visoke temperature srednjeviskozno • sporije stvrdnjavanje • stvrdnjava se rezidualno elastično • visoka smična čvrstoća i čvrstoća na ljuškanje

Zahvaljujući rezidualno elastičnom svrdnjavanju WEICON Contact VA 30 posebno je prikladan u promenjivim klimatskim uslovima. Proizvod nije osjetljiv ni na duže uticaje vlage. VA 30 Black idealan je za lepljenje različitih gumenih materijala kao što su puna guma ili penasta guma, plastike te spajanja metala i plastike.

Proizvod WEICON Contact VA 30 Black može se upotrebljavati u najrazličitijim industrijskim područjima.



12 g ✓
12603012

30 g ✓
12603030

60 g ✓
12603060

500 g ✓
12603500

VA 250 Black

Cijanoakrilatno lepak za specijalne zahteve • ispunjeno česticama gume • otporno na visoke temperature visokoviskozno • sporo stvrdnjavanje • stvrdnjava se rezidualno elastično • visoka smična čvrstoća i čvrstoća na ljuškanje

Zahvaljujući rezidualno elastičnom svrdnjavanju WEICON Contact VA 250 posebno je prikladan u promenjivim klimatskim uslovima. Proizvod nije osjetljiv ni na duže uticaje vlage.

VA 250 Black idealan je za lepljenje različitih gumenih materijala kao što su puna guma ili penasta guma, plastike te spajanja metala i plastike.



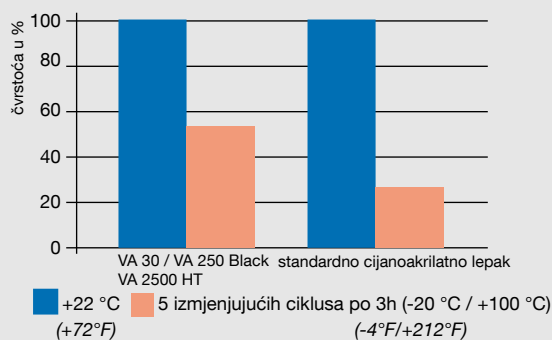
12 g ✓
12600012

30 g ✓
12600030

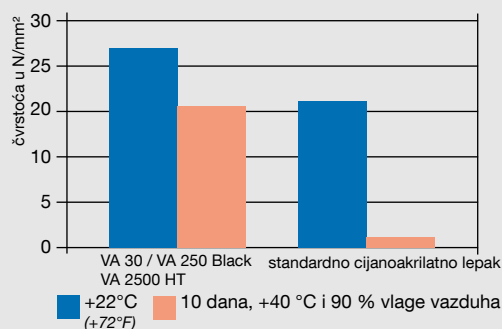
60 g ✓
12600060

500 g ✓
12600500

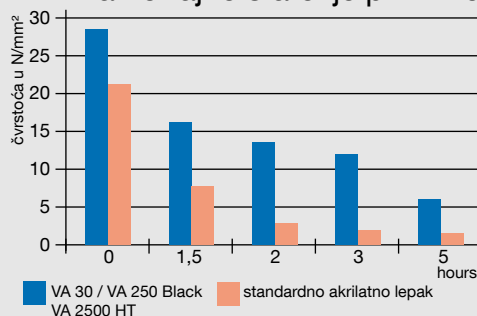
Opterećenje promjenjivom temperaturom



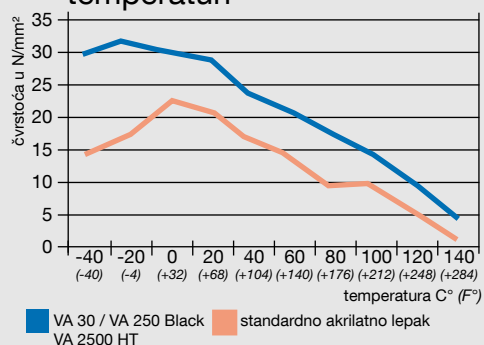
Otpornost na vlažnu klimu



Kratkotrajno starenje pri +140 °C (+284 °F)



Čvrstoća u zavisnosti o temperaturi



Jednokomponentna Lepkovi i zaptivači

Kontaktni cijanoakrilatni lepкови

VA 2500 HT

Cijanoakrilatno lepak za specijalne zahteve • otporno na visoke temperature visokoviskozno • sporo stvrdnjavanje • stvrdnjava se rezidualno elastično • visoka smična čvrstoća i čvrstoća na ljuškanje

Zahvaljujući rezidualno elastičnom svrdnjavanju WEICON Contact VA 2500 HT posebno je prikladan u promjenjivim klimatskim uslovima. Proizvod nije osjetljiv ni na duže uticaje vlage.

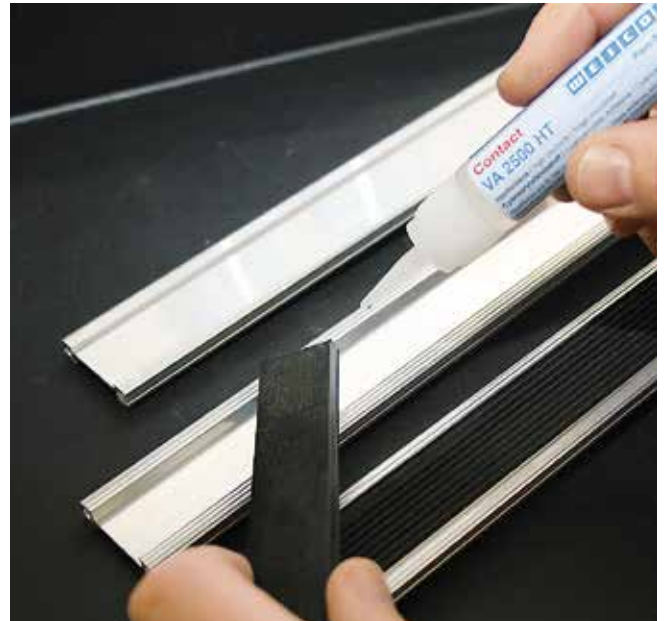
Contact VA 2500 HT prikladan je za lepljenje najrazličitijih gumenih materijala i plastika te za spajanja metala i plastike. Proizvod VA 2500 HT može se upotrebljavati u najrazličitijim industrijskim područjima.

12 g ✓
12550012

30 g ✓
12550030

60 g ✓
12550060

500 g ✓
12550500



Tehnički podaci

	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 2500 HT
Tip estera	etilni ester	etil	etil
Sistem	crna	crna	neproziran
Viskoznost pri +20 °C (+68 °F) prema Brookfieldu	250 - 300 mPa·s	2.000 - 3.000 mPa·s	2.000 - 3.000 mPa·s
Maks. zatvaranje zazora	0,2 mm	0,2 mm	0,2 mm
Početna lepljivost na aluminijumu	5 - 10 s	90 - 120 s	40 - 80 s
Početna lepljivost na NBR gumi	5 - 10 s	20 - 40 s	25 - 60 s
Početna lepljivost na tvrdom PVC-u	30 - 120 s	40 - 80 s	25 - 100 s
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	24 h
Otpornost na temperaturu	od -55 do +140 °C (od -67 do +284 °F) Temp. omekšavanja +160 °C (+320 °F)	od -55 do +140 °C (od -67 do +284 °F) Temp. omekšavanja +160 °C (+320 °F)	od -55 do +140 °C (od -67 do +284 °F) Temp. omekšavanja +160 °C (+320 °F)



VA 1408

Cijanoakrilatno lepak za specijalne zahteve niskoviskozno • vrlo brzo stvrdnjavanje • slabog mirisa i niskog stepena cvetanja

U stvrdnutom stanju manje je otporan na uticaje vlage. WEICON Contact VA 1408 prikladan je za čisto i optički privlačno lepljenje najrazličitijih materijala.

30 g ✓
12253030

60 g ✓
12253060

500 g ✓
12253500



VA 1460

Cijanoakrilatno lepak za specijalne zahteve sredneviskozno • duže vreme stvrdnjavanja • slabog mirisa i niskog stepena cvetanja

U stvrdnutom stanju manje je otporan na uticaje vlage. WEICON Contact VA 1460 je prikladan za lepljenje najrazličitijih materijala.

WEICON Contact VA 1460 se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

30 g ✓
12250030

60 g ✓
12250060

500 g ✓
12250500



Tehnički podaci

	VA 1403	VA 1408	VA 1460
Tip estera	alkoksi	alkoksi	alkoksi
Sistem	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, prozirna tečnost
Viskoznost pri +20 °C (+68 °F) prema Brookfieldu	1.100 - 1.800 mPa·s	20 - 40 mPa·s	120 - 200 mPa·s
Maks. zatvaranje zazora	0,2 mm	0,1 mm	0,15 mm
Početna lepljivost na aluminijumu	90 - 120 s	30 - 60 s	30 - 60 s
Početna lepljivost na NBR gumi	5 - 30 s	3 - 20 s	10 - 60 s
Početna lepljivost na tvrdom PVC-u	10 - 120 s	10 - 30 s	20 - 150 s
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	24 h
Otpornost na temperaturu	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)

Jednokomponentna Lepkovi i zaptivači

Kontaktni cijanoakrilatni lepкови

VA 1403

Cijanoakrilatno lepak za specijalne zahteve visokoviskozno • duže vreme stvrdnjavanja • slabog mirisa i niskog stepena cvetanja

U stvrdnutom stanju manje je otporan na uticaje vlage. WEICON Contact VA 1403 je prikladan za čisto i optički privlačno lepljenje najrazličitijih materijala.

WEICON Contact VA 1403 se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

30 g ✓

12252030

60 g ✓

12252060

500 g ✓

12252500





Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

Tačne aktivne

Paste za montažu

Viskoeftikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

VM 20

Cijanoakrilatno lepak za gume i plastiku niskoviskozno • vrlo brzo stvrdnjavanje • sertifikat ISEGA

WEICON Contact VA 20 odgovara je za lepljenje gume i plastike te za precizno lepljenje metala i plastike.

Contact VA 20 se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

30 g ✓
12300030

60 g ✓
12300060

500 g ✓
12300500

VM 120

Cijanoakrilatno lepak za metale srednjeviskozno • duže stvrdnjavanje = kratkotrajna korekcija položaja

Proizvod WEICON Contact VM 120 prikladan je za lepljenje svih vrsta metala.

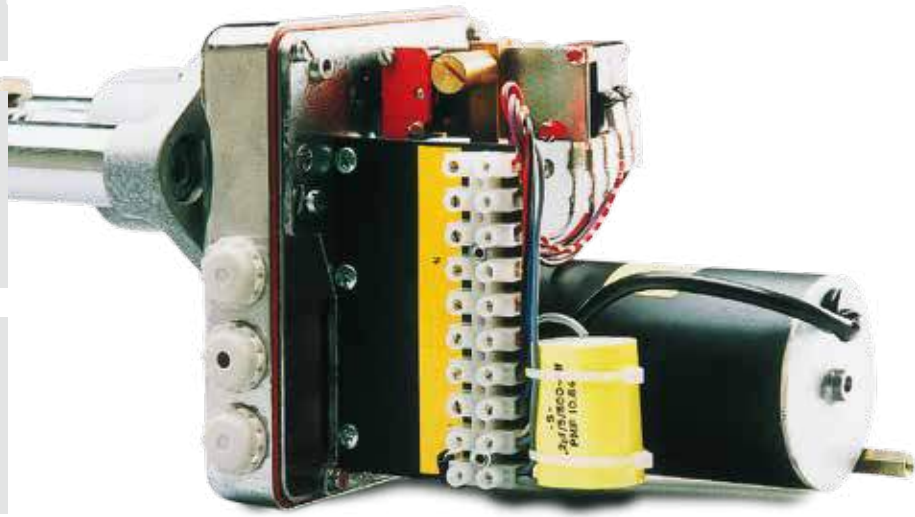
Proizvod WEICON Contact VM 120 može se upotrebljavati i u metaloprerađivačkoj industriji, proizvodnji mašina, proizvodnji kućišta i uređaja te u mnogim drugim područjima.

20 g ✓
12350020

30 g ✓
12350030

60 g ✓
12350060

500 g ✓
12350500



Jednokomponentna Lepkovi i zaptivači

Kontaktni cijanoakrilatni lepкови

VM 2000

Cijanoakrilatno lepак za metale visokoviskozno • sporije stvrdnjavanje = korekcija položaja

WEICON Contact VM 2000 prikladan je za sve vrste lepljenja metala, a može se obrađivati na upijajućim i poroznim materijalima.

Proizvod Contact VM 2000 može se upotrebljavati i u metaloprerađivačkoj industriji, proizvodnji mašina, proizvodnji kućišta i uređaja te u mnogim drugim područjima.

30 g ✓
12400030

60 g ✓
12400060

500 g ✓
12400500



500 g boca

Tehnički podaci

	VM 20	VM 120	VM 2000
Tip estera	metil	metil	metil
Sistem	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, prozirna tečnost	bezbojan, prozirna tečnost
Viskoznost pri +20 °C (+68 °F) prema Brookfieldu	20 - 40 mPa·s	100 - 130 mPa·s	700 - 2.000 mPa·s
Maks. zatvaranje zazora	0,1 mm	0,15 mm	0,2 mm
Početna lepljivost na aluminijumu	50 - 70 s	50 - 70 s	70 - 90 s
Početna lepljivost na NBR gumi	10 - 60 s	10 - 60 s	10 - 90 s
Početna lepljivost na tvrdom PVC-u	30 - 120 s	30 - 120 s	30 - 150 s
Konačna čvrstoća nakon	24 h	24 h	24 h
Otpornost na temperaturu	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C / +212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C / +212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)	od -50 do oko +80 °C (od -58 do oko +176 °F) (kratkot. do +100 °C / +212 °F) Temp. omekšavanja +150 °C (+302 °F)

1



2



3



4



5



6



1. Sigurnosnim nožem WEICON odrežite zaptivajune materijale po mjeri.
2. Pre lepljenja poprskajte sredstvom za površinsko lepljenje WEICON zaptivajune materijale i pustite da rastvarač ispari. Sredstvo za površinsko čišćenje isparava u potpunosti bez ostataka.
3. Prethodno obradite okruglu traku pre lepljenja kontaktnim temeljnim premazom WEICON. U tu svrhu tanko premažite površine za lepljenje i pustite oko 2 minute da rastvarač ispari.
4. Sigurnosnim nožem WEICON odrežite nastavak za doziranje.
5. Nanesite lepak na jednu stranu.
6. Precizno spojite oba kraja zaptivajunog materijala i učvrstite laganim pritiskom.


Za specijalne primene

Komplet lepкови za O-Ring

Komplet lepкови za O-Ring

Kompletom lepкови za O-prstene možete iz uobičajenim materijala za kratko vreme izraditi zaptivajuće prstene.



komplet 
12508030

Komplet lepкови WEICON za O-Ring sastoji se od:

- 12603012 **Contact VA 30 Black** 12 g
- 11207150 **Čistač površine** 150 ml
- 12450010 **Temeljni premaz za CA** 10 ml
- 13250000 **WEICON sigurnosni nož**
- 1 m okrugle trake (NBR) po: Ø 2, 3, 4, 6 i 8 mm**



Tehnički podaci

WEICON Contact u tečnom stanju

	VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000	
Tip estera	etil													alkoksi			metil			
Sistem	bezbojna, prozirna tečnost, VA 2500 HT opak, VA 30 Black i VA 250 Black crni																			
Svojstva	idealno za spajanje gume i plastike								pastozan		idealno za spajanje gume i plastike			slabog mirisa niskog stepena cvetanja			idealno za spajanje metala			
Viskoznost pri +20 °C (+68 °F) mPa·s prema Brookfieldu	< 20	20-40	20-50	60-120	70-110	100-150	200-300	1000-1500	6000-90000	20000-30000	2000-3000	250-300	2000-3000	20-40	120-200	1100-1800	20-40	100-130	1700-2000	
Zatvaranje zazora u mm maks.**	0,10	0,10	0,10	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,20	0,10	0,15	0,20	0,10	0,15	0,20	
Spec. težina pri +20 °C (+68 °F) g/cm ³	1,04	1,05	1,05	1,06	1,06	1,06	1,07	1,08	1,08	1,05	1,06	1,06	1,06	1,06	1,02	1,10	1,10	1,10	1,12	
Plamište prema Abel-Penskyju DIN 55213	+87 °C (+189 °F)																			
Početna lepljivost* u sekundama na	aluminijum ¹⁾	30-60	30-60	2-10	30-60	20-50	2-10	60-90	90-120	90-120	30-70	40-80	40-50	90-120	30-60	30-60	90-120	50-70	50-70	70-90
	NBR guma ²⁾	2-15	2-10	< 5	3-20	3-15	< 5	2-10	5-30	20-30	5-10	25-60	5-10	20-40	3-20	10-60	5-30	10-60	10-60	10-90
	tvrdi PVC ³⁾	5-60	5-30	2-10	10-60	10-50	2-10	10-60	10-120	40-80	25-50	25-100	5-10	40-80	10-30	20-150	10-120	30-120	30-120	30-150
Konačna čvrstoća u satima	24																			



Jednokomponentna Lepkovi i zaptivači

Kontaktni cijanoakrilatni lepкови

Tehnički podaci

WEICON Contact u stvrdnutom stanju

		VA 20	VA 8312	VA 8406	VA 100	VA 110	VA 1401	VA 300	VA 1500	GEL	VA 5000 THIX	VA 2500 HT	VA 30 Black	VA 250 Black	VA 1408	VA 1460	VA 1403	VM 20	VM 120	VM 2000		
Shear strength in N/mm ² according to DIN 53283 (ASTM D 1002 psi)	peskaren čelik	19 (2.750)	20 (2.900)	22 (3.200)	20 (2.900)	20 (2.900)	22 (3.200)	21 (3.050)	21 (3.050)		22 (3.200)	24 (3.450)	22 (3.200)	24 (3.450)	18 (2.600)				25 (3.600)			
	aluminijum, peskaren	14 (2.050)	14 (2.050)	16 (2.300)	15 (2.175)	15 (2.175)	16 (2.300)	15 (2.175)	15 (2.175)		18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	18 (2.600)	12 (1.750)				19 (2.750)			
	tvrdi PVC	12 (1.750)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	13 (1.900)		12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	14 (2.050)	13 (1.900)	7 (1.000)				12 (1.750)		
	ABS	11 (1.600)	12 (1.750)	13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)	13 (1.900)	12 (1.750)	12 (1.750)		10 (1.450)	12 (1.750)	11 (1.600)	11 (1.600)	12 (1.750)	10 (1.450)				11 (1.600)		
	PC	12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	12 (1.750)		12 (1.750)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	13 (1.900)	8 (1.150)				12 (1.750)		
	NBR	> 8 (1.150) (lepljenje prekoračuje čvrstoću supstrata)																				
Otpornost na temperaturu	od -50 do +80 °C (od -58 do +176 °F) (kratkotrajno do +100 °C / +212 °F)		od -50 do +120 °C (od -58 do +302 °F) (kratkotrajno do 150 °C / 302 °F)		od -50 do +80 °C (od -58 do +176 °F) (kratkotrajno do +100 °C / +212 °F)		od -50 do +80 °C (od -58 do +176 °F)		od -55 do +140 °C (od -67 do +284 °F)		od -50 do +80 °C (od -58 do +176 °F)		od -50 do +80 °C (od -58 do +176 °F) (kratkotrajno do +100 °C / +212 °F)									
Temperatura omekšavanja	+150 °C (302 °F)		+170 °C (+338 °F)		+150 °C (302 °F)		-		+160 °C (+320 °F)		+150 °C (302 °F)											
Indeks loma n ^{D20}	1,49 (slično staklu) / ne primjenjuje se za tipove VA 2500 HT, VA 30 Black i VA 250 Black																					
Linearni koeficijent toplotnog širenja ISO 11359 / ASTM D 696 (K ⁻¹)	80 x 10 ⁻⁶																					
Specifičan prolazni otpor, DIN 53482* / ASTM D 257 (Ω cm)	> 10 ¹⁵																					
Dielektrična čvrstoća, DIN 53481* / ASTM D 149 (KV/mm)	25																					
Toplotna provodljivost ISO 8894-2 / ASTM C 177 (W/m ⁻¹ •K ⁻¹)	0,1																					
Topljivost	dimetilformamid, dimetilsulfoksid, acetonitril, alkali Bubrenje je moguće usled dužeg čuvanja u etilnom acetatu, acetonu i metilenkloridu.																					

* Utvrđeno pri normalnoj klimi DIN 50014 +23 °C (+73 °F) i 50 % relativne vlage vazduha.

Unutar navedenih vremena treba postići čvrstoće dovoljne za rukovanje.

** Ti podaci zavise o vrsti i sistemu materijala koji se lepe.

*** U skladu s DIN normom, izmereno na lepljenim spojevima.

1) aluminijum, tip Al Cu Mg 2pl., nije prethodno obrađen

2) NBR guma, brušena

3) tvrdi PVC Trovidur® EN, nije prethodno obrađen



MS polimeri

Proizvod	stranica
Flex 310 M® Classic	134
Flex 310 M® Kristal	134
Flex 310 M® prokron čelik	135
Flex 310 M® Super-Tack	136
Flex 310 M® tečan	136
Flex 310 M® HT 200	137
Flex 310 M® 2 K	138
Solar-Flex®	139
Flex+bond®	140
Multi-Flex	141
Speed-Flex®	142
Speed-Flex® Kristall	143
Aqua-Flex	144

Sredstva za pripremu podloge

Temeljni premazi i sredstva za popunjavanje	145
---	-----

Poliuretani

Flex 310 RLT	146
Fast-Bond	146
Flex 310 PU	147

Silikoni

Proizvod	stranica
Silikon A	148
Silikon F	148
Silikon N	149
HT 300	150
Black-Seal	151

Kontaktno lepak

GMK 2410/2510	158
---------------	-----



Elastični Lepkovi i zaptivači





Elastični Lepkovi i zaptivači

Elastični Lepkovi i zaptivači upotrebljavaju se danas u mnogim područjima industrijske proizvodnje i montaže. Oni kombiniraju prednosti tehnologije lepljenja i zaptivanja i primjenjuje se svugde gde se traže visoki zahtevi elastičnosti i zaptivajućeg delovanja lepljenog spoja.

Kod takvih primena u pravilu prioritet nije izrazito veliki prenos sile. Više se traži preuzimanje i kompenzovanje dinamičkih opterećenja, kao npr. vibracija i istezanja lepljenih delova. Primena elastičnih Lepkovi i zaptivači za korisnika ima sledeće prednosti:

- smanjenje i izjednačenje naprezanja koja nastaju zbog različitog toplotnog istezanja različitih materijala (Metal/plastika, metal/drvo, metal/staklo itd.)
- izjednačenje tolerancija lepljenih delova
- izbegavanje zamora i lomova materijala ravnomernom raspodelom naprezanja
- nema toplotnih ili mehaničkih negativnih uticaja, a time ni slabljenja lepljenih delova
- sprečava neželjeno prodiranje ili curenje materijala čak i kod većih spojeva ili zazora koji se lepi
- spojevi sa integrisanim materijalom između lepljenih delova

WEICON Elastični Lepkovi i zaptivači razvrstana su u tri skupine proizvoda različite hemijske baze.

MS polimeri:

- jaka lepkevi i zaptivači za spajanje sa integrisanim supstratom metala, plastike i mnogih drugih materijala
- velika snaga lepljenja; čak i bez primene temeljnog premaza za pripremu podloge
- mogu se lakirati („mokro na mokro“)
- ne sadrže silikon ni izocijanat

Poliuretani:

- Lepkovi i zaptivači za višenamjenske primene u područjima obrade metala i plastike
- mogu se lakirati (nakon stvrdnjavanja)
- mogu se brusiti
- ne sadrže silikon
- stvrdnjavanje bez mirisa

Silikoni:

- visokokvalitetni zaptivači za industrijske primene
- vrlo dobra otpornost na UV zrake, vremenske neprilike i medije
- otporni na starenje
- primenjuju se u oblasti temperature do +300 °C (+572 °F)



Elastični Lepkovi i zaptivači

Optimalno lepljenje elastičnim lepilima i zaptivačima kompanije WEICON zavise o pažljivoj pripremi površina. Prašina, prljavština, rđa, ulje, maziva i druge nečistoće (npr. odvajajući) negativno utiču na prijanjanje.

Stoga pre primene treba obavezno obratiti pažnju na sledeće tačke:

Priprema površine

Površine trebaju biti čiste i nemasne. Mnoga površinska zaprljanja kao npr. ulje, mast, prašina i prljavština, mogu se ukloniti WEICON Čistačem površine.

Kod posebno snažno zaprljanih metalnih površina preporučujemo WEICON Čistač površine, za uklanjanje starih ostataka boje ili lepakovi prikladan je WEICON Odstranjivač zaptivači i lepakovi.

Predobrada površine

Većina materijala može se dobro lepiti međusobno i jedni s drugima. Za određene materijale ili ekstremne zahteve preporučujemo primenu temeljnog premaza. Detaljne informacije o tome pronaći ćete u tablici za odabir temeljnog premaza na stranici 155. Mehanička obrada površine, npr. brušenjem ili peskarenjem može, osim toga, znatno poboljšati prijanjanje.



Način primene

WEICON Elastični Lepkovi i zaptivači isporučuju se u tubama ili eurokartušama (Black-Seal i u dozatoru na istiskivanje od 200 ml). Eurokartuše primjenjuje se pritisnim pištoljem ili priborima za automatsko doziranje.

WEICON Speed-Flex se trebaju primjenjivati isključivo profesionalnim pritisnim pištoljima (WEICON pritisni pištolj „Spezial“).

Lepljenje sastavnih delova

Da bi se osiguralo optimalno natapanje sastava, delovi koji se lepe trebaju se spojiti pre nego se na lepilu stvori prva kožica (vreme stvaranja kožice).

Stvrdnjavanje

Sva jednokomponentna elastična lepila i zaptivači kompanije WEICON stvrdnjavaju se pod uticajem vlage vazduha. Proces stvrdnjavanja započinje na površini, a nastavlja se prema unutra. Pri 50 % relativne vlage vazduha i temperaturi od +23 °C (+73 °F) stvrdnjavanje u dubinu iznosi oko 3 mm u prvih 24 h.

Površinska lepljenja i velike debljine slojeva stvrdnjavaju se odgovarajuće duže jer vlaga vazduha ne može tako brzo prodrati prema unutra kroz već stvrdnute spoljašnje slojeve.

Dvokomponentne smeše stvrdnjavaju se hemijskim natapanjem (polimerizacijom) obe komponente.

Više temperature odn. veća vlaga vazduha ubrzavaju stvrdnjavanje, niske temperature odn. mala vlaga vazduha usporavaju stvrdnjavanje.

Otpornost

WEICON Elastični Lepkovi i zaptivači su pri stručnoj obradi i nakon 100-postotnog stvrdnjavanja otporna na mnoštvo medija.

Skладиštenje

U neotvorenom stanju i pri skladištenju pri normalnoj klimi (+23 °C / +73 °F i 50 % rel. vlage vazduha) Radni vek WEICON elastičnih Lepkovi i zaptivači iznosi, zavisno o tipu, od 9 do 12 meseci.

Flex 310 M® Classic

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao lepkovi u prehrambenoj tehnologiji.

Svestrano primjenjiv

WEICON Flex 310 M Classic snažno prijanja, može se lakirati „mokro na mokro“, može se brusiti, odlično je otporan na starenje i poseduje izvrsnu stabilnost na UV zrake. Otporan je na slatku i slanu vodu i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni rastvarače.

Flex 310 M Classic poseduje sertifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao lepak u prehrambenoj industriji. Flex 310 M Classic je elastično lepak na bazi MS polimera i odgovara za lepljenje metala, mnogih plastika, keramike, drveta, stakla i kamena.

WEICON Flex 310 M Classic može se upotrebljavati u metalogradnji, proizvodnji rezervoara i uređaja, proizvodnji karoserija, vozila i kontejnera, ventilacionoj i klimatizacionoj tehnici, elektroindustriji, proizvodnji jahti i brodova te svugde gde silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.



Flex 310 M® Kristal

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao lepkovi u prehrambenoj tehnologiji.

Stakleno proziran nakon stvrdnjavanja

WEICON Flex 310 M Kristal je proziran, snažno prijanja, može se lakirati „mokro na mokro“, može se brusiti, odlično je otporan na starenje, poseduje izvrsnu stabilnost na UV zrake, otporan je na slatku i slanu vodu i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene i rastvarače.

Flex 310 M Kristal poseduje sertifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao lepak u prehrambenoj industriji. Flex 310 M Kristal je elastično lepak na bazi MS polimera i odgovara za lepljenje stakla, PC*, PMMA* i akrilnog stakla*, metala, mnogih plastika, keramike, drveta, i kamena.

WEICON Flex 310 M Kristal je nakon stvrdnjavanja stakleno proziran i idealan za elastične spojeve kod kojih se lepak ne bi trebalo odn. smeo videti.



310 ml ✓
13308310

WEICON Flex 310 M Kristal može se upotrebljavati u obradi plastike, metalogradnji, proizvodnji rezervoara i uređaja, ventilacionoj i klimatizacionoj tehnici, elektroindustriji, industriji svetiljaka, pri postavljanju sajмова i gradnji trgovina te svugde gde silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.

310 ml ✓
13303310



310 ml ✓
13305310



310 ml ✓
13304310



* odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



Elastični Lepkovi i zaptivači

MS polimeri

Flex 310 M® INOX

Za prokron čelik, aluminijum i bojene metale

Lepak i zaptivač WEICON Flex 310 M INOX snažno prijanja, može se lakirati „mokra na mokro“, može se brusiti, otporno je na starenje, stabilno na UV zrake, ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni rastvarači i nije korozivno.

WEICON Flex 310 M INOX poseduje sertifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao lepak u prehrambenoj industriji. Flex 310 M INOX je elastično lepak na bazi MS polimera i odgovara je za lepljenje te zaptivanje šavova i fuga na metalima kao što su prokron čelik, aluminijum i obojeni metali.

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao lepkovi u prehrambenoj tehnologiji.



290 ml
13656290

prokron čelik:
RAL 9023*

odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

Flex 310 M INOX se osim toga upotrebljava i svugde gde boju zaptivači i lepkovi treba prilagoditi materijalu (npr. prokron čelik, aluminijum itd.).

Flex 310 M INOX može se upotrebljavati u metalogradnji, proizvodnji rezervoara i uređaja, prehrambenoj industriji, izradi kuhinja i u sanitarnom oblasti, u ventilacionoj i klimatizacionoj tehnici te svugde gde silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.

Tehnički podaci

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristal	Flex 310 M® INOX
Baza	jednokomponentni polioksipropilen	jednokomponentni polioksipropilen	jednokomponentni MS polimer
Gustoća	1,44 g/cm ³	1,06 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	pastozan	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm	<1 mm
Radna temperatura	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	+5 to +35°C (+41 to +95°F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod uticajem vlage iz vazduha	pod uticajem vlage iz vazduha	pod uticajem vlage iz vazduha
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha
Vreme stvaranja kožice	25 min.	10 min.	10 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Promena volumena (DIN 52451)	-1%	-1%	-3%
Maks. zatvaranje zazora	5 mm	5 mm	5 mm
Maks. širina zaptivajune fuge	25 mm	25 mm	25 mm
Stabilnost u toku skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 meseci	12 meseci	12 meseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40	45
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	650 %	300 %	250%
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači	3,3 N/mm ² (479 psi)	3,0 N/mm ² (435 psi)	2,4 N/mm ² (348 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ² (305 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)	1,8 N/mm ² (261 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm ² (114 lb/in)	19 N/mm ² (108 lb/in)	10 N/mm ² (57 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	15 %	20%	20%
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. do +130 °C (+266 °F)	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. do +130 °C (+266 °F)	od -40 do +90°C (od -40 do +194°F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Flex 310 M® Super-Tack

Vrlo visoka početna lepljivost

WEICON Flex 310 M Super-Tack snažno prijanja, može se lakirati „mokro na mokro“, može se brusiti, otporno je na starenje, stabilno na UV zrake, ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni rastvarače i nije korozivan. Flex 310 M Super-Tack je elastični lepak na bazi MS polimera. Zahvaljujući njegovoj vrlo visokoj početnoj lepljivosti i brzom uspostavi snage lepljenja može lepliti i na vertikalnim površinama.

Flex 310 M Super-Tack odgovara je za lepljenje metala, mnogih plastika, keramike, drveta, stakla i zamenjuje vijke, učvršnice, zakovice i druga uobičajena pričvršćenja.

WEICON Flex 310 M Super-Tack može se upotrebljavati u suvoj i u unutrašnjoj gradnji, metalogradnji, proizvodnji rezervoara i uređaja, ventilacionoj i klimatizacionoj tehnici, pri postavljanju sajмова i gradnji trgovina, u proizvodnji jahti i brodova te svugde gde silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.



Flex 310 M® Tečni

Tečni, samonivelirajući

Flex 310 M tečan je samonivelirajuća, jednokomponentna masa za zalivanje i presvlačenje na bazi polioksipropilena.

Flex 310 M tečan je trajno elastičan i može se lakirati nakon stvrdnjavanja. Fleksibilno lepak i zaptivač ima neutralan miris dok se stvrdnjava, otporno je na vremenske neprilike i UV zrake, poseduje odličnu otpornost na starenje i ne sadrži silikon.

Flex 310 M tečan može se upotrebljavati višenamenski za lepljenja i zaptivanja najrazličitijih materijala, kao što su metali, keramika, drvo, staklo ili kamen te za izolaciju i impregnaciju.

Fleksibilno lepak i zaptivač može se upotrebljavati i u drugim industrijskim područjima kao što su proizvodnja rezervoara i uređaja, proizvodnja karoserija, kontejnera i vozila, izrada cevovoda i armatura, u energetskoj industriji i elektroindustriji, u izolacijskog tehnici te u proizvodnji plastike.

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao lepkevi u prehrambenoj tehnologiji.



310 ml ✓
13333310

boja: RAL 9005*
odgovara približno
navedenim nijansama
boje prema RAL-u

290 ml ✓
13650290

boja: RAL 9005*

290 ml ✓
13652290

siva: RAL 7000*

* odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

Zalivanje svetla u
sanitarnoj oblasti



Elastični Lepkovi i zaptivači

MS polimeri

Flex 310 M® HT 200

Otporan na visoke temperature

Visoka otpornost na temperaturu omogućuje lepljenje i zaptivanje komponenti koje se zatim trebaju termolakirati (prevući praškom).

WEICON Flex 310 M HT 200 se može upotrebljavati u metalogradnji, proizvodnji rezervoara i uređaja, u ventilacionoj i klimatizacionoj tehnici te u proizvodnji karoserija, kontejnera, vagona i vozila.

WEICON Flex 310 M HT 200 je otporan na visoke temperature, poseduje odličnu otpornost na starenje i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni rastvarače.

Idealno lepak za
**PRAŠKASTI
PREMAZ**



siva
RAL 7000* 310 ml ✓
odgovara približno navedenim
nijansama boje prema RAL-u 13655310



Zalepljena, a (zatim) praškom prevučena posuda za cvijeće



Levo bezprevlake. Desno materijal s praškastim premazom

Tehnički podaci

	Flex 310 M® Super-Tack	Flex 310 M® tečan	Flex 310 M® HT 200
Baza	jednokomponentni MS polimer	jednokomponentni MS polimer	jednokomponentni MS polimer
Gustoća	1,62 g/cm ³	1,48 g/cm ³	1,41 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	7.000 mPa.s	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	<1 mm	tečan, samonivelirajući	<1 mm
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod uticajem vlage iz vazduha	pod uticajem vlage iz vazduha	pod uticajem vlage iz vazduha
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha
Vreme stvaranja kožice	10 min.	40 min.	10 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm	3-4 mm
Promena volumena (DIN 52451)	-2%	-9%	---
Maks. zatvaranje zazora	10 mm	0,5 mm	---
Maks. širina zaptivajune fuge	30 mm	25 mm	---
Stabilnost u toku skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 meseci	12 meseci	12 meseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50	43	55
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	600%	400%	400%
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači	1,9 N/mm ² (276 psi)	2,2 N/mm ² (319 psi)	3,2 N/mm ² (460 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm ² (218 psi)	1,8 N/mm ² (261 psi)	---
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm ² (74 lb/in)	11 N/mm ² (63 lb/in)	21 N/mm ² (120 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	20%	10%	---
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F)	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) (trajno), 45 min. +180 °C (+356 °F), 30 min. +200 °C (+392 °F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokro na mokro”, najkasnije u roku od 3 h	nakon potpunog stvrdnjavanja	samo nakon potpunog stvrdnjavanja (brzinu stvrdnjavanja vidi gore)
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Flex 310 M[®] 2 K

Brzostvrdnjavajući

WEICON Flex 310 M 2 K vrlo snažno prijanja, može se lakirati „mokro na mokro“, može se brusiti, otporno je na starenje, stabilno na UV zrake, ne sadrži silikone, izocijanate ni rastvarači i nije korozivan.

WEICON Flex 310 M 2 K je vrlo snažan dvokomponentni sistem na bazi hibridnog polimera koji može lepiti pune površine većih delova i kojim se mogu zatvoriti razmaci lepljenja do deset milimetara. Flex 310 M 2 K je prikladan za lepljenja gotovo svih materijala, kao što su metali i mnoge plastike.

Flex 310 M 2 K može se upotrebljavati u metalogradnji, proizvodnji rezervoara i uređaja, proizvodnji mašina i postrojenja, u industriji nameštaja, u ventilacionoj i klimatizacionoj tehnici, elektroindustriji, proizvodnji jahti i brodova, u mnogim područjima tehnike plastike te svugde gde silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.



250 ml
13305250
siva

spec. mlaznica za mešanje
13309997

WEICON Flex 310 M[®] 2 K brzostvrdnjavajući u nestvrdnutom stanju

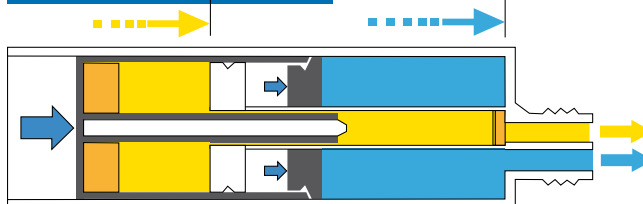
Hemijska baza	dvokomponentni hibridni polimer
Gustoća g/cm ³ (DIN 53504)	1,40
Viskoznost	stabilna pasta
Odnos mešanja prema volumenu	1 : 1
Radna temperatura	od +5 °C do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	hemijska polimerizacija
Vreme upotrebe ¹	oko 5 minuta
Konačno stvrdnjavanje ¹	oko 60 minuta
Promena volumena (DIN 52451) ¹	oko -1 %
Zatvaranje zazora lepljenjem	od 1,0 mm do maks. 10,0 mm

WEICON Flex 310 M[®] 2 K brzostvrdnjavajući u stvrdnutom stanju

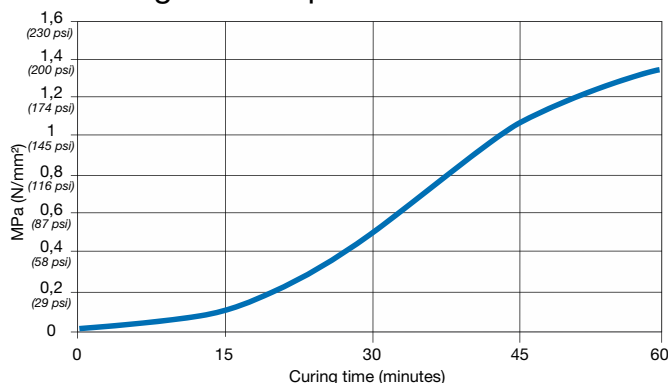
Tvrdoća Shore A (DIN 53505 / ASTM D 2240) +/- 5	40	
Prekidno istezanje % (DIN 53504 / ASTM D 412)	350	
Vlačna čvrstoća čistog lepka i zaptivača (DIN 53504 / ASTM D 412)	2,2 N/mm ² (320 psi)	
Srednja vlačna smična čvrstoća *2 (DIN 51504)	1,3 N/mm ² (190 psi)	
Fungicid (sprečava gljivice)	ne	
Otpornost na temperaturu	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F)	
izlaganje spoljašnjim vremenskim utjecajima 36 meseci	otpornost na UV zrake	dobra
	Promena boje	niska
	pojava	nema
	nakupljanje prašine	niska
Razred građ. materijala	B 2 (normalno zapaljiv)	

Tehnički podaci

Baza	dvokomponentni hibridni polimer
Gustoća	1,40 g/cm ³
Viskoznost	stabilna pasta
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vreme upotrebe (pri +23°C i 50 % rel. vlažnosti vazduha)*	oko 5 min.
Vreme obrade*	oko 10 min.
Opteretiv nakon*	oko 60 min.
Vrsta otvrdnjavanja	hemijska polimerizacija
Promena volumena (DIN 52451)	oko 1 %
Maks. zatvaranje zazora	10 mm
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	40
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	350%
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači	2,2 N/mm ² (319 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ² (189 psi)
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F)
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2 (normalno zapaljiv)



Strength development Flex 310 M 2 K



Elastični Lepkovi i zaptivači

MS polimeri

Solar-Flex®

Specijalan za solarnu industriju

WEICON Solar-Flex snažno prijanja, nije korozivan, može se lakirati „mokro na mokro“, otporan je na vremenske uslove, UV zrake i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni rastvarače. Solar-Flex je elastični lepak na bazi MS polimera specijalno za solarnu industriju.

Zahvaljujući njegovoj vrlo visokoj početnoj lepljivosti i brzom uspostavi snage lepljenja može lepiti i na vertikalnim površinama. Zamenjuje uobičajene metode pričvršćivanja pri montaži solarnih i fotonaponskih postrojenja.



290 ml ✓
13750290
bela: RAL 9003*

290 ml ✓
13752290
siva: RAL 7000*

*odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

Tehnički podaci

Baza	jednokomponentni MS polimer
Gustoća	1,62 g/cm ³
Viskoznost	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	<1 mm
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod uticajem vlage iz vazduha
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha
Vreme stvaranja kožice	10 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm
Promena volumena (DIN 52451)	-2 %
Maks. zatvaranje zazora	10 mm
Maks. širina zaptivajuće fuge	30 mm
Stabilnost u toku skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 meseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	600%
Vlačna čvrstoća čistog lepka i zaptivača	1,9 N/mm ² (276 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,5 N/mm ² (218 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	13 N/mm ² (74 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	20%
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokro na mokro“, najkasnije u roku od 3 h
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2





Flex+bond®

Elastično, snažno prijanja

WEICON Flex+bond snažno prijanja, trajno je elastičan, otporan na temperature od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F), otporan na vremenske uslove, stabilan na UV zrake, može se lakirati „mokra na mokro“, može se brusiti, otporan na starenje, otporan na slanu vodu i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene i rastvarača. Flex+bond poseduje sertifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao lepak u prehrambenoj industriji.

Proizvodom Flex+bond mogu se sami sa sobom ili u kombinaciji spajati gotovo svi materijali kao što su metal, drvo, plastika, staklo i keramika. WEICON Flex+bond može se upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao lepkovi u prehrambenoj tehnologiji.



bela: RAL 9003*

85 ml
13350085
tuba

200 ml
13350200
dozator na
istiskivanje

crna: RAL 9004*

85 ml
13352085
tuba

200 ml
13352200
dozator na
istiskivanje

siva: RAL 7000*

85 ml
13351085
tuba

200 ml
13351200
dozator na
istiskivanje

providno

85 ml
13353085
tuba

200 ml
13353200
dozator na
istiskivanje

* odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

	bela, crna, siva	providno
Baza	jednokomponentni polioksipropilen	
Gustoća	1,44 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm	<1 mm
Radna temperatura	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	
Vrsta otvrdnjavanja	pod uticajem vlage iz vazduha	
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	
Vreme stvaranja kože	25 min.	10 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	
Promena volumena (DIN 52451)	-1 %	-1 %
Maks. zatvaranje zazora	5 mm	
Maks. širina zaptivajuće fuge	25 mm	
Stabilnost u toku skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 meseci	
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42	40
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D 412)	650%	300%
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači	3,3 N/mm ² (479 psi)	3,0 N/mm ² (435 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ² (305 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm ² (114 lb/in)	19 N/mm ² (108 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	15 %	20 %
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F)	
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h nakon nanošenja	
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	



13359185

prodajni stalak
s po 5 x 85 ml u bojama

bela,
crna,
siva i
prozirna.



Lepkovi / Zaptivači
Tehnčki sprejevi
Tačne aktivne
substance
Paste za montažu
Visokofleksne masti
WEICON TOOLS®
Ostalo

Elastični Lepkovi i zaptivači

MS polimeri

Multi-Flex 2 K

Novo

Izrazito brzo sušeći, snažno prijanjajući, elastičan

WEICON Multi-Flex 2 K je lepak izuzetno brzo sušeće, snažnog prijanjanja, otporan na vremenske uslove, na starenje i na UV zračenje. Bezsilikona, izocijata, bez mirisa i nerđajuće.

Dvokomponentno lepak i zaptivač bazirano na MS polimeru idealno je za velike površine pod uticajem sila – kako u unutrašnjosti tako i izvana.

Sa Multi-Flex 2 K gotovo svi materijali, kao što su metal, drvo, plastika, staklo ili keramika, mogu biti spojeni zajedno ili međusobno. Pogodan za grube i glatke površine.

Koristeći Multi-Flex 2 K, izbeći će te štetu koja nastaje trenjem.

Spojeni djelovi su izrazito izdrživi pod silama nakon potpunog sušenja, iako nakon ostaju gipki i elastični.

Pogodan za univerzalno korištenje u svim vrstama industrije, obrtima te u kućanstvima i za hobi.

Može se opcionalno obrađivati i Quadro mlaznicom za mešanje (br. art.: 10650005).



25 ml ✓
13362025

Tehnički podaci

	Multi-Flex 2 K
Baza	dvokomponentni hibridni polimer
Gustoća	1,37 g/cm ³
Viskoznost	pastozan
Radna temperatura	od +5°C do +35°C (od +41° do +95°F)
Vreme upotrebe (pri +23°C i 73 % rel. vlage vazduha)*	oko 8 min.
Vreme obrade	oko 40 min.
Vrsta otvrdnjavanja	hemijska polimerizacija
Promena volumena (DIN 52451)	oko 1 %
Maks. zatvaranje zazora	10 mm
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	37
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	300 %
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači	1,7 N/mm ² (246 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ² (189 psi)
Otpornost na temperaturu	od -40°C do +90°C (od -40°F do +194°F)



Speed-Flex®

ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao lepkovi u prehrambenoj tehnologiji.

Zamenjuje uobičajena pričvršćenja

Speed-Flex snažno prijanja, pastozno je, stabilno, može se lakirati „mokro na mokro“, otporno na starenje, otporno na vremenske uslove, UV zrake i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni rastvarače. Speed-Flex poseduje sertifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao lepak u prehrambenoj industriji.

WEICON Speed-Flex je lepak na bazi MS polimera, poseduje izrazito snažnu početnu lepljivost i odgovara za lepljenje metala, mnogih plastika, keramike, drveta, stakla i kamena.

Speed-Flex zamenjuje uobičajena pričvršćenja kao što su vijci, učvršnice, zakovice itd. Zahvaljujući svojoj vrlo visokoj početnoj lepljivosti može lepiti i na vertikalnim površinama.

WEICON Speed-Flex može se upotrebljavati u suvoj i u unutrašnjoj gradnji, metalogradnji, proizvodnji rezervoara i uređaja, ventilacionoj i klimatizacionoj tehnici, pri postavljanju sajmovia i gradnji trgovina te svugde gde silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.



310 ml ✓

13600310

belo: RAL 9005*

310 ml ✓

13602310

sivo: RAL 7000*

*odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



WEICON
Pritisni pištolj „Spezial“

13250002

lepljenje
reklamne rasvjete

Elastični Lepkovi i zaptivači

MS polimeri

Speed-Flex® Kristal

ISEGA

 Izjava o neškodljivosti kao lepkovi
u prehrambenoj tehnologiji.

Kristalno prozirna lepljenja

Speed-Flex Kristal je brzo, univerzalno snažno leplilo na bazi MS polimera koje snažno prijanja.

Zahvaljujući svojoj velikoj snazi prijanjanja zamenjuje uobičajena pričvršćenja kao što su vijci, učvršnice ili zakovice. Speed-Flex Kristal je pastozan i stabilan, njime se može bez problema lepiti i na vertikalnim površinama u zatvorenom i otvorenom prostoru.

Novo lepak i zaptivač može se lakirati „mokra na mokro“, otporno je na starenje, vremenske uticaje, UV zrake i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene ni rastvarači.

Zbog kristalno providnog stvrdnjavanja lepak Speed-Flex Kristal posebno je odgovara za



310 ml ✓
13608310

vizuelno zahtevna lepljenja kod kojih se šav lepka ne sme vidjeti. Na taj se način brzo, čisto i na odgovarajući način međusobno mogu spajati prozirne plastike, pleksiglas ili drugi materijali.

Osim toga, Speed-Flex Kristal prikladan je za mnoštvo drugih materijala. Bez obzira radi li se o metalima, plastikama, betonu, mramoru, prirodnom ili veštačkom kamenu, keramici, emajlu, gipsu, MDF pločama, drvetu, šperploči, vlaknastim i gipskartonskim pločama, svi ti materijali mogu se ovim proizvodom providno i trajno spajati sami sa sobom ili u kombinaciji.

Speed-Flex-Kristal može se upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima kao što su suva i unutrašnja gradnja, metalogradnja, proizvodnja rezervoara i uređaja, ventilacijska i klimatizacijska tehnika ili pri postavljanju sajмова i gradnji trgovina.

Tehnički podaci

	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristal
Baza	jednokomponentni polioksipropilen	jednokomponentni polioksipropilen
Gustoća	1,60 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viskoznost	visokopastozan	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	<1 mm	<1 mm
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod uticajem vlage iz vazduha	pod uticajem vlage iz vazduha
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha
Vreme stvaranja kožice	10 min.	10 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm
Promena volumena (DIN 52451)	-1%	-3%
Maks. zatvaranje zazora	5 mm	5 mm
Maks. širina zaptivajune fuge	5 mm	25 mm
Stabilnost u toku skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 meseci	12 meseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	58	40
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	230%	300%
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači	2,2 N/mm ² (319 psi)	3,0 N/mm ² (435 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ² (189 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	10 N/mm ² (57 lb/in)	19 N/mm ² (108 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	15%	20%
Otpornost na temperaturu	od -40 do +80 °C (od -40 do +176 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2

Aqua-Flex

Prianja na mokrim i vlažnim podlogama

WEICON Aqua-Flex snažno prianja, može se lakirati „mokra na mokro“, može se brusiti, odlično je otporan na starenje i na vremenske uticaje, poseduje izvrsnu stabilnost na UV zrake, otporan je na slatku i slanu vodu i ne sadrži silikone, izocijanate, halogene i rastvarače.

WEICON Aqua-Flex poseduje sertifikat ISEGA i može se upotrebljavati kao lepak u prehrambenoj industriji.

Aqua-Flex je elastični lepak i zaptivač na bazi MS polimera za mokre i vlažne podloge i odgovara je za lepljenje mnogobrojnih materijala kao što su metal, plastika, keramika, drvo, staklo i kamen.

WEICON Aqua-Flex može se upotrebljavati u izradi cevovoda i vodova, proizvodnji rezervoara i uređaja, ventilacionoj i klimatizacionoj tehnici, u baštovanstvu i pejzažnoj arhitekturi, u sanitarnomj oblasti te svugde gde silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.



310 ml ✓
13700310

beli: RAL 9003*

310 ml ✓
13701310

crna: RAL 9004*

310 ml ✓
13702310

siva: RAL 7000*

*odgovara približno
navedenim
nijansama boje prema RAL-u



ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao lepakovi
u prehrambenoj tehnologiji.

Tehnički podaci

Baza	jednokomponentni polioksipropilen
Gustoća	1,44 g/cm ³
Viskoznost	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm
Radna temperatura	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod uticajem vlage iz vazduha
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha
Vreme stvaranja kožice	25 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm
Promena volumena (DIN 52451)	-1%
Maks. zatvaranje zazora	5 mm
Maks. širina zaptivajune fuge	25 mm
Stabilnost u toku skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 meseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	42
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	650%
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači	3,3 N/mm ² (479 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	2,1 N/mm ² (305 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	20 N/mm ² (114 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	15 %
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2



Elastični Lepkovi i zaptivači

MS polimeri

WEICON Temeljni premaz M 100 250 ml ✓
13550125

Za predobradu neupijajućih metalnih površina (aluminijum, čelik, prokron čelik, mesing, bakar, cink, beli lim), plastike (ABS, tvrdi PVC, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lakiranih površina, emajla, keramike i stakla.

**WEICON Temeljni premaz K 200** 250 ml ✓
13550225

Za predobradu neupijajućih podloga, plastika (ABS, tvrdi PVC, PA6.6, GFK, SMC, PUR), lakiranih površina, metala (aluminijum, čelik, prokron čelik mesing, cink, beli lim) te elastomera (EPDM).

**WEICON Temeljni premaz S 300** 250 ml ✓
13550325

Za predobradu upijajućih i/ili poroznih površina kao npr. ploča od tvrdih vlakana i gipskartonskih ploča bezprevlake.

**WEICON Temeljni premaz P 400** 250 ml ✓
13550425

Za predobradu neupijajućih, niskoenergetskih plastičnih površina, kao npr. PE, PP, TPE te elastomera (EPDM).

**WEICON Temeljni premaz E 500** 250 ml ✓
13558025

Specijalno za silikon - za predobradu neupijajućih površina kao npr. aluminijum, čelik, prokron čelik, mesing, bakar, cink, beli lim i emajl, keramika i staklo te plastike, kao npr. ABS, tvrdi PVC, PA6.6, GFK i još mnogo toga.

**Četka za čišćenje od vune** 13955050

za nanošenje WEICON Temeljni premaza

**Temeljni premazi****Sredstva za prijanjanje**

Čak i bez primene sredstva za prijanjanje (Temeljnih premaza) pomoću WEICON elastičnih Lepkova i zaptivača (na bazi MS polimera i hibridnih polimera) postižu se dobri rezultati lepljenja na većini površina materijala.

Sredstvo za popunjavanje**Jednostavno popunjavanje svih WEICON zaptivači**

Sredstvo za popunjavanje je prozirna smeša neionskih površinskih aktivatora pomoću kojeg jednostavno i čisto možete zagladiti sve WEICON Elastične Lepkove i Zaptivače.

500 ml ✓
13559500
boca na prskanje

5 L ✓
13559505

**Tehnički podaci**

	M 100	K 200	S 300	P 400	E 500
Baza:	veštačka smola, sadrži rastvarač	veštačka smola, sadrži rastvarač	poliuretan, sadrži rastvarač	guma, sadrži rastvarač	silikonska smola, sadrži rastvarač
Boja	bezbojan, proziran	bezbojan	žućkast, proziran	boje jantara	bledo žuta, prozirna
Sadržaj	250 ml				
Gustoća (g/cm ³)	0,79	0,77	1,03	0,80	0,78
Potrošnja po m ² (ml):	20 - 40	20 - 40	80 - 200	20 - 60	100
Radna temperatura:	od +10 °C do +25 °C (od +50 °F do +77 °F)	od +10 °C do +35 °C (od +50 °F do +95 °F)	od +5 °C do +25 °C (od +41 °F do +77 °F)	od -15 °C do +35 °C (od +5 °F do +95 °F)	od +10 °C do +25 °C (od +50 °F do +77 °F)
Vreme isparavanja nakon nanošenja (min):	oko 10	oko 10	oko 60	oko 10 - 60	oko 60
Trajanje primene (sati):	24	24	4	1	8
Odgovara za	WEICON Elastični Lepkovi i zaptivači (osim silikona) WEICON uretan				WEICON silikon A, F i N WEICON HT-300 WEICON Black-Seal

Flex 310 RLT

certified for cleanroom technology
according to VDI 6022

Snažni lepak i zaptivač za tehniku čistih prostorija / prostornu ventilacijsku tehniku, klimatizacijske i ventilacijske sisteme

Flex 310 RLT je specijalno jednokomponentni lepak i zaptivač na bazi poliuretana, razvijen za specijalne zahteve u oblasti izrade klimatizacijski i ventilacijskih sistema te tehnike čistih prostorija.

Flex 310 RLT odgovara zahtevima u skladu s VDI 6022 (list 1). Može se upotrebljavati u postrojenjima za ventilaciju prostorija za lepljenja i zaptivanja mnogih metala i plastika, keramike, drveta, stakla ili kamena.

Flex 310 RLT je trajno elastičan, snažno prijanja i nakon stvrdnjavanja može se brusiti, ali i lakirati. Fleksibilno lepak i zaptivač ima neutralan miris dok se stvrdnjava, otporan je na vremenske uslove i UV zrake, poseduje odličnu otpornost na starenje, pastozan je i ne sadrži silikon.



300 ml ✓
13322310

siva: RAL 7000*
odgovara približno
navedenim
nijansama boje
prema RAL-u

Fast-Bond

**Brzo stvrdnjavajuće univerzalno konstrukcijski i montažni lepak na bazi poliuretana (PUR)
Ovaj lepak odgovara za vodootporno lepljenje u skladu s DIN EN 204 D4.**

WEICON Fast-Bond snažno prijanja, može se lakirati, brusiti, otporno je na vremenske uslove, UV zrake, slatku i slanu vodu i ne sadrži silikon ni rastvarače.

Fast-Bond odgovara je za lepljenje MDF ploča, drvenih ploča, šperploča, vlaknastih i gipskartonskih ploča, betona, mramora, prirodnog i veštačkog kamena, keramike, gipsa, metala i tvrdih pena. Fast-Bond se može primjenjivati u mnogim industrijskim područjima.



310 ml ✓
13309310

bež: RAL 9010*
odgovara približno
navedenim
nijansama boje
prema RAL-u

zaptivanje ventilacijske cevi

Elastični Lepkovi i zaptivači

Poliuretani

Flex 310 PU

Lepilo i zaptivač na bazi PU, snažno, trajno elastično, sertifikat ISEGA

Flex 310 PU je trajno elastičan, snažno prijanja, može se lakirati, otporan na vremenske uvjere, otporan na UV zrake te slatku i slanu vodu, a ne sadrži silikone.


WEICON Flex 310 PU je elastično lepilo i zaptivač na bazi poliuretana (PUR) za lepljenja i zaptivanja mnogobrojnih materijala kao što su metali, plastike, keramike, drvo, staklo i kamen.

Flex 310 PU može se upotrebljavati u proizvodnji rezervoara i uređaja, proizvodnji karoserija, kontejnera i vozila, ventilacionoj i klimatizacionoj tehnici, tehnici plastike, energetske industriji i elektroindustriji te svugde gde silikoni odn. proizvodi koji sadrže silikone nisu prikladni.


ISEGA

Izjava o neškodljivosti kao lepikovi u prehrambenoj tehnologiji.




300 ml 
13300310

bela: RAL 9003
odgovara približno
navedenim nijansama
boje prema RAL-us

300 ml 
13301310

crna: RAL 9004*

300 ml 
13302310

siva: RAL 7000

Tehnički podaci

	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Flex 310 PU
Baza	jednokomponentni poliuretani	jednokomponentni poliuretani	jednokomponentni poliuretani
Gustoća	1,40 g/cm ³	1,50 g/cm ³	1,17 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	pastozan	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm	>1 mm	1 mm
Radna temperatura	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod uticajem vlage iz vazduha	pod uticajem vlage iz vazduha	pod uticajem vlage iz vazduha
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F) i 40 % do 70 % rel. vlage vazduha
Vreme stvaranja kožice	45 min.	3 min.	45 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Promena volumena (DIN 52451)	-3%	povećanje %	-6%
Maks. zatvaranje zazora	5 mm	10 mm	5 mm
Maks. širina zaptivajune fuge	25 mm	---	25 mm
Stabilnost u toku skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 meseci	12 meseci	12 meseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	50	---	45
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	650%	---	450%
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači	3 N/mm ² (435 psi)	10 N/mm ² (1.450 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,8 N/mm ² (261 psi)	11 N/mm ² (1.595 psi)	1,6 N/mm ² (232 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	11 N/mm ² (63 lb/in)	---	9 N/mm ² (51 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	11%	---	10%
Otpornost na temperaturu	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	-30 to +100°C (-22 to +212°F)	od -40 do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	nakon potpunog stvrdnjavanja	nakon potpunog stvrdnjavanja	nakon potpunog stvrdnjavanja
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2

Silikon A

Umrežen acetatom

WEICON silikon A ne sadrži rastvarač, umrežen je acetatom, snažno prianja, trajno je elastičan, otporan na starenje, hemikalije i temperature do +200 °C (+392 °F), izrazito elastičan (prekidno istezanje > 500 %) i univerzalno primjenjiv. Silikon A vrlo dobro prianja na čelik, aluminijum, staklo, keramiku i mnoge druge materijale.

Silikon A može se upotrebljavati u proizvodnji mašina i postrojenja, ventilacionoj i klimatizacionoj tehnici, energetske industriji i elektroindustriji, pri postavljanju sajnova i gradnji trgovina i u mnogim drugim industrijskim područjima.

310 ml ✓

13001310

belo: RAL 9003*

310 ml ✓

13003310

crna: RAL 9017*

310 ml ✓

13002310

aluminijumski siva: RAL 7004*

85 ml ✓

13000085

providno

310 ml ✓

13000310

*odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



Silikon F

Tečni, samonivelirajući

Masa za zalivanje i presvlačenje WEICON silikon F je tečan, samonivelirajući, može se mazati, ne sadrži rastvarače, umrežena acetatom, otporna na vremenske uslove, starenje i temperature do +180 °C (+356 °F) te univerzalno primjenjiv.

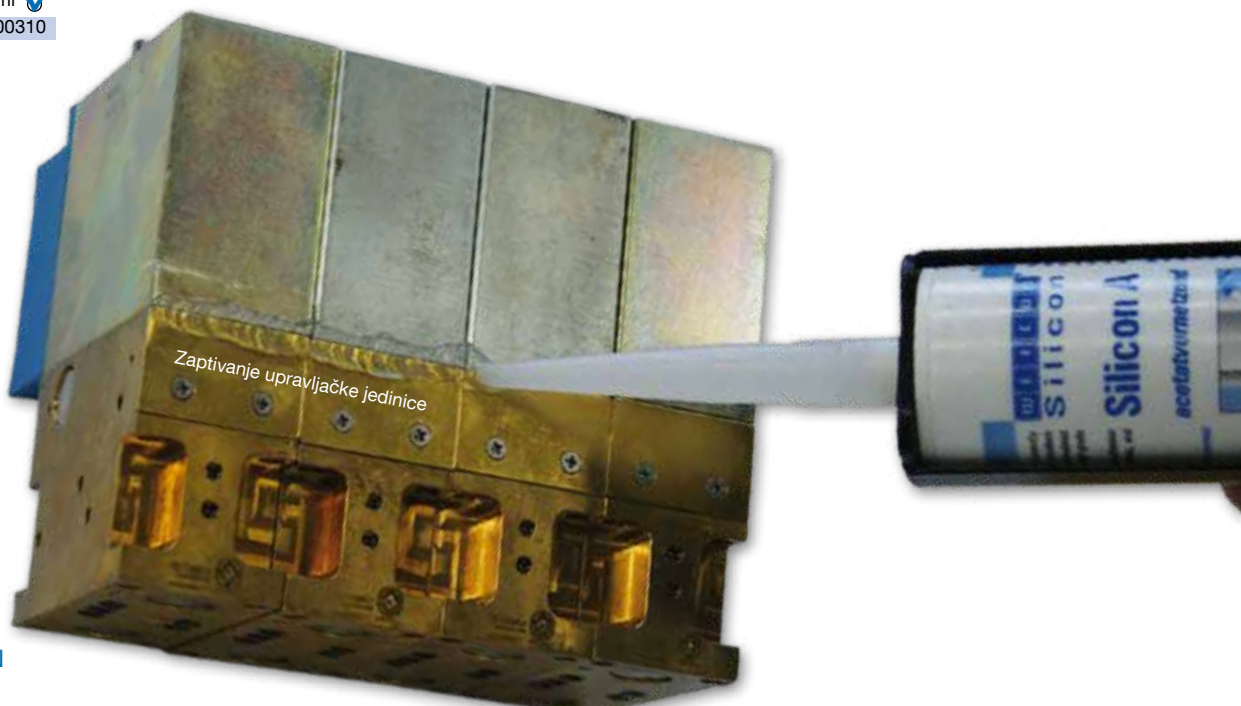
Silikon F može se upotrebljavati specijalno za elastična lepljenja, izolacije i impregnacije, ali može služiti i za zaptivanje i zalivanje (maks. 10 mm) tehničkih komponenti. Vrlo dobro prianja na čelik, aluminijum, staklo, keramiku i mnoge druge materijale.

Silikon F upotrebljava se u proizvodnji mašina i postrojenja, obradi plastike, energetske industriji i elektroindustriji, pri postavljanju sajnova i gradnji trgovina i u mnogim drugim industrijskim područjima.

310 ml ✓

13200310

providno



Silikon N

Neutralno umrežen

WEICON silikon N ne sadrži rastvarače, neutralno je umrežen, nije korozivan, snažno prianja, trajno je elastičan, otporan na vremenske uslove, starenje, hemikalije i temperature do +180 °C (+356 °F), izrazito elastičan (prekidno istezanje od oko 800 %) i univerzalno primjenjiv. Silikon N vrlo dobro prianja na sve metale, staklo, keramiku i mnoge druge materijale.

Silikon N može se upotrebljavati u preradi plastike, elektroindustriji, energetske industriji, industriji svetiljaka, pri postavljanju sajnova i gradnji trgovina i u mnogim drugim industrijskim područjima.



310 ml ✓
13400310
provodno



WEICON Temeljni premaz E 500

Specijalno za silikon - za poboljšanje neupijajućih površina kao npr. aluminijum, čelik, prokron čelik, mesing, bakar, cink, beli lim i emajl, keramika i staklo te plastike, kao npr. ABS, tvrdi PVC, PA6.6, GFK i još mnogo toga.

250 ml ✓
13558025

Tehnički podaci

	Silikon A	Silikon F	Silikon N
Baza	jednokomponentni polisiloksan (acetat)	jednokomponentni polisiloksan (acetat)	jednokomponentni polisiloksan (oksim)
Gustoća	1,03 g/cm ³	1,03 g/cm ³	1,03 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	11.000 mPa·s	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm	tečni	1 mm
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod uticajem vlage iz vazduha	pod uticajem vlage iz vazduha	pod uticajem vlage iz vazduha
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha
Vreme stvaranja kožice	7 min.	15 min.	7 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm	2-3 mm
Promena volumena (DIN 52451)	-1%	-9%	-2%
Maks. zatvaranje zazora	5 mm	2 mm	5 mm
Maks. širina zaptivajune fuge	25 mm	---	25 mm
Stabilnost u toku skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 meseci	12 meseci	12 meseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	20	23	25
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	>500%	370%	800%
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači	1,3 N/mm ² (189 psi)	1,8 N/mm ² (261 psi)	1,3 N/mm ² (189 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	0,8 N/mm ² (116 psi)	0,8 N/mm ² (116 psi)	0,8 N/mm ² (116 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	4,0 N/mm ² (23 lb/in)	3,6 N/mm ² (21 lb/in)	6,0 N/mm ² (34 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	25%	---	25%
Otpornost na temperaturu	od -60 do +200 °C (od -76 do +392 °F)	od -50 do +180 °C (od -58 do +356 °F)	od -50 do +180 °C (od -58 do +356 °F)
Udeo krutih supstance	100%	90%	100%
Prolazni otpor	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm	7 x 10 ¹⁴ Ohm/cm	7 x 10 ¹⁵ Ohm/cm
Dielektrična čvrstoća	21 kV/mm	16 kV/mm	15 kV/mm
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	ne	ne	ne
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2	B 2



Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

Tačne aktivne

Paste za montažu

Visokofunkasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

HT 300

Otporan na visoke temperature

WEICON HT 300 je otporan na visoke temperature (+300 °C/+572 °F), ne sadrži rastvarače, snažno prijanja, umrežen acetatom, otporan na vremenske uslove, starenje i hemikalije i izrazito elastičan (prekidno istežanje od oko 500 %).

HT 300 je posebno prikladan za lepljenja i zaptivanja opterećena visokim temperaturama i snažno prijanja na čelik, aluminijum, staklo, keramiku i mnoge druge materijale.

WEICON HT 300 se može upotrebljavati u industrijskim pećima, postrojenjima za čišćenje dimnih plinova, postrojenjima za grijanje, u odvodima dimnih plinova, toplih ormara i u mnogim drugim područjima.

85 ml ✓

13050085

310 ml ✓

13050310

crvena: RAL 3016

odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u



Pritisni pištolj
WEICON „Spezial“

13250002

Zaptivanje na uređajima za grijanje

Black-Seal

Izrazito otporan na ulje i masti

WEICON Black-Seal je otporan na visoke temperature (+280 °C/+536 °F), ne sadrži rastvarače, snažno prijanja, otporan na pritisak, vremenske uslove i izrazito elastičan (prekidno istezanje od oko 500 %).

Black-Seal je prikladan za lepljenja i zaptivanja kod kojih je potrebna posebno visoka otpornost na ulje i masti.

WEICON Black-Seal se može upotrebljavati na poklopcima prenosnika, ventila i kućišta, karterima ulja i pumpama za ulje, pumpama za vodu, prenosnicima i osovina, tankovima i rezervoarima i u mnogim drugim područjima.





Zaptivanje glave cilindra

crna: RAL 9005

odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

85 ml 
13051085
tuba

200 ml 
13051200
dozator na istiskivanje

310 ml 
13051310
kartuša

Tehnički podaci

	HT 300	Black-Seal
Baza	jednokomponentni polisiloksan (acetat)	jednokomponentni polisiloksan (acetat)
Gustoća	1,28 g/cm ³	1,06 g/cm ³
Viskoznost	pastozan	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202)	1 mm	>1 mm
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F)
Vrsta otvrdnjavanja	pod uticajem vlage iz vazduha	pod uticajem vlage iz vazduha
Uvjet otvrdnjavanja	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha	od +5 do +40 °C (od +41 do +104 °F) i 30 % do 95 % rel. vlage vazduha
Vreme stvaranja kožice	12 min.	7 min.
Brzina stvrdnjavanja (prvih 24 h)	2-3 mm	2-3 mm
Promena volumena (DIN 52451)	-1%	-9%
Maks. zatvaranje zazora	5 mm	5 mm
Maks. širina zaptivajune fuge	---	25 mm
Stabilnost u toku skladištenja (od +5 do +25 °C / od +41 do +77 °F)	12 meseci	12 meseci
Tvrdoća Shore A (DIN 53505/ASTM D 2240) ±5	35	30
Prekidno istezanje (DIN 53504/ASTM D412)	oko 500%	oko 500%
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači	2,0 N/mm ² (290 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283/ASTM D 1002)	1,3 N/mm ² (189 psi)	0,7 N/mm ² (102 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515/ASTM D 624)	6,0 N/mm ² (34 lb/in)	4,0 N/mm ² (23 lb/in)
Kapacitet pomaka maks.	15%	15%
Otpornost na temperaturu	od -50 do +280 °C (od -58 do +536 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +300 °C (+572 °F)	od -60 do +280 °C (od -76 do +536 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +300 °C (+572 °F)
Udeo krutih supstance Tehnički podaci	100%	96%
Prolazni otpor	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ohm/cm
Dielektrična čvrstoća	21 kV/mm	21 kV/mm
Mogućnost lakiranja (mokri lakovi)	ne	ne
Razred građ. materijala (DIN 4102)	B 2	B 2



Tehnički podaci

WEICON Lepkovi i zaptivači u nestvrdnutom stanju								
	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Tack	Flex 310 M® INOX	Flex 310 M® Tečni	Flex+bond®	
Baza:	jednokomponentni MS polimer							
Nijansa boje prema RAL-u*1:	bela 9003 siva 7000 crna 9004	prozirna/ stakleno prozirna	siva 7000	bela 9003 siva 7000	prokron čelik 9023	bela 9003	bela 9003 siva 7000 crna 9004	prozirna/ stakleno prozirna
Sadržaj/boca:	kartuša od 310 ml		kartuša od 290 ml			kartuša od 310 ml		
Gustoća g/cm³:	1,44	1,06	1,41	1,62	1,06	1,48	1,44	1,06
Viskoznost:	pastozan					7.000 mPa.s	pastozan	
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	<1	tečan, samonivelnirajući	1	<1
Radna temperatura:	od +5 °C do +40 °C*2 (od +41 do +104 °F)							
Vrsta otvrdnjavanja:	pod uticajem vlage iz vazduha							
Uvjet otvrdnjavanja:	od +5 °C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 30 % do 95 % rel. vlage vazduha					od +5 °C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 30 % do 95 % rel. vlage vazduha		od +5 °C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 30 % do 95 % rel. vlage vazduha
Vreme stvaranja kožice (minute):*3	25	10	10	10	10	40	25	10
Brzina stvrdnjavanja:*3	2 - 3 mm u prvih 24 sata							
Promena volumena (DIN 52451) %:*3	-1	-3	---	-2	-3	-9	-1	-3
Zatvaranje zazora lepljenjem do maks. mm:	5	5	---	10	5	0,5	5	5
Širina zaptivajune fuge do maks. mm:	25	25	---	30	25	25	25	25
Stabilnost u toku skladištenja u mesecima: (od +5 °C do +25 °C (od +41 do +77 °F))	12							
WEICON Lepkovi i zaptivači u stvrdnutom stanju								
Tvrdoća Shore-A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	40	55	50	45	43	42	40
Prekidno istezanje (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	300	400	600	250	400	650	300
Vlačna čvrstoća čistog lepka i zaptivača (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)	3,2 N/mm² (460 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	2,4 N/mm² (350 psi)	2,2 N/mm² (319 psi)	3,3 N/mm² (480 psi)	3,0 N/mm² (440 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	1,8 N/mm² (260 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)	2,1 N/mm² (300 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	21 N/mm² (120 lb/in)	13 N/mm² (74 lb/in)	10 N/mm² (57 lb/in)	11 N/mm² (63 lb/in)	20 N/mm² (114 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)
Kapacitet pomaka maks. %:	15	20	---	20	20	10	15	20
Fungicid (sprečava gljivice):	ne							
Otpornost na temperaturu:	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F)	od -40 °C do +90 °C (-od 40 do +194 °F)
Može se lakirati:*5	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h nakon nanošenja materijala prikladnim smešom za premazivanje u boji (osim lakova na bazi alkidnih smola)					nakon potpunog stvrdnjavanja		samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h nakon nanošenja materijala prikladnim smešom za premazivanje u boji (osim lakova na bazi alkidnih smola)
Razred građ. materijala (DIN 4102):	B 2							
Mogući Temeljni premazi:	pogledati Temeljni premaz selection table na stranici 155							

*1 odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u

*2 Za lakšu obradu kartuše, dozator na istiskivanje itd. bi se u slučaju niskih temperatura trebale zagrijati na sobnu temperaturu (+20 °/+68 °F).

*3 normalna klima +23 °C (+73 °F) i 50 % relativne vlage vazduha prema DIN 50014.

*4 kombinacija materijala aluminijum/aluminijum, očišćen i odmašćen sredstvom za čišćenje S, debljina sloja 1 mm, brzina pulmenkaja 10 mm po minuti, brzo vezanje bukva/bukva, bezpredobrade, debljina sloja 1 mm, 5 mm po minuti brzina pulmenkaja.

*5 Gore navedena WEICON jednokomponentni Lepkovi i zaptivači ne sadrže supstance koje ometaju kvašenje lakom kao npr. silikon. Zahvaljujući posebnom sistemu mogu se lakirati odn. premazivati prikladnim smešom za premazivanje lakom

(ne lakovi na bazi alkidnih smola). Da biste proverili podnošljivost, trebate ipak pojedinačno, prethodnim ispitivanjem u dotičnim praktičnim uslovima, utvrditi odgovarast. To je neophodno zbog različitih sistema i raznih materijala. Premaz u boji tek neznatno usporava stvrdnjavanje Lepkovi i zaptivači.

*6 Kod boja na bazi alkidnih smola može doći do usporavanja sušenja boje.

Elastični Lepkovi i zaptivači

Tehnički podaci

WEICON Lepkovi i zaptivači u nestvrdnutom stanju							
	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristal	Flex 310 PU	Fast-Bond	Flex 310 RLt
Baza:	jednokomponentni MS polimer				jednokomponentni poliuretan		
Nijansa boje prema RAL-u*1:	bela 9003 siva 7000 crna 9004	bela 9003 siva 7000	bela 9003 siva 7000	providno	bela 9003 siva 7001 crna 9005	bež 9010	siva 7000
Sadržaj/boca:	kartuša od 310 ml	kartuša od 290 ml	kartuša od 310 ml		kartuša od 300 ml	kartuša od 310 ml	kartuša od 300 ml
Gustoća g/cm³:	1,44	1,62	1,60	1,06	1,17	1,50	1,40
Viskoznost:	pastozan		visokopastozan	pastozan			
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202) mm:	1	<1	<1	<1	1	>1	1
Radna temperatura:	od +5 °C do +40 °C*2 (od +41 do +104 °F)						
Vrsta otvrdnjavanja:	pod uticajem vlage iz vazduha						
Uvjet otvrdnjavanja:	od +5 °C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 30 % do 95 % rel. vlage vazduha, Aqua-Flex stvrdnjava se i pod vodom				od +5°C do +35 °C (od +41 do +95 °F) i od 40 % do 70 % rel. vlage vazduha	vidi Aqua-, Solar i Speed-Flex	od +5°C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 40 % do 70 % rel. vlage vazduha
Vreme stvaranja kožice (minute):*3	25	10	10	10	45	3	45
Brzina stvrdnjavanja:*3	2 - 3 mm u prvih 24 sata						
Promena volumena (DIN 52451) %:*3	-1	-2	-1	-3	-6	povećanje	-3
Zatvaranje zazora lepljenjem do maks. mm:	5	10	5	5	5	10	5
Širina zaptivajune fuge do maks. mm:	25	30	5	25	25	---	25
Stabilnost u toku skladištenja u mesecima: od +5 °C do +25 °C (od +41 do +77 °F)	12				9	12	
WEICON Lepkovi i zaptivači u stvrdnutom stanju							
Tvrdoća Shore-A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	42	50	58	40	45	---	50
Prekidno istezanje (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	650	600	230	300	450	---	650
Vlačna čvrstoća čistog lepkovi i zaptivači (DIN 53504 / ASTM D 412):	3,3 N/mm² (480 psi)	1,9 N/mm² (280 psi)	2,2 N/mm² (320 psi)	3,0 N/mm² (435 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	10 N/mm² (1.450 psi)	3 N/mm² (435 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283 / ASTM D 1002):*4	2,1 N/mm² (300 psi)	1,5 N/mm² (250 psi)	1,3 N/mm² (190 psi)	2,0 N/mm² (290 psi)	1,6 N/mm² (230 psi)	11 N/mm² (1.595 psi)	1,8 N/mm² (261 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515 / ASTM D 624):	20 N/mm² (114 lb/in)	13 N/mm² (74 lb/in)	10 N/mm² (57 lb/in)	19 N/mm² (108 lb/in)	9 N/mm² (51 lb/in)	---	11 N/mm² (63 lb/in)
Kapacitet pomaka maks. %:	15	20	15	20	10	---	11
Fungicid (sprečava gljivice):	ne						
Otpornost na temperaturu:	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +130 °C (+266 °F)	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F)	od -40 °C do +80 °C (od -40 do +176 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	od -30 °C do +100 °C (od -22 do +212 °F)	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)	od -40 °C do +90 °C (od -40 do +194 °F) kratkotr. (oko 2 sata) do +120 °C (+248 °F)
Može se lakirati:*5	samo „mokra na mokro“, najkasnije u roku od 3 h nakon nanošenja materijala prikladnim smešama za premazivanje u boji (osim lakova na bazi alkidnih smola)				nakon potpunog stvrdnjavanja		
Razred građ. materijala (DIN 4102):	B 2						
Mogući Temeljni premazi:	pogledati Temeljni premaz tabela za selekciju na stranici 155					---	pogledati Temeljni premaz tabela za selekciju na stranici 155

Tehnički podaci

WEICON Lepkovi i zaptivači u nestvrdnutom stanju						
	Silikon A		Silikon N	Silikon F	HT 300	Black-Seal
Baza:	jednokomponentni polisiloksan acetat		jednokomponentni polisiloksan oksim	jednokomponentni polisiloksan acetat		
Nijansa boje prema RAL-u*1:	providno	bela 9003 alu siva 7037 crna 9017	providno neproziran		crvena 3016	crna 9005
Sadržaj/boca:	kartuša od 310 ml					
	/					
	tuba od 85 ml	/			tuba od 85 ml	
Gustoća (g/cm ³)	1,03	1,25	1,03	1,03	1,28	1,06
Viskoznost:	pastozan		pastozan	11.000 mPa·s	pastozan	pastozan
Stabilnost/curenje (ASTM D 2202) mm:	1		1	tečni	1	>1
Radna temperatura:	od +5 °C do +35 °C (od +41 do +95 °F)					
Vrsta otvrdnjavanja:	pod uticajem vlage iz vazduha					
Uvjet otvrdnjavanja:	od +5 °C do +40 °C (od +41 do +104 °F) i od 30 % do 95 % rel. vlage vazduha					
Vreme stvaranja kože (minute):*3	7		7	15	12	7
Brzina stvrdnjavanja:*3	2 - 3 mm u prvih 24 sata					
Promena volumena (DIN 52451) %:*3	-1		-2	-9	-1	-3
Zatvaranje zazora lepljenjem do maks. mm:	5		5	2	5	5
Širina zaptivajune fuge do maks. mm:	25					
Stabilnost u toku skladištenja u mesecima: od +5 °C do +25 °C (od +41 do +77 °F)	12					
WEICON Lepkovi i zaptivači u stvrdnutom stanju						
Tvrdoća Shore-A (DIN 53505 / ASTM D 2240):	20		25	23	35	30
Prekidno istežanje (DIN 53504 / ASTM D 412) %:	>500		800	370	500	500
Vlačna čvrstoća čistog Lepkovi i zaptivači (DIN 53504 / ASTM D 412) N/mm ² :	1,3 N/mm ² (190 psi)		1,3 N/mm ² (190 psi)	1,8 N/mm ² (260 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)	2,0 N/mm ² (290 psi)
Srednja vlačna smična čvrstoća (DIN 53283 / ASTM D 1002) :*4	0,8 N/mm ² (120 psi)		0,8 N/mm ² (120 psi)	0,8 N/mm ² (120 psi)	1,3 N/mm ² (190 psi)	0,7 N/mm ² (100 psi)
Čvrstoća na kidanje (DIN 53515 / ASTM D 624):	4,0 N/mm ² (23 lb/in)		6,0 N/mm ² (34 lb/in)	3,6 N/mm ² (21 lb/in)	6,0 N/mm ² (34 lb/in)	4,0 N/mm ² (23 lb/in)
Kapacitet pomaka maks. %:	25		25	/	15	15
Otpornost na temperaturu:	od -60 °C do +200 °C (od -76 do +392 °F)		od -40 °C do +180 °C (od -40 do +356 °F)	od -50 °C do +180 °C (od -58 do +392 °F)	od -60 °C do +280 °C (od -76 do +536 °F) kratkotr. (oko 2 sata) +300 °C (+572 °F)	od -60 °C do +280 °C (od -76 do +536 °F) kratkotr. (oko 2 sata) +300 °C (+572 °F)
Udeo krutih supstance %:	100		100	90	100	96
Prolazni otpor:	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm		7 x 10 ¹⁶ Ω/cm	7 x 10 ¹⁴ Ω/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm	2,5 x 10 ¹⁵ Ω/cm
Dielektrična čvrstoća	21 kV/mm		15 kV/mm	16 kV/mm	21 kV/mm	21 kV/mm
Može se lakirati:	ne može se lakirati lakom					
Razred građ. materijala (DIN 4102):	B 2					

*1 odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u.

*2 Za lakšu obradu kartuše bi se u slučaju niskih temperatura trebale zagrijati na sobnu temperaturu (+20 °/+68 °F).

*3 normalna klima +23 °C (+73 °F) i 50 % relativne vlage vazduha prema DIN 50014. *4 kombinacija materijala aluminijum/aluminijum, očišćen i odmašćen sredstvom za čišćenje S, debljina sloja 1 mm, brzina pulimenkaja 10 mm po minuti.

Elastični Lepkovi i zaptivači

Informacije o pripremi/predobradi površine

Materijal		Baza MS polimeri (POP)	Baza poliuretan (PUR)	Baza silikon
ABS		sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200
Aluminijum	goli	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500
	hromiran	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
	eloksiran	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	praškasta presvlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*
	grundiran	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*
	lakiran	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*
Emajl		sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
EPDM		sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*
GFK (poliester, epoksid)	glatka/hrapava strana	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	podne i zidne obloge	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	ručno proizveden laminat	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
staklo	neobrađeno, providno	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100**	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	keramička presvlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
drvo	fenolna presvlaka	nedovoljna adhezija	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500
	melaminska presvlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	neobrađeno	mokro brisanje + Temeljni premaz S 300	ispuhivanje komprimiranim vazduhom + Temeljni premaz S 300	mokro brisanje + Temeljni premaz S 300
Keramika		sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
Bakar		sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500
Mesing		sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500
PA (poliamid)		sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
PC *2		sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*
PIR tvrda pena (poliizocijanurat)		sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
PMMA*2 (pleksiglas)		sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200*
Polywood		fino hrapavljenje + sredstvo za površinsko čišćenje	fino hrapavljenje + sredstvo za površinsko čišćenje	fino hrapavljenje + sredstvo za površinsko čišćenje
PP/PE		sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*
PS	tvrdna pena	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*	sredstvo za površinsko čišćenje + P 400*
	ploče, udarno žilave	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
PUR tvrda pena (poliuretan)		sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
PUR elastomer		sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
PVC	ploče	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	tvrdna pena	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
Čelik	goli	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
	hromiran	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje	sredstvo za površinsko čišćenje
	grundiran	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	lakiran	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	praškasta presvlaka	sredstvo za površinsko čišćenje + K 200	sredstvo za površinsko čišćenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + E 500
	VA (prokron čelik)	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500
	pocinkovani	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + M 100	sredstvo za površinsko čišćenje + hrapavljenje + E 500

* potrebna prethodna ispitivanja

** zaštiti od UV zračenja

Temeljni premaz M 100: Za predobradu neupijajućih površina kao npr. metala, plastika, lakiranih površina, emajla, keramike, prevučenog stakla.

Temeljni premaz K 200: Za predobradu neupijajućih i lakiranih plastičnih površina te elastomera, npr. EPDM.

Temeljni premaz S 300: Za predobradu poroznih i upijajućih podloga.

Temeljni premaz P 400: Za predobradu poliolefina, kao npr. PE, PP te elastomera koji se teško lepe.

Temeljni premaz E 500: Za predobradu silikona.

Hemijska otpornost WEICON Lepkovi i zaptivači nakon stvrdnjavanja

	Flex 310 M® Classic	Flex 310 M® Kristal	Flex 310 M® HT 200	Flex 310 M® Super-Tack	Flex 310 M® INOX	Flex 310 M® 2 K	Flex 310 M® Tehni	Flex-bond®	Speed-Flex®	Speed-Flex® Kristal	Aqua-Flex	Solar-Flex®	Flex 310 PU	Flex 310 RLT	Fast-Bond	Silikon A	Silikon N	Silikon F	HT 300	Black-Seal
acetone	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
alkohol	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+
mravija kiselina, koncentrirana amonijak 10 %	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	0	0	0	+	+	0	+	+
benzin (92 - 100 oktana)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
dizel / lož ulje	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
etilni glikol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
sirćetna kiselina > 5 %	+	-	+	+	-	+	-	+	+	-	+	+	-	-	-	+	0	+	+	+
etanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
freon	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0
antifriz	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
ulje za prenosnike	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
glicerol (glikol)	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
hidrauličko ulje	0	-	0	0	-	-	-	0	0	-	0	0	0	0	0	+	-	0	+	+
kaljuma hidroksid 20 %	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	-	-	-	-	-
ketoni	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	0	0
rashladno mazivo, može se razrijediti vodom	+	0	+	+	0	+	0	+	+	0	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
razređivač laka	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	+	+
baze, razredene	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
metanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	0	+	+
metil etil keton	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
motorno ulje, mineralno/sintetičko	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	-	0	+	+
motorno ulje mineralno/sintetičko, +140 °C (+284 °F)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	-	-	0	+
rastvor natrijumog hidroksida 20 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	+	0	0	+	+
fosforna kiselina 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
fosforna kiselina, koncentrirana	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2-propanol	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0	0	0	+	0	0	+	+
azotna kiselina 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
solna kiselina 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
slana voda / morska voda	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
sumporna kiselina 5 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
silikonsko ulje, koncentrirano	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
jestivo ulje / biljno ulje	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	+	+	+	+	+
toluen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	+	+	+
benzin za čišćenje	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
voda	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+	+
voda, +90 °C (+194 °F)	+	-	+	+	-	+	+	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
vodonik peroksid 3 %	+	-	+	+	-	+	+	+	+	-	+	+	-	-	-	+	+	+	+	+
belo ulje	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+
ksilen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	0	0	+	+
limunska kiselina 10 %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	+	+	+	+	+

+ = otporan 0 = vremenski ograničen - = nije otporan

Formula za izračun količine potrošnje

Fugentiefe	5 mm		6 mm		8 mm		10 mm		12 mm	
	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.	ml/m	m/Kart.
Fugenbreite										
5 mm	25	12,4	30	10,3						
6 mm	30	10,3	36	8,6						
8 mm	40	7,75	48	6,5	64	4,8				
10 mm	50	6,2	60	5,2	80	3,9	100	3,1		
12 mm	60	5,2	72	4,3	96	3,2	119	2,6		
15 mm	75	4,1	90	3,4	120	2,6	148	2,1	182	1,7
18 mm			108	2,9	144	2,2	182	1,7	221	1,4
20 mm					160	1,9	194	1,6	240	1,3
25 mm							258	1,2	300	1,0



Pretvorbni faktori

(°C x 1.8) + 32 = °F	MPa x 145 = psi
kV/mm x 25.4 = V/mil	MPa x 0.145 = KSI
mm / 25.4 = inči	mPa·s = cP
µm / 25.4 = mil	N·m x 8.851 = lb·in
N x 0.225 = lb	N·m x 0.738 = lb·ft
N/mm x 5.71 = lb/in	N·mm x 0.142 = oz·in
N/mm x 5.71 = pli	kg x 2.2046 = lb
N/mm² x 145 = psi	

Elastični Lepkovi i zaptivači

Farbanje 1-komponentnih elastičnih Lepkova i zaptivača (MS polimeri i poliuretani)

WEICON MS polimeri i poliuretani ne sadrže supstance koje štete farbanju kao npr. silikon, te se zato mogu prefarbati.

Razne boje i lakovi se nude u trgovini, na primer od,

- alkidnih smola
- akrilat smola
- Nitrocombil
- Polimerizat smola
- Poliuretanski lakovi (DD lakovi)
- Epoxy lak smola
- poliestar lak

Osim navedenih akrilat smola, sve su druge odgovarajuće. Međutim, kako bi se testirala kompatibilnost s našim proizvodima, preporučeno je isprobavanje u preliminarnim testovima koje uvek mora biti izvršeno individualno prema odgovarajućim konkretnim uslovima. Zbog različitih sistema i raznolikosti podloge, to je veoma bitno.

takođe se mora uzeti u obzir da ne samo prvi sloj boje ili laka, nego i svi srednji slojevi lakova ili spoljašnjih lakova, imaju utjecaj na lepljenje i / ili zaptivanje.

WEICON poliuretani:

- Flex 310 PU
- Fast-Bond

Farbanje tek nakon potpunog stvrdnjavanja s odgovarajućim bojama.

WEICON MS polimeri:

- Flex 310 M® (u verziji: Classic, Crystal, Stainless Steel, Liquid, Super Tack, HT 200, 2K)
- Flex + bond®
- Solar-Flex®, Aqua-Flex®, Speed-Flex®

Preporuka: direktno mokro na mokro, a najkasnije u roku od tri sata nakon nanošenja materijala.
U toku tog razdoblja postižu se najbolje vrednost prijanjanja. Ako je lepak potpuno suvo, predtretman treba provesti s npr. primerom (kao u slučaju kod plastike).

U principu treba uzeti u obzir da stvrdnjavanje lepka i zaptivača, nije sprečeno farbanjem, ali će se sušenje usporiti.



Flex 310 M Classic -
lepljenje/zaptivanje u
oblasti izrade modela



WEICON GMK

GMK su kontaktne lepkovi za lepljenje gume i metala.

GMK 2410

trajno elastično i otporno na vlagu

GMK 2410 je lepak na bazi polikloroprena (CR) s visokom početnom lepljivošću za puno površinsko i fleksibilno lepljenje:

- gume s gumom
- gume s metalom

GMK 2410 lepi i penastu gumu (neopren), PE penu, kožu, filc, izolacijske materijale, tekstil, drvo i mnoge plastike.

WEICON GMK 2410 ne odgovara za materijale kao npr. polistirensku penu, polipropilen, delove od polietilena, PVC mekanu penu i PVC veštačku kožu.



strong
Contact Adhesive
Rubber - Metal
elastic



185 g ✓
16100185
tuba

300 g ✓
16100300
limenka

350 g ✓
16100350
limenka s
kistom

700 g ✓
16100700
limenka

5 kg ✓
16100905
kanta

25 kg ✓
16100925
kanta



GMK 2510

snažno prijanja, trajno elastično, otporno na temperature

GMK 2510 je dvokomponentni lepak na bazi polikloroprena za punopovršinska i trajno elastična lepljenja koja su trajno izložena dinamičkim opterećenjima.

Prednost u odnosu na jednokomponentne kontaktne lepkove je u znatno boljem prijanjanju i poboljšanoj otpornosti na temperature.

GMK 2510 lepi gumu, metal, tekstil, kožu, penastu gumu (neopren), CSM (hipalon), izolacijske materijale, presvučen PE materijal te drvo i mnoge plastike same sa sobom ili u kombinaciji. Spojevi su nakon stvrdnjavanja otporni na vlagu. WEICON GMK 2510 ne odgovara za materijale kao npr. polistirensku penu, polietilen, delove od polipropilena, PVC mekanu penu i PVC veštačku kožu.



324 g ✓
16200324

radno pakovanje
(uključuje:
300 g lepkovi,
24 g umreživača i
lopaticu za obradu)

690 g ✓
16200690

radno pakovanje
(uključuje:
650 g lepkovi,
40 g umreživača i
lopaticu za obradu)

Lepkovi za gumu i metal

GMK 2410

GMK 2510

Predobrada površine

Delovi fuge trebaju biti čisti, suvi, bezprašine i masnoće (WEICON sredstvo za površinsko čišćenje). Hrapavljenjem površina efikasno se povećava čvrstoća lepljenja.

Način primene

Dobro promešajte proizvode pre upotrebe (GMK 2510 samo lepak), a zatim kistom ili lopaticom (glatkom ili fino nazubljenom) ravnomerno, u tankom sloju i na pune površine nanosite na površine koje treba zalepiti.

Zavisno o materijalu i primeni može biti potrebno od dva do tri sloja. Pustite da se premazane površine isparavaju 5 - 15 min., zavisno o debljini nanesenog sloja, temperaturi okoline i vlaži vazduha. Kod upijajućih površina (npr. pusten) nakon isparavanja rastvarača trebalo bi naneti dodatan sloj lepka. Čim osetite da su površine suve, ali još lagano lepljive (ispitivanje prstom), delove trebate spojiti kratkim, ali snažnim pritiskom (npr. valjkom ili čekićem). Ako se vreme isparavanja rastvarača prekorači (predugo sušenje), potreban je još jedan sloj lepka. Višak nestvrdnutog lepka može se ukloniti WEICON sredstvom za površinsko čišćenje.



Postupak mešanja kod GMK 2510

Lopaticom za obradu ili mehaničkom mešalicom dobro mešajte lepak i umreživač najmanje četiri minute na niskom broju okretaja (maks. 500 o/min.) (odnos mešanja 100 : 7) kako biste dobili homogenu smesu. Uvek treba da promešate toliko koliko možete obraditi u vremenu isparavanja rastvarača.

Srednje vlačne smične čvrstoće

	GMK 2410	GMK 2510
Pocinkovani čelik / EPDM:	0,16 N/mm ² (16,0 N/cm ² *) 23 psi	0,60 N/mm ² (60,0 N/cm ² *) 87 psi
Pocinkovani čelik / pocinkovani čelik:	1,60 N/mm ² (160,0 N/cm ² *) 232 psi	3,00 N/mm ² (300,0 N/cm ² *) 435 psi
Pocinkovani čelik / SBR:	0,54 N/mm ² (54,0 N/cm ² *) 78 psi	0,50 N/mm ² (50,0 N/cm ² *) 72 psi
Pocinkovani čelik / NBR:	0,57 N/mm ² (57,0 N/cm ² *) 83 psi	0,49 N/mm ² (49,0 N/cm ² *) 71 psi

* ispitivanje vlačne smične čvrstoće u skladu s DIN normom 53281-83

Tehnički podaci

	GMK 2410	GMK 2510
Baza:	polikloropren (CR)	
Gustoća:	0,93 g/cm ³	0,85 g/cm ³
Viskoznost:	oko 2.400 mPa·s	1.500 mPa·s
Odnos mješavine:	---	100:7
Boja:	smečkasta	crna
Potrošnja:	250 - 350 g/m ²	150 - 300 g/m ²
Vreme isparavanja:	5 - 10 minuta	5 - 10 minuta
Konačna čvrstoća:	oko 24 h	
Područje temperature:	od -40 °C do +80 °C (od -40 °F do +176 °F)	od -40 °C do +80 °C (od -40 °F do +176 °F) Kratkotrajno (1 sat) do +130 °C (+266 °F)
Radna temperatura:	od +15 °C do +35 °C (od +59 °F do 95 °F)	od +15 °C do +35 °C (od +59 do +95 °F), lepak se želira na temperaturi nižoj od +5 °C (+41 °F) ali opreznim zagrevanjem na sobnu temperaturu ponovo postaje spreman za upotrebu!
Mogućnost skladištenja:	12 meseci u neotvorenom stanju	
Skladištenje:	na sobnoj temperaturi (od +15 °C do +25 °C/od +59 °F do +77 °F) na suvom mestu, u nepropusno zatvorenom bocu	

Zaštita površina i zaštita od korozije

Proizvod	stranica
Cink sprej	164
Cink sprej sjajni	164
Cink Alu sprej	164
Sprej s česticama hroma i srebra	165
Zlatni sprej	165
Aluminijum sprej A-100	166
Aluminijum sprej A-400	166
INOX sprej	167
INOX sprej svetli	167
Rust Protection 2000 PLUS	168
Bakar sprej	168
Mesing sprej	168
Koro zaštita	169

Čistači i odmašćivači

Cleaner S	172
Čistač površine	172
Brzi čistač NSF	172
Čistač plastike	173
Brake Cleaner	173
Čistač plamenika	173
Čistač kalupa	174
Čistač delova	174
Multi pena	175
Citrus sprej	175
Elektro čistač	176
Odstranjivač zaptivača i lepkova	176
Komprimovani vazduh	176
Čistač vizira	177
Čistač ekrana	177

Zaštita i nega

Sredstvo za održavanje INOX-a	178
Metal Fluid NSF	178
Kokpit sprej	178
Sprej za klinasto remenje	179
Zaštitna pena za ruke	179

Rastvarači rđe i sredstva za odvajanje

Proizvod	stranica
Rost Shock	180
Rastvarač rđe NSF	180
Rost Shock	180
Rastvarač rđe	181
Odvajač za kalupe	181
Kontaktni sprej	182
Zaštita brusnih ploča	182
Skidač nalepnica	182
Var sprej	183
Sredstvo za uklanjanje žvakaćih guma	183

Ulja za podmazivanje i višenamenska ulja

W 44 T [®] višenamenski sprej	184
W 44 T [®] NSF	184
Sprej za kalupe	184
AT-44 višenamenski sprej	185
Bio-Cut	185
Bio Fluid NSF	185
Sprej za klizno podmazivanje MoS ₂	186
Pneuma Lub	186
Silikonski sprej	186
Silikonski sprej NSF	186
PTFE sprej	187
PTFE fluid NSF	187

Maziva za prijanjanje i masti u spreju

Top-Lub	188
Top-Lub Fluid NSF	188
Sprej za lance i čeličnu užad	188
Bela mast u spreju	188
Univerzalna mast u spreju s MoS ₂	189
Vodootporna mast u spreju	189
Bela mast u spreju H1	189

Sprejevi za montažu

Anti-Seize sprej	190
Anti-Seize High-Tech sprej	190
Bakarna pasta sprej	191

Tehnički sprejevi

Lepkovi u spreju

Lepak u spreju, izrazito jako	192
Lepak u spreju	192
Lepak u spreju, za papir	193

Specijalni sprejevi

Sprej za detekciju curenja	194
Sprej za zamrzavanje	194
Tester pukotina	194
Sprej za testiranje javljača dima	195
Starter sprej	195

Lepkovi / Zaptivaci

Tehnički sprejevi

Tecne aktivne
substancie

Paste za montazu

Visokoeffikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Tehnički sprejevi

U gotovo svim industrijskim područjima upotrebljavaju se tehnički sprejevi i tečne aktivne supstance,

a služe za negu i zaštitu površina, pomažu pri čišćenju, odmašćivanju, podmazivanju, rastvaranju i odvajanju. Nezaobilazan su sistemski deo svakodnevnog posla.

- zaštita površina i zaštita od korozije
- čišćenje i odmašćivanje
- zaštita i nega
- rastvaranje i odvajanje
- podmazivanje





Cink sprej

Dugotrajna, katodna zaštita od korozije

WEICON Cink sprej ispitan je prema TÜV-u i omogućuje trajnu katodnu zaštitu svih metalnih površina od korozije. Od mikrofinih čestica cinka stvara zaštitni sloj koji se brzo suši i čvrsto prijanja.

U testu raspršivanja soli u skladu s DIN 53167 odn. DIN 50021 na metalnim delovima, poprskanim WEICON sprejem s česticama cinka, čak se ni nakon više od 550 sati nisu pojavili znakovi korozije. Čestice cinka stvaraju zaštitni sloj koji je otporan čak i na ekstremne vremenske uticaje i uticaje okoline.

Time WEICON Cink sprej ispunjava više zahteve od onih koji se traže u normi DIN EN ISO 1461. WEICON Cink sprej može se upotrebljavati kao visokokvalitetna podloga za zaštitu od rđe, za premazivanje mesta zavarivanja i bušenja, kao vodljiv međusloj pri tačkastom zavarivanju te svugde gde se metal treba zaštititi od korozije.



400 ml ✓
11000400

Cink sprej sjajni

Dugotrajna, katodna zaštita od korozije u nijansi boje prilagođena vrućem pocinkovanju

WEICON Cink sprej sjajni ispitan je prema TÜV-u i svim metalnim površinama omogućuje trajnu katodnu zaštitu te daje svetlu nijansu boje koja je prilagođena boji toplog cinkovanja.

Od mikrofinih čestica cinka stvara zaštitni sloj koji se brzo suši i čvrsto prijanja. Čestice cinka stvaraju zaštitni sloj koji je otporan čak i na ekstremne vremenske uticaje i uticaje okoline.

WEICON Cink sprej sjajni, može se upotrebljavati kao visokokvalitetna podloga za zaštitu od rđe, za premazivanje mesta zavarivanja i bušenja, kao vodljiv međusloj pri tačkastom zavarivanju te svugde gde se metal treba zaštititi od korozije.



400 ml ✓
11001400

Cink Alu sprej

Za popravke oštećenih pocinkovanja u odgovarajućoj nijansi boje

WEICON sprej s česticama cinka i aluminijuma trajno štiti sve metalne površine od rđe i korozije. Stvara brzo sušeći i čvrsto prijanjajući zaštitni sloj i otporan je na mnoge hemikalije.

Sprej s česticama cinka i aluminijuma može se upotrebljavati za popravke oštećenih pocinkovanja u odgovarajućoj nijansi boje i za premazivanje mesta zavarivanja i bušenja.



400 ml ✓
11002400



Tehnički sprejevi

Zaštita površina i zaštita od korozije

Hrom sprej

Visokosjajni površinski premaz na bazi aluminijuma

WEICON sprej s česticama hroma i srebra je visokosjajni površinski premaz. Zahvaljujući specijalnom sistemu i najvišoj čistoći metalnih pigmenta postiže se visoki stepen sjaja.

Sprej s česticama hroma i srebra može se upotrebljavati za prototipove i uzorke, refleksije (npr. reflektori), pri postavljanju sajmovi i izložbi, za efektne radove ukrašavanja i vizualne stilizacije najrazličitijih materijala.



400 ml
11103400

Zlatni sprej



Visoko kvalitetan i efektivan sprej za metal

WEICON Zlatni sprej je visokokvalitetni sprej za metal, otporan na vremenske uslove sa neprozirnim česticama zlata. Idealan za dodavanje zlatnog elementa na različite vrste materijala kao što su metal, drvo, izolacija, beton, zidarstvo. Pogodan za unutrašnje i spoljašnje uslove.

Idealan za sve vrste dekoracija, premazivanje figurica, Farbanje okvira za slike.

Zlatni sprej je idealan za zaštitu i uređivanje poslova u domaćinstvu



400 ml
11105400



Tehnički podaci

	Cink sprej	Cink sprej sjajni	Cink Alu sprej	Hrom sprej	Zlatni sprej
Nijansa boje	RAL 9006 „lagano trošno vruće cinčanje”	odgovara približno RAL 9006 „svježe vruće cinčanje”	RAL 9006 „svježe vruće cinčanje”	aluminijum, sjajni	mesing-metalik, mat
Područje primene	za unutrašnje i spoljašnje prostore			za unutrašnje prostore	za unutrašnje i spoljašnje prostore
Vezivo	stirenski alkid	modificirana alkidna smola	akrilatna smola	prirodna smola	akrilatna smola
Pigment	pločasti pigmenti cinka i aluminijuma	pločasti pigmenti cinka i aluminijuma	pigmenti cinka i aluminijuma	pločasti pigmenti aluminijuma	pigmenti mesinga
Čistoća pigmenta	oko 99,9 % Zn / oko 99,9 % Al	oko 99,9% Zn / oko 99,5% Al	oko 99,5% Al / oko 94,0% Zn	oko 99,5% Al	oko 99,9% Ms
Udeo metala u suvom sloju	oko 70%	oko 70%	oko 51%	oko 15%	oko 52%
Sadržaj limenke	400 ml				
Specifična težina	1,1 - 1,3 g/cm ³	1,0 - 1,2 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³	0,8 - 0,9 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³
Preporučeno grundiranje	nije potrebno	Cink sprej			
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F), optimalno od +18 do +25 °C (od +64 do +77 °F)				
suv na prašinu nakon	oko 15 min.			oko 10 min.	
stvrdnut nakon	oko 12 h			oko 4 h	oko 4 - 6 h
može se lakirati nakon	oko 24 h		oko 12 h	ne može se lakirati lakom	oko 4 - 6 h
Test raspršivanja soli DIN 50021/DIN 53167	> 550 h	> 240 h	-		
Otpornost na temperaturu potpunog stvrdnjavanja	od -50 do +500 °C (od -58 do +932 °F)	od -50 do +300 °C (od -58 do +572 °F)		od -50 do +400°C (od -58 do +752°F)	od -50 do +300 °C (od -58 do +572 °F)
Stabilnost u toku skladištenja	24 mjeseca				



Aluminijum sprej A-100

Štiti od rđe i korozije, otporan na habanje

WEICON sprej s česticama aluminijuma A-100 otporan je na habanje, na mnoge razređene kiseline i baze te na vremenske uticaje, a sadrži pigmente aluminijuma, čistoće od oko 99,5 %.

WEICON sprej s česticama aluminijuma A-100 osigurava visokokvalitetnu zaštitu od korozije za sve metalne površine.

WEICON sprej s česticama aluminijuma A-100 može se upotrebljavati u rashladnoj i ventilacionoj tehnici, na pećima za loženje, cevovodima i kućištima mašina, delovima karoserije od stakloplastike, u izradi modela, u oblasti umetnosti i preduzetništva, proizvodnji igračka te u mnogim drugim područjima.



400 ml ✓
11050400

Aluminijum sprej A-400

Najviši sjaj

WEICON sprej s česticama aluminijuma A-400 ima najviši sjaj, otporan je na mnoge razređene kiseline i baze te na vremenske uticaje, a sadrži pigmente aluminijuma, čistoće od oko 99,5 %.

Sprej s česticama aluminijuma A-400 osigurava visokokvalitetnu zaštitu od korozije za sve metalne površine.

WEICON sprej s česticama aluminijuma A-400 može se upotrebljavati u rashladnoj i ventilacionoj tehnici, na pećima za loženje, cevovodima i kućištima mašina, delovima karoserije od stakloplastike, u izradi modela, u oblasti umetničkog preduzetništva, proizvodnji igračka te u mnogim drugim područjima.



400 ml ✓
11051400

Tehnički podaci

	Aluminijum sprej A-100	Aluminijum sprej A-400	INOX sprej	INOX sprej sjajni
Nijansa boje	aluminijum-metalik, mat	aluminijum, svilenkasto sjajna	RAL 9007, prokron čelik-metalik, mat	prokron čelik-metalik, svetli
Područje primene	za unutrašnje i spoljašnje prostore			
Vezivo	akrilatna smola	ugljenovodonična smola	akrilatna smola	alkidna smola
Pigment	pigmenti aluminijuma	pločasti pigmenti aluminijuma	pigmenti nerđajućeg čelika	pigmenti nerđajućeg čelika i aluminijuma
Čistoća pigmenta	oko 99,5% Al	oko 99,5% Al	legura plemenitog čelika oko 98,5 %	legura nerđajućeg čelika oko 98,5 % Al
Udeo metala u suvom sloju	oko 43%	oko 23%	oko 45%	oko 35,0% VA/Al
Sadržaj limenke	400 ml			
Specifična težina	0,9 - 1,0 g/cm ³	0,8 - 0,9 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³	0,95 - 1,0 g/cm ³
Preporučeno grundiranje	Cink sprej			
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F), optimalno od +18 do +25 °C (od +64 do +77 °F)			od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F),
suv na prašinu nakon stvrdnut nakon	oko 10 min.			
stvrdnut nakon	oko 4 - 6 h	oko 4 h	oko 4 - 6 h	oko 10 h
može se lakirati nakon	oko 4 - 6 h	ne može se lakirati lakom	oko 4 - 6 h	oko 8 h
Test raspršivanja soli DIN 50021/DIN 53167	-			> 140 h
Otpornost na temperaturu potpunog stvrdnjavanja	od -50 do +800 °C (od -58 do +1.472 °F)	od -50 do +800 °C (od -58 do +1.472 °F)	od -50 do +300 °C (od -58 do +572 °F)	od -50 do +300 °C (od -58 do +572 °F)
Stabilnost u toku skladištenja	24 mesecima			

*Od +350 °C (+662 °F) nije otporno na habanje.

Tehnički sprejevi

Zaštita površina i zaštita od korozije

INOX sprej

Efektни površinski premaz otporan na koroziju

WEICON sprej s česticama nerđajućeg čelika površinski je premaz na bazi akrilne smole i prokron pigmentata plemenitog čelika, otporan na hemikalije, koroziju i vremenske uslove. Kratkotrajno je otporan na temperature do +300 °C (+572 °F).

Sprej s česticama nerđajućeg čelika može se upotrebljavati svugde gde se traži otporan i delotvoran zaštitni sloj. Legura se sastoji, između ostalog, od hroma, nikla i mangana.

WEICON sprej s česticama nerđajućeg čelika može se upotrebljavati za popravke oštećenih delova od nerđajućeg čelika, na kamionskim nadogradnjama, silosima i cevovodima, u spoljašnjoj sredini, u dekorativne svrhe te za vizuelno doterivanje stakla, drveta, kamena, keramike i većine plastika.



400 ml
11100400

INOX sprej sjajni

Pružа izgled nerđajućeg čelika e.g. V2A, V4A

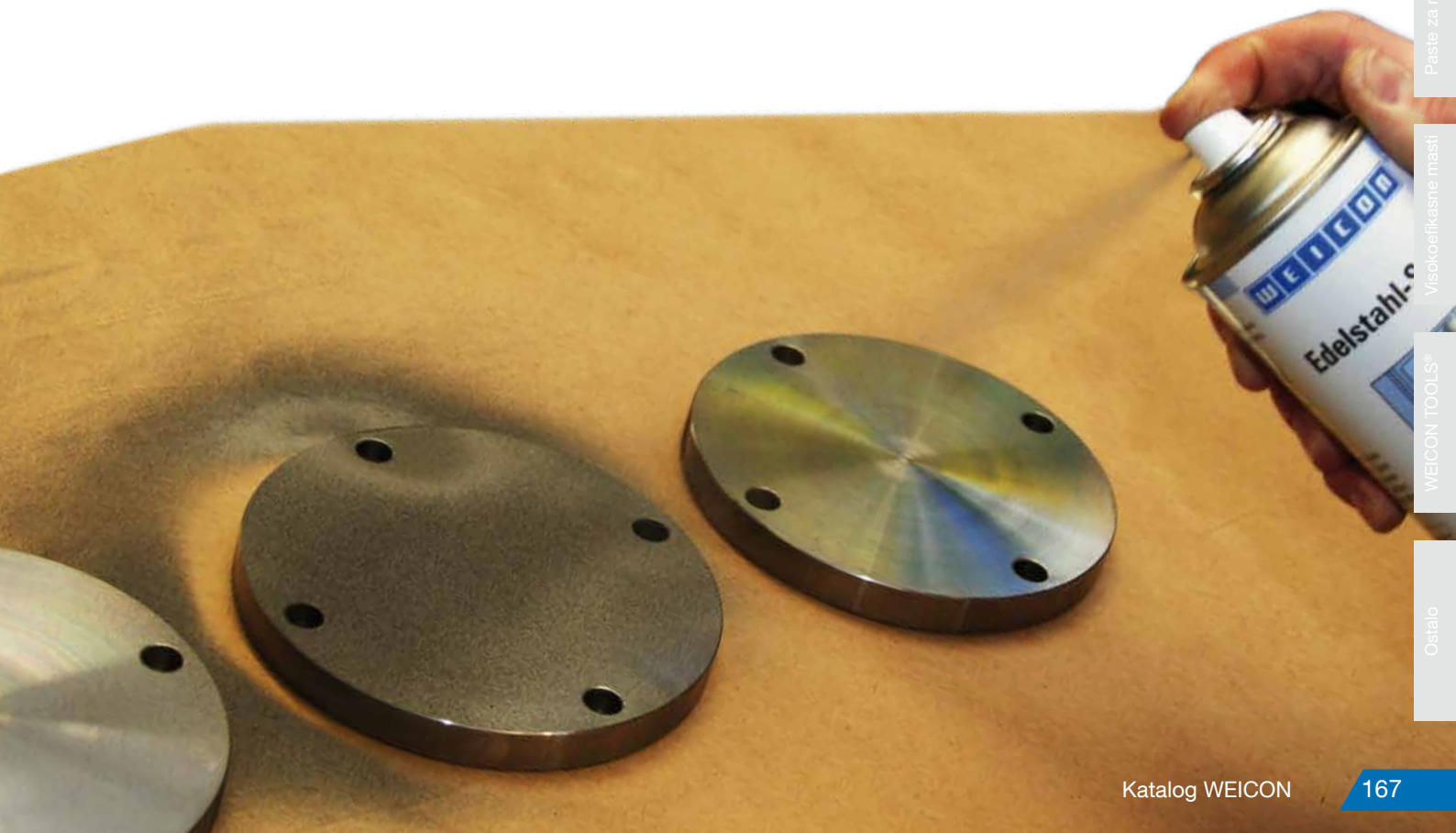
WEICON sprej s česticama nerđajućeg čelika, specijalan svetli, površinski je premaz na bazi akrilne smole i prokron pigmentata plemenitog čelika, otporan na hemikalije, koroziju i vremenske uslove. Legura se sastoji, između ostalog, od hroma, nikla i mangana. Omogućuje izgled već obrađenog nerđajućeg čelika.

Sprej s česticama nerđajućeg čelika, specijalan svetli, može se upotrebljavati svugde gde se traži otporan i delotvoran zaštitni sloj.

WEICON sprej s česticama nerđajućeg čelika, specijalan svetli, može se upotrebljavati za popravke oštećenih delova od nerđajućeg čelika, na kamionskim nadogradnjama, silosima i cevovodima, u spoljašnjoj sredini, u dekorativne svrhe te za vizuelno doterivanje stakla, drveta, kamena, keramike i većine plastika.



400 ml
11104400



Rust Protection 2000 PLUS

Površinski premaz posebno otporan na koroziju i vremenske uslove

WEICON zaštita od rđe 2000 PLUS je površinski premaz na bazi gvožđevog(III)-oksida posebno otporan na korozije i vremenske uslove (hematit). Upotrebom visokočistih pigmenta gvožđevog oksida u stepenastom rasporedu postiže se trajna zaštita površine otporna na vremenske uslove i vodu. U toku testa raspršivanja soli na metalnim delovima, koji su bili premazani WEICON zaštitom od rđe 2000 PLUS, znakovi korozije nisu se pojavili čak ni **nakon više od 2000 sati***. Upotrebljava se svugde gde se metalne konstrukcije ili uređaji dugotrajno treba na odgovarajući način zaštititi od ekstremnih i vremenskih uticaja na vizuelno privlačan način .

WEICON zaštita od rđe 2000 PLUS može se upotrebljavati na konstrukcijama dvorana i čeličnim konstrukcijama, gvozdenim ogradama, rešetkastim stupovima, ogradama, rukohvatima, balkonskim rešetkastim ogradama, rolovratima, spoljašnjim svetiljkama te na mestima koja su posebno sklona koroziji.

* pri dvoslojnom nanošenju na nedirnutu cinkovu podlogu

> 2000 hours
salt-spray-test
High Quality



400 ml ✓
11013400
srebrno-siva

400 ml ✓
11012400
antracit

Bakar sprej

Visokokvalitetan i efektan

WEICON sprej s česticama bakra visokokvalitetan je i dobro prijanjajući sprej s česticama metala, otporan na vremenske uslove, s visokim udelom bakra za zaštitne i ukrasne premaze te efektinim karakterom obojenog metala u zatvorenom i otvorenom prostoru.

Upotrebljava se i za vizuelno doterivanje (pobakrivanje) različitih površina materijala odn. delova konstrukcije.

Sprej s česticama bakra može se upotrebljavati na prozorskim limovima, krovnim klizačima i vertikalnim olučnim cevima, spoljašnjim svetiljkama i poštanskim ormarićima te u oblasti umetničkog preduzetništva i radova ukrašavanja.



400 ml ✓
11101400

Mesing sprej

Visokokvalitetan i efektan

WEICON sprej s česticama mesinga čisti je metalni premaz s visokim udelom mesinga i nijansi boja koje su tipične za mesing. Prikladan je za zaštitu i vizuelno doterivanje različitih materijala.

WEICON sprej s česticama mesinga može se upotrebljavati pri restauracijskim radovima, u svrhu ukrašavanja, u oblasti umetničkog preduzetništva, hobija i preduzetništva. Prikladan je za naknadni popravke žuto hromatizovanih delova koji su oštećeni bušenjem, zavarivanjem ili glodanjem.



400 ml ✓
11102400

Tehnički sprejevi

Zaštita površina i zaštita od korozije

Koro Zaštita

Zaštita od korozije za unutrašnje skladištenje metala

WEICON zaštita od korozije je proziran zaštitni sloj, ispitan u skladu s TÜV-om, koji suvim slojem sličnim vosku trajno čuva alate i precizne metalne delove.

WEICON zaštita od korozije može se upotrebljavati kao sigurna zaštita od korozije golih, nelakiranih metalnih delova, u toku unutrašnjeg skladištenja delova, kao zaštita od korozije pri prekomorskom transportu i za konzerviranje alata i preciznih delova.

Zaštitni sloj se po potrebi može lako ukloniti (npr. sredstvom za čišćenje WEICON).



400 ml
11550400




Tehnički podaci

	Rust Protection 2000 PLUS	Bakar sprej	Mesing sprej
Nijansa boje	antracit / srebrno-siva	bakar-metalik, mat	mesing-metalik, mat
Područje primene	za unutrašnje i spoljašnje prostore		
Vezivo	alkidna smola	akrilatna smola	
Pigment	lamelarni hematit	pigmenti bakra	pigmenti mesinga
Čistoća pigmenta	> 90 % ferric oxide	oko 99,9% Cu	oko 99,9% Ms
Udeo metala u suvom sloju	oko 58%	oko 50%	oko 52%
Sadržaj limenke	400 ml		
Specifična težina	1,3 - 1,4 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³	0,9 - 1,0 g/cm ³
Preporučeno grundiranje	nije potrebno	Cink sprej	
Radna temperatura	od +5 do +35 °C (od +41 do +95 °F), optimalno od +18 do +25 °C (od +64 do +77 °F)		
suv na prašinu nakon stvrdnut nakon	oko 30 min.	oko 10 min.	
može se lakirati nakon	oko 24 h	oko 4 - 6 h	
Test raspršivanja soli DIN 50021/DIN 53167	> 2000 h	-	
Otpornost na temperaturu potpunog stvrdnjavanja	od -50 do +300 °C (od -58 do +572 °F)		
Stabilnost u toku skladištenja	24 mjeseca		

	Koro Zaštita
Nijansa boje	mlečna
Miris	rastvarač
Svojstva	na bazi voska
Otpornost na temperaturu	od -20 do +80 °C (od -4 do +176 °F)
Stabilnost u toku skladištenja	24 mjeseca

Tehnički podaci

	Rust protection 2000 PLUS antracit	Rust protection 2000 PLUS srebno-siva	Cink sprej 	Cink sprej sjajni
Nijansa boje*1:	antracit / DB 703	srebno-siva / DB 701	RAL 9006, „lagano trošno vruće cinčanje”	odgovara približno RAL 9006 „svježe vruće cinčanje”
Područje primene:	za unutrašnje i spoljašnje prostore			
Vezivo:	alkidna smola	stirenski alkid	modificirana alkidna smola	
Pigment:	lamelarni hematit	pločasti pigmenti cinka i aluminijuma	pločasti pigmenti cinka i aluminijuma	
Čistoća pigmenta:	> 90% gvožđev oksid	oko 99,9 Zn / oko 99,9 % Al	oko 99,9 Zn / oko 99,5 % Al	
Udeo metala u suvom sloju:	oko 58 %	oko 70 %	oko 70 %	
Sadržaj limenke:	400 ml			
Specifična težina g/cm ³ :	1,3 - 1,4	1,1 - 1,3	1,0 - 1,2	
Preporučeno grundiranje:	nije potrebno	nije potrebno	sprej s česticama cinka	
Radna temperatura*2:	od +5 °C (+41 °F) do +35 °C (+95 °F), Optimalna radna temperatura od +18 °C (+64 °F) do +25 °C (+77 °F)			
Potrošnja pri 1,5 križnom nanošenju*3:	oko 160 ml/m ²	oko 150 ml/m ²		
Debljina sloja kod 1,5 križnog nanošenja*3:	oko 60-80 µm	oko 30-50 µm	oko 20-40 µm	
Vreme sušenja*3:	suv na prašinu	oko 30 minuta	oko 15 minuta	
	stvrdnut	oko 24 sata	oko 12 sati	
	može se lakirati lakom	oko 24 sata		
Otporan na habanje:	otporan na habanje			
Ispitivanje zarezivanjem mrežice: DIN 53151 / ISO 2409:	ocena zarezivanja mrežice GT 0 do GT 1	ocena zarezivanja mrežice GT 0	ocena zarezivanja mrežice GT 0 do GT 1	
Test raspršivanja soli DIN 50021 / DIN 53167:	>2.000 sati*4	>550 sati	>240 sata	
Ispitivanje savijanjem, cilindrično vreteno DIN EN ISO 1519:	nema kapilarnih			
Pokrivno lakiranje:	nije potrebno			
Otpornost na temperaturu nakon potpunog stvrdnjavanja:	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +500 °C (+932 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	
Stabilnost u toku skladištenja*5:	24 mjeseca			

*1 Odgovara približno navedenim nijansama boje prema RAL-u.

*2 Boce spreja zagrijte pre obrade pri niskim temperaturama nižim od +10 °C (+50 °F) na sobnu temperaturu +20 °C (+68 °F).

*3 +20 °C (+68 °F) temperatura boce te površine i 50 % relativne vlage vazduha.

Tehnički sprejevi

Tehnički podaci

Cink Alu sprej	Aluminijum sprej A-100	Aluminijum sprej A-400	INOX sprej	INOX sprej svetli	Hrom sprej	Zlatni sprej	Bakar sprej	Mesing sprej
RAL 9006, „svježe vruće cinčanje“	aluminijum-metalik, mat	aluminijum, svilenkasti sjaj	RAL 9007, prokron čelik-metalik, mat	prokron čelik-metalik, svetli	aluminijum, glossy	mesing-metalik, mat	bakar-metalik, mat	mesing-metalik, mat
za unutrašnje i spoljašnje prostore	za unutrašnje i spoljašnje prostore	za unutrašnje i spoljašnje prostore	za unutrašnje i spoljašnje prostore	za unutrašnje i spoljašnje prostore	za unutrašnje	za unutrašnje i spoljašnje prostore	za unutrašnje i spoljašnje prostore	za unutrašnje i spoljašnje prostore
akrilatna smola	akrilatna smola	ugljenovodonična smola	akrilatna smola	alkidna smola	natural resin	akrilatna smola	akrilatna smola	akrilatna smola
pigmenti cinka i pigmenti aluminijuma	pigmenti aluminijuma	pločasti pigmenti aluminijuma	pigmenti nerđajućeg čelika	pigmenti nerđajućeg čelika i aluminijuma	pločasti pigmenti aluminijuma	pigmenti mesinga	pigmenti bakra	pigmenti mesinga
oko 99,5 % Al oko 94,0 % Zn	oko 99,5 % Al	oko 99,5 % Al	legura nerđajućeg čelika oko 98,5 %	legura nerđajućeg čelika oko 98,5 % Al	oko 99,5% Al	oko 99,9 %	oko 99,9 % Cu	oko 99,9 %
oko 51 %	oko 43 %	oko 23 %	oko 45 %	oko 35,0 % VA/Al	oko 15%	oko 52%	oko 50 %	oko 52 %
400 ml								
0,90 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,8 - 0,9	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0	0,9 - 1,0
sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka	sprej s česticama cinka
od +5 °C (+41 °F) do +35 °C (+95 °F) optimalna radna temperatura od +18 °C (+64 °F) do +25 °C (+77 °F)								
oko 150 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 150 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²
oko 20-40 µm	oko 25-35 µm	oko 10-15 µm	oko 20-30 µm	oko 15-25 µm	oko 10-20 µm	oko 20-30 µm	oko 20-30 µm	oko 20-30 µm
oko 15 minuta	oko 10 minuta							
oko 12 sati	oko 4-6 sati			oko 10 sati	oko 4-6 sati			
oko 12 sati	oko 4-6 sati	ne može se lakirati	oko 4-6 sati	oko 8 sati	ne može se lakirati	oko 4-6 sati	oko 4-6 sati	oko 4-6 sati
otporan na habanje	otporan na habanje	ne otporan na habanje	otporan na habanje	otporan na habanje	ne otporan na habanje	otporan na habanje	otporan na habanje	otporan na habanje
ocena zarezivanja mrežice GT 0 do GT 1								
---				>140 h		---		
nema kapilarnih								
nije potrebno	nije potrebno	ne može se lakirati lakom	nije potrebno	nije potrebno	ne može se lakirati lakom		nije potrebno	nije potrebno
od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +800 °C* ⁶ (+1.472 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +800 °C (+1.472 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +400 °C (+752 °F)		od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)	od -50 °C (-58 °F) do +300 °C (+572 °F)
24 mjeseca								

*4 Pri dvoslojnom nanošenju na nedirnutu cinkovu podlogu.

*5 Na konstantnoj sobnoj temperaturi od +20 °C (+68 °F) i pri skladištenju na suvom mestu. To vrijedi za zatvorene originalne bocae koji nisu izloženi direktnim odn. nedirektnim sunčevim zracima.

*6 *Od +350 °C (+662 °F) nije otporno na habanje.



Cleaner S

Čistač i odmašivač za sve metale, staklo, keramiku i mnoge plastike

WEICON Cleaner S čisti, odmašćuje i u potpunosti isparava bez ostataka. Njegov specijalan ventil omogućuje rad iznad visine glave. WEICON Cleaner S može se upotrebljavati na svim metalima, staklu, keramici i većini plastika.

WEICON Cleaner S može se upotrebljavati za čišćenje i odmašćivanje pre grundiranja i pakovanja, za čišćenje delova mašina i pre primene drugih WEICON proizvoda kod kojih bih podloga koja sadrži masti ugrozila dejstvo.



500 ml ✓
11202500

Čistač površine

Za predobradu površina za lepljenje

WEICON sredstvo za površinsko čišćenje upotrebljava se za čišćenje i odmašćivanje površina koje treba zalepiti ili zaptivati WEICON lepilima i zaptivačima.

Sredstvo za površinsko čišćenje može se upotrebljavati na materijalima kao što su metal, staklo, keramika i većini plastika.

WEICON sredstvo za površinsko čišćenje može se upotrebljavati i za, na primer, čišćenje i odmašćivanje delova mašine u toku radova održavanja.



150 ml ✓
11207150

400 ml ✓
11207400

Brzi čistač

Čistač i odmašivač za osetljiva područja

Brzi čistač poseduje registraciju NSF za područje prehrambene industrije te se stoga može upotrebljavati kao čistač i odmašivač za uklanjanje prljavštine u toku popravki, ali i za uklanjanje lepkova u prehrambenoj industriji, industriji hrane i pića te farmaceutske i kozmetičke industriji.

Brzi čistač upotrebljava se za čišćenje i odmašćivanje površina koje treba zalepiti ili zaptivati WEICON lepilima i zaptivačima ili premazati WEICON sprejevima koji sadrže čestice metala.

Brzi čistač je pH-neutralan, materijali ga dobro podnose te se stoga može upotrebljavati na mnogim materijalima, kao npr. metalima i staklu, keramici te većini guma i plastika.



500 ml ✓
11212500

NSF K1: Solvent cleaners – Nonprocessing area products;

NSF K3: Solvent cleaners – Adhesives/glue removers

Univerzalna špatula bela

Posebna špatula za blago uklanjanje najrazličitijih onečišćenja i ostataka. Pogodno za upotrebu u prehrambenoj industriji. EU regulativa 10/2011/EC kontakt plastike sa hranom.

10953008



Tehnički sprejevi

Čistač i odmašćivač

Čistač plastike

Za osetljive površine

WEICON čistač plastike čisti, odmašćuje i u potpunosti isparava bez ostataka. Služi za čišćenje i odmašćivanje osetljivih površina, kao što su plastike, gumeni materijali ili metalni delovi presvučeni prahom.

WEICON čistač plastike može se upotrebljavati na prozorskim okvirima, roletama, plastičnim profilima, zaptivkama ili lakiranim površinama u mnogim industrijskim područjima.



500 ml ✓
11204500

Čistač plamenika

Specijalno za uklanjanje svih vrsta prljavština na delovima plamenika

WEICON čistač plamenika je specijalni čistač za uklanjanje masti, ulja, čađi i drugih prljavština na delovima plamenika. WEICON čistač plamenika isparava u potpunosti bez ostataka.

Čistač plamenika može se upotrebljavati na nosačima mlaznica, zapornim pločicama, kolima ventilatora te izduvnim granama, u unutrašnjim kućištima, elektrodama za paljenje itd.



500 ml ✓
11205500

Brake Cleaner

Univerzalni čistač za područje automobilske industrije

Čistač kočnica je univerzalno sredstvo za čišćenje u oblasti automobilske industrije koje čisti, odmašćuje i u potpunosti isparava bez ostataka.

WEICON čistač kočnica brzo i jednostavno odmašćuje i čisti metale, staklo i mnoge plastike te uklanja nečistoću i ostatke koji sadrže ulja i masti. WEICON čistač kočnica može se upotrebljavati na kočnicama (bubanj i disk kočnice, obloge, kočne čeljusti, cilindri, opruge i čaure), na spojkama (obloge i delovi spojke) ili na delovima motora (rasplinjač, pumpe za benzin i ulje, prenosnici itd.).



500 ml ✓
11203500



Tehnički podaci

	Cleaner S	Čistač površine	Brzi čistač	Čistač plastike	Brake Cleaner	Čistač plamenika
Boja	bezbojan					
Miris	naranča	rastvarač		limun		
Svojstva	isparava bez ostataka		odobrenje NSF K1/K3	za osetljive površine	isparava bez ostataka	
Otpornost na temperaturu	---	---	od -10°C do +50°C (od +14°F do +122°F)	---	---	---
Stabilnost u toku skladištenja	24 meseca					

Čistač kalupa

Specijalni čistač na bazi visokoaktivnih organskih rastvarača

WEICON čistač kalupa efikasno uklanja voskove, silikone, ulja, nestvrđnute PUR ostatke i druge nečistoće s kalupa od plastike, čelika ili aluminijuma.



500 ml ✓
11203550

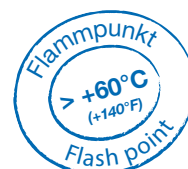
Čistilo delova

Specijalno razvijeni čistač s visokim plamištem (> +60 °C) aktivne supstance

WEICON čistač delova i montažni čistač je specijalno razvijeni čistač s visokim plamištem (> +60 °C) aktivne supstance i dugim vremenom djelovanja za uklanjanje grubih, uljnih, smolastih i masnih nečistoća.

Čistač delova i montažni čistač svojim visokim plamištem odgovara prethodnoj VbF klasifikaciji Ali i ispunjava preporuke za sigurnost na radnom mestu strukovnih udruženji te ne sadrži aceton, butanol ni etil-acetat itd.

WEICON čistač delova i montažni čistač brzo i temeljito čisti montažne delove, aggregate, komponente i sve vrste alata, uklanja masti, ulja i prljavštinu itd. na svim metalnim delovima te čisti kočnice, spojke, delove motore itd. u oblasti automobilske industrije.



500 ml ✓
11201500



Tehnički sprejevi

Čistač i odmašćivač

Multi pena

Snažan univerzalni čistač

WEICON višenamenska pena je snažan univerzalni čistač za čišćenje bez ostataka, neutralan na životnu sredinu, biološki razgradiv, ne sadrži fosfate ni formaldehide kao ni korozivne ni nagrizajuće dodatke.

Višenamenska pena čisti najrazličitije površine, kao što su metal, plastika, staklo, keramika ili lakirane i presvučene površine.

WEICON višenamenska pena je univerzalna i može se upotrebljavati u industriji, ali i u preduzetništvu te privatnom oblasti.



400 ml ✓
11200400

Citrus sprej

Univerzalni čistač na bazi ekstrakta ljuski citrusa

WEICON čistač na bazi citrusa čisti strojeve i postrojenja, finu mehaniku te precizne mehanizme u industriji i preduzetništvu.

Čistač na bazi citrusa lako uklanja ostatke lepkova, nečistoću uzrokovanu uljima, mastima, smolom i katranom, maziva te ostatke od gume. Sredstvo na bazi citrusa može se upotrebljavati za čišćenje nečistoća nastalih olovkama, hemijskim olovkama i flomasterima.

WEICON čistač na bazi citrusa čisti najrazličitije površine, kao što su metal, plastika, staklo, keramika ili lakirane i presvučene površine*. Univerzalan je i može se upotrebljavati, na primer, u industriji, preduzetništvu, proizvodnji prozora, javnim ustanovama i prometnim sredstvima, građevinarstvu i u domaćinstvu.



400 ml ✓
11217400

* Podnošljivost materijal treba opreza radi prethodno ispitati na nevidljivom mestu.



Tehnički podaci

	Čistač kalupa	Čistilo delova	Multi pena	Citrus sprej
Boja	bezbojan			
Miris	limun	mineralno ulje	bela	limun
Svojstva	uklanja voskove, ulja, silikone i prljavštinu s alata i kalupa	visoko plamište (> +60 °C/+140 °F)	biološki razgradiv	isparava bez ostataka
Otpornost na temperaturu	---	---	---	---
Stabilnost u toku skladištenja	24 meseca			



Elektro čistač

Čisti i odmašćuje elektroničke ili mehaničke komponente

WEICON čistač elektroničkih komponenti specijalno je čistač za brzo i efikasno čišćenje i odmašćivanje svih vrsta prljavih ili korodiranih kontakata.

Čistač elektroničkih komponenti specijalno je razvijen za čišćenje elektroničkih i mehaničkih komponenti. Specijalna formulacija rastvarača visoke čistoće uklanja slojeve oksida/sulfida, ostatke od izgaranja goriva te naslage prašine u obliku smole ili čađi. Smanjuje pad napona i povećava električnu provodljivost. Uklanja nečistoće koje mogu izazvati lutajuće struje.

WEICON čistač elektroničkih komponenti može se upotrebljavati na elektrotehničkim ili mehaničkim komponentama, kao što su električni mašine, merni uređaji, alati, vage, sklopke i senzori ili električni utični spojevi, kontakti, releji i rasklopna tabla.



400 ml ✓
11210400

Odstranjivač zaptivači i lepkovi

Uklanja ostatke zaptivači i lepkovi

WEICON odstranjivač zaptivači i lepkovi brzo i lako rastvara i uklanja ostatke zaptivača i stvrdnute ostatke lepkova te lakove i boje čak i na vertikalnim površinama.

WEICON odstranjivač zaptivači i lepkovi može se upotrebljavati na metalu, drvu, staklu, keramici, polietilenu i polipropilenu. Ne bi se smeo upotrebljavati kod osetljivih plastika kao što su PVC, sintetike, linoleum itd.

Odstranjivač zaptivača i lepkova rastvara sve vrste ostataka zaptivača na glavama cilindra, karterima ulja, pumpama za vodu i izduvnim granama, poklopcima ventila i prirubicama prenosnika, pouzdano uklanja karbonske ostatke, boje i lakove, uklanja ulja, smole, masti i katran, pri restauriranju drveta služi kao sredstvo za skidanje prevlake i uklanja sve vrste lepkova, čak i stvrdnuta cijanoakrilatne i anaerobne lepkove.



400 ml ✓
11202400

Komprimovani vazduh

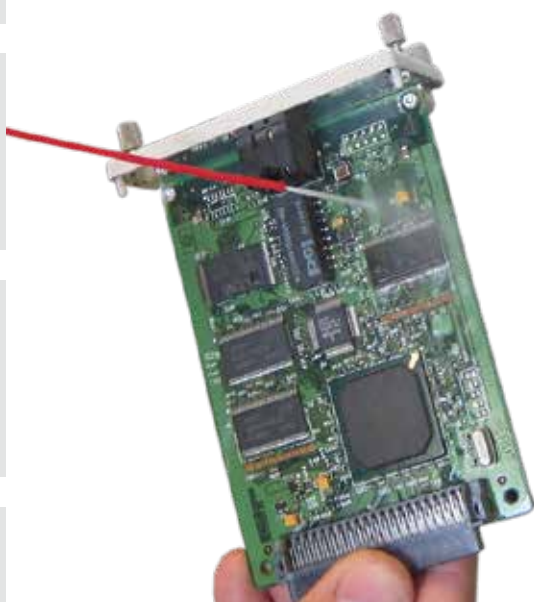
Univerzalno primjenjiv, brz i pouzdan

WEICON visokopritisni sprej se može upotrebljavati svugde gde se prašina teško uklanja na uobičajeni način. Omogućuje suvo, bezdodirno čišćenje i na nedostupnim uglovima i na osetljivim površinama.

Visokopritisni sprej može se upotrebljavati na hifi- i videouređajima (npr. modulima, štampanim pločicama, magnetskim glavama, pogonima diskova itd.), u optici (npr. kamere, objektivni, sočiva), na automobilskim kutijama s osiguračima i uređajima za pranje stakala, na satovima (kvarcni satovi), u medicinskoj tehnici, izradi modela, mernoj tehnici te na elektroničkim komponentama i štampanim pločicama.



400 ml ✓
11620400



Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

Čišćenje

Paste za montažu

Visokoefikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Tehnički sprejevi

Čistač i odmašćivač

Čistač vizira

Specijalni čistač na bazi visokoaktivnih organskih rastvarači

WEICON čistač vizira je specijalni čistač za čišćenje i negu osetljivih plastičnih i staklenih površina, antistatički je i antirefleksirajući, smanjuje efekte zaslepljivanja i poboljšava vidljivost.

Blago i bez tragova uklanja nečistoću nastalu zbog insekata, prljavštine, prašine, masti i nikotina.

WEICON čistač vizira može se upotrebljavati na svim vrstama vizira, maski za zavarivanje i zaštitnim naočalama za zavarivanje, staklima za zaštitu od pogleda i sigurnosnim staklima, plastičnim kućištima na CNC mašinama, pisačima, skenerima itd. te na svim drugim plastičnim i staklenim površinama.



200 ml ✓
11211200

Čistač ekrana

Blag i bez tragova

WEICON čistač ekrana je specijalni čistač za čišćenje i negu osetljivih plastičnih i staklenih površina, antistatički je i antirefleksirajući.

Zahvaljujući svojem antistatičkom delovanju nastaje površina koja odbija prljavštinu i prašinu. WEICON čistač ekrana blago i bez tragova uklanja nečistoću nastalu zbog insekata, prljavštine, prašine, masti i nikotina.

WEICON čistač ekrana može se upotrebljavati na svim plosnatim i plazma ekranima (kao što su to kod računara, mobilnih telefona, tablet računara, televizora, skenera, kopirnih uređaja itd.) i na plastičnim kućištima (na računarima, skenerima, kopirnim uređajima ili televizorima).



200 ml ✓
11208200



Tehnički podaci

	Elektro čistač	Odstranjivač zaptivači i lepkovi	Komprimirani vazduh	Čistač vizira	Čistač ekrana
Boja	bezbojan	roza	---	bela	
Miris	gotovo bez mirisa			gotovo bez mirisa	
Svojstva	mješavina rastvarači visoke čistoće	i za osetljive plastične i staklene površine	bezdodirno čišćenje	čišćenje neutralno za površinu i bez tragova	i za osetljive plastične i staklene površine
Otpornost na temperaturu	---	---	---	---	---
Stabilnost u toku skladištenja	24 meseca	24 meseca	24 meseca		



Sredstvo za održavanje INOX-a

Čisti i deluje antistatički

WEICON sprej za negu nerđajućeg čelika razvijen je specijalno za čišćenje, negu i zaštitu mat i poliranih površina od nerđajućeg čelika u zatvorenom i otvorenom prostoru i deluje antistatički.

Sprej za negu nerđajućeg čelika uklanja i sprečava otiske prstiju, uklanja masnoću s npr. napa, čisti bez tragova i veće površine, ostavlja trajan zaštitni sloj koji odbija vodu i sprečava ponovno prijanjanje prljavštine.



400 ml ✓
11590400



Kokpit sprej

Sredstvo za negu za unutrašnjosti vozila

WEICON sprej za kokpit je vodoodbojno sredstvo za negu za sve plastične i gumene delove u unutrašnjosti vozila. Trajan nevidljivi zaštitni sloj sprečava nečistoću i stvara svilenkasti sjaj koji se lako čisti i odbija prašinu.

Sprej za kokpit ponovo osvežava trošnu plastiku bez sjaja, guma ne puca i ostaje savitljiva i elastična.

WEICON sprej za kokpit uklanja cvilenje i škripanje, neguje armaturne ploče, unutrašnje oplata, sve plastične i gumene delove, kožu, drvo i hrom te automobilske krovove presvučene veštačkom kožom, sprečava zamrzavanje zaptivača na vratima, prozorima i prtljažniku, upotrebljava se kao mazivo na sigurnosnim pojasi, vođicama sedišta, pomičnim krovovima, vođicama prozora, bravama vrata i svugde gde su masti uzroci zaprljanja.



400 ml ✓
11400400

Metal Fluid NSF

Univerzalno primjenjiv; čisti, neguje, štiti

WEICON Metal fluid je sredstvo za negu i čišćenje za mat i polirane površine u unutrašnjosti i poseduje odobrenje NSF za prehrambenu industriju.

Metal fluid neguje, štiti i čisti metalne površine, ali i keramiku, drvo, staklo i plastiku. Ne rastvara ugravirane i otisnute natpisi kao ni plastične površine i gumene zaptivke



400 ml ✓
11580400



program za registraciju neprehrambenih sastojaka
kod klasifikacije: A7, C1

Lepkovi / Zaptivaci

Tehniki sprejevi

Tacne aktivne

Paste za montažu

Visokofleksne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Tehnički sprejevi

Zaštita i

nege

Sprej za klinasto remenje

Prikladan za visokopterećeno pogonsko remenje

WEICON sprej za klinasto remenje prozirna je presvlaka na bazi sintetičkih elastomera za najrazličitije snažno opterećeno pogonsko remenje.

Produžava radni vek, a posebno i radni vek mašina i uređaja, sprečava proklizavanje remenja, prenosi punu pogonsku snagu, uklanja i sprečava cvilenje, prodire duboko u pore tako da povećava efikasnost vučne sile, deluje tako da povećava trenje i poboljšava prijanjanje, sprečava pojavu statičkog naelektrisanja, osigurava glatkoću i štiti od starenja. Sprej za klinasto remenje je za sve vrste remenja i traka od uobičajenih materijala kao što su na primer tkanina, koža, guma ili PVC. Može se upotrebljavati za klinasto remenje, člankasto klinasto remenje, pogonsko remenje, pljosnato remenje, okruglo remenje, zupčasto remenje, transmisiono remenje, rebrasto remenje ili transportne trake. WEICON sprej za klinasto remenje prikladan je naročito za sve vrste pogonskog remenja u mašinama, agregatima, kompresorima, pumpama, generatorima, transportnim postrojenjima, mlinovima, stupnim bušilicama i rashladnim uređajima. Može se upotrebljavati i u toku rada ako se poštuju odgovarajuće bezbednosne odredbe.



400 ml ✓
11511400

Zaštitna pena za ruke

Vodootporna za trajnu zaštitu

WEICON zaštitna pena za ruke stvara nemastan, nevidljiv i vodootporan zaštitni sloj koji sprečava prodiranje raznih vrsta nečistoća u kožu i pore. Te „nevidljive rukavice” štite i od štetnih i nadražujućih supstanci iz agresivnih hemijskih supstanci.

Dodavanjem liposoma znatno je poboljšan učinak nege.



200 ml ✓
11850200



Tehnički podaci

	Sredstvo za održavanje INOX-a	Metal Fluid NSF	Kokpit sprej	Sprej za klinasto remenje	Zaštitna pena za ruke
Boja	bezbojan	mlečna	bezbojan	bezbojan	bela
Miris	gotovo bez mirisa		limun	mineralno ulje	bez mirisa
Svojstva	deluje antistatički	deluje antistatički	diskretno svilenkasto-mat		sadrži liposome, dermatološki ispitani
Otpornost na temperaturu	od -20 do +130°C (od -4 do +266°F)	---	---	od -40 do +80°C (od -40 do +176°F)	---
Stabilnost u toku skladištenja	24 meseca				



Rost Shock

Hemijski odvijač za vijke

WEICON sredstvo za uklanjanje rđe ne sadrži mineralno ulje, masti ni silikone.

Sredstvo za uklanjanje rđe je „hemijski odvijač za vijke” i za nekoliko sekundi, hladnim skupljanjem ili kapiranim efektom odvaja vijčane spojeve.

Sprej se može upotrebljavati u svim industrijskim područjima u kojima treba odvojiti vijčane spojeve.



400 ml
11151400

Rastvarač rđe NSF

Klizno ulje za osetljiva područja

Ulje za rastvaranje rđe je fiziološki neškodljiv i poseduje registraciju NSF za područje prehrambene industrije. Stoga se može upotrebljavati u industriji hrane i pića te u farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

Fluid za rastvaranje rđe rastvara čvrsto zardale i oksidirane vijčane spojeve, svornjake, poluge, zglobove i kalupe te teško pokretljive mehaničke komponente. Zahvaljujući svojim vrlo dobrim svojstvima penetracije fluid za rastvaranje rđe prodire i u najmanje prostore. Osigurava funkciju mehaničkih delova i električnih kontakata. Sprej trajno štiti od korozije i oksidacije. Čisti i neguje metalne površine, mehaničke delove i električne uređaje.



400 ml
11154400

Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

Zbog svoje specijalne recepture i registracije NSF fluid za rastvaranje rđe može doprineti poboljšanju sigurnosti na radnom mestu i zaštiti zdravlja.

Pretvarač rđe Novo

Pretvarač rđe i bazni premaz u jednom procesu

WEICON Pretvarač rđe za efikasnu neutralizaciju rđe na zardalim gvozdanim delovima i čeličnim površinama. Štiti od korozije, te je pogodan za unutrašnju i spoljašnju upotrebu.

Pretvarač rđe bazira se na epoksidnoj smoli i stvara metalno-organsko gvozdne kompleks sa zardalom površinom. Spoj je stabilizovan sa posebnom epoksi smolom, koja štiti metal od spoljašnjih uticaja. Crni sloj koji se formira služi kao temeljni premaz i to je temelj za kasniji stalni premaz.

Sprej je antikoroziivan, odlično prodire te je neproziran. Otporan je na temperaturu do 80 ° C (kratkoročno <15 min. Na 160°C), odlično podnosi vremenske uslove i UV zrake te poseduje izvrsnu otpornost na rastvarače. WEICON Pretvarač rđe ne sadrži teške metale i mineralne kiseline te nema miris.

Može se nanositi na sve zardale površine, npr na mašinama i postrojenjima, poljoprivrednoj opremi, kao i motornim vozilima. Sprej se može koristiti kao zaštitni sloj, preventivno.



400 ml
11155400

Lepkovi / Zaptivaci

Tehnički sprejevi

Tačne aktivne

Paste za montažu

Visokoeffikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Tehnički sprejevi

Rastvarači rđe i sredstva za odvajanje

Rastvarač rđe

6-struko dejstvo

Zahvaljujući svom 6-strukom delovanju WEICON rastvarač rđe i kontaktni sprej neophodan je pri popravci, servisiranju i održavanju. Njegova vrlo dobre osobine penetracije olakšavaju ovom rastvaraču rđe i kontaktnom spreju prodiranje i u najmanje međuprostore. Trokraki ventil za prskanje omogućuje radove u svakom položaju (čak i iznad glave).

WEICON rastvarač rđe i kontaktni sprej rastvara čvrsto zardale i teško pokretljive komponente, vijčane spojeve, svornjake, zglobove i kalupe, potiskuje vodu sa sistema za paljenje, osigurava funkciju mehaničkih delova i kontakata npr. na razvodnim kapama i navojima svjećica za paljenje, trajno štiti od korozije i oksidacije, trajno podmazuje klizne površine te neguje i čisti metalne površine, mehaničke delove i električne uređaje.



400 ml ✓
11150400

Odvajač za kalupe

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje bezsilikona

Visokokvalitetna kombinacija aktivnih sastojaka s velikim učinkom podmazivanja, koja se sastoji od čistih prirodnih proizvoda, sprečava prijanjanje na plastici, kalupima, metalima i alatima.

WEICON odvajač za kalupe može se upotrebljavati u obradi plastike, pri injektiranju, presovanju i vakuuskom oblikovanju.



400 ml ✓
11450400



Tehnički podaci

	Rost Shock	Rastvarač rđe NSF	Pretvarač rđe	Rastvarač rđe	Odvajač za kalupe
Boja	plava	bež	bež, providno	bež	bezbojan
Miris	rastvarač	gotovo bez mirisa	veštačka smola	petrolej	rastvarač
Svojstva	za nekoliko sekundi rastvara sve vrste čvrsto zardalih vijčanih spojeva	rastvara, podmazuje, čisti i štiti	pretvaranje rđe, grundiranje, zaptivanje	6-struko dejstvo	ne sadrži silikon
Otpornost na temperaturu	---	od -20 do +150 °C (od -4 do +302 °F)	od -50°C do +80°C (od -58°F do +176°F) (kratkotr. <15 min. do +160°C/+320°F)	od -20 do +150 °C (od -4 do +302 °F)	od -20 do +130 °C (od -4 do +266 °F)
Stabilnost u toku skladištenja	12 meseca	24 meseca			

Kontaktni sprej

**Potiskuje vlagu,
Sprečava lutajuće struje**

WEICON kontaktni sprej bazira se na posebnoj kombinaciji aktivnih sastojaka za negu i zaštitu električnih kontakata i komponenata.

Potiskuje vlagu dalje od električnih kontakata, sprečava lutajuće struje i gubitke napona te čuva kontakte, osigurače, priključke kabela itd. od oksidacije i slojeva sulfida.

Stoga se WEICON kontaktni sprej upotrebljava na npr. kutijama s osiguračima, interfonima, pogonima vrata, utičnicama, spojevima kabela i utičnim spojevima, kablskim bubnjevima i produžecima, električnim baštenskim uređajima te sistemima rasvete.



400 ml ✓
11152400



Zaštita brusnih ploča

**Delotvoran kod svih brusnih sredstava
ne sadži silikon**

WEICON Zaštita brusnih ploča deluje u toku procesa brušenja kao rashladno mazivo i odvajač. Snižava temperaturu na mestu zahvata i stvara neprianjajući sloj bez silikona na brusnom sredstvu.

Zaštita brusnih ploča sprečava „razmazivanje“ i pore brusnog sredstava ostaju otvorene. Zaštita brusnih ploča znatno produžava radni vek brusne ploče, a snagu skidanja može povećati za do 350 %.

WEICON Zaštita brusnih ploča može se upotrebljavati kod svih brusnih sredstava na podlogama kao što su vlaknaste ploče, roba u listovima, beskonačne brusne trake, brusne čaure, vibracione brusilice i specijalne mašine.

+ 350%



400 ml ✓
11451400



Skidač nalepnica

Sa specijalnom lopaticom

WEICON skidač nalepnica jednostavno i brzo uklanja papirnate nalepnice i ostatke lepkova na bazi akrilata i gume. WEICON skidač nalepnica prikladan je za mnoge površine kao što su staklo, metal, drvo, folije i plastika.

Skidač nalepnica jednostavno i brzo uklanja nalepnice, nalepnice s cenama (npr. pogrešno istaknute cene), uklanja nalepnice s adresama i nalepnice na proizvodima, rastvara nalepnice za označavanje, uklanja ostatke nalepnica i rastvara ostatke lepkova s folijskih nalepnica, npr. vinjete na automobilskim staklima.



500 ml ✓
11206500



Tehnički sprejevi

Rastvarači rđe i sredstva za odvajanje

Var sprej

Ispitan prema SLV, bez silikona

WEICON sprej za zaštitu pri zavarivanju ne sadrži silikon i služi za čišćenje i održavanje mlaznica za zavarivanje. Istovremeno štiti deo koji treba zavariti od prskanja, a ne ugrožava zavareni šav.

Sprej za zaštitu pri zavarivanju sprečava prijanjanje kapljica nastalih pri zavarivanju na gasne mlaznice i površine delova, pruža potpunu zaštitu u toku postupka zavarivanja, a naknadno čišćenje delova lopaticom, četkom ili dletom više nije potrebno.

Naknadna obrada delova kao što su: bruniranje, galvaniziranje, eloksiranje ili lakiranje moguće je bez posebnog čišćenja. Samo u slučaju prevelikog prskanja možda će biti potrebno čišćenje npr. WEICON Cleaner S-om



Institut za obrazovanje
i istraživanje tehnike zavarivanja
Hannover



400 ml ✓
11700400

Sredstvo za uklanjanje žvakačih guma

Sa specijalnom lopaticom

WEICON sredstvo za uklanjanje žvakačih guma uklanja čak i stare ostatke guma za žvakanje i modeliranje. Prskanjem sredstva za uklanjanje žvakačih guma ostaci se zamrzavaju i mogu se odmah ukloniti bez oštećenja tekstila odn. osnovne podloge.

Sredstvo za uklanjanje žvakačkih guma uklanja ostatke guma za žvakanje i modeliranje s tapeciranog nameštaja, sedišta autobusa (tvrdo kućište), školskih stolica i stolova, svih vrsta tekstilnih podnih obloga te s elastičnih i tvrdih podnih obloga kao npr. drvenih i kamenih podova te PVC i linoleumskih podova.



400 ml ✓
11630400



Tehnički podaci

	Kontaktни sprej	Zaštita brusnih ploča	Skidač nalepnica	Var sprej	Sredstvo za uklanjanje žvakačih guma
Boja	providno	bezbojan			
Miris	rastvarač		limun	rastvarač	gotovo bez mirisa
Svojstva	potiskuje vlagu, neguje kontakte	ne sadrži silikon	rastvara papirnate i folijske nalepnice, sa specijalnom lopaticom	ispitan prema SLV, bezsilikona	uklanja čak i stare ostatke guma za žvakanje i modeliranje
Otpornost na temperaturu	od -17 do +120°C (od +1 do +248°F)	od -20 do +130°C (od -4 do +266°F)	---	---	---
Stabilnost u toku skladištenja	24 meseca				

Lepkovi / Zaptivaci
 Tehnički sprejevi
 Tačne aktivne
 PASTE za montažu
 Visokofleksne masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo



Pametna cevčica

W 44 T® višenamenski sprej

Višenamjensko ulje s višestrukim delovanjem

WEICON W 44 T® je višenamenski proizvod i u svojoj specijalnoj formuli aktivnih sastojaka s odličnim svojstvima podmazivanja u jednom proizvodu obedinjuje zaštitu od korozije, potiskivanje vlage, podmazivanje, konzerviranje i čišćenje.

W 44 T® rastvara čvrsto zaglavljene vijčane spojeve, svornjake, armature i ventile te rastvara rđu. Potiskuje vlagu iz električnih kontakata, i olakšava pokretanje mokrih motora.

WEICON W 44 T® uklanja zvukove cviljenja i škripanja na okovima, vođicama, ležajevima i svim vrstama zglobova i spojki. W 44 T® čisti prljave metalne površine i ostavlja vrlo tanak sloj koji dugo prijanja, a ne prlja, ne lepi se niti privlači prašinu. Štiti i neguje sve alate, mašine te električne i mehaničke precizne uređaje i održava ih funkcionalnima.



400 ml ✓
11251400

500 ml ✓
11251550

W 44 T® fluid NSF

Višenamjensko ulje za osetljiva područja

W44T fluid NSF je fiziološki neškodljivo višenamjensko ulje koje poseduje registraciju NSF za područje prehrambene industrije. Stoga se može upotrebljavati u industriji hrane i pića te u farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

U svojoj specijalnoj formuli aktivnih sastojaka s odličnim svojstvima podmazivanja, ulje koje ne sadrži ni smolu ni kiseline, u jednom proizvodu obedinjuje podmazivanje, potiskivanje vlage, zaštitu od korozije, čišćenje i konzerviranje.

W44T fluid NSF rastvara čvrsto zaglavljene vijčane spojeve, svornjake, armature i ventile te rastvara rđu. Potiskuje vlagu s električnih kontakata, i olakšava pokretanje mokrih motora. Ulje uklanja zvukove cviljenja i škripanja na okovima, vođicama, ležajevima i svim vrstama zglobova i spojki. Čisti prljave metalne površine i ostavlja vrlo tanak sloj koji dugo prijanja, a ne prlja, ne lepi se niti privlači prašinu. Štiti i neguje sve alate, strojeve te električne i mehaničke precizne uređaje i održava ih funkcionalnima.

NSF



400 ml ✓
11253400

Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

Zbog svoje specijalne recepture i registracije NSF -a W 44 T može doprineti poboljšanju sigurnosti na radnom mestu i zaštiti zdravlja.



Pametna cevčica
Samo za izvedbu od 500 ml



Sprej za kalupe

Ne sadrži smole ni kiseline

WEICON sprej za kalupe je sredstvo za održavanje i negu koje snažno prijanja, a ne sadrži silikone, smolu ni rastvarače. Poseduje izvrsnu sposobnost penetracije, vodoodbojan je, smanjuje trenje i trošenje te potiskuje zvukove škripanja.

WEICON sprej za kalupe otporan je na vremenske uslove, štiti od korozije i rastvara prljavštinu. Služi za podmazivanje, negu i održavanje okova na prozorima, vratima i garažama, okretno-nagibnim i makazastim okovima te okovima uopšteno i spravama za zatvaranje.

Geruchsneutral
Professional Quality
odour-free



200 ml ✓
11560200

Tehnički sprejevi

Ulja za podmazivanje i višenamenska ulja

AT-44 višenamenski sprej

S velikom snagom PTFE

WEICON AT-44 je višenamenski sprej s PTFE-om i bez silikona. Svojom specijalnom formulom aktivnih sastojaka i niskim koeficijentom trenja u jednom proizvodu obedinjuje zaštitu od korozije, čišćenje, potiskivanje vode, podmazivanje i konzerviranje.

AT-44 rastvara čvrsto zaglavljene vijčane spojeve, svornjake, armature i ventile, potiskuje vlagu s električnih vodova, olakšava pokretanje potopljenih pogona, uklanja zvukove cviljenja i škripanja na okovima, vođicama, ležajevima i svim vrstama zglobova i spojki, čisti zaprljane površine i ostavlja vrlo tanak sloj koji ne prlja, ne lepi se niti privlači prašinu, a neguje sve alate, strojeve, električne i mehaničke precizne uređaje i održava ih u funkcionalnom stanju.



150 ml ✓
11250150

400 ml ✓
11250400



Bio-Cut

Rezno ulje rezno ulje za sve metale

WEICON Bio-Cut ne sadrži mineralno ulje, klasifikovan u 1 razred sredstava koje ne ugrožavaju vode (samo klasifikacija prema VwVwS - Verwaltungsvorschrift wassergefahrdende Stoffe = administrativna regulativa koja se odnosi na zagađivanje vode u Nemačkoj) te je biološki potpuno razgradivo.

Zahvaljujući svom posebnom visokom učinku podmazivanja Bio-Cut omogućuje veće brzine rezanja, duži radni vek, a time i veću snagu rezanja alata.

WEICON Bio-Cut se može upotrebljavati pri rezanju, bušenju, struganju, glodanju, brušenju, probijanju, i narezivanju navoja u svim industrijskim područjima.



400 ml ✓
11750400

Bio Fluid NSF

Mineralno ulje visoke čistoće



Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

WEICON bio fluid je medicinski čisto belo ulje koje ne sadrži smole ni kiseline, a specijalno je razvijeno za podmazivanje i negu. Svetle je boje poput vode, ne sadrži rastvarače, nema mirisa, neutralnog je okusa, poseduje sposobnost sporog tečenja, odbija vodu te poseduje odobrenje NSF.

Bio fluid smanjuje trenje i habanje, potiskuje zvukove škripanja, štiti od korozije i rastvara prljavštinu i rđu. Upotrebljava se za podmazivanje, zaštitu i negu preciznih mehanizama, kao ulje za prskanje za proizvodna postrojenja i postrojenja za punjenje te kao mazivo na postrojenjima za punjenje i pakovanje, a sme se upotrebljavati svugde gde dolazi do povremenog, tehnički neizbježnog dodira s prehrambenim namirnicama ili njihovim pakovanjem. WEICON bio fluid razvijen je za primene u industriji hrane i pića te farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.



500 ml ✓
11600500

Tehnički podaci

	W 44 T® višenamenski sprej	W 44 T® fluid NSF	Sprej za kalupe	AT-44 višenamenski sprej	Bio-Cut	Bio Fluid
Boja	žućkasta	bež	bezbojan	žućkasta	bezbojan	
Miris	vanilija	gotovo bez mirisa	bez mirisa	vanilija	gotovo bez mirisa	
Svojstva	višenamjensko ulje s višestrukim delovanjem	rastvara, podmazuje, štiti, odvaja i neguje	ne sadrži smole ni kiseline	s PTFE	potpuno biološki razgradiv	gotovo bez mirisa
Otpornost na temperaturu	od -50 do +210°C (od -58 do +410°F)	od -20 do +150°C (od -4 do +302°F)	od -25 do +120°C (od -13 do +248°F)	od -50 do +210°C (od -58 do +410°F)	do +200°C (+392°F)	od -25 do +120°C (od -13 do +248°F)
Stabilnost u toku skladištenja	24 mjeseca				12 mjeseca	24 mjeseca

Sprej za klizno podmazivanje MoS₂

Suvo mazivo

WEICON sprej za klizno podmazivanje MoS₂ je suvo mazivo koje ne sadrži masti, a poseduje visoku otpornost na pritisak i temperature od -185 °C (-301 °F) do +400 °C (+752 °F).

Presvlaka odbija prljavštinu, prašinu i vodu, otporna je na ulja, masti i hemikalije i pranja na metalne, plastične i drvene površine. Visok udeo MoS₂ osigurava čisto klizno podmazivanje, smanjuje trenje, služi kao podmazivanje u nuždi i prigušuje šumove hoda.

Sprej za klizno podmazivanje MoS₂ skraćuje i poboljšava uslove uhadavanja kliznih ležajeva, ozubljenja i drugih kliznih parova, naročito pri velikom pritiskom opterećenju i maloj kliznoj brzini. WEICON sprej za klizno podmazivanje MoS₂ može se upotrebljavati na kliznim i hodnim šinama, vođicama, transportnim trakama, transportnim valjcima i kosim klizačima, kao presvlaka na alatima za obradu, proizvodima utovarne tehnike, umesto sredstva za odvajanje koja sadrže silikone i svugde gde podmazivanje uljem ili mašću nije dopušteno ili poželjno. Sprej za klizno podmazivanje MoS₂ otporan je na rendgenske i laserske zrake.



400 ml ✓
11539400

Silikonski sprej

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje

WEICON silikonski sprej je sredstvo za klizanje i odvajanje te zaštitu i negu plastike, gume i metala.

WEICON silikonski sprej osigurava trajan sloj za odvajanje i dobru površinsku zaštitu te je otporan na temperature do +250 °C (+482 °F).

Silikonski sprej sprečava stvaranje naslaga od ostataka lepkova na presama i vođicama, sprečava prljanje robe na transportnim trakama, klizačima i kliznim stazama, štiti elektrokontakte od vlage, neguje gumene, plastične i metalne delove, štiti gumene delove od habanja, zamrzavanja i slepljivanja te omogućuje laku pokretljivost vođica kliznog krova i sedišta te valjaka sigurnosnih pojaseva.



400 ml ✓
11350400

Pneuma Lub



Lubricant mazivo za pneumatsku opremu, visoki udeo PTFE

Kao sredstvo za podmazivanje i zaštitu od korozije, ovaj proizvod je univerzalno rešenje za sve pokretne delove pneumatske opreme i pribora. Posebna formulacija proizvoda sa visokim sadržajem PTFE čini proizvod višenamenskim za: podmazivanje, zaštitu od korozije, čišćenje, odbijanje vode i očuvanje.

Pneuma-Lub ne služi samo u instalaciji ili održavanju pneumatske opreme i pribora, nego se može i koristiti i na pneumatskim alatima u radu. Odlična otpornost na vremenske uslove omogućuje korištenje i u drugim sektorima, na primer u brodogradilištima i platformama. Otpornost na temperature od -50 °C do +210 °C.



400 ml ✓
11260400

Silikonski sprej NSF

Specijalno sredstvo za klizanje i podmazivanje za osetljiva područja

WEICON silikonski fluid je specijalno, fiziološki neškodljivo sredstvo za klizanje i podmazivanje za osetljiva područja. Poseduje odobrenje NSF H1 za područje prehrambenih proizvoda pa se stoga može upotrebljavati u industriji hrane i pića te farmaceutske i kozmetičke industriji.

Silikonski fluid upotrebljava se kao sredstvo za odvajanje, zaštitu i negu, a može se primenjivati na najrazličitijim površinama, kao što su plastika, metal, prokron čelik i guma.

Silikonski fluid osigurava trajan sloj za odvajanje i dobru površinsku zaštitu te je otporan na temperature do +250 °C (+482 °F). Zbog svoje specijalne recepture i NSF H1 registracije WEICON silikonski fluid može doprineti poboljšanju sigurnosti na radnom mestu i zaštiti zdravlja.



400 ml ✓
11351400

Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

Tehnički sprejevi

Ulja za podmazivanje i višenamenska ulja

PTFE sprej

Bez masti s neprianjajućim delovanjem

WEICON PTFE sprej je suvo mazivo koje ne sadrži masti, a istovremeno ima neprianjajuće dejstvo na bazi PTFE-a. PTFE sprej prijanja na sve metalne, plastične i drvene površine. Zahvaljujući visokom udelu PTFE-a koeficijent trenja znatno se smanjuje. Presvlaka odbija prljavštinu, prašinu i vodu i otporna je na ulja, masti i mnoge hemikalije.

WEICON PTFE sprej upotrebljava se za trajno podmazivanje na kliznim i hodnim šinama, vođicama, transportnim valjcima i kosim klizačima, prozorima, reznim alatima i mašinama za pakovanje. Upotrebljava se kao presvlaka koja odbija vodu na papirnim ili plutanim zaptivkama te na zaptivnim kompletima, umesto sredstva za odvajanje koja sadrže silikon i svugde gde podmazivanje uljem ili mašću nije dopušteno ili poželjno.



400 ml ✓
11300400

PTFE sprej NSF

Suvo mazivo za osetljiva područja

PTFE fluid je specijalno suvo mazivo sa snažnim protuprianjajućim delovanjem, a poseduje registraciju NSF za područje prehrambene industrije. Stoga se može upotrebljavati u industriji hrane i pića te u farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

Zahvaljujući visokom udelu PTFE-a, sprej ima protuprianjajuće dejstvo čime znatno smanjuje koeficijent trenja prevučениh površina. PTFE fluid ne sadrži masti i prijanja na sve metalne, plastične i drvene površine. Presvlaka odbija prljavštinu, prašinu i vodu i otporna je na ulja, masti i mnoge hemikalije. Zbog svoje specijalne recepture i registracije WEICON PTFE fluid može doprineti poboljšanju sigurnosti na radnom mestu i zaštiti zdravlja.



400 ml ✓
11301400

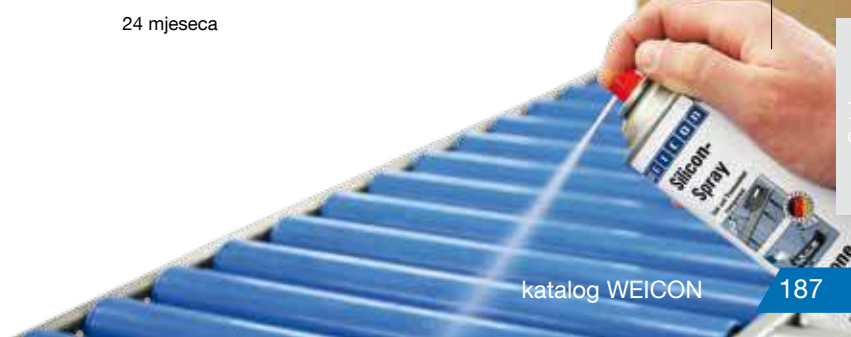
Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s USDA H2



Sprej se može upotrebljavati za trajno podmazivanje u mnogim osetljivim industrijskim područjima, kao na primer na kliznim i hodnim šinama, vođicama, transportnim trakama, transportnim valjcima i kosim klizačima, prekretnim mehanizmima, bravama i okovima, reznim alatima i mašinama za pakovanje, na vratilima u plastičnim ležajevima te kao presvlaka za krute zaptivače i pomoć pri montaži zaptivajućih paketa.

Tehnički podaci

	Sprej za klizno podmazivanje MoS ₂	Pneuma Lub	Silikonski sprej	Silikonski sprej NSF	PTFE sprej	PTFE sprej NSF
Boja	antracit crna	žućkasta	bezbojna	bezbojna	bela	belkasta, prozirna
Miris	rastvarač	vanilija	rastvarač	bez mirisa	gotovo bez mirisa	
Svojstva	suvo mazivo na bazi MoS ₂	visoki udeo PTFE	baza silikonsko ulje	odobrenje NSF H1	baza PTFE	baza PTFE
Otpornost na temperaturu	od -185 do +400°C (od -301 do +752°F)	od -50 do +210°C (od -58 do +410°F)	od -50 do +250 °C (od -58 do +482 °F)	od -30 do +250 °C (od -22 do +482 °F)	od -180 do +250 °C (od -292 do +482 °F)	od -180 °C do +260 °C (od -292 °F do +500 °F)
Stabilnost u toku skladištenja	24 mjeseca					





Top-Lub

Izuzetno visoka sposobnost rasprostiranja

WEICON Top-Lub je sintetičko providno mazivo za prijanjanje koje se upotrebljava za trajno podmazivanje svih vrsta visokopterećenih mehaničkih delova.

Top-Lub poseduje visoku čvrstoću prijanjanja i visoku čvrstoću kod rotiranja, odličnu sposobnost podmazivanja, otporno je na pritisak, odbija vodu te je otporno na temperature od -40 do $+200$ °C (od -40 do $+392$ °F). Mazivo se može upotrebljavati i u toku rada ako se poštuju dotični bezbednosni uslovi.

Ne nagriza sledeću plastiku i elastomere: PTFE, PE, PA, fluorna, butadienska i silikonska guma, polikloropren. Ograničeno otporni su: PE-LD, POM, PP i NBR.

WEICON Top-Lub može se upotrebljavati na svornjacima, zupčanicima i pužnim prenosnicima koji prenose sile, brzim delovima mašina, valjcima i kugličnim ležajevima te na opružnim paketima u mnogim industrijskim područjima.



400 ml ✓
11510400

Top-Lub NSF

Mazivo za prijanjanje za osetljiva područja

Top-Lub fluid je specijalno mazivo za prijanjanja koje poseduje NSF odobrenje za područje prehrambene industrije te se stoga može upotrebljavati u industriji hrane i pića te farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

Top-Lub fluid posebno snažno prijanja, otporan je na pritisak, poseduje izrazitu sposobnost podmazivanja, prigušuje zvukove i odbija vodu. Sprej sprečava istezanje, trenje i trošenje.

Zbog svoje specijalne recepture i NSF registracije WEICON Top-Lub fluid može doprineti poboljšanju sigurnosti na radnom mestu i zaštiti zdravlja.

Sprej se može upotrebljavati na zupčastim i pužnim prenosnicima, zglobovima i spojka, valjcima i ležajevima, lancima i čeličnoj užadi te u mnogobrojnim industrijskim područjima.



400 ml ✓
11512400

Sprej za lance i čeličnu užad

Čvrsto prijanja i otporan na pritisak

WEICON sprej za lance i čeličnu užad je sintetičko, providno mazivo za prijanjanje, za trajno unutrašnje i spoljašnje podmazivanje svih vrsta visokopterećenih lanaca i čelične užadi.

Sprej za lance i čeličnu užad posebno čvrsto prijanja, otporan je na pritisak, poseduje izrazitu sposobnost rasprostiranja, prigušuje zvukove, odbija vodu te sprečava istezanje, trenje i trošenje.

WEICON sprej za lance i čeličnu užad može se upotrebljavati na svim vrstama lanaca i čelične užadi, zupčanicima i pužnim prenosnicima, brzim delovima mašina, valjcima i kugličnim ležajevima te na opružnim paketima u mnogim industrijskim područjima.



400 ml ✓
11500400

Bela mast u spreju

Višenamenska mast u spreju

WEICON bela mast u spreju je višenamenska mast u spreju za visokopterećene delove, poseduje odličnu čvrstoću prijanjanja te je vrlo dobro otporan na starenje i pritisak.

Dodavanjem aditiva koji smanjuju trošenje i štite od korozije postiže se stabilnost temperatura od -20 do $+150$ °C (od -4 do $+302$ °F) i dugi radni vek. U usporedbi s prozirnim proizvodima, vizuelna provera moguća je u svakom trenutku.

WEICON bela mast u spreju može se upotrebljavati za dugotrajno podmazivanje poluga i zupčanika, valjkastih i kugličnih ležajeva, okova i vođica te svih vrsta zglobova i spojki.



400 ml ✓
11520400

Tehnički sprejevi

Maziva za prijanjanje i masti u spreju

Univerzalna mast u spreju s MoS₂

Otporna na visoki pritisak

WEICON univerzalna mast u spreju s MoS₂ je dugotrajno mazivo otporno na visoki pritisak koje snažno prijanja, dugotrajno smanjuje trenje i trošenje, a otporno je na temperature od -20 do +120 °C (od -4 do +248 °F).

Univerzalna mast u spreju s MoS₂ odgovara je za valjkaste i klizne ležajeve, zglobove, poluge i klizne vođice, vretena, bregasta i klinasta vratila, otvorene prenosnike, pužne prenosnike te za sve klizne sklopove dozvoljene za podmazivanje mašću.

Univerzalna mast u spreju s MoS₂ može se upotrebljavati oblasti industrije i građevinarstva, u valjaonicama, alatnim, poljoprivrednim i građevinskim mašinama te u železničkim i drumskim vozilima.



400 ml ✓
11530400

Vodootporna mast u spreju

Prijanja i ispod vode

Vrlo snažna WEICON mast za prijanjanje u spreju specijalno je mazivo i zaštita od korozije koja se primjenjuje čak i ispod vode. To je delotvorna zaštita od agresivnih tečnosti u pomorskom sektoru i u pogonima izloženih vodi.

Vrlo snažna mast za prijanjanje u spreju odgovara je za valjkaste i klizne ležajeve čak i u pogonu s mešanim trenjem, za zglobove, poluge, klizne vođice, vretena, klinasta vratila, otvorene prenosnike, pužne prenosnike, lance i čeličnu užad pri svim kliznim brzinama dopuštenim za podmazivanje mašću.



400 ml ✓
11540400



Bela mast u spreju H1

mast za visoke temperature

WEICON mast u spreju H1 je mast u spreju neutralnog mirisa i okusa, specijalno prilagođena potrebama prehrambene, kozmetičke i farmaceutske industrije. Otporna je na visoke temperature i posедуje odobrenje NSF.

Mast u spreju H1 specijalno je odgovara za održavanje i negu u pivovarama i industriji pića, velikim klaonicama, fabrikama limenki, pržionicama kave, ugostiteljskim kuhinjama, bazenima, hotelima, bolnicama i svugde gde se ne može isključiti direktan dodir s prehrambenim namirnicama.



400 ml ✓
11541400

Tehnički podaci

	Top-Lub	Top-Lub NSF	Sprej za lance i čeličnu užad	Bela mast u spreju	Univerzalna mast u spreju s MoS ₂	Vodootporna mast u spreju	Bela mast u spreju H1
Boja	bezbojna	bledo žuta	bezbojna	bela	crna	bež	žućkasto-bela
Miris	mineralno ulje	neutralan	mineralno ulje	rastvarač	gotovo bez mirisa		
Svojstva	izrazito velika sposobnost podmazivanja, odbija vodu	sintetičko, providno	prigušuje zvukove	vrlo dobro prijanjanje i klizanje	otporna na visoki pritisak	prijanja i ispod vode	neutralnog mirisa i okusa mast za visoke temperature
Otpornost na temperaturu	od -40 do +200°C (od -40 do +392°F)	od -20°C do +250°C (od -4°F do 482°F)	od -40 do +200°C (od -40 do +392°F)	od -20 do +150°C (od -4 do +302°F)	od -20 do +120°C (od -4 do +248°F)	od -25 do +80°C (od -13 do +176°F)	od -40 do +160°C (od -40 do +320°F)
Stabilnost u toku skladištenja	24 mjeseca						



Anti-Seize sprej

Dugotrajna zaštita od korozije, zaglavlivanja i trošenja

WEICON Anti-Seize otporan je na visoke temperature i poseduje izrazito dobru sposobnost odvajanja.

Anti-Seize upotrebljava se kao sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje visokopterećenih delova. Optimalno uravnoteženi udeli čvrstih supstanci te pomno odabrani aditivi omogućuju široki spektar primene.

WEICON Anti-Seize štiti od korozije, zaglavlivanja i trošenja, stick-slip fenomena, oksidacije i kontaktne rđe te elektrolitičkih reakcija („hlavno zavarivanje”).



100 ml ✓
27000100

400 ml ✓
27000400

Anti-Seize High-Tech sprej

Bez metala, sertifikat NSF

WEICON Anti Seize High-Tech je sprej otporan na visoke temperature, poseduje izvanredno dobru sposobnost odvajanja, ne sadrži metale, prikladan je za bilo koji materijal i poseduje NSF sertifikat.

Anti-Seize High-Tech posebno je prikladan onda kada paste koje sadrže metal mogu izazvati reakcije elektrolita te kada se zbog zdravstvenih razloga ne smiju upotrebljavati proizvodi koji sadrže nikal, a iz estetskih razloga tamni proizvodi koji sadrže metal.



400 ml ✓
27050400

Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

Lepkovi / Zaptivaci
Tehnički sprejevi
Tačne aktivne
Paste za montažu
Visokofleksibilne masti
WEICON TOOLS®
Ostalo



Tehnički sprejevi

Sprejevi za montažu

Bakarna pasta sprej

Sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje viskokopterećenih delova na visokim temperaturama

WEICON sprej za montažu Bakarna pasta je sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje, otporan je na visoke temperature, na koroziju, snažno prianja i ne sadrži sumpor, olovo ni nikal.

WEICON sprej za montažu Bakarna pasta upotrebljava se kao mazivo za montažu za sve vrste vijčanih spojeva i kliznih površina. Na svim vrstama prodornih alata, čaura koje se troše, vijaka, vijčanih, probojnih te bajonetnih spojeva stvara delotvoran sloj za podmazivanje i odvajanje koji štiti funkcijske površine od korozije i kontaktne rđe.

Može se upotrebljavati za smanjenje vibracije na kočnim pločicama i vođicama, kočnim grebenima i zaticima, polovima automobilskih i kamionskih akumulatora te drugim električnim spojevima, vijcima odn. maticama točkova te na čaurama koje se troše na električnim, pneumatskim i hidrauličkim čekićima.



400 ml
27200400



Tehnički podaci

	Anti-Seize sprej	Anti-Seize High-Tech sprej
Bazno ulje	smeša sintetičkog ulja	medicinsko belo ulje
Boja	antracit	bela
VKA test (DIN 51350) opterećenje težinom	4200 N	3600 N
VKA test (DIN 51350) opterećenje zavarivanjem	4400 N	3800 N
VKA-TEST (DIN 51350) Vrijednost kalote (1 min./1000N)	0,5 mm	0,7
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137)	310 to 340 1/10 mm	
Otpornost na vodu (DIN 51807)	0 - 90	1 - 90
Otpornost na temperaturu	od -180 do +1.200°C (od -292 do +2.192°F)	od -40 do +1.400°C (od -40 do +2.552°F)
Tlačno opterećenje	230 N/mm ² (33.400 psi)	
Gustoća pri +20 °C (+68 °F) (DIN 51757)	1,16 g/cm ³	1,42 g/cm ³
Ispitivanje raspršivanjem slane magle	> 170 h	
Toplotna provodljivost	0,3 W/m•K	0,7 W/m•K
Dielektrična čvrstoća	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm

	Bakarna pasta u spreju
Stepen konzistentnosti (DIN 51818)	NLGI razred 1
Boja	bakar
Ugušćivač	sapun aluminijumskog kompleksa
Bazno ulje	mineralno ulje
Kruto mazivo	bakreni prah / grafit
VKA test (DIN 51350) opterećenje zavarivanjem	3200 N
Gustoća	1,1 g/cm ³
Kinematička viskoznost baznog ulja (+40 °C DIN 51562)	180 mm ² /s
Kapljište (IP 396)	+180°C (+356°F)
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137)	od 310 do 340 1/10 mm
Otpornost na temperaturu	od -20 do +1.100°C (od -4 do +2.012°F)

Lepak u spreju, izrazito jako

Specijalni tip za snažna i trajna lepljenja

WEICON lepak u spreju, izrazito jako, specijalni je tip za snažna i trajna lepljenja na hrapavim i neravnim površinama. Zahvaljujući specijalnom ventilu količina prskanja može se kontinuirano regulisati.

Izrazito jak lepak u spreju može se upotrebljavati za lepljenje filca, PVC folije, veštačke kože, tepisona, plastike, kartona, penaste gume, izolacionih materijala, meke pene, vinila, kože, gume te metala i drveta, a pogodan je i za lepljenje velikih površina.



500 ml ✓
11801500

Lepak u spreju

Univerzalna namena

WEICON lepak u spreju može se univerzalno upotrebljavati, a spaja lagane materijale same sa sobom ili u kombinaciji.

WEICON lepak u spreju odgovara je za lepljenje mnogih materijala, kao što su papir, karton, drvo, tanki furniri, pluta, koža, tekstil, filc, mekana pena, guma i penasta guma, plastična folija (osim PVC-a i polietilena), a posebno je pogodan za lepljenje tvrde gume (npr. stiropora).



500 ml ✓
11800500



Lepak u spreju

Lepak u spreju, za papir

Providno

WEICON lepak u spreju, ponovo odvojivo, specijalno je odgovara za odvojive i ponovno podesive spojeve. WEICON ponovo odvojivo lepak u spreju bezbojan je, ne probija na drugu stranu materijala, ne menja boju, a kod tankih materijala ne ostavlja „naboranu površinu“. Ponovno odvojivim lepakom u spreju možete lepiti papir, kartone i foliju same sa sobom ili u kombinaciji. Ako se nanese na jednu stranu, spoj se može ponovo odvojiti, a ako se nanese na obe strane spoj je trajan.

WEICON ponovo odvojiv lepak u spreju može se upotrebljavati za pričvršćivanje npr. šablona, jumbo plakata, postera, fotografija, ukrasa pri postavljanju sajмова, položajnih nacrtā ili tehničkih nacrtā.



500 ml ✓
11802500



Tehnički podaci

	Lepak u spreju izrazito jako	Lepak u spreju	Lepak u spreju, za papir
Baza	sintetička guma		
Radna temperatura	od +10 do +30 °C (od +50 do +86 °F)		
Vreme isparavanja	od 5 do 10 minuta	od 5 do 15 minuta	
Otvoreno vreme	maksimalno 45 minuta	maksimalno 30 minuta	maksimalno 45 minuta
Otpornost na temperaturu	od -20 do +80°C (od -4 do +176°F)	od -20 do +65°C (od -4 do +149°F)	
Izdašnost	oko 4 m ²		oko 13 m ²



Sprej za detekciju curenja

Negoriv, antikoroziivan, podnošljiv za kožu, ispitano prema DIN-DVGW, stvaranje pene za otkrivanje curenja prema DIN EN 14291

WEICON sprej za otkrivanje curenja služi za brzo, jednostavno i pouzdano pronalaženje mesta propuštanja (ili poroznih mesta) na vodovima pod pritiskom.

Sprej za otkrivanje propuštanja ne stvara opasne spojeve s gasovima ugljendioksidom (CO₂), propanom, butanom, acetilenom, kiseonikom, gradskim i prirodnim gasom.

WEICON sprej za otkrivanje curenja odn. propuštanja može se upotrebljavati svugde gde se radi s komprimovanim vazduhom, zemnim ili tečnim gasom, gde se mogu pojaviti mesta propuštanja na armaturama, vijčanim spojevima i priključcima ili radi sigurnosti na pneumatskim kočnicama ili gasnim vodovima.



400 ml
11651400

Sprej za zamrzavanje

Ciljano zamrzavanje do -45 °C

WEICON sprej za zamrzavanje upotrebljava se na mnogo načina, a prikladan je za traženje grešaka u oblasti elektronike i u svrhu popravke u industrijskom oblasti.

Sprej za zamrzavanje brzo zamrzava delove na -45°C i sasvimciljano omogućuje zamrzavanja čak i najmanjih komponenata.

WEICON sprej za zamrzavanje ne provodi, prikladan je za sve materijale (osim plastike) i može se upotrebljavati u mnogim područjima industrije i tehnike.



400 ml
11610400

Tester Pukotina



Sredstvo za ispitivanje putem procesa prodiranja boje

Tester pukotina – Čistač

Posebni čistač koji se koristi u procesu traženja na čvrstim materijalima, kao što su metali, staklo i plastika.

500 ml
11692500

Tester pukotina - Boja

Crvena sredstvo s odličnim svojstvima penetracije za ispitivanje materijala - ispira se sa rastvaračem. Pogodan za metale, plastike, keramike, stakla, alata itd – sa plastikom je potrebno provjeriti kompatibilnost.

500 ml
11690500



Tester pukotina - Razvijlač

Poseban sprej na bazi rastvarači za testiranje . Pogodan za metal, plastiku, keramiku, staklo, alate itd – sa plastikom je potrebno provjeriti kompatibilnost.

500 ml
11691500

Standardi i propisi

Uzorcima testirani prema DIN EN ISO 3452-2 i 3452-6. Smanjeni udeo sumpora i halogena, prema DIN EN ISO 3452-2 i ASME, odjeljak V, članka 6. AREVA NP TLV 9017



Specijalni sprejevi



Sprej za testiranje javljača dima

Ne sadrži silikon, isparava bez ostataka

WEICON sprejem za testiranje javljača dima brzo, pouzdano i bez dodatnih ispitnih uređaja može se ispitati funkcionalnost optičkih odn. fotoelektričnih javljača dima.

Sprej za testiranje javljača dima ne onečišćuje javljače jer u potpunosti isparava bez ostataka.

WEICON sprej za testiranje javljača dima može se upotrebljavati u svim područjima u kojima se koriste javljači dima – na primer u industrijskim postrojenjima, javnim ustanovama ili privatnim stanovima.



150 ml ✓
11640150

250 ml ✓
11640250



Starter sprej

Za dizelske i benzinske motore

WEICON sprej za hladan start motora prikladan je za jednostavno i sigurno pokretanje motora s unutrašnjim sagorevanjem. Posebna kombinacija aktivnih sastojaka omogućuje siguran hladan start svih motora. Sprej za hladan start motora posebno se upotrebljava pri niskim temperaturama, vlažnom vremenu ili dužem stajanju motora, čime se štedi motor, ali i akumulator.

WEICON sprej za hladan start motora prikladan je za dizelske, ali i benzinske motore, s katalizatorom i bez njega, za motore vozila, građevinskih i poljoprivrednih mašina, motornih pila, kosilica ili brodskih motora, motocikala ili skutera.



400 ml ✓
11660400



Tehnički podaci

	Sprej za otkrivanje propuštanja	Sprej za zamrzavanje	Sprej za testiranje javljača dima	Starter sprej	Tester pukotina Čistač	Tester pukotina Boja	Tester pukotina Razvijač
Boja	mlečna	---	bezbojna	bezbojna	bezbojna	crvena	bela
Miris	gotovo bez mirisa	gotovo bez mirisa	rastvarač	rastvarač	rastvarač	rastvarač	rastvarač
Svojstva	ispitan prema DVGW za kiseonik i CO ₂	ciljano zamrzavanje do -45 °C (-49 °F)	ne sadrži silikon, isparava bez ostataka	nema podataka	isparava bez ostataka	odlične osobine penetracije	pokazuje pukotine
Otpornost na temperaturu	od 0 do +50°C (od +32 do +122°F)	---	---	---	od 0°C (+32°F) do +50°C (+122°F)	od 0°C (+32°F) do +50°C (+122°F)	od 0°C (+32°F) do +50°C (+122°F)
Stabilnost u toku skladištenja	24 meseca						



Tehnički sprejevi za osetljiva područja

Uz naš veliki izbor tehničkih sprejeva sa sertifikatom za upotrebu u prehrambenoj industriji, dobili bi sigurno prave proizvode za proizvodnju, održavanje i popravke koji odgovaraju vašim konkretnim zahtevima s obzirom na kvalitetet i sigurnosne tehnologije koje su potrebne.

Razvili smo niz posebnih proizvoda za najrazličitije aplikacije koje zadovoljavaju visoke standarde NSF-a.

Ovi proizvodi se mogu koristiti u osetljivim područjima kao što su proizvodnja hrane, industriji hrane i pića te farmaceutske i kozmetičke industrije.



Silikon sprej NSF **H1**

- odlične osobine podmazivanja i odvajanja
- otpornost na temperature na -30°C do $+250^{\circ}\text{C}$
- NSF-H1 odobrenje

400 ml ✓
11351400



Metal Fluid **A7 C1**

- za mat i polirane površine
- za prokron čelik, keramika, staklo, plastika, drvo
- NSF odobrenje

400 ml ✓
11580400



Bela mast u spreju H1 **H1**

- bela mast u spreju, otpornost na visoke temperature
- bez mirisa i okusa
- NSF-H1 odobrenje

400 ml ✓
11541400



Bio Fluid **H1**

- izvrsno podmazivanje i otklanja škripu
- visoko kvalitetno medicinsko ulje
- NSF-H1 odobrenje

500 ml ✓
11600500



Rastvarač rđe NSF **H1**

- prodire u najmanjih šupljine
- osigurava funkciju mehaničkih delova i električnih kontakata
- štiti od korozije i oksidacije

400 ml ✓
11154400



Top-Lub NSF **H2**

- Posebno prijanjanje i otpornost na silu
- odbija vodu i otklanja škripu
- sprečava istežanje, trenje i habanje

400 ml ✓
11512400

Tehnički sprejevi

Tehnički sprejevi za osetljiva područja



PTFE sprej NSF H2

- odbija prljavštinu, prašinu i vodu
- otporan na ulja, masti i mnoge hemikalije
- može doprineti poboljšanju sigurnosti na radu i zaštite zdravlja

400 ml ✓
11301400



Anti-Seize High-Tech H1

- bela montaža pasta, otpornost na visoke temperature
- ne sadrži metale
- odobrenje NSF H1

400 ml ✓
27050400



W 44 T® NSF H1

- ne sadrži smole i kiseline
- Izvrsne osobine penetracije
- podmazivanje, istiskivanje vode, zaštita od korozije, čišćenje i zaštita u jednom proizvodu

400 ml ✓
11253400



Brzi čistač K1 K3

- pH-neutralno i kompatibilno sa gotovo svim površinama
- može se koristiti na mnogo različitih materijala, kao što su metali, staklo, keramika i većina gume i plastike
- može doprineti poboljšanju sigurnosti na radu i zaštiti zdravlja

500 ml ✓
11212500



Održavanje gumenih zaptivača na hladnjaku



Čišćenje površina u gastronomiji i kuhinjskim prostorima

10953008 Univerzalna špatula bela



Posebna špatula za blago uklanjanje najrazličitijih onečišćenja i ostataka. Pogodno za upotrebu u prehrambenoj industriji. EU regulativa 10/2011/EC kontakt plastike sa hranom.

NSF Kvalifikacije za:

Maziva, sredstva za otpuštanje i anti-korozivna sredstva

H1	Registrovani za upotrebu kao lubrikant ili sredstva za otpuštanje u svim područjima, čak i kada nije moguće izbeći kontakt sa hranom.	Anti-Seize High-Tech, Bio fluid, Silikonski fluid, Mast za prskanje H1, Rastvarač rde-Fluid, W44T-Fluid
H2	Registrovani za upotrebu kao lubrikant ili sredstva za otpuštanje u svim područjima, direktan kontakt sa hranom se mora izbeći.	PTFE fluid, Top-Lub fluid

Sredstva za čišćenje:

A7	Registrovani za čišćenje metala u svim područjima. Limitirano za površine bezdirektnog kontakta sa hranom.	WEICON Metal fluid (Tečne aktivne supstance) WEICON Metal fluid (Sprej)
C1	Registrovani za univerzalnu upotrebu izvan proizvodnje.	WEICON Metal fluid (Tečne aktivne supstance) WEICON Metal fluid (Sprej)
K1	Registrovani za čišćenje rastvarači i masnih površina izvan proizvodnje.	WEICON Brzi čistač
K3	Registrovani za odstranjivanje Lepkovi i zaptivači u proizvodnji pakovanja.	WEICON Brzi čistač

Tehnički podaci

	Boja	Miris	Otpornost na temperaturu	Sadržaj	Rok trajanja min. (meseci)	Svojstva
Vodootporna mast u spreju	bež	gotovo bez mirisa	-25 °C (-13 °F) do +80 °C (+176 °F)	400 ml	24	prianja i ispod vode
Anti-Seize High Tech	bela	medicinsko belo ulje	od -40 °C (-40 °F) do +1.400 °C (+2.552 °F)	400 ml	24	visoka zaštita od zaglavljivanja visokolegiranih čelika, NSF H1
Anti-Seize sprej	antracit	Smeša sintetičkog ulja	-180 °C (-292 °F) do +1.200 °C (+2.192 °F)	400 ml	24	izrazito velika otpornost na pritisak odgovara MIL907D
AT-44 višenamenski sprej	žućkasta	vanilija	-50 °C (-58 °F) do +210 °C (+410 °F)	150 ml 400 ml	24	visokoefikasno ulje za podmazivanje s PTFE
Bio Fluid NSF	bezbojan	gotovo bez mirisa	-25 °C (-13 °F) do +120 °C (+248 °F)	500 ml	24	odgovara: stepen čistoće DAB10, USDA H1, propisi FDA, Pozitivni popis FDA
Bio-Cut	bezbojan	gotovo bez mirisa	do +200 °C (+392 °F)	400 ml	12	biološki razgradiv
Brzi čistač	bezbojan	rastvarač	od -10 °C do +50 °C (od +14 °F do +122 °F)	400 ml	24	odobrenje NSF K1/K3
Čistač delova	bezbojan	mineralno ulje	---	500 ml	24	visoko plamište (>+60 °C)
Elektro čistač	bezbojan	rastvarač	---	400 ml	24	mješavina rastvarači visoke čistoće
Čistač kalupa	bezbojan	limun	---	500 ml	24	uklanja voskove, ulja, silikone i onečišćenje alata i kalupa
Brake Cleaner	bezbojan	limun	---	500 ml	24	isparava bez ostataka
Citrus čistač	bezbojan	limun	---	400 ml	24	isparava bez ostataka
Čistač plamenika	bezbojan	limun	---	500 ml	24	isparava bez ostataka
Čistač plastike	bezbojan	limun	---	500 ml	24	za osetljive plastične površine
Cleaner S	bezbojan	narandža	---	500 ml	24	isparava bez ostataka
Čistač vizira	bela	gotovo bez mirisa	---	200 ml	24	čišćenje neutralno za površinu i bezostavljanja tragova
Čistač ekrana	bela	gotovo bez mirisa	---	200 ml	24	i za osetljive plastične i staklene površine
Rastvarač rđe NSF	bež	gotovo bez mirisa	-20 °C (-4 °F) do +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	rastvara, podmazuje, čisti i štiti odobrenje NSF H1
Kontaktni sprej	providno	rastvarač	-20 °C (-4 °F) do +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	potiskuje vlagu, neguje kontakte
Lepak u spreju	bež	rastvarač	-20 °C (-4 °F) do +65 °C (+149 °F)	500 ml	12	velikopovršinska lepljenja lakih materijala
Lepak u spreju, izrazito jako	žućkasta	rastvarač	-20 °C (-4 °F) do +80 °C (+176 °F)	500 ml	12	velikopovršinska lepljenja i kod upijajućih materijala
Lepak u spreju, za papir	bezbojan	rastvarač	-20 °C (-4 °F) do +65 °C (+149 °F)	500 ml	12	nema probijanja i stvaranja valova
Bela mast u spreju	bela	rastvarač	-20 °C (-4 °F) do +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	vrlo dobro prianjanje i klizanje
Bela mast u spreju H1	žućkasto-bela	gotovo bez mirisa	-40 °C (-40 °F) do +160 °C (+320 °F)	400 ml	24	Mast za visoke temperature neutralnog mirisa i okusa
Metal Fluid NSF	mlečna	gotovo bez mirisa	---	400 ml	24	deluje antistatički
Odstranjivač zaptivači i lepkovi	roza	rastvarač	---	400 ml	12	snažan
Odvajac za kalupe	bezbojan	rastvarač	-20 °C (-4 °F) do +130 °C (+266 °F)	400 ml	24	ne sadrži silikon
Pneuma-Lub	žućkasta	vanilija	-50 °C (-58 °F) do +210 °C (+410 °F)	400 ml	24	visokoefikasno ulje za podmazivanje s PTFE
Pretvarač rđe	bež, providno	sintetičko resin	-50 °C to +80 °C (-58 °F to +176 °F) (briefly <15 min. to +160 °C/+320 °F)	400 ml	24	pretvaranje rđe, grundiranje, zaptivanje
PTFE sprej NSF	belkasta, prozirn	gotovo bez mirisa	-180 °C (-292 °F) do +260 °C (+500 °F)	400 ml	24	odobrenje NSF H2
PTFE sprej	bela	gotovo bez mirisa	-180 °C (-292 °F) do +250 °C (+482 °F)	400 ml	24	Suvo mazivo na bazi PTFE

Novo

Novo

Tehnički sprejevi

Tehnički podaci

	Boja	Miris	Otpornost na temperaturu	Sadržaj	Rok trajanja min. (meseći)	Svojstva
Silikonski sprej NSF	bezbojan	bez mirisa	od -30 do +250 °C (od -22 do +482 °F)	400 ml	24	odobrenje NSF H1
Silikonski sprej	bezbojan	rastvarač	-50 °C (-58 °F) do +250 °C (+482 °F)	400 ml	24	baza silikonsko ulje
Skidač nalepnica	bezbojan	limun	---	500 ml	24	rastvara papirnatu i folijske nalepnice, sa specijalnom lopaticom
Sprej za klinasto remenje	bezbojan	mineralno ulje	-40 °C (-40 °F) do +80 °C (+176 °F)	400 ml	24	za visokoopterećeno pogonsko remenje
Sprej za klizno podmazivanje MoS ₂	antracit crna	rastvarač	-185 °C (-301 °F) do +400 °C (+752 °F)	400 ml	24	suvo mazivo na bazi MoS ₂
Kokpit sprej	bezbojan	limun	---	400 ml	24	diskretno svilenkasto-mat
Sprej za lance i čeličnu užad	bezbojan	mineralno ulje	-40 °C (-40 °F) do +200 °C (+392 °F)	400 ml	24	prianja posebno čvrsto, otporan na pritisak, izrazita sposobnost rasprostiranja, prigušuje zvukove
Bakarna pasta u spreju	bakar	mineralno ulje	-20 °C (-4 °F) do +1.100 °C (+2.012 °F)	400 ml	24	otporan na visoke temperature
Sredstvo za održavanje INOX-a	bezbojan	gotovo bez mirisa	-20 °C (-4 °F) do +130 °C (+266 °F)	400 ml	24	deluje antistatički, za unutrašnju i spoljašnju primenu
Sprej za kalupe	bezbojan	bez mirisa	-25 °C (-13 °F) do +120 °C (+248 °F)	200 ml	24	mineralno ulje, ne sadrži smole ni kiseline
Rastvarač rđe	bež	petrolej	-20 °C (-4 °F) do +150 °C (+302 °F)	400 ml	24	6-struko dejstvo
Starter sprej	bezbojan	rastvarač	---	400 ml	24	za dizelske i benzinske motore
Sprej za testiranje javljača dima	bezbojan	rastvarač	---	150 ml 250 ml	24	ne sadrži silikon isparava bez ostataka
Sprej za otkrivanje propuštanja	mlečna	gotovo bez mirisa	0 °C (+32 °F) do +50 °C (+122 °F)	400 ml	24	ispitan prema DVGW, prikladan za kiseonik i CO ₂
Sprej za zamrzavanje	---	gotovo bez mirisa	---	400 ml	24	ciljano zamrzavanje čak i najmanjih komponenti do -45 °C
Var sprej	bezbojan	rastvarač	---	400 ml	24	ispitan prema SLV, bezsilikona
Čistač površine	bezbojan	rastvarač	---	400 ml	24	pre primene WEICON lepkovi i zaptivači
Rost Shock	providno	rastvarač	---	400 ml	12	u nekoliko sekundi odvaja sve vrste zardalih vijčanih spojeva
Sredstvo za uklanjanje žvakaćih guma	---	gotovo bez mirisa	---	400 ml	24	uklanja čak i stare ostatke guma za žvakanje i modeliranje
Tester pukotina - Boja	crvena	rastvarač	0 °C (+32 °F) do +50 °C (+122 °F)	500 ml	24	vrlo dobra penetrirajuće osobine
Tester pukotina - Čistač	bezbojna	rastvarač	0 °C (+32 °F) do +50 °C (+122 °F)	500 ml	24	isparava bez ostataka
Tester pukotina - Razvijač	bela	rastvarač	0 °C (+32 °F) do +50 °C (+122 °F)	500 ml	24	pokazivanje pukotina
Top-Lub	bezbojan	mineralno ulje	-40 °C (-40 °F) do +200 °C (+392 °F)	400 ml	24	prianja posebno čvrsto, otporan na pritisak, izrazita sposobnost rasprostiranja, odbija vodu
Top-Lub NSF	bledo žuta	neutralan	od -20 °C do +250 °C (od -4 °F do +482 °F)	400 ml	24	sintetičko, providno odobrenje NSF H2
Univerzalna mast u spreju s MoS ₂	crna	gotovo bez mirisa	-20 °C (-4 °F) do +120 °C (+248 °F)	400 ml	24	dugotrajna mast otporna na visoke pritisakove
Multi pena	bela	limun	---	400 ml	24	biološki razgradiv
Komprimovani vazduh sprej	---	gotovo bez mirisa	---	400 ml	24	bezdodirno čišćenje
W 44 T [®] NSF	bež	gotovo bez mirisa	od -20 °C do +150 °C (od -4 °F do +302 °F)	400 ml	24	rastvara, podmazuje, štiti, odvaja i neguje odobrenje NSF H1
W 44 T [®] višenamenski sprej	žućkasta	vanilija	-50 °C (-58 °F) do +210 °C (+410 °F)	400 ml 500 ml	24	višenamensko ulje s višestrukim delovanjem
Zaštita brusnih ploča	bezbojan	rastvarač	-20 °C (-4 °F) do +130 °C (+266 °F)	400 ml	24	ne sadrži silikon
Koro zaštita	mlečna	rastvarač	-20 °C (-4 °F) do +80 °C (+176 °F)	400 ml	24	na bazi voska
Zaštitna pena za ruke	bela	bez mirisa	---	200 ml	24	sadrži liposome, dermatološki ispitana!

Novo
Novo
Novo

Lepkovi / Zaptivači

Tehnički sprejevi

Tečne aktivne
supstance

Paste za montažu

Viskoeftikasne masti

WEICON TOOLS[®]

Ostalo



Zaštita površina i zaštita od korozije

Proizvod	Stranica
Aluminijum boja	204
Cink boja	204
Cinkov premaz	204
Koro zaštita	205

Čistači i odmašćivači

Čistač površine	206
Čistač kalupa	206
Elektro čistač	206
Brzi čistač	206
Odstranjivač zaptivači i lepkovi	207
Cleaner S	207
Brake Cleaner	208
Čistač plastike	208
Čistač delova	208
Sredstvo za čišćenje radionice	209
Citrus čistač	209

Zaštita i nega

Sredstvo za održavanje INOX-a	211
Metal Fluid NSF	211

Rastvarači rđe i sredstva za odvajanje

Rastvarač rđe	212
Skidač nalepnica	212
Odvačaj za kalupe	213
Biosredstvo za zaštitu pri zavarivanju	213

Ulja za podmazivanje i višenamenska ulja

Proizvod	Stranica
W 44 T®	214
AT-44	215
Bio Fluid NSF	216
Bio-Cut	216
Silikon	217
Pneuma-Lub	217

Ostalo

Sredstvo za detekciju curenja	218
Pribor	219

Tečne aktivne supstance



WEICON

AT-44

Fastpflege mit PTFE



AT-44

extra fine care with PTFE

51 101 301

Art. No. Art. No. Art. No.

1524000 1524010 1524020

www.weicon.com

Technische Beschreibung des Produkts und Anwendungsempfehlungen...
Das Produkt AT-44 ist ein hochkonzentriertes Pulver, das für die Oberflächenpflege von Metallwerkzeugen und Maschinen geeignet ist. Es bildet eine schützende PTFE-Schicht, die die Oberfläche vor Verschleiß und Korrosion schützt. Das Produkt ist in drei Varianten erhältlich: AT-44 (51), AT-44 (101) und AT-44 (301). Die Anwendung erfolgt durch Sprühen auf die zu pflegenden Oberflächen. Nach dem Sprühen sollte die Oberfläche mit einem sauberen, weichen Tuch abgewischt werden. Das Produkt ist für die Verwendung in der Industrie, im Handwerk und in der Werkstatt geeignet. Es ist wichtig, die Sicherheitsmaßnahmen zu befolgen, die auf dem Etikett angegeben sind.



WEICON GmbH & Co. KG
Wolfsgraben 10, 330 99 Hildesheim
33104 Hildesheim, Deutschland
Tel: +49 (0) 51 31 9333-0

WEICON SA, Pte. Ltd.
Jalan Bukit Merah 11, 119970, 11, Singapore
Tel: +65 6742 1111

WEICON S.p.A.
Via Salaria 100, 00198 Roma, Italia
Tel: +39 06 877 901 900

WEICON

WPS 1500

Pump-Sprüher

Pump-Dispenser

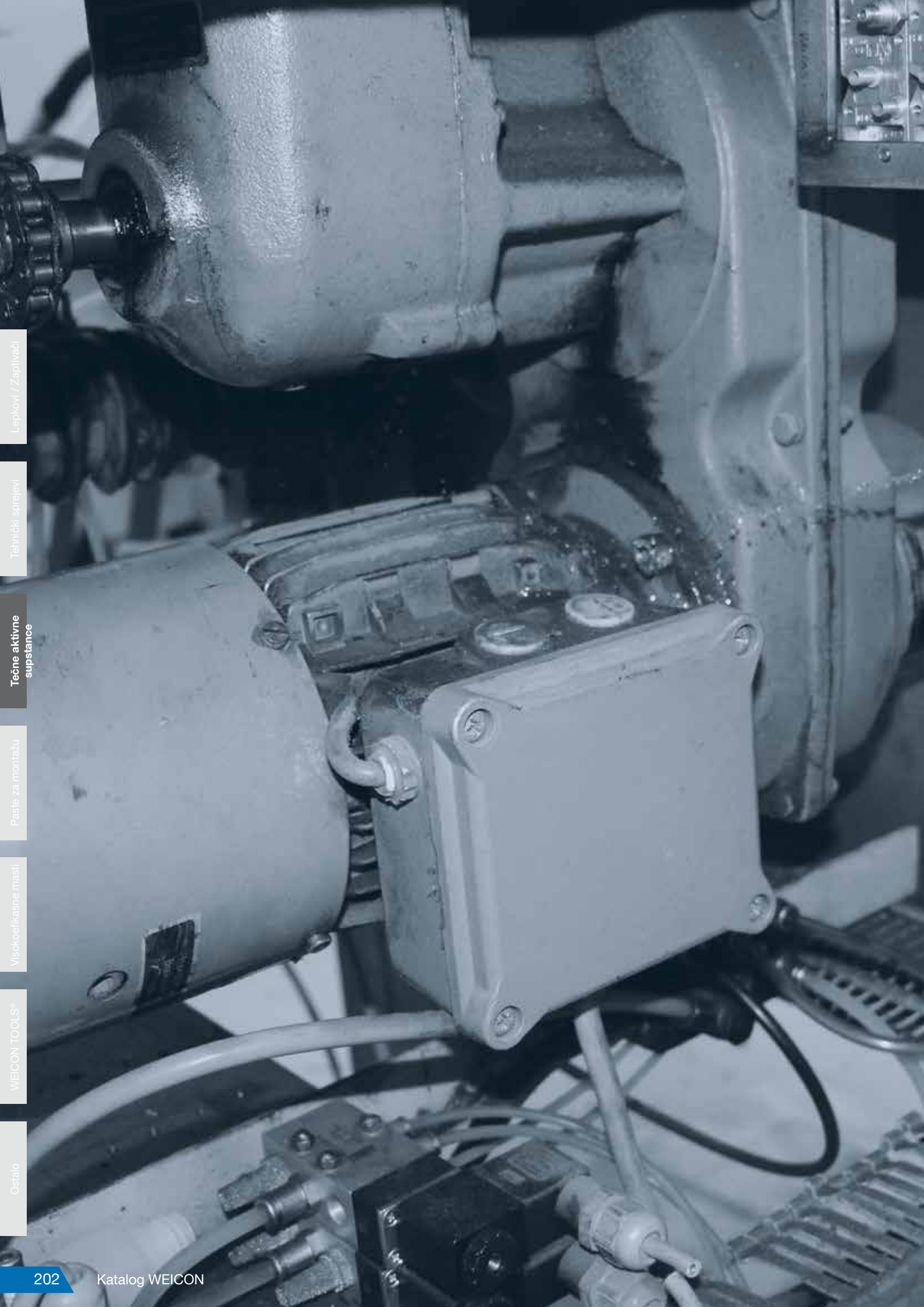
Pulvérisateur à pompe

Dosificador

Inhalt:
Anwendung:
Sicherheit:

Art. No. 15881500

Mode d'emploi: Avant de remplir l'épaveur, il est recommandé de lire attentivement les instructions d'utilisation. Le produit WPS 1500 est un produit à base d'eau, il ne contient pas de produits chimiques dangereux. Il est recommandé de porter des vêtements de protection et des lunettes de protection. Le produit est utilisé pour nettoyer et désinfecter les surfaces métalliques. Il est important de bien rincer les surfaces après l'utilisation. Le produit est disponible en trois variantes: WPS 1500 (15881500), WPS 1500 (15881501) et WPS 1500 (15881502). Les instructions d'utilisation sont disponibles sur le site internet de WEICON.



Lepkovi / Zaptivaci

Tehnicki sprejevi

Tecne aktivne
supstance

Paste za montazu

Visokoeffikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Tečne aktivne supstance

WEICON Tečne aktivne supstance

Ekološke, ekonomične, snažne

Svako preduzeće sve više treba zadovoljavati zahteve kao što su zaštita okoline, ekonomičnost, sigurnost na radnom mestu i pogonska sigurnost. Stoga proizvodi i smeše za obradu koji ispunjavaju te zahteve postaju sve važniji.

WEICON tečne aktivne supstance u velikom mjeri zadovoljavaju te zahteve:

- ne sadrže zapaljiva sredstvovgoriva
- nema potrebe za opsežnim i skupim zbrinjavanjem
- smanjenje emisije
- manje otpada od pakovanja
- čista aktivna supstanca se samo obrađuje.



WEICON tečne aktivne supstance dostupne su za sljedeća područja primene:

- čišćenje i odmaščivanje
- podmazivanje i nega
- rastvaranje i odvajanje
- zaštita površina i zaštita od korozije



Aluminijum boja*

Efektna, otporna na trošenje

WEICON Aluminijum boja univerzalno se može upotrebljavati na svim metalnim površinama. Omogućuje dobru zaštitu od korozije i upotrebljava se i za vizuelno isticanje komponenata.

Pigmenti aluminijuma u dodiru s vlagom stvaraju gust, gotovo neproziran oksidni sloj na površini. Debljina tog pasivacijskog sloja može biti do 0,05 µm, a sprečava daljnje prodiranje vlage u premaz. Na taj se način površina dela efikasno štiti od korozije.



375 ml ✓
15002375

750 ml ✓
15002750

Upotrebom „ne-leafing“ pigmenta (nelistajućih pigmenta) postiže se visoka otpornost na habanje i dugotrajnost boje. Ti se pigmenti nakon nanošenja ravnomerno raspodeljuju u celom premazu. Time je WEICON Aluminijum boja nakon stvrdnjavanja zaštićena od habanja i hemijskih uticaja.

*



Ne prskati sredstvima WEICON WSD 400 i WPS 1500. Samo za nanošenje kistom i/ili nanošenje.

Cink boja*

Delotvorna, katodna zaštita od korozije

WEICON Cink boja je premaz kojim se metalna podloga aktivno štiti od korozije.

WEICON Cink boja sadrži sferične (okrugle) metalne pigmente visoke koncentracije i čistoće. Visok udeo cinka u premazu osigurava delotvoranu katodnu zaštitu od korozije.

Ako se površina ošteti, molekule cinka reaguju s vlagom iz vazduha i stvaraju molekule cinkovog oksida koje štite temeljni materijal od korozije.



375 ml ✓
15000375

750 ml ✓
15000750

Cinkov premaz*

Popravke galvaniziranih površina u nijansi boje koja je prilagođena boji toplog cinkovanja

WEICON cinkov premaz je aktivna zaštita od korozije za sve metalne površine koja je prilagođena boji toplog cinkovanja.

Kod WEICON cinkovog premaza se pločasti metalni pigmenti (pahuljice) talože paralelno s površinom u više, prostorno pomaknutih slojeva na podlogu (efekt šindre).

Time se površina duže štiti od prodiranja vlage. U kombinaciji s istovremenim elektrohemijskim delovanjem postiže se optimalna zaštita od korozije.



375 ml ✓
15001375

750 ml ✓
15001750

Tečne aktivne supstance

Zaštita površina i zaštita od korozije

Koro zaštita

Zaštita od korozije tokom unutrašnjeg skladištenja i prekomorskog transporta metala

WEICON zaštita od korozije je proziran zaštitni sloj, ispitan u skladu s TÜV-om, koji suvim slojem sličnim vosku trajno čuva alate i precizne metalne delove.

WEICON Koro zaštita može se upotrebljavati kao sigurna zaštita od korozije golih, nelakiranih metalnih delova, u toku unutrašnjeg skladištenja delova, kao zaštita od korozije pri prekomorskom transportu i za konzerviranje alata i preciznih delova. Zaštitni sloj se po potrebi može lako ukloniti (npr. sredstvom za čišćenje WEICON).



Tehnički podaci

Boja	bezbojna
Miris	rastvarač
Otpornost na temperaturu	oko od -20 do +80°C (od -4 do +176°F)
Rok trajanja min.	24 meseca
Svojstva	ispitan prema RWTÜV, na bazi voska
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500 (materijal treba prethodno promiješati)

5 L ✓

15550005

10 L ✓

15550010

30 L ✓

15550030

Tehnički podaci

	Aluminijum boja	Cink boja	Cinkov premaz
Nijansa boje / stepen sjaja	aluminijum / metalni sjaj	cink siva / mat	toplo pocinkovan / metalni sjaj
Veživo	kombinacija alkida	ester epoksidne smole	alkidna smola
Pigment	pigmenti aluminijuma (D50 16 µm)	pigmenti cinka (D50 4 µm)	zinc i aluminijum pigments (D50 25 µm)
Čistoća pigmenta	oko 99,5%	oko 98,5%	oko AL 99,5% and ZN 99,9%
Specifična težina	1,00 g/cm ³	1,96 g/cm ³	1,25 g/cm ³
Udeo metala u suvom sloju	oko 32,0%	oko 60,5%	oko 58,5%
Viskoznost (DIN EN ISO 2431) / konzistencija	oko 120 s 4mm / može se mazati	oko 70 s 4mm/ može se mazati	oko 70 s 4mm/ može se mazati
Radna temperatura	od +18 do +30°C (od +64 do +86°F)	od +18 do +30°C (od +64 do +86°F)	od +18 do +30°C (od +64 do +86°F)
Potrošnja	oko 150 ml/m ²	oko 120 ml/m ²	oko 120 ml/m ²
Konzistencija za prskanje	10 - 20% univerzalni razređivač	10 - 20% univerzalni razređivač	10 - 20% univerzalni razređivač
Suv na prašinu nakon	60 min.	30 min.	60 min.
Stvrdnut nakon	12 h	12 h	12 h
Može se lakirati / premazivati lopaticom nakon	12 h	12 h	12 h
Konačna čvrstoća nakon	48 h	48 h	48 h
Minimalna debljina sloja	20 µm	50 µm	30 µm
Ispitivanje zarezivanjem mrežice (DIN 53151)	ocena GT 0 do GT 1	ocena GT 0 do GT 1	ocena GT 0 do GT 1
Test raspršivanja soli (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	100 h	400 h	200 h
Ispitivanje savijanjem, cilindrično vreteno 5 mm (DIN EN ISO 1519)	nema kapilarnih	nema kapilarnih	nema kapilarnih
Otpornost na temperaturu (konačna čvrstoća)	oko +300 °C (+572 °F) (od +100 °C/212 °F moguća lagana promena boje)	oko +400°C (+752°F)	oko +240°C (+464°F)
Temeljni premaz	WEICON cinkov premaz, Cink boja	nije potrebno	nije potrebno
Stabilnost u toku skladištenja	12-18 meseca	12-18 meseca	12-18 meseca

Čistač površine

Za predobradu površina za lepljenje

WEICON sredstvo za površinsko čišćenje upotrebljava se za čišćenje i odmašćivanje površina koje treba zalepiti ili zaptivati WEICON lepilima i zaptivačima.

Sredstvo za površinsko čišćenje može se upotrebljavati na materijalima kao što su metal, staklo, keramika i većini plastika.

Može se upotrebljavati i za, na primer, čišćenje i odmašćivanje delova mašine u toku radova održavanja.

5 L ✓
15207005

10 L ✓
15207010

30 L ✓
15207030



Čistač kalupa

Specijalni čistač na bazi visokoaktivnih organskih rastvarači

WEICON čistač kalupa efikasno uklanja voskove, silikone, ulja, nestvrdnute PUR ostatke i druge nečistoće s kalupa od plastike, čelika ili aluminijuma.

5 L ✓
15203505

10 L ✓
15203510

30 L ✓
15203530



Elektro čistač

Čisti i odmašćuje elektroničke ili mehaničke komponente

WEICON čistač elektroničkih komponenti specijalno je sredstvo za brzo i efikasno čišćenje i odmašćivanje svih vrsta zaprljanih ili korodiranih kontakata. Čistač elektroničkih komponenti specijalno je razvijen za čišćenje elektroničkih i mehaničkih komponenti. Specijalna formulacija rastvarači visoke čistoće uklanja oksidne/sulfidne slojeve, ostatke od izgaranja goriva te naslage prašine u obliku smole ili čađi. Smanjuje pad napona i povećava električnu provodljivost. Uklanja nečistoće koje mogu izazvati puzajuće struje.

WEICON čistač elektroničkih komponenti može se upotrebljavati na elektrotehničkim ili mehaničkim komponentama, kao što su električni mašine, merni uređaji, alati, vage, sklopke i senzori ili električni utični spojevi, kontakti, releji i rasklopna postrojenja.

5 L ✓
15212005

10 L ✓
15212010

30 L ✓
15212030



Brzi čistač NSF



Čistač i odmašćivač za osetljiva područja

Brzi čistač poseduje registraciju NSF za područje prehrambene industrije te se stoga može upotrebljavati kao čistač i odmašćivač za uklanjanje prljavštine u toku popravki, ali i za uklanjanje lepkova u prehrambenoj industriji, industriji hrane i pića te farmaceutske i kozmetičke industriji.

Brzi čistač upotrebljava se za čišćenje i odmašćivanje površina koje treba zalepiti ili zaptivati WEICON lepilima i zaptivačima ili premazati WEICON sprejevima koji sadrže čestice metala.

Brzi čistač je pH-neutralan, materijali ga dobro podnose te se stoga može upotrebljavati na mnogim materijalima, kao npr. metalima i staklu, keramici te većini guma i plastika.

5 L ✓
15215005

10 L ✓
15215010

30 L ✓
15215030



NSF K1: Solvent cleaners – Nonprocessing area products;

NSF K3: Solvent cleaners – Adhesives/glue removers

Tečne aktivne supstance

Čistač i odmašćivač

Odstranjivač zaptivača i lepkova*

Uklanja ostatke zaptivači i lepkovi

Uklanja sve ostatke zaptivači i stvrdnute ostatke lepkova te lakove i boje. Može se upotrebljavati na metalu, drvu, staklu, keramici, polietilenu i polipropilenu (čak i na vertikalnim površinama).

Ne bih se smio upotrebljavati kod osetljivih plastika kao što su PVC, sintetike, linoleum itd.

5 L ✓
15213005

10 L ✓
15213010

30 L ✓
15213030



Cleaner S

Čistač i odmašćivač za sve metale, staklo, keramiku i mnoge plastike

WEICON čistač u spreju S odmašćuje, čisti i u potpunosti isparava bez ostataka. Čistač u spreju S može se upotrebljavati na svim metalima, staklu, keramici i većini plastika.

Upotrebljava se za čišćenje i odmašćivanje pre grundiranja i lakiranja, za čišćenje delova mašina i pre primene drugih WEICON proizvoda kod kojih bi podloga koja sadrži masti ugrozila dejstvo.

5 L ✓
15200005

10 L ✓
15200010

30 L ✓
15200030



* Ne prskati sredstvima WEICON WSD 400 i WPS 1500. Samo za nanošenje kistom i/ili nanošenje.



Tehnički podaci

	Čistač površine	Čistač kalupa	Elektro čistač	Brzi čistač NSF	Odstranjivač zaptivači i lepkovi	Cleaner S
Boja	bezbojan	bezbojan	bezbojan	bezbojan	roza	bezbojan
Miris	limun	limun	gotovo bez mirisa	rastvarač	rastvarač	naranča
Otpornost na temperaturu	---	---	---	od -10°C do +50°C (od +14°F do +122°F)	---	---
Stabilnost u toku skladištenja min.	24 meseca	24 meseca	24 meseca	24 meseca	12 meseca	24 meseca
Svojstva	isparava bez ostataka	isparava bez ostataka	isparava bez ostataka	odobrenje NSF K1/K3	snažan	isparava bez ostataka
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	---	WSD 400 i WPS 1500



Brake Cleaner

Univerzalni čistač za područje automobilske industrije

WEICON čistač kočnica je univerzalno sredstvo za čišćenje u oblasti automobilske industrije koje čisti, odmašćuje i u potpunosti isparava bez ostataka.

Čistač kočnica brzo i jednostavno odmašćuje i čisti metale, staklo i mnoge plastike te uklanja nečistoću i ostatke koji sadrže ulja i masti. WEICON čistač kočnica može se upotrebljavati na kočnicama (bubanj i disk kočnice, obloge, kočne čeljusti, cilindri, opruge i čaure), na spojkama (obloge i delovi spojke) ili na delovima motora (karburatora, pumpe za benzin i ulje, prenosnici itd.).



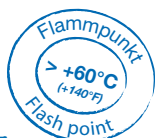
5 L ✓
15201005

10 L ✓
15201010

30 L ✓
15201030

Čistač delova

Specijalno razvijen čistač visokog plamišta (> +60 °C/140 °F)



WEICON čistač delova i montažni čistač specijalno je razvijen čistač s visokim plamištem (>+60 °C/140 °F) aktivne supstance i dugim vremenom djelovanja za uklanjanje grubih, uljnih, smolastih i masnih nečistoća.

Čistač delova i montažni čistač svojim visokim plamištem odgovara prethodnoj VbF klasifikaciji AIII i ispunjava preporuke za sigurnost na radnom mestu strukovnih udruženja te ne sadrži aceton, butanol, etil-acetat itd.

Brzo i temeljito čisti montažne delove, agregate, komponente i sve vrste alata, uklanja masti, ulja i prljavštinu itd. na svim metalnim delovima te čisti kočnice, spojke, delove motora itd. u oblasti automobilske industrije.



5 L ✓
15211005

10 L ✓
15211010

30 L ✓
15211030

Čistač plastike

Za osetljive površine

WEICON čistač plastike čisti, odmašćuje i u potpunosti isparava bez ostataka. Služi za čišćenje i odmašćivanje osetljivih površina, kao što su plastike, gumeni materijali ili metalni delovi presvučeni prahom.

Čistač plastike može se upotrebljavati na prozorskim okvirima, roletama, plastičnim profilima, zaptivkama ili lakiranim površinama u mnogim industrijskim područjima.

5 L ✓
15204005

10 L ✓
15204010

30 L ✓
15204030

*Pre upotrebe, proveriti kompatibilnost sa podlogom



Tečne aktivne supstance

Čistač i odmašćivač

Sredstvo za čišćenje radionica

Ne sadrži rastvarače ni fosfate, biološki razgradivo

WEICON sredstvo za čišćenje radionica čisti i odmašćuje sve metale, plastike, gume, staklo, keramiku i drvo. Snažno rastvara mast, ulje, smolu, čađu, vosak, nikotin, prljavštinu od insekata, bitumen i kapljice od prskanja katrana. Sredstvo za čišćenje radionice ne sadrži rastvarače, emulgatore i fosfate, kompatibilno je sa separatorima ulja (ÖNORM B 5105) i biološki je razgradivo u skladu s direktivama EU-a. Visoko je koncentrirano i može se razrjeđivati vodom u odnosu od 1 : 40 (maks.).

Sadrži odabrane tenzide koji ne stvaraju penu, a osim za ručno čišćenje, može se upotrebljavati i u visokopritisnim čistačima, mašinama za pranje delova i prskalicama (npr. ručna prskalica WPS 1500) Specijalni sastojci omogućuju privremenu zaštitu od korozije.



500 ml 15205500 5 L 15205005 10 L 15205010 30 L 15205030

	Preporučena koncentracija za primenu				
	nerazrijeđeno	1 : 10	1 : 20	1 : 30	1 : 40
Aluminijumski delovi					•
Automehaničarski kanali		•			
Mast, čađa, kapljice bitumena i katrana	•				
Delovi od hroma, nerdajućeg čelika i plastike				•	
Ostaci dizelskog goriva	•				
Zaprljanja od insekata		•			
Industrijski podovi, viličari				•	
Tvrđi podovi		•			
Kamioni (i cerade)		•			
Mašine, motori, ulje / ostaci ulja		•			
Delovi za popravke					•
Odmašćivanje čelika			•		
Radeonička oprema				•	
Alatni mašine				•	

Tehnički podaci

	Brake Cleaner	Čistač plastike	Čistač delova	Sredstvo za čišćenje radionice	Citrus čistač
Boja	bezbojan	bezbojan	bezbojan	plava	bezbojan
Miris	limun	limun	rastvarač	gotovo bez mirisa	limun
Otpornost na temperaturu	---	---	---	od +5 do +90°C (od +41°C do +194°F)	---
Stabilnost u toku skladištenja min.	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca	24 mjeseca
Svojstva	isparava bez ostataka	za osetljive plastične površine	za osetljive površine	ne sadrži rastvarače, kompatibilan sa separatorima ulja, biološki razgradivo	za osetljive površine
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500

Citrus čistač

Čistači i odmašćivači na bazi limunske esencije

WEICON čistač na bazi citrusa čisti strojeve i postrojenja, finu mehaniku te precizne mehanizme u industriji i preduzetništvu. Čistač na bazi citrusa lako uklanja ostatke lepkova, nečistoću uzrokovanu uljima, mastima, smolom i katranom, maziva te ostatke od gume. WEICON sredstvo na bazi citrusa može se upotrebljavati za čišćenje nečistoća nastalih olovkama, hemijskim olovkama i flomasterima.

Čisti najrazličitije površine, kao što su metal, plastika, staklo, keramika ili lakirane i presvučene površine. WEICON čistač na bazi citrusa može se univerzalno upotrebljavati, na primer, u industriji, preduzetništvu, proizvodnji prozora, javnim ustanovama i prometnim sredstvima, građevinarstvu i u domaćinstvu.



5 L 15210005 10 L 15210010 30 L 15210030

Sredstvo za održavanje INOX-a

Deluje antistatički

WEICON sredstvo za negu nerđajućeg čelika razvijeno je specijalno za čišćenje, negu i zaštitu mat i poliranih površina od nerđajućeg čelika u zatvorenom i otvorenom prostoru i deluje antistatički.

Sredstvo za negu nerđajućeg čelika uklanja i sprečava otiske prstiju, uklanja masnoću s npr. napa, čisti bez tragova i veće površine, ostavlja trajan zaštitni sloj koji odbija vodu i sprečava ponovno prianjanje prljavštine.



5 L ✓
15590005

10 L ✓
15590010

30 L ✓
15590030

Metal Fluid NSF



Program za registraciju neprehrambenih sastojaka kod klasifikacije: A7, C1

Univerzalno primjenjiv; čisto, održava, štiti

WEICON Metal fluid je sredstvo za negu i čišćenje za mat i polirane površine u unutrašnjem prostoru i poseduje odobrenje NSF za prehrambenu industriju.



Metal fluid neguje, štiti i čisti metalne površine, ali i keramiku, drvo, staklo i plastiku. Ne rastvara ugravirane i otisnute natpise kao ni plastične površine i gumene zaptivače

100 ml ✓
15580100

500 ml ✓
15580500

5 L ✓
15580005

10 L ✓
15580010

30 L ✓
15580030



Tečne aktivne supstance

Zaštita i nega

Tehnički podaci

	Sredstvo za održavanje INOX-a	Metal Fluid NSF
Boja	bezbojan	mlečna
Miris	rastvarač	gotovo bez mirisa
Otpornost na temperaturu	od -20 do +130°C (od -4°C do +266°F)	od -10 do +150°C (od +14°C do +302°F)
Stabilnost u toku skladištenja min.	24 mjeseca	24 mjeseca
Svojstva	deluje antistatički, posebno za spoljašnje područje	deluje antistatički, posebno za spoljašnje područje
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500	ručna prskalica, WSD 400 i WPS 1500



WEICON ručna prskalica

15842001

za oko 500 ml WEICON aktivnih supstance koje ne sadrže rastvarače ni mineralno ulje

WEICON ručna prskalica „Specijalna”

15843001

za oko 500 ml WEICON čistača S, čistača kočnica i rastvarači rde





Rastvarač rđe

Sa šestostrukim delovanjem

Zahvaljujući svojem 6-strukom delovanju WEICON rastvarač rđe neophodan je pri popravkama, servisiranju i održavanju. Njegova vrlo dobre osobine rasprostiranja olakšavaju ovom rastvaraču rđe i kontaktnom spreju prodiranje i u najmanje prostore.

Rastvara čvrsto zardale i teško pokretljive komponente, vijčane spojeve, svornjake, zglobove i kalupe, trajno štiti od korozije i oksidacije. WEICON rastvarač rđe dugotrajno podmazuje klizne površine te neguje i čisti metalne površine, mehaničke delove i električnu opremu.



5 L ✓
15150005

10 L ✓
15150010

30 L ✓
15150030

Skidač nalepnica

Jednostavan i brz

WEICON skidač nalepnica jednostavno i brzo uklanja papirnate nalepnice i ostatke lepkova na bazi akrilata i gume. Skidač nalepnica prikladan je za mnoge površine kao što su staklo, metal, drvo, folije i plastika.

Jednostavno i brzo uklanja nalepnice, nalepnice s cenama (npr. pogrešno istaknute cene), uklanja nalepnice s adresama i nalepnice na proizvodima, rastvara nalepnice za označavanje, uklanja ostatke nalepnica i rastvara ostatke lepkova s folijskih nalepnica, npr. vinjete na automobilskim staklima.



5 L ✓
15206005

10 L ✓
15206010

30 L ✓
15206030





Tečne aktivne supstance Rastvarači rđe i sredstva za odvajanje


Odvajač za kalupe

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje bezsilikona


Visokokvalitetna kombinacija aktivnih sastojaka s velikim učinkom podmazivanja sastoji se od čistih prirodnih proizvoda. Sprečava prianjanje na plastici, kalupima, metalima i alatima.

Odvajač za kalupe može se upotrebljavati u obradi plastike, pri injektiranju, presovanju i vakuumskom oblikovanju.



5 L 
15450005

10 L 
15450010

30 L 
15450030


Biološko sredstvo za zaštitu pri zavarivanju


Ne sadrži silikon


WEICON biološko sredstvo za zaštitu pri zavarivanju ne sadrži silikon i služi za čišćenje i održavanje mlaznica za zavarivanje. Istovremeno štiti deo koji treba zavariti od prskanja, a ne ugrožava zavareni šav.

Biološko sredstvo za zaštitu pri zavarivanju sprečava prianjanje kapljica nastalih pri zavarivanju na gasne mlaznice i površine delova, pruža potpunu zaštitu u toku postupka zavarivanja, a naknadno čišćenje delova lopaticom, četkom ili dletom više nije potrebno. Naknadna obrada delova kao što su: bruniranje, galvaniziranje, eloksiranje ili lakiranje moguće je bez posebnog čišćenja.

Samo u slučaju prevelikog prskanja možda će biti potrebno čišćenje npr. WEICON čistačem S.

5 L 
15050005

10 L 
15050010

30 L 
15050030

Tehnički podaci

	Rastvarač rđe	Skidač nalepnica	Odvajač za kalupe	Biološko sredstvo za zaštitu pri zavarivanju
Boja	bež	bezbojan	bezbojan	mlečna
Miris	petrolej	limun	rastvarač	gotovo bez mirisa
Otpornost na temperaturu	od -20 do +150°C (od -4°C do +302°F)	---	od -20 do +130°C (od -4°C do +266°F)	od +5 do +90°C (od +41°C do +194°F)
Stabilnost u toku skladištenja min.	24 meseca	24 meseca	24 meseca	24 meseca
Svojstva	6-struko dejstvo	rastvara papirnate i folijske nalepnice	ne sadrži silikon	negoriv, ne sadrži silikon
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500	ručna prskalica, WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500



W 44 T®

višenamjensko ulje s višestrukim delovanjem

WEICON W 44 T® je višenamjensko ulje i u svojoj specijalnoj formuli aktivnih sastojaka s odličnim svojstvima rasprostiranja u jednom proizvodu obedinjuje zaštitu od korozije, potiskivanje vode, podmazivanje, konzerviranje i čišćenje.

W 44 T® rastvara čvrsto zaglavljene vijčane spojeve, svornjake, armature i ventile, probija i rastvara rđu, potiskuje vlagu s električnih vodova, i olakšava pokretanje mokrih motora, Uklanja zvukove cviljenja i škripanja na okovima, vođicama, ležajevima i svim vrstama zglobova i spojki te čisti prljave metalne površine.

W 44 T® ostavlja vrlo tanak sloj koji dugo prijanja, a ne prlja, ne lepi se niti privlači prašinu, štiti i neguje sve alate, strojeve te električne i mehaničke precizne uređaje i održava ih funkcionalnima.



5 L ✓
15251005

10 L ✓
15251010

30 L ✓
15251030



Tečne aktivne supstance

Ulja za podmazivanje i višenamenska ulja

AT-44

S velikom snagom PTFE, ne sadrži silikon

Svojom specijalnom formulom aktivnih sastojaka i niskim koeficijentom trenja WEICON AT-44 u jednom proizvodu obedinjuje zaštitu od korozije, čišćenje, potiskivanje vode, podmazivanje i konzerviranje.

AT-44 rastavlja čvrsto zaglavljene vijčane spojeve, svornjake, armature i ventile, potiskuje vlagu s električnih vodova, i olakšava pokretanje mokrih motora.

AT-44 uklanja zvukove cviljenja i škripanja na okovima, vodicama, ležajevima i svim vrstama zglobova i spojki, čisti zaprljane površine i ostavlja vrlo tanak sloj koji ne prlja, ne lepi se niti privlači prašinu, a neguje sve alate, mašine, električne i mehaničke precizne uređaje i održava ih u funkcionalnom stanju.

WEICON AT-44 može se upotrebljavati gotovo neograničeno u područjima radionica i automobilske industrije, pomorskog prevoza, električnih sistema, poljoprivrede, domaćinstva i hobija.

5 L ✓
15250005

10 L ✓
15250010

30 L ✓
15250030



Tehnički podaci

	W 44 T®	AT-44
Boja	žućkasta	žućkasta
Miris	vanilija	vanilija
Otpornost na temperaturu	od -50 do +210°C (od -58°C do +410°F)	od -50 do +210°C (od -58°C do +410°F)
Stabilnost u toku skladištenja min.	24 mjeseca	24 mjeseca
Svojstva	višenamjensko ulje s višestrukim delovanjem	visokoeфикасно ulje za podmazivanje s PTFE
Prikladan za obradu s	Ručna prskalica, WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500

Bio Fluid* NSF



Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehranbenih namirnica u skladu s USDA H1

Mineralno ulje visoke čistoće

WEICON bio fluid je medicinski čisto belo ulje koje ne sadrži smole ni kiseline, a specijalno je razvijeno za podmazivanje i negu. Svetle je boje poput vode, ne sadrži rastvarače, nema mirisa, neutralnog je okusa, poseduje sposobnost rasprostiranja, odbija vodu te poseduje sertifikat NSF.

Bio fluid smanjuje trenje i habanje, potiskuje zvukove škripanja, štiti od korozije i rastvara prljavštinu i rđu. Može se upotrebljavati za podmazivanje, zaštitu i negu preciznih mehanizama, kao ulje za prskanje za proizvodna postrojenja i postrojenja za punjenje te kao mazivo na postrojenjima za punjenje i pakovanje, a sme se upotrebljavati svugde gde dolazi do povremenog, tehnički neizbežnog dodira s prehranbenim namirnicama ili njihovim pakovanjem. WEICON bio fluid specijalno je razvijen za primene u industriji hrane i pića te farmaceutskoj i kozmetičkoj industriji.

5 L ✓
15600005

10 L ✓
15600010

30 L ✓
15600030



* Ne prskati sredstvima WEICON WSD 400 i WPS 1500. Samo za nanošenje kistom i/ili nanošenje.



Bio-Cut

Rezno ulje rezno ulje za sve vrste čelika

WEICON Bio-Cut ne sadrži mineralno ulje, klasifikovan u 1 razred sredstava koje ne ugrožavaju vode (samo klasifikacija prema VwVwS - Verwaltungsvorschrift wassergefahrdende Stoffe = administrativna regulativa koja se odnosi na zagađivanje vode u Nemačkoj) te je biološki potpuno razgradivo.

Zahvaljujući svojem posebnom visokom učinku podmazivanja Bio-Cut omogućuje veće brzine rezanja, duži radni vek, a time i veću snagu rezanja alata.

Može se upotrebljavati pri bušenju, struganju, glodanju, trenju, rezanju, štanlimerkaju i narezivanju navoja u svim industrijskim područjima.

250 ml ✓
15750002

5 L ✓
15750005

10 L ✓
15750010

30 L ✓
15750030



Tečne aktivne supstance

Ulja za podmazivanje i višenamenska ulja

Silikon

Sredstvo za podmazivanje i odvajanje

WEICON silikon je sredstvo za klizanje i odvajanje te zaštitu i negu plastike, gume i metala.

WEICON silikon osigurava trajan sloj za odvajanje i dobro površinsku kvalitetu.

Sprečava stvaranje naslaga od ostataka lepkovi na presama i vodicama, sprečava prijanjanje robe na transportnim trakama, klizačima i kliznim stazama. WEICON silikon štiti električne kontakte od vlage, neguje gumene, plastične i metalne delove, štiti gumene delove od pulimenkaja, zamrzavanja i slepljivanja te omogućuje laku pokretljivost vođica kliznog krova i sedišta te valjaka sigurnosnih pojaseva.

5 L ✓
15350005

10 L ✓
15350010

30 L ✓
15350030



Pneuma-Lub

Novo

Podmazuje, štiti od korozije, visoki udeo PTFE

Kao sredstvo za podmazivanje i zaštitu od korozije, ovaj proizvod je univerzalno rešenje za sve pokretne delove pneumatske opreme i pribora. Posebna formulacija proizvoda sa visokim sadržajem PTFE čini proizvod višenamenskim za: podmazivanje, zaštitu od korozije, čišćenje, odbijanje vode i očuvanje.



Pneuma-Lub ne služi samo u instalaciji ili održavanju pneumatske opreme i pribora, nego se može i koristiti i na pneumatskim alatima u radu. Odlična otpornost na vremenske uslove omogućuje korištenje i u drugim sektorima, na primer u brodogradilištima i platformama. Otpornost na temperature od -50°C do +210°C.

1 L ✓
15260001

5 L ✓
15260005

10 L ✓
15260010

30 L ✓
15260030

Tehnički podaci

	Bio Fluid NSF	Bio-Cut	Silikon	Pneuma-Lub
Boja	bezbojan	bezbojan	bezbojan	žućkasta
Miris	gotovo bez mirisa	gotovo bez mirisa	rastvarač	vanilija
Otpornost na temperaturu	od -25 do +120°C	do +200°C (+392°F)	od -50 do +250°C	od -50 do +210°C
Stabilnost u toku skladištenja min.	(od -13°C do +248°F)	24 meseca	(od -58°C do +482°F)	(od -58°C do +410°F)
	24 meseca	24 meseca	24 meseca	24 meseca
Svojstva	odgovara: stepen čistoće DAB 10, USDA H 1, propisi FDA, Pozitivni popis FDA	ne sadrži mineralno ulje, lako biološki razgradiv	silikonsko ulje	visokoeфикасно ulje za podmazivanje s PTFE
Prikladan za obradu s	---	WSD 400	WSD 400 i WPS 1500	WSD 400 i WPS 1500



Sredstvo za detekciju curenja

Negoriv, antikorozivan, podnošljiv za kožu, ispitan prema DIN-DVGW sredstvo za detekciju curenja stvaranjem pene u skladu s DIN EN 14291



WEICON Sredstvo za detekciju curenja služi za brzo, jednostavno i pouzdano pronalaženje mesta propuštanja (ili poroznih mesta) na pritiskim vodovima.

Sredstvo za detekciju curenja ne stvara opasne spojeve s gasovima ugljendioksidom (CO₂), propanom, butanom, acetilenom, kiseonikom, gradskim i prirodnim gasom.



Tehnički podaci

Boja	mlečna
Miris	gotovo bez mirisa
Otpornost na temperaturu	do +50°C (+122°F)
Stabilnost u toku skladištenja min.	24 meseca
Svojstva	ispitan prema DVGW, prikladan za kiseonik i CO ₂
Prikladan za obradu s	WSD 400 i WPS 1500

Može se upotrebljavati svugde gde se radi s komprimiranim vazduhom, zemnim ili tečnim plinom, gde se mogu pojaviti mesta propuštanja na armaturama, vijčanim spojevima i priključcima ili radi sigurnosti na pneumatskim kočnicama ili plinskim vodovima.

5 L ✓
15400005

10 L ✓
15400010

30 L ✓
15400030



Lepkovi / Zaptivaci
 Tehnički sprejevi
 Tečne aktivne
 Paste za montažu
 Visokofikasne masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo

Tečne aktivne supstance

Pumpna prskalica WPS 1500
s EPDM zaptivkama

15841500

Punjiva plastična prskalica
sa specijalnim zaptivkama
za oko 1.300 ml tečne
aktivne supstance.



Pumpna prskalica WPS 1500
s VITON zaptivkama

15841500-V

Punjiva plastična prskalica s
kompletom VITON zaptivača spe-
cijalno za WEICON rastvarač rđe,
WEICON W44T i WEICON AT44

produžna cijev 30 cm
s mlaznicom

15841501



Pumpna prskalica WPS 1500

WPS 1500; punovo punjiva pumpna prskalica Pritisak u bocu tečnosti postiže se upumpavanjem čistog vazduha pomoću šipke pumpe. Integrisani sigurnosni ventil automatski se otvara čim se prekorači dopušteni radni pritisak (maks. 4 bar).

Pritisak tipke za prskanje dovoljan je za ravnomerno i konstantno izlaženje aktivne supstance. Okretanjem matice mlaznice brzina i uzorak prskanja mogu se kontinuirano regulisati od mlaza do fine maglice.

Program pribora za WPS 1500 sadrži:

- plastični produžetak od 30 cm s mlaznicom 0,8 mm Ø
- komplet zaptivača

Boca za prskanje pod pritiskom WSD 400

Ponovo punjiva boca za prskanje WSD 400, pomoću koje se može primjenjivati većina WEICON tečnih aktivnih supstance.

Punjenje komprimiranim vazduhom odvija se pomoću adapter (pribor) i sistema komprimiranog vazduha (optimalan radni pritisak 7,5 bar).

Program pribora za WSQ 400 sadrži:

- adapter za punjenje na svakom sistemu komprimiranog vazduha za radni pritisak
- komplet za prskanje s 4 različitim glavama za prskanje i kuglastim ventilom s usisnom cevi.



boca za prskanja pod pritiskom WSD 400
15811400

komplet od 4 glave za prskanje
15811002

nastavak za punjenje / adapter
15810001



	WSD 400	WPS 1500
Zapremnina rezervoara:	600 ml	1500 ml
Količina punjenja maks.:	400 ml	1300 ml
Radni pritisak:	5 - 10 bar	4 bar
Pritisak pulmenkaja:	42 bar	---
Pritisak deformacije:	26 - 27 bar	---
Materijal :	boca i glava za prskanje od aluminijuma	boca od polietilena otpornog na udare; glava za prskanje i umetci od polipropilena, poliamida ojačanog staklenim vlaknima i nerđajućeg čelika



Tehnički podaci

	Cink boja	Cinkov premaz	Aluminijum boja
Nijansa boje / stepen sjaja:	cink siva / mat	toplo pocinkovan / metalni sjaj	aluminijum / metalni sjaj
Veživos:	ester epoksidne smole	alkidna smola	kombinacija alkida
Pigment:	pigmenti cinka (D50 4 µm)	cink and pigmenti aluminijuma (D50 25 µm)	pigmenti aluminijuma (D50 16 µm)
Čistoća pigmenta:	oko 98.5 %	oko Al 99.5% i Zn 99.9%	oko 99.5 %
Specifična težina:	1.96 g/cm ³	1.25 g/cm ³	1.00 g/cm ³
Udeo metala u suvom sloju:	oko 60.5 %	oko 58.5 %	oko 32.0 %
Viscosity* (DIN EN ISO 2431) / Consistency:	oko 70 s 4 mm / može se mazati	oko 70 s 4 mm / može se mazati	oko 120 s 4 mm / može se mazati
Radna temperatura:	od +18°C do +30°C (od +64,4°F do +86°F)		
Potrošnja:	oko 120 ml/m ²		oko 150 ml/m ²
Konzistencija za prskanje:	10 - 20 % univerzalni razređivač		
Vreme sušenja (suvo na prašinu):	30 minuta	60 minuta	60 minuta
Stvrdnuto*:	12 sati		
Može se lakirati / premazivati lopaticom nakon*:	12 sati		
Konačna čvrstoća*:	48 sata		
Minimalna debljina sloja:	50 µm	30 µm	20 µm
Ispitivanje zarezivanjem mrežice: (DIN 53151):	ocena GT 0 to GT 1		
Test raspršivanja soli (DIN 50021, DIN EN ISO 9227)	400 sati	200 sati	100 sati
Ispitivanje savijanjem, cilindrično vreteno 5 mm (DIN EN ISO 1519):	nema kapilarnih		
Otpornost na temperaturu nakon postizanja konačne čvrstoće:	oko +400°C (+752°F)	oko +240°C (+464°F)	oko +300°C (+572°F) (od +100°C (+212°F), moguća lagana Promena boje)
Temeljni premaz:	nije potrebno		WEICON cinkov premaz / Cink boja
Stabilnost u toku skladištenja**:	12 - 18 mjeseca		
Oblici isporuke:	boca od 375 ml i 750 ml		
Razvrstavanje prema Direktivi 2004/42/EU kategorija „A1“ jednokomponentni specijalni lakovi:	< 500 g/l VOC		

* +20°C (+68°F) temperatura boce te površine i 50 % relativne vlage vazduha.

** Na konstantnoj sobnoj temperaturi od +20 °C (+68 °F) i pri skladištenju na suvom mestu. To vredi za zatvorene originalne boce koji nisu izloženi direktnim odn. nedirektnim sunčevim zracima.

Tečne aktivne supstance

Tehnički podaci

	Boja	Miris	Otpornost na temperaturu	Stabilnost u toku skladištenja min. (Mjeseca)*	Svojstva
AT-44	žućkasta	vanilija	od -50°C (-58°F) do +210°C (+410°F)	24	visokoeфикасно ulje za podmazivanje s PTFE
Bio-Cut	bezbojan	gotovo bez mirisa	do +200°C (+392°F)	24	ne sadrži mineralno ulje, lako biološki razgradiv
Bio Fluid NSF	bezbojan	gotovo bez mirisa	od -25°C (-13°F) do +120°C (+248°F)	24	odgovara: stepen čistoće DAB 10, USDA H1, Propisi FDA, Pozitivni popis FDA, sertifikat NSF
Biosredstvo za zaštitu pri zavarivanju	mlečna	gotovo bez mirisa	od +5°C (+41°F) do +90°C (+194°F)	24	negoriv, ne sadrži silikon
Brake Cleaner	bezbojan	limun	---	24	isparava bez ostataka
Citrus čistač	bezbojan	limun	---	24	za osetljive površine
Cleaner S	bezbojan	naranča	---	24	isparava bez ostataka
Koro zaštita	bezbojan	rastvarač	od -20°C (-4°F) do +80°C (+176°F)	24	Ispitan prema RWTÜV, na bazi voska
Brzi čistač	bezbojan	rastvarač	od -10°C do +50°C (+14°F to +122°F)	24	odobrenje NSF K1/K3
Skidač nalepnica	bezbojan	limun	---	24	rastvara papirnatu i folijske nalepnice
Sredstvo za detekciju propuštanja	mlečna	gotovo bez mirisa	od 0°C (+32°F) do +50°C (+122°F)	24	ispitan prema DVGW, prikladan za kiseonik i CO ₂
Metal Fluid NSF	mlečna	gotovo bez mirisa	od -10°C (+14°F) do +150°C (+302°F)	24	deluje antistatički, specijalno za unutrašnje područje
Čistač kalupa	bezbojan	limun	---	24	isparava bez ostataka
Odvajač za kalupe	bezbojan	rastvarač	od -20°C (-4°F) do +130°C (+266°F)	24	ne sadrži silikon
Čistač delova	bezbojan	rastvarač	---	24	visoko plamište (> +60 °C/+140 °F)
Čistač plastike	bezbojan	limun	---	24	za osetljive plastične površine
Pneuma Lub	žućkasta	vanilija	od -50°C (-58°F) do +210°C (+410°F)	24	visokoeфикасно ulje za podmazivanje s PTFE
Rastvarač rđe	bež	petrolej	od -20°C (-4°F) do +150°C (+302°F)	24	6-struko dejstvo
Odstranjivač zaptivači i lepkovi	roza	rastvarač	---	12	snažan
Silikon	bezbojan	rastvarač	od -50°C (-58°F) do +250°C (+482°F)	24	silikonsko ulje
Sredstvo za održavanje INOX-a	bezbojan	rastvarač	od -20°C (-4°F) do +130°C (+266°F)	24	deluje antistatički, specijalno za spoljašnje područje
Čistač površine	bezbojan	limun	---	24	isparava bez ostataka
W 44 T®	žućkasta	vanilija	od -50°C (-58°F) do +210°C (+410°F)	24	višenamjensko ulje s višestrukim delovanjem
Sredstvo za čišćenje radionice	plava	gotovo bez mirisa	od +5°C (+41°F) do +90°C (+194°F)	24	ne sadrži rastvarače, kompatibilno sa separatorima ulja, biološki razgradivo

* Na konstantnoj sobnoj temperaturi od +20 °C (+68 °F) i pri skladištenju na suvom mestu. To vredi za zatvorene originalne boce koji nisu izloženi direktnim odn. nedirektnim sunčevim zracima.

Paste za montažu

Proizvod	Stranica
Anti-Seize	226
Anti-Seize High-Tech	226
Bakarna pasta	227
Anti-Seize Nikal	227



Anti-Seize

Paste za montažu



ASA 400

WEICON

Anti-Seize

Montage-Spray ASA 400

Temperaturbereich von
-180°C bis +1200°C



Anti-Seize

Najrazličitiji faktori uticaja kao što su npr. vlaga ili trenje, često dovode do korozije, zaglavlivanja i trošenja na mašinama i postrojenjima.

Posebno u teškim uslovima kao što su npr.

- visoke radne temperature
- visoko opterećenje pritiskom
- vremenski uslovi

te se posljedice ne mogu izbjeći. Znatna trošak nastaje zbog opsežnih popravki i održavanja.

Za te su zahteve specijalno razvijene WEICON paste za montažu Anti-Seize. Upotrebljavaju se kao sredstva za zaštitu, odvajanje i podmazivanje za visookopterećene delove, naročito pri visokim temperaturama.

Optimalno uravnoteženi udeli čvrstih supstance te pomno odabrani aditivi omogućuju u ovom oblasti široki spektar primene. Uobičajena sredstva za odvajanje ili podmazivanje, kao što su

mineralna ulja ili masti, u otežanim uslovima često ne mogu osigurati dovoljno podmazivanje ni zaštitu.

Osnovnu komponentu u proizvodima WEICON Anti-Seize čine sintetička ulja koja imaju znatno manji udeo sumpora od proizvoda koji sadrže mineralna ulja.

Time se omogućuje isparavanje ulja bez ostataka na temperaturama od +200 °C (+392 °F) do +250 °C (+482 °F). To je posebno važno kod prokron čelika (npr. VA materijal) kako bi se izbegla korozija na pukotinama zbog naprezanja. Do takvih posledica često dolazi kod agresivnih hemikalija ili pod uticaja drugih medija.

Stoga je za sigurna zaštita delova i konstrukcija od metala i drugih metala neophodno potrebna za delotvoran i ekonomičan rad tehničkih postrojenja.

Lepkovi / Zaptivaci

Tehnički sprejevi

Tecne aktivne supstance

Paste za montažu

Visokoeffikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Anti-Seize

Paste za montažu



Zahvaljujući posebnom sistemu i najfinijoj pulverizaciji krutih supstancu koje se nalaze u WEICON Anti-Seize u potpunosti se popunjavaju hrapavosti površine koju treba zaštititi - čak i kod debljine sloja od samo 12 µm. Samo potpuno popunjena površina garantuje delotvoranu zaštitu od korozije. Time se kod specijalnih primena, npr. spojeva priрубnicom, postiže poboljšani efekat zaptivanja.

WEICON Anti-Seize štiti od:

- korozije - zaglavljivanja - trošenja
- fenomena *stick-slip*
- oksidacije i kontaktne rđe
- elektrolitičkih reakcija („hladno zavarivanje“).

WEICON Anti-Seize nema aditive i halogene koji sadrže sumpor, ne prianja, otporna je na trošenje te na toplu, hladnu i slanu vodu. Izrazito nizak koeficijent trenja omogućuje, osim toga, laku demontažu mašina i uređaja.

Anti-Seize paste za montažu odlično su mazivo za statički visokopterećene delove i - uz odgovarajuće intervale naknadnog podmazivanja - lagano rotirajuća postrojenja.

Stoga WEICON Anti-Seize pasta, u svojoj dvostrukoj funkciji kao mazivo i zaštita od korozije, postaje faktor racionalizacije koji utiče na uštedu vremena, ali i na smanjenje troškova.

WEICON Anti-Seize je vrlo izdašna pri upotrebi. Kod debljine sloja od 0,01 mm 1 kg paste dovoljno je da pokrije oko 45 m² površine.

Za različita područja primene na raspolaganju su četiri varijante proizvoda:

- Anti-Seize
- Anti-Seize High Tech
- Bakarna pasta
- Anti-Seize Nikal

Anti-Seize

Dugotrajna zaštita od korozije, zaglavlivanja i trošenja

WEICON Anti-Seize otporan je na visoke temperature i poseduje izrazito dobru sposobnost odvajanja.

Anti-Seize upotrebljava se kao sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje visokopterećenih delova. Optimalno uravnoteženi udeli čvrstih supstance te pomno odabrani aditivi omogućuju široki spektar primene.

Anti-Seize štiti od korozije, zaglavlivanja i trošenja, stick-slip fenomena, oksidacije i kontaktne rđe te elektrolitičkih reakcija („hladno zavarivanje“).

Anti-Seize High-Tech

Dugotrajna zaštita od korozije, zaglavlivanja i trošenja

WEICON Anti Seize High-Tech je pasta otporna na visoke temperature, poseduje izvanredno dobru sposobnost odvajanja, ne sadrži metale, odgovara je za bilo koji materijal i poseduje odobrenje NSF.

Anti-Seize High-Tech posebno je odgovara onda kada paste koje sadrže metal mogu izazvati reakcije elektrolita te kada se zbog zdravstvenih razloga ne smiju upotrebljavati proizvodi koji sadrže nikel, a iz estetskih razloga tamni proizvodi koji sadrže metal.



Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1

Tehnički podaci

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech
Bazno ulje	smeša sintetičkog ulja	medicinsko belo ulje
Boja	antracit	bela
Koeficijent trenja, SVR uređaj	0,13	0,10 to 0,13
Koeficijent trenja, ukupno	0,14 μ	0,13 μ
Koeficijent trenja, navoj	0,13 μ	0,11 μ
Koeficijent trenja, donja strana glave	0,15 μ	0,14 μ
VKA test (DIN 51350) opterećenje težinom	4200 N	3600 N
VKA test (DIN 51350) opterećenje zavarivanjem	4400 N	3800 N
VKA-TEST (DIN 51350) Vrijednost kalote (1 min./1000N)	0,5 mm	0,7 mm
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137)	310 to 340 1/10 mm	
Udeo sumpora (DIN 51400)	< 0,1%	
Otpornost na vodu (DIN 51807)	0 - 90	1 - 90
Otpornost na temperaturu	od -180 do +1.200°C (od -292 do +2.192°F)	od -40 do +1.400°C (od -40 do +2.552°F)
Tlačno opterećenje	230 N/mm ² (33.400 psi)	
Gustoća pri +20 °C (+68 °F) (DIN 51757)	1,16 g/cm ³	1,42 g/cm ³
Ispitivanje raspršivanjem slane magle	> 170 h	
Toplotna provodljivost	0,3 W/m• K	0,7 W/m• K
Dielektrična čvrstoća	0,47 kV/mm	0,40 kV/mm
Specifičan otpor	1,2 x 10 ¹⁵ Ohm/cm	1,0 x 10 ¹⁵ Ohm/cm



Anti-Seize

Paste za montažu



	Anti-Seize	Anti-Seize High Tech
10 g doziranje ✓	26000001	-
30 g olovka ✓	26000003	26100003
120 g limenka s kistom ✓	26000012	26100012
85 g dozator na istiskivanje ✓	26000085	26100085
200 ml kartuša ✓	26000200	-
400 g kartuša ✓	26000040	26100040
450 g limenka ✓	26000045	26100045
500 g limenka s kistom ✓	26000050	26100050
1,0 kg limenka ✓	26000100	26100100
1,8 kg kanta ✓	26000180	26100180
5,0 kg kanta ✓	26000500	26100500
10,0 kg kanta ✓	26000910	26100910
20,0 kg kanta ✓	26000920	26100920
100 ml sprej ✓	27000100	-
400 ml sprej ✓	27000400	27050400

Lepkovi / Zaptivaci

Tehnički sprejevi

Tečne aktivne
supstance

Paste za montažu

Visokoeffikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Lepkovi / Zaptivaci

Tehnički sprejevi

Tačne aktivne

Paste za montažu

Visokofleksne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Bakarna pasta

Sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje visokopterećenih delova na visokim temperaturama

WEICON Bakarna pasta je sredstvo za zaštitu, odvajanje i podmazivanje, otporna je na visoke temperature, na koroziju, snažno prijanja i ne sadrži sumpor, olovo ni nikal.

Bakarna pasta upotrebljava se kao mazivo za montažu za sve vrste vijčanih spojeva i kliznih površina. Na svim vrstama priključnih alata, čaura koje se troše, vijaka, vijčanih, priključnih i bajonetnih sklopova stvara delotvoran sloj za podmazivanje i odvajanje koji štiti funkcijske površine od korozije i kontaktne rđe.

Može se upotrebljavati za smanjenje vibracije na kočnim pločicama i vođicama, kočnim grebenima i iglama, polovima automobilskih i kamionskih akumulatora te drugim električnim spojevima, vijcima odn. maticama točkova te na čaurama koje se troše na električnim, pneumatskim i hidrauličkim čekićima. Proizvod se može koristiti u različitim industrijskim aplikacijama.

Tehnički podaci

	Bakarna pasta
Stepen konzistentnosti (DIN 51818)	NLGI razred 1
Boja	bakar
Ugušivač	sapun aluminijumskog kompleksa
Bazno ulje	mineralno ulje
Kruto mazivo	bakreni prah / grafit
Koeficijent trenja (prema DIN 946)	0,11 - 0,13
Koeficijent trenja, ukupno	0,12 μ
Koeficijent trenja, navoj	0,11 μ
Koeficijent trenja, donja strana glave	0,13 μ
VKA test (DIN 51350) opterećenje zavarivanjem	3200 N
Gustoća	1,1 g/cm ³
Kinematička viskoznost baznog ulja (+40 °C DIN 51562)	180 mm ² /s
Kapljište (IP 396)	+180°C (+356°F)
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137)	od 310 do 340 /10 mm
Otpornost na temperaturu	od -20 do +1.100°C (-4 to +2.012°F)

	Anti-Seize Nikal
Bazno ulje	sintetičko oil
Boja	antracit
Koeficijent trenja, SVR uređaj	0,16
Koeficijent trenja, ukupno	0,15 μ
Koeficijent trenja, navoj	0,14 μ
Koeficijent trenja, donja strana glave	0,16 μ
VKA test (DIN 51350) opterećenje težinom	---
VKA test (DIN 51350) opterećenje zavarivanjem	2000 N
VKA-TEST (DIN 51350) Vrijednost kalote (1 min./1000N)	0,6 mm
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137)	310 to 340
Udeo sumpora (DIN 51400)	< 0,1%
Otpornost na vodu (DIN 51807)	1 - 90
Otpornost na temperaturu	od -30 do +1.450°C (od -22 do +2642°F)
Tlačno opterećenje	230 N/mm ² (33.400 psi)
Gustoća pri +20 °C (+68 °F) (DIN 51757)	1,30 g/cm ³
Ispitivanje raspršivanjem slane magle	> 170 h
Toplotna provodljivost	---
Dielektrična čvrstoća	---
Specifičan otpor	---

Anti-Seize Nikal



Pasta za spajanje za ekstremne uslove

Anti-Seize paste su razvijene za ekstremne uslove. Izrazito prijanju na sve površine te su otporne na slanu i slatku vodu kao i na pare. Visoki udeo nikla pruža zaštitu od korozije i korozivnih rastvarača koji se nalaze u razređenoj hlorovodičnoj, azotnoj ili sumpornoj kiselini. Anti-Seize Nikal može se primeniti u širokom rasponu temperatura između -30°C do +1.450°C.

Anti-Seize Nikal služi kao zaštita od korozije te kao visoko kvalitetno mazivo za statične i dinamične vijke i delove instalacija kao i za sporo rotirajuće sisteme koji su pod visokim temperaturama.

Pasta štiti od korozije, trošenja, spajanja, oksidacije i korozije uzrokovane trenjem, kao hladnog vara.

Anti-Seize Nikal može se koristiti na zaptivkama, ventilima, vijcima, zupčanicima, ležajevima, transportnim trakama, alatima ili cilindrima

	Bakarna pasta	Anti-Seize Nikal
10 g doziranje ✓	-	-
30 g olovka ✓	26200003	-
120 g limenka s kistom ✓	26200012	26050012
85 g dozator na istiskivanje ✓	26200085	-
200 ml kartuša ✓	26200200	-
400 g kartuša ✓	-	26050040
450 g limenka ✓	26200045	26050045
500 g limenka s kistom ✓	26200050	26050050
1,0 kg limenka ✓	26200100	26050100
1,8 kg kanta ✓	-	26050180
5,0 kg kanta ✓	-	26050500
10,0 kg kanta ✓	26200910	26050910
20,0 kg kanta ✓	-	26050920
100 ml sprej ✓	-	-
400 ml Sprej ✓	27200400	-

Paste za montažu

WEICON Anti-Seize proizvodi i njihovo ponašanje u odnosu na zaptivajuće materijale (elastomere)

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Bakarna pasta	Anti-Seize Nickel
ACM - akrilatna guma	++	++	++	++
CR - kloroprenska guma	+	+	+	+
CSM - klorosulfonirana polietilenska guma	+	+	+	+
EPDM - etilen/propilen/dienska guma	--	--	--	--
FKM - fluorna guma	++	++	++	++
NBR - aktilonitril/butadienska guma	++	++	++	++
NR - prirodna guma	--	--	--	--
SBR - stiren-butadienska guma	--	--	--	--
SQM/VMQ - silikonska guma	++	++	++	++

++ otporan + uslovno otporan -- nije otporan

WEICON Anti-Seize proizvodi i njihovo ponašanje u odnosu na polimerizacijske materijale

	Anti-Seize	Anti-Seize High-Tech	Bakarna pasta	Anti-Seize Nickel
ABS - ABS kompolimerizat	++	++	++	++
PA - poliamid	++	++	++	++
PC - polikarbonat	--	--	--	--
PE-UHMW - polietilen ultra visoke molekularne mase	++	++	++	++
PE-LD - polietilen niske gustoće	+	+	+	+
PET - polietilentereftalat	++	++	++	++
POM - poli(oksimetilen)	++	++	++	++
PP - polipropilen	++	++	++	++
PTFE - poli(tetrafluoretilen)	++	++	++	++
PUR - poliuretani	+	+	+	+
PVC - poli(vinil-klorid)	++	++	++	++

++ otporan + uslovno otporan -- nije otporan

Navedene otpornosti temelje se na laboratorijskim ispitivanjima i napomenama iz literature. Zbog mnoštva korištenih sirovina, s jedne strane, i složene hemijske i morfološke strukture polimera, s druge strane, ne preuzimamo odgovornost. U kritičnim slučajevima primene preporučujemo da izvršite ispitivanja i/ili se obratite našem tehničkom delu za primene.

Visokoefikasne masti

Proizvod	Stranica
AL-F	234
AL-H	234
AL-T	234
AL-W	234
AL-M	235





Viskoefikasne masti

Višenamenska maziva





Višenamenska maziva

I u današnje „visokotehnoško doba” neizbežni su svakodnevni problemi uzrokovani trenjem i trošenjem u mnogim industrijskim područjima. Posljedice toga su opsežne popravke, duži zastoja, kraći intervali za održavanje i kraći radni vek uređaja i postrojenja koji svaku godinu uzrokuju ogromne troškove.

Stoga je važno da se već u fazi razvoja i konstrukcije ispune

zahtevi za dugotrajnu pogonsku sigurnost uređaja i postrojenja.

Pri tehničkom dizajnu pokretnih elemenata mašina i postrojenja mazivo se treba uzeti u obzir kao planirani element za rad i uključiti ga u osmišljavanje rešenja s aspekata trenja i habanja.

Za korisnika postrojenja pak treba garantovati nesmetan pogon bez kvarova. Radni vek podmazanih delova mašine ključno zavisi o odabiru i primeni pravog maziva.

Stoga su moderne visokoeфикаsne masti, koje zadovoljavaju sve veće zahteve za uređaje i postrojenja, sve važnije.

Glavni zahtev, koji trebaju ispuniti takve visokoeфикаsne masti, su maksimalan prenos snage uz minimalno trenje i habanje.



Visokoefikasne masti

Višenamenska maziva



Osim toga, maziva često treba da poseduju i druge osobine kao što su npr. otpornost na vodu, otpornost na hemikalije, kompatibilnost s plastikom ili zaštita od korozije.

WEICON višenamjensko mazivo specijalno je razvijeno za te visoke zahteve.

Oni trajno štite od trenja i trošenja pa stoga omogućuju:

- izrazito duge intervale naknadnog podmazivanja
- veću funkcijsku sigurnost i očuvanje vrednosti mašina i proizvodne opreme
- smanjenje radova održavanja i popravki
- veću ekonomičnost.



Pri odabiru odgovarajućeg WEICON proizvoda u obzir treba uzeti sledeće faktore tribološkog sistema i njihove složene interakcije:

- konstrukcijske specifikacije kao npr. vrstu materijala, karakteristike površine, geometriju komponenti
- mehaničko opterećenje, kao npr. brzinu, vibraciju, pritisak
- okolne uticaje, kao npr. temperaturu, vlagu, nečistoću

Osim toga, kontinuiran razvoj i prilagođavanje najnovijim zahtevima u praksi i životnoj sredini garantuju dosledno, konstantno visok kvalitet kao standard.

AL-F

Višenamenski proizvod, odobrenje NSF

AL-F može se upotrebljavati za podmazivanje valjkastih i kliznih ležajeva, zglobova, poluga, kliznih vođica, vretena, klinastih vratila, bregastih vratila, otvorenih prenosnika, pužnih prenosnika i za sva mesta za podmazivanje mašću čak i u prehrambenoj industriji.



Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s USDA H2



350 g ✓
26550035
limenka

400 g ✓
26550040
kartuša

1,0 kg ✓
26550100
limenka

5,0 kg ✓
26550500
kanta

25,0 kg ✓
26550925
kanta

AL-H

Otporan na visoke temperature, odobrenje DVGW neutralnog mirisa i okusa

WEICON AL-H je prikladan za valjkaste ležaje, klizne ležaje, zglobove, vretena, klinasta vratila i sisteme linearnih vođica pri svim kliznim brzinama odgovarajućim za podmazivanje mašću.

AL-H je posebno prikladan za primenu u prehrambenoj industriji.



Potvrda o neškodljivosti za direktnu primenu u oblasti prehrambenih namirnica u skladu s USDA H1



400 g ✓
26500040
kartuša

1,0 kg ✓
26500100
limenka

5,0 kg ✓
26500500
kanta

25,0 kg ✓
26500925
kanta



AL-T

Dugotrajno podmazivanje, otporno na visoke temperature

WEICON AL-T odgovara je za valjkaste i klizne ležaje, zglobove, poluge, klizne vođice, vretena te klinasta vratila pri svim kliznim brzinama dopuštenim za podmazivanje mašću. AL-T se može upotrebljavati u mnogim industrijskim područjima.



400 g ✓
26600040
kartuša

1,0 kg ✓
26600100
limenka

5,0 kg ✓
26600500
kanta

25,0 kg ✓
26600925
kanta

AL-W

Specijalno mazivo, čak i za ispod vode

WEICON AL-W pruža delotvoranu zaštitu od agresivnih tečnost, poput morske vode ili otpadnih voda, u pomorskoj oblasti, ali i u mokrim pogonima.

AL-W je odgovara za valjkaste i klizne ležajeve čak i u pogonu s mešanim trenjem, za zglobove, poluge, klizne vođice, vretena, klinasta vratila, otvorene prenosnike, pužne prenosnike, lance i čeličnu užad pri svim kliznim brzinama odgovarajućim za podmazivanje mašću.



400 g ✓
26450040
kartuša

1,0 kg ✓
26450100
limenka

5,0 kg ✓
26450500
kanta

25,0 kg ✓
26450925
kanta

Visokoefikasne masti


Višenamenska maziva


AL-M


Dugotrajno mazivo s MoS₂, tporan na visoki pritisak

WEICON AL-M dugotrajno smanjuje trenje i trošenje i odgovara je valjkaste i klizne ležajeve, zglobove, poluge i klizne vodice, vretena, bregasta i klinasta vratila, otvorene prenosnike, pužne prenosnike pri svim kliznim brzinama dopuštenim za podmazivanje mašću.

400 g 
26400040
kartuša

1,0 kg 
26400100
limenka

5,0 kg 
26400500
kanta

25,0 kg 
26400925
kanta



Tehnički podaci

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F	
Kratka oznaka (DIN 51502):	KPL 2 R -20	KF 2 K -20	KPL 1-2 E -25	KPHC 1P -40	KLF 2K -30	
Stepen konzistentnosti (DIN 51818):	NLGI razred 2	NLGI razred 2	NLGI razred 1-2	NLGI razred 1	NLGI razred 2	
Baza:	sapun aluminijumskog kompleksa / mineralno ulje	litijum/kalijum sapun / MoS ₂ / mineralno ulje	spec. kalcijum sapun / mineralno ulje	sapun aluminijumskog kompleksa / polialfaolefin	litijum sapun / mineralno ulje	
Boja:	tamnosmeđa	crna	bež	žućkasto-bela	bela	
VKA test (DIN 51 350):	opterećenje zavarivanjem:	2400 N	3200 N	3400 N	1800 N	3600 N
	opterećenje težinom:	2200 N	3000 N	3200 N	1700 N	3400 N
	vrijednost kalote: (1 min. / 1000 N)	2,0 mm	0,5 mm	0,7 mm	0,6 mm	0,8 mm
Koeficijent broja okretaja ($k_a \cdot n \cdot d_n$):	400 000	250 000	350 000	400 000	350 000	
Penetracija pomoću čunja (DIN ISO 2137):	265-295 1/10 mm	265-295 1/10 mm	285-315 1/10 mm	310-340 1/10 mm	280 ± 15 1/10 mm	
Otpornost na vodu (DIN 51807):	0 - 90	1 - 90	0 - 40	1 - 90	1 - 90	
Otpornost na temperaturu:	od -25 °C do +190 °C (od -13 do +374 °F)	od -20 °C do +120 °C (od -4 do +248 °F)	od -25 °C do +80 °C (od -13 do +176 °F)	od -40 °C do +160 °C (od -40 do +320 °F)	od -30 °C do +120 °C (od -22 do +248 °F)	
Kapljište (IP 396):	>210 °C (+410 °F)	>170 °C (+338 °F)	>100 °C (+212 °F)	>200 °C (+392 °F)	>190 °C (+374 °F)	
Kinematička viskoznost (DIN 51 562):	+40 °C (+104 °F)	oko 230 mm ² /s	oko 185 mm ² /s	oko 100 mm ² /s	oko 400 mm ² /s	oko 100 mm ² /s
	+100 °C (+212 °F)	oko 16 mm ² /s	oko 14 mm ² /s	oko 9 mm ² /s	oko 40 mm ² /s	oko 9 mm ² /s
Test raspršivanja soli s odvojenim zaštitnim slojevima (Propis oružanih snaga Nemačke Bundeswehr 336 h/35 °C, 5 % NaCl):	---	---	nema korozije	---	---	
EMCOR test otpornosti na koroziju (DIN 51 802):	0 / 0	0 / 0	0 / 0	1 / 1	0 / 0	
Gustoća pri +20 °C (+68 °F) (DIN 51757):	0,94 g/cm ³	0,92 g/cm ³	0,94 g/cm ³	0,93 g/cm ³	0,90 g/cm ³	
Odgovara:	. / .	. / .	Bundeswehr TL 9150-0066, NATO Spez. G-460	NSF-H 1, LMBG čl. 31. i čl. 21.	NSF-H 2, LMBG čl. 31. i čl. 5.	
Min. Vek skladištenja (meseci)*:	24	24	24	24	24	



Tablica za odabir tipa

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
valjni ležaji	•	•	•	•	•
klizni ležaji	•	•	•	•	•
lanci			•		
zglobovi	•	•	•	•	•
poluge	•	•	•	•	•
klizne vođice	•	•	•	•	•
smeše linearnih vođica	•			•	
vretena	•	•	•	•	•
klinasta vratila	•	•	•		•
bregasta vratila		•			•
opruge		•			
otvoreni prenosnici		•	•		•
pužni prenosnici		•	•		•
čelična užad			•		



Lepkovi / Zaptivaci

Tehnički sprejevi

Tačne aktivne

Paste za montažu

Visokofunkasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Visokoeffikasne masti

Višenamenska maziva

WEICON maziva i njihovo ponašanje u odnosu na zaptivajuće materijale (elastomere)

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ACM - akrilatna guma	++	++	++	++	++
CR - kloroprenska guma	+	+	+	+	+
CSM - klorosulfonirana polietilenska guma	++	++	++	++	++
EPDM - etilen/propilen/dienska guma	--	--	--	--	--
FKM - fluorna guma	++	++	++	++	++
NBR - aktilonitril/butadienska guma	++	++	++	++	++
NR - prirodna guma	0	--	--	--	--
SBR - stiren-butadienska guma	0	--	--	--	--
SQM/VMQ - silikonska guma	++	++	++	++	++

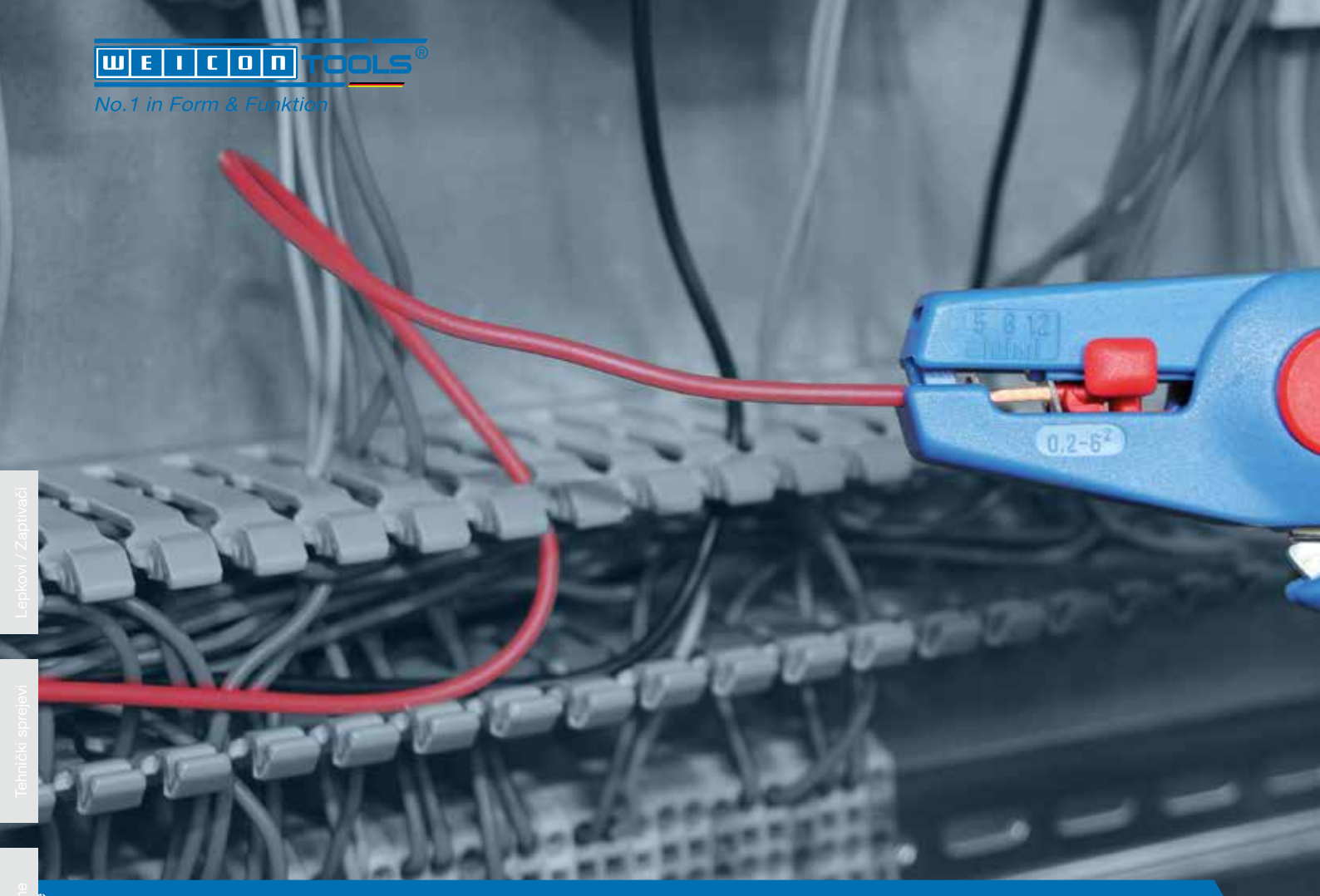
++ otporan + uslovno otporan 0 nije ispitan, preporučuju se preliminarni testovi ili testovi otpornosti -- nije otporan

WEICON maziva i njihovo ponašanje u odnosu na polimerizacijske materijale

	AL-T	AL-M	AL-W	AL-H	AL-F
ABS - ABS kompolimerizat	++	++	++	++	++
CA - celulozni acetat	++	++	++	++	++
EPS - ekspanzirani polistiren	++	++	++	++	++
PA - poliamid	++	++	++	++	++
PC - polikarbonat	--	--	--	+	--
PE - polietilen	++	++	++	++	++
PE-UHMW - polietilen ultra visoke molekularne mase	++	++	++	++	++
PE-LD - polietilen niske gustoće	+	+	+	++	+
PET - polietilentereftalat	++	++	++	++	++
POM - poli(oksimitilen)	++	++	++	++	++
PP - polipropilen	++	++	++	++	++
PPO - poli(fenilen-oksidi)	++	++	++	++	++
PS - polistiren	+	+	+	++	+
PTFE - poli(tetrafluoretilen)	++	++	++	++	++
PUR - poliuretani	+	+	+	++	+
PVC - poli(vinil-klorid)	++	++	++	++	++
TPE - termoplastični elastomeri	0	0	0	0	0

++ otporan + uslovno otporan 0 nije ispitan, preporučuju se preliminarni testovi ili testovi otpornosti -- nije otporan

Navedene otpornosti temelje se na laboratorijskim ispitivanjima i napomenama iz literature. Zbog mnoštva korištenih sirovina, s jedne strane, i složene hemijske i morfološke strukture polimera, s druge strane, ne preuzimamo odgovornost. U kritičnim slučajevima primene preporučujemo da izvršite ispitivanja i/ili se obratite našem tehničkom delu za primene.



WEICON TOOLS®

Od 1967. godine razvijamo, proizvodimo i distribuiramo široku paletu alata za skidanje izolacije. To uključuje noževe za skidanje izolacije, alate i multi-funkcionalne alate. Naši alati razvijeni su za precizno, brzo i sigurno skidanje izolacije sa svih uobičajenih vrsta kabela. Oni su odobreni od strane TÜV Nord-a, a razvijeni su u skladu s aspekta bezbednosti na radu.

Alati su posebno prilagođen potrebama profesionalnih korisnika, mogu naći primenu kod preduzetništva i industrije, a takođe su pogodni za upotrebu u domaćinstvu.



Član Nemačke asocijacije
za alate u industriji



WEICON TOOLS®

Alati za skidanje izolacije



Napomena: Rad s WEICON TOOLS dopušten je samo na beznaponskim kablovima i vodovima.

Lepkovi / Zaptivaci

Tehnički sprejevi

Tečne aktivne
supstance

Paste za montažu

Visokoeffikasne
masi

WEICON TOOLS®

Ostalo

Slobodno nas kontaktirajte za WEICONTOOLS katalog!



Alati za kablove No. S 4-28

- Potpuno ergonomski i izolovani
- Posebna regulacije veličine i dubina ureza
- Precizno, brzo i sigurno skidanje izolacije

Nova generacija alata za kablove napravljena je od čvršće pojačane plastike. Alati su sigurni i jednostavni za korištenje.



Alati za kablove Serije S 4 do 28 omogućuje precizno, brzo i sigurno skidanje svih standardnih okruglih kabela prodnosa između 4 i 28 milimetara. Dubina rezanja oštrice može postupno prilagoditi pomoću točka za podešavanje u kućištu.

Time se sprečava oštećenje unutrašnjeg vodiča. Nož je integrisan u kućište i automatski se rotira te omogućuje automatsko prebacivanje između kružnih i uzdužnih rezova.



Alati za kablove No. S 4-28

Siguran zbog uvlačenja oštrica

- Oštrica se može zakočiti u oba položaja

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
145	72	-	4 - 28	50055328



Alati za kablove No. S 4-28 Multi

Funkcija skidanja je integrisana u kućištu

- Skidanje izolacije sa svih standardnih, fleksibilnih i krutih kablova sa presekom od 0.5 i 6 mm²

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
145	61	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	4 - 28	50057328



Alati za kablove No. S 4-28 Voltage

Integrisan čitač napona

- prepoznavanje napona od 50 V - 600 V

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
150	69	-	4 - 28	50056328



* Simbol usklađenosti potvrđuje sukladnost s važećom direktivom. EMC direktiva (2004/108 / EC) je udovoljena s normom EN 61326. Norma EN 61010-1 je kompatibilna sa njima.

Alati za kablove

Alati za kablove



- Velika ručka za optimalnu primenu
- Progresivno regulisanje i jednostavan vijak za podešavanje
- Precizno, brzo i sigurno skidanje izolacije
- Brza Promena oštrice

Precizno, brzo i sigurno guljenje svih standardnih okruglih kabela sa 4 - 50 mm Ø. Alat ima ergonomski oblikovanu, anti-slip ručku.

Dubina rezanja oštrice može se postupno prilagoditi uz pomoć vijka na kraju ručice. To sprečava oštećenje unutrašnjeg vodiča. Oštrica za rezanje integrisana u kućištu, automatski se rotira i omogućuje automatsko prebacivanje između kružnih i uzdužnih rezova.

Zaštitna kapica je dostupan za alat sa oštricom koja sigurno zahvata oštricu, čime se značajno smanjuje rizik od ozlede.

Alati za kablove No. 4 - 16

od 4 - 28 mm Ø



mm	g	Ømm	Art.-No.
140	84	4 - 16	50050116

Alati za kablove No. 8 - 27

od 4 - 28 mm Ø



mm	g	Ømm	Art.-No.
140	92	8 - 28	50050227

Alati za kablove No. 4 - 28 H

Oštrica sa kukom od 4 - 28 mm Ø



mm	g	Ømm	Art.-No.
185	98	4 - 28	50054328

Alati za kablove No. 4 - 28 G

Ravna oštrica od 4 - 28 mm Ø



mm	g	Ømm	Art.-No.
195	104	4 - 28	50054428



Alati za kablove No. 28 - 35

Potpuno izolovan, držač od pojačane plastike



mm	g	Ømm	Art.-No.
170	87	28 - 35	50050435

Alati za kablove No. 35 - 50

Potpuno izolovan, držač od pojačane plastike



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
180	90		35 - 50	50050450

Slobodno nas kontaktirajte za WEICONTOLS katalog!



Alati za žice



Automatski alat za skidanje izolacije za sve standardne kablove. Sistem skeniranja automatski se podešava odgovarajućim sklopom, te tako omogućuje brzo i jednostavno rastavljanje.

Alati za žice No. 6

Radi pod naponom do 1000 Volti

Testirano prema VDE regulativi IEC 60900



- Potpuno izolovan automatski alat za žice
- Precizan alat sa mogućnosti prilagođavanja dužine (5 - 12 mm)
- Štedi prostor zaključavanjem alata

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
170	105	0,2 - 6 (24 - 10 AWG)	-	51000006

* Alati sa izolacijom su osnovni preduslovi za rad na opremi pod naponom. Molimo uvek obratiti pažnju na zakonske propise i sledite odgovarajuće bezbednosne mere!

Alati za žice No. 7 Magic

Sveobuhvatni alat za skidanje izolacije

Pat.no. EP 1 671 407 B1



- Za sve vrste kablova u građevinskoj industriji
- Precizan alat sa vidljivom skalom za dužinu
- Integriran lako dostupan rezač do 3 mm Ø

mm	g	Okrugle žice	mm ²	Art.-No.
170	217	Fleksibilne Čvrste	0,5 - 16 (20 - 6 AWG) 0,5 - 10 (20 - 8 AWG)	51000007

Alati za žice No. 5

Štedi prostor zaključavanjem alata

- automatski skida izolaciju
- Precizan alat sa mogućnosti prilagođavanja dužine (5 - 12 mm)
- Integriran lako dostupan rezač do 2 mm Ø



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
170	107	0,2 - 6 (24 - 10 AWG)		51000005



Alati za žice No. 7-F

Sveobuhvatni alat za skidanje izolacije sa ravnih žica

Pat.no. EP 1 671 407 B1



- Precizan alat sa vidljivom skalom za dužinu
- Integriran lako dostupan rezač do 3 mm Ø

mm	g	mm ²	Art.-No.
170	220	Ravni kablovi 0,75 - 4 (18 - 11 AWG)	51001007

WEICON TOOLS®

Alati za žice i alati za skidanje obloga

Alati za skidanje obloga



WEICON TOOLS Alati za skidanje obloga omogućuju sigurno skidanje obloga sa velikog broja različitih kablova. Alati omogućuju skidanje izolacije i u teško dostupnim mestima.

Alat za skidanje izolacije za koaksijalne kablove No. 2

Izvršna upotreba zahvaljujući ergonomskom dizajnu

- Dva stepena za skidanje izolacije sa svih standardnih koaksijalnih kablova
- Nije potrebno prilagoditi dubinu ureza
- takođe odgovara fleksibilnim kablovima
- Dužina skidanja (0-17 mm) integrisana u kućište*

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
110	28	-	4,8 - 7,5	52000002



Alat za skidanje izolacije za koaksijalne kablove No. 3

Paralelna oštrica omogućuje još brže guljenje

- Omogućuje dve ili tri razine skidanje izolacije za sve standardne koaksijalnih kablova
- takođe odgovara fleksibilnim kablovima
- Integrisani rezač sa strane alata do 8 mm Ø

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
125	55	-	4,8 - 7,5	52000003



Quadro-Stripper No. 16

Multifunkcionalan

- Kružno i vertikalno rezanje – skidanje izolacije
- sečivo koje se menja, čvrsto blokirano na odgovarajućoj poziciji
- protu klizna oblikovana ručka



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
125	53	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	8 - 13	52000016



Alat za skidanje izolacije No. 13

Siguran posao sa ergonomskom anti-slip drškom

- Za sve standardne okrugle kablove
- Skidanje izolacije, čak i u teško dostupnim mestima
- Nije potrebno prilagoditi dubinu ureza

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
120	44	-	8 - 13	52000013



Slobodno nas kontaktirajte za WEICON TOOLS katalog!



Višenamenski alati



WEICON TOOLS višenamenski alati pružaju različite funkcije: kružno i urezivanje, skidanje i rezanje izolacije.

Omogućuje profesionalno skidanje izolacije sa samo jednim alatom.

Univerzalni alati No.100

Univerzalni alati za skidanje izolacije

- Za raznovrsne kablove
- Skidanje izolacije sa plafona i zidova
- Omogućuje kružno i uzdužno rezanje.



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
140	74	0,5 - 16 (20 - 6 AWG)	4 - 13	51000100

Duo-Crimp No. 300

Skidanje izolacije i uvijanje

- Skidanje izolacije od 0.5 mm² do 6.0 mm²
- Dva stepena uvijanja (0.5 - 2.5 mm² i - 6.0 mm²) prema DIN 46228-2
- Integrisani, rezač do 6mm²

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
160	116	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	-	51000300



WEICON TOOLS®

Višenamenski alati

Podatkovni kabel No. 30

Unutrašnja oštrica može se namestiti prema debljini izolacije

- Skidanje izolacije na signalnim kablovima
- Skidanje izolacija sa standardnih žica npr. telefonski kablova
- Precizno skidanje izolacije (3.5 - 14 mm)
- Integrisani rezač sa strane alata do 8 mm Ø

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
125	60	0,05 - 0,5 (0,2 - 0,8 Ø) (30 - 20 AWG)	4 - 10	52000030



Duo-alat No. 200

Profesionalno skidanje izolacije i rezanje

- Brzo i jednostavno skidanje izolacije od 0.5 mm² to 6.0 mm²
- Rezanje kablova, radni radijus od 4 - 28 mm Ø
- Rezervna oštrica u ručici

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
160	123	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	4 - 28	51000200



Mini-Duo No. 150

Automatski skidač izolacije

- Omogućuje brzo i precizno skidanje izolacije
- Precizan rad sa integrisanom skalom dužine
- Lako dostupan rezač žice sa strane za kablove do 6 mm

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
160	112	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	-	51000150



Univerzalni alati No. 400

Multifunkcionalni alat sa 4 funkcije

- kružno rezanje - uzdužno rezanje - skidanje - rezanje kabla
- Skidanje izolacije, čak i sa teško dostupnih mesta
- Sigurno i jednostavno skladištenje sa zatvorenim alatom

mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
155	79	0,5 - 6 (20 - 10 AWG)	8 - 13	51000400



Slobodno nas kontaktirajte za WEICON TOOLS katalog!



Alati za solarnu industriju



Specijalni alati No. 7 i Mini-Solar No. 3 odgovaraju skidanju izolacije i rezanju svih standardnih kabela u solarnoj industriji.

Mini Solar No. 3

Specijalni alati za skidanje izolacije sa svih standardnih solarnih kablova.

- Brzo skidanje izolacije sa svih standardnih solarnih kablova sa prodosom od 1,5 mm² do 6 mm²
- precizan alat sa prilagodljivim rezanjem (6-28 mm)
- Integrisani rezač do 4 mm²



mm	g	mm ²	Ømm	Art.-No.
125	58	1,5 - 6 (15 - 9 AWG)	-	52002003



Alat za skidanje solarne izolacije No.7 Solar

Specijalni alati za skidanje izolacije sa svih standardnih solarnih kablova.

- Automatski skida izolaciju
- Precizno skida izolaciju do 26 mm
- Integrisan rezač do 3mm rezanja



mm	g	mm ²	Art.-No.
170	218	Solar cable 1,5 - 6 (15 - 9 AWG)	51002007



Specijalni alati



Za niz neobičnih primena, nudimo vam posebne alate koji zadovoljavaju i te zahteve. Bilo da je razaranje velikih prodosa kabela, ili rad na visokonaponskim kablomima, WEICON TOOLS imaju rešenje!

Škare za kablove No. 35

Rezanje – skidanje izolacije – krimpanje

- 2-komponentne ručke za povećanu sigurnost
- Visoka efikasnot rezanja
- Oštrice od specijalnog nerđajućeg čelika



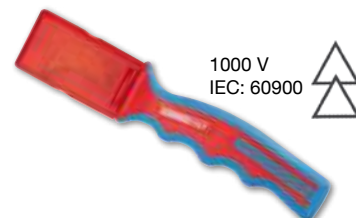
mm	g	Cu/Al	Cu/Al	Art.-No.
150	90	<35 mm ²	<50 mm ²	52000035

Alat za kablove H.D. No. 1000

Rad do 1000 volti*

Testirano prema VDE regulativi IEC 60900

- Brzo skidanje izolacije
- Zaštita vodiča sa zakrivljenom oštricom
- Odličan prenos snage zbog optimizirane drške



mm	g	Art.-No.
215	93	51001000

* Alati sa izolacijom su osnovni preduslovi za rad na opremi pod naponom. Molimo uvek obratiti pažnju na zakonske propise i sledite odgovarajuće bezbednosne mere!

Tool-No.25

Za jednostavne kružne i vertikalne rezove

- Siguran rad sa skrivenom oštricom
- Zaštitni vodič s zakrivljenim nožem
- Jednostavno korištenje, čak i na niskim temperaturama
- Precizana, dugotrajna i zamenjiva oštrica



mm	g			Art.-No.
210	163	>25 mm	0 - 5,0 mm	52000025

WEICON TOOLS®

Specijalni alati i Tool Set

Multi-Opener **New**

Idealan alat za otvaranja osetljivih uređaja i rad s kućištima bezoštećenja materijala.

- ne grebe osetljive površine
- štiti od elektrostatičkog naboja
- fleksibilna pojačana stakloplastika



mm	g	Otpornost površine	Art.-No.
180	22	oko 10 ⁹ Ω	52800000



Krimping Set Pro

Svestrana oprema za krimpanje žica

mm dužina x širina x visina	g	Art.-No.
340 x 280 x 55	950	52880002

Starter-Set Pro

Idealan izbor za kućne instalacije

mm Length x Width x Height	g	Art.-No.
255 x 210 x 60	575	52880001

Tool Set



Naši setovi alata mogu ponuditi rešenja za gotovo sve industrije i najveće zahtevne radnje.



Električne instalacije Set 1

- Duo-Crimp No. 300
- Alat za skidanje izolacije No. 13

Art.-No.
52881001



Električne instalacije Set 3

- Alati za žice No. 5
- Alat za skidanje izolacije za koaksijalne kablove No. 2

Art.-No.
52881003



Električne instalacije Set 2

- Alati za žice No. 5
- Alat za kablove No. S 4-28

Art.-No.
52881002



Električne instalacije Set 4

- Alati za žice No. 5
- Alat za skidanje izolacije No. 13

Art.-No.
52881004



Prethodna i naknadna obrada površina

Primer M 100	250 ml	Sredstvo za prijanjanje za neupijajuće površine, kao npr. metale, plastike, lakirane površine, emajl, keramiku, prevučeno staklo itd. Za WEICON uretan + Elastični Lepkovi i zaptivači.	13550125
Primer K 200	250 ml	Sredstvo za prijanjanje za neupijajuće i lakirane plastične površine te elastomere, npr. EPDM. Za Elastični Lepkovi i zaptivači.	13550225
Primer S 300	250 ml	Sredstvo za prijanjanje za porozne i upijajuće podloge.	13550325
Primer P 400	250 ml	Sredstvo za prijanjanje za poliolefine kao npr. TPE, PE, PP te elastomere koji se teško lepe.	13550425
Primer E 500	250 ml	Specijalno za silikon - za predobradu neupijajućih površina kao npr. aluminijum, čelik, prokron čelik, mesing, bakar, cink, beli lim i emajl, keramika i staklo te plastike, kao npr. ABS, tvrdi PVC, PA6.6, GFK i još mnogo toga.	13558025
Sredstvo za popunjavanje	500 ml	Sredstvo za popunjavanje je prozirna smeša neionskih površinskih aktivatora pomoću kojeg jednostavno i čisto možete pre stvaranja kožice zagladiti mnoga WEICON Elastični Lepkovi i zaptivači, kao što su silikon, PS polimeri, poliuretani itd.	13559500
	5 L		13559505
CA-Primer za poliolefine	10 ml	Predobrada za lepljenje poliolefina (npr. polietilen, polipropilen).	12450010
	100 ml		12450100
CA aktivator u spreju	150 ml	Ubrzivač stvrdnjavanja za cijanoakrilatni lepkovi na bazi heptana.	12500150
CA aktivator u spreju AC	150 ml	Ubrzivač stvrdnjavanja za cijanoakrilatni lepkovi na bazi acetona kada belo „cvjetanje“ lepljene fuge estetski nije poželjno. Posebno kod visokoviskoznih tipova i velikih debljina slojeva.	12505150
Sredstvo za površinsko čišćenje	150 ml	WEICON sredstvo za površinsko čišćenje upotrebljava se za čišćenje i odmaščivanje površina koje treba zalepiti ili zaptivati WEICON lepljima ili zaptivačima.	11207150
	400 ml		11207400
	5 L		15207005
	10 L		15207010
Aktivator F u spreju	200 ml	Pomoću WEICON aktivatora F vreme stvrdnjavanja može se znatno skratiti. Aktivator se preporučuje i kod svih pasivnih površina, ali svakako i kod niskih okolnih temperatura (< +10 °C/+50 °F) i velikih širina zazora.	30700200
			Kod nemetalnih površina tek aktivator omogućuje stvrdnjavanje proizvoda WEICONLOCK. Ako se kod pasivnih površina aktivator ne može ili ne sme upotrijebiti, a treba uslediti brzo stvrdnjavanje, preporučuje se primena tipova AN 302-60, AN 302-80, AN 306-10 i AN 306-30. Početna čvrstoća postiže se znatno brže nego kod standardnih tipova (bezaktivatora).
Aktivator F, tečnost	1 L		

Novo



Pneumatski pištolj

13250009

Pomoćni proizvodi i pribor

Alati za doziranje / obradu

Pištalj za doziranje Easy-Mix D 50	Odgovara za sve tipove Easy-Mix osim PE-PP	10653050	
Pištalj za doziranje Easy-Mix PE-PP	Odgovara samo za Easy-Mix PE-PP 45	10663038	
Specijalni gurač PE-PP	Za prilagodbu pištolja za doziranje s Easy-Mix D 50 na Easy-Mix PE-PP 45	10663110	
Mlaznice za mešanje PE-PP	Odgovaraju samo za Easy-Mix PE-PP 45	10660002	
Mlaznica za mešanje Quadro	Mlaznica za mešanja Quadro odgovara za RK-7000/RK-7100/RK-7200, Easy-Mix tipove S 50, N 50, N 5000, epoksidna minutna lepkovi, Easy-Mix PU-90/PU-240	10650005	
Mlaznica za mešanje Helix	Mlaznica za mešanje Helix Easy-Mix Metal, HT 180	10650006	
Traka od staklenih vlakana	Poboljšava prijanjanje i tlačnu čvrstoću WEICON epoksidnih smola pri mnogim radovima popravka i održavanja	10850005	
Lopaticu za obradu	mala	Višenamenski primjenjiva, npr. Za obradu dvokomponentnih lepkovi, nanošenje epoksidnih masa za popunjavanje, uklanjanje ostataka lepkovi i još mnogo toga. Dostupna u dve veličine	10953001
	velika		10953003
Univerzalna špatula bela	Posebna špatula za blago uklanjanje najrazličitijih onečišćenja i ostataka	10953008	
Štap za mešanje od nerđajućeg čelika	Štap za mešanje od nerđajućeg čelika	10953010	
Nastavak za fino doziranje tip A	Nastavak za doziranje za sve WEICON Contacta i WEICON Easy-Mix tipove, WEICON RK-7000/-7100/-7200/-7300 za još finije doziranje	12955175	
Nastavak za fino doziranje, veličina 0	Za tačkasto, precizno i štedljivo nanošenje WEICON Contacta	12955170	
Nastavak za fino doziranje, izrazito fini		30955179	
Nastavak za fino doziranje, veličina 1	Za tačkasto, precizno i štedljivo nanošenje WEICONLOCK	30955172	
Pritisni pištalj	Stabilan kvalitet ručne izrade. Za niskoviskozna do srednjeviskozna Lepkovi i zaptivači. Prikladan za standardne kartuše do 310 ml.	13250001	
Pritisni pištalj „Spezial“	Snažna profesionalna kvalitete s mehanikom prenosa. Preporučuje se za srednje- i viskoviskozna Lepkovi i zaptivači. Prikladan za standardne kartuše do 310 ml.	13250002	
Pneumatski pištalj	Za niskoviskozne i srednjeviskozne materijale (kartuše od 310 ml) potisak od 1,45 kN pri radnom pritisku od 6,8 bar.	13250009	
Nož za kartuše	Za jednostavno i sigurno rezanje navojnih čepova s plastičnih kartuša te za skraćivanje i koso rezanje nastavaka kartuša.	13250000	
Specijalna mlaznica za mešanje	Za Flex 310 M 2 K, brzostvrdnjavajući	13309997	
Mlaznica s V urezom	Za sve standardne kartuše od 310 ml	13955031	
Četka za čišćenje od vune	Za nanošenje WEICON primera	13955050	
Pumpna prskalica WPS 1500	Punjiva plastična prskalica sa specijalnim zaptivkama za oko 1.300 ml tečne aktivne supstance	15841500	
Pumpna prskalica WPS 1500 sa specijalnom brtvom Viton	Punjiva plastična prskalica s kompletom VITON zaptivača specijalno za WEICON rastvarači rđe, WEICON W44T i WEICON AT44	15841500-V	
Produžna cijev za WPS 1500	Plastični produžetak od 30 cm s mlaznicom 0,8 mm Ø.	15841501	
Boca za prskanje pod pritiskom WSD 400	Ponovo punjiva aluminijumska boca pod pritiskom za oko 300 ml tečne aktivne supstance. Pogonsko sredstvo: ekološki neškodljiv komprimirani vazduh	15811400	
Komplet za prskanje za WSD 400	Komplet od 4 glave za prskanje, po odabiru: maglice, mlaza ili za precizno doziranje (2x); kuglasti ventil s usisnim nastavkom (komplet)	15811002	
Nastavak za punjenje/ adapter za WSD 400	Za punjenje boce za prskanje na svakom sistemu komprimovanog vazduha	15810001	
Ručna prskalica	Za oko 500 ml WEICON aktivnih supstance koje ne sadrže rastvarače ni mineralno ulje	15842001	
Ručna prskalica „Spezial“	Za oko 500 ml WEICON čistača S, čistača kočnica i rastvarači rđe	15843001	
Ventil za doziranje kanistera	5 i 10 l	15830001	
	30 l	15831001	



Lepkovi / Zaptivaci
 Tehnički sprejevi
 Tačne aktivne
 Paste za montažu
 Visokoeffikasne masti
 WEICON TOOLS®
 Ostalo



Poljoprivredna tehnika



Prehrambenu, farmaceutsku i kozmetičku industriju



Automobilska i transportna industrija



Hidraulika i pneumatika



Prokron čelik



Ulje i plin



Energetska industrija



Pomorska industrija i pomorski prevoz



Industrija gume i plastike



Proizvodnja alata, izrada modela i kalupa

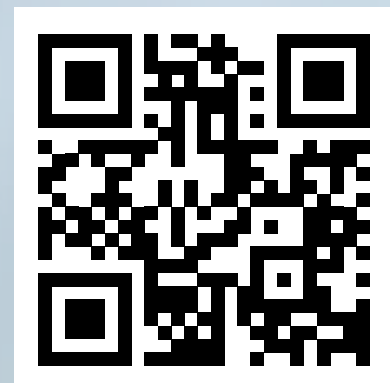


Područja primene



Jednostavan pronalazak rešenja.

Stigla aplikacija WEICON!



www.weicon.com/app

Lepkovi / Zaptivaci
Tehnicki sprejevi
Tečne aktivne sumje
Paste za montažu
Visokoeffikasne masti
WEICON TOOLS®
Ostalo



Podni izložbeni stalci



Predlozi slaganja. Isporuka bezproizvoda.

Lepkovi / Zaptivaci
 Tehnički sprejevi
 Tečne aktivne
 PASTE ZA MONTAŽU
 VISKOELASTIČNE MASTI
 WEICON TOOLS®
 Ostalo

Pribor za prodaju i prezentaciju proizvoda

Pribor za prodaju



Štapići za popravke 115 g (jedinica pakovanja: 12 kom.)
Noževi za kabele S 4-28 Multi (jedinica pakovanja: 12 kom.)



Noževi za kabele S 4-28 (jedinica pakovanja: 12 kom.)



Kliješta za skidanje izolacije br. 5 (jedinica pakovanja: 12 kom.)



Cijanoakrilatno lepak 30 g (jedinica pakovanja: 20 kom.)
Cijanoakrilatno lepak 12 g (jedinica pakovanja: 25 kom.)



WEICONLOCK® 50 ml (jedinica pakovanja: 24 kom.)
WEICONLOCK® 20 ml (jedinica pakovanja: 20 kom.)



Lepkovi / Zaptivaci

Tehnički sprejevi

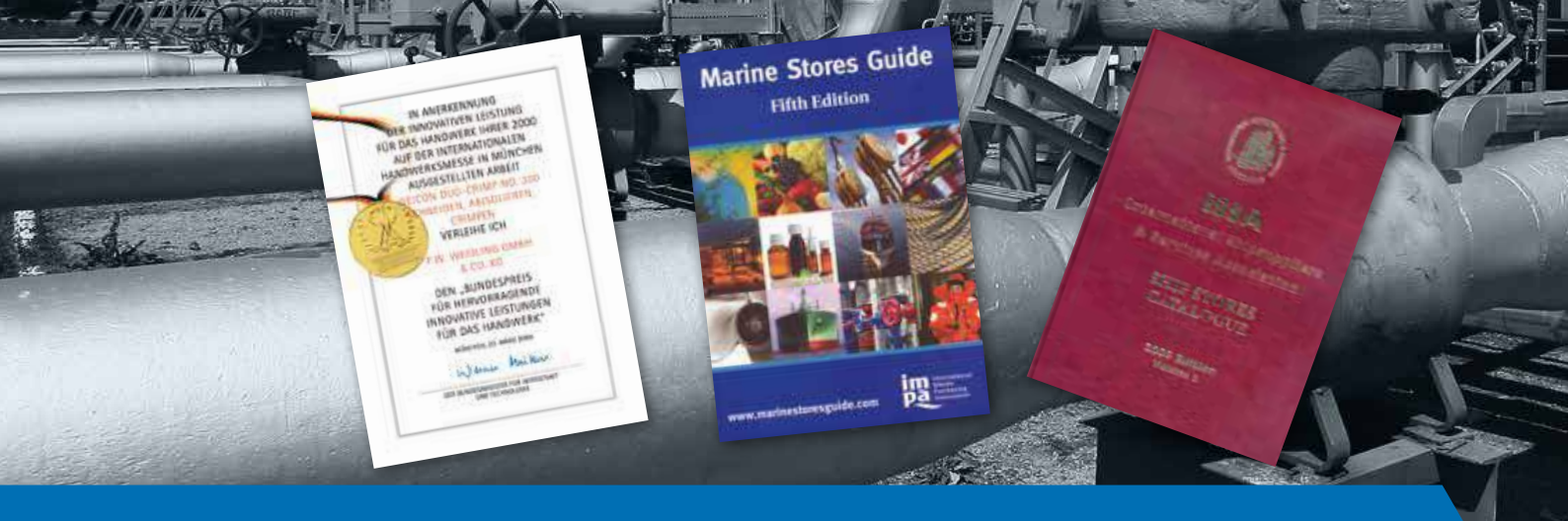
Tečne aktivne
supstance

Paste za montažu

Visokoeffikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



Sertifikati za kvalitet, tehniku i sigurnost



RINA

Potvrda o suglasnosti WEICON Plastičnih Metala i WEICON Repair Sticka za upotrebu u brodogradnji.



ISEGA

Potvrda o suglasnosti za WEICON Flex 310 M® Crystal, Flex 310 PU, Flex 310 M® Classic, Flex 310 M® Stainless Steel, Flex+bond®, Aqua-Flex, Speed-Flex®, Speed-Flex® Crystal, Contact VA 20 i VA 8312 kao lepkovi za upotrebu prehrambenoj industriji.



NSF

Čišćenje i poliranje C1/A7: Metal-Fluid

Maziva H1: Bio Fluid, Silicone Fluid, W 44 T Fluid, Rust Loosener Fluid, Mast u spreju H1, Anti-Seize High Tech ASW, Allroud Lubricant AL-H

Maziva H2: AL-F, Top Lub Fluid, PTFE Fluid

Čistilo K1/K3: Fast Cleaner

Za upotrebu kod pitke vode

NSF/ANSI Standard 61: WEICONLOCK AN 301-38, AN 301-43, AN 301-48, AN 301-65, AN 301-70, AN 301-72, Contact VA 110, Repair Stick Bakar, Čelik, Plastika, INOX



SLV

WEICON Sprej za varenje je uspješno testiran kao prajmer za ne lepljenje ostataka vara na mlaznicu i radnu površinu.



Germanischer Lloyd

Odobrenje za WEICON Plastični Metal A i SF za popravke brodova.



ISSA

ISSA (International Shippers & Services Association) je međunarodno udruženje gotovo 2000 brodogradilišta.

IMPA

IMPA (International Marine Purchasing Association) je udruženje koje promiče blisku saradnju između proizvođača i dobavljača u brodogradnji. U 37 godina, udruženje je naraslo do više od 700 članova u celom svetu.



Mnogi proizvodi mogu se naći u IDDS i IMPA katalogima.

Referencije/sertifikati

WEICON

Vrhunski proizvodi

Sertifikati za kvalitet, tehniku i sigurnost

TÜV NORD

Potrve o usklađenosti s posebnim standardima kvalitete WEICON Cink sprej, WEICON Cink sprej „specijalni sjaj“ i WEICON Corro protection. Sigurnost odobrenja Nemačkog TÜV-a navodi da su WEICON ALATI u skladu sa saveznim propisima o tehničkoj radnoj opremi.

TZW

Nemačko odobrenje za WEICONLOCK Anaerobni lepkovi/zaptivači AN 302-43 i AN 306-20, za upotrebu kod pitke vode. Preporuka od Nemačkog nacionalnog zdravstvenog instituta za zaptivači D2.

DVGW

Ispitna oznaka za vrste WEICONLOCK Anaerobni lepkovi / sredstva za zaptivanje 301-43, 301-48, 301-65, 301-72, 302-40, 302-43, 302-44, 302-45, 302-70, 305-11, 305-42, 305-72, 305-77, 305-78, 306-20 i Nit za zaptivanje DF 175 u gasnim smešama. Test mark sertifikat za WEICON Leak Detection spreja kod upotrebe u gasnim smešama.

BAM

Potrva o odgovarasti WEICONLOCK anaerobnih lepkovi/zaptivači AN 302-75, AN 305-77, AN 306-30 i AN 306-48 za kiseonik. Sertifikat za WEICON Flex 310.

Gazmer

Sertifikat o odgovarasti WEICON Teflonskij niti DF 175, WEICONLOCK AN 302-43 i WEICONLOCK AN 305-77, na plinskim pogonima, uređajima i pomagajima.

Nemačka Federalna Nagrada (godina 2000)

Za WEICON Duo Crimp br 300 kao izvanredan inovativno dostignuće.

TÜV Rheinland

Ispitivanje čvrstoće WEICON Solar Flex na solarnim elektranama.

AGA - Australian Gas Association

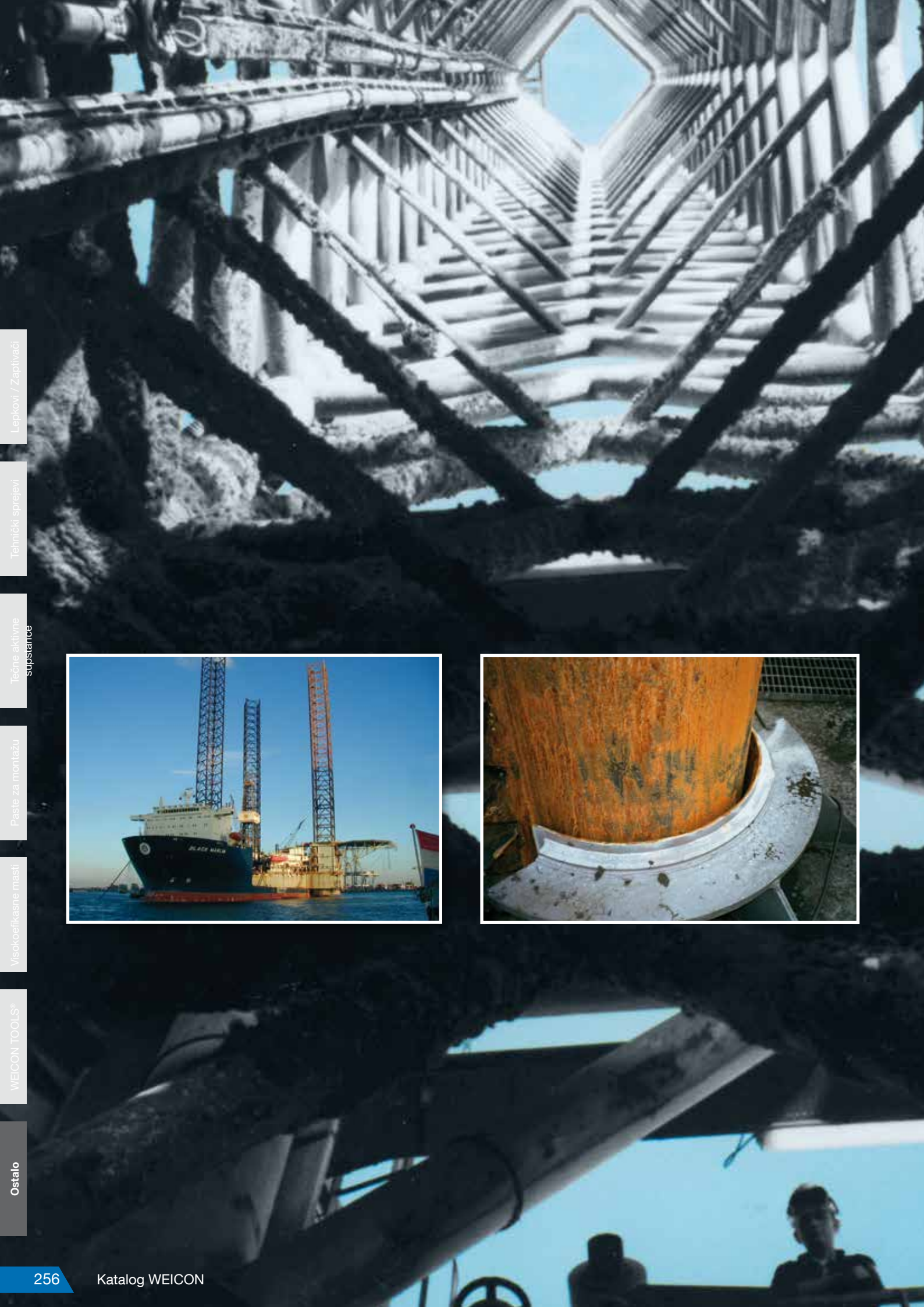
Sertifikat za WEICONLOCK AN 305-10, 305-72, 305-77, za primenu u spojevima gasnih vodova.



TZW

Technologiezentrum Wasser
Karlsruhe
Prüfstelle Wasser





Lepkovi / Zaptivaci

Tehnički sprejevi

Tecne aktivne
substancce

Paste za montazu

Visokoeffikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo



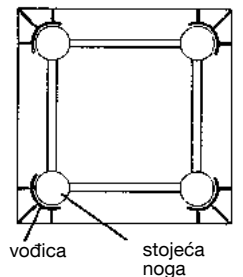
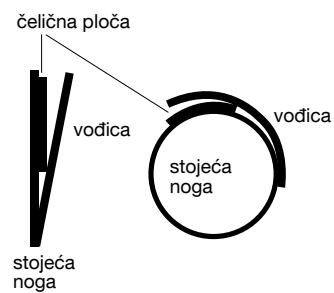
Off-Shore Transport naftne platforme



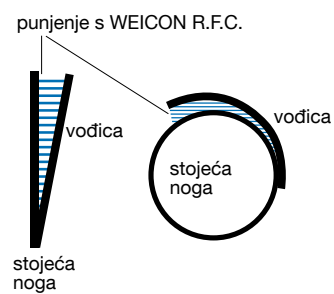
Transportno osiguranje naftne platforme pomoću WEICON plastika-čelik RFC. Tip razvijen specijalno za ekstremne zahteve u prekomorskom oblasti.

Za jedan transport potrebno je 1.500 – 2.000 kg WEICON plastika-čelik RFC.

prethodno rešenje:



sadašnje rešenje:



Lepkovi Zaptivaci

Tehnicki sprejevi

Tečne aktivne
sujasne

Paste za montažu

Visokoeffikasne masti

WEICON TOOLS®

Ostalo

Prisutnost na sajmovima

Usmjerenost naše kompanije na međunarodno tržište vidljiva je i po velikom broju sajmovima na kojima učestvujemo. Posetite nas na nekom od brojnih stručnih sajmovima u Nemačkoj i u inostranstvu. Informacija o trenutačnim datumima sajmovima pronaći ćete na www.weicon.com.



Adipec, Abu Dhabi



TIB, Bukarest



Taipeh, Taiwan



Hannover, Germany





OSEA, Singapore



Euroblech, Germany



Russian Industry, Russia



Matelec, Spain



Bondexpo, Germany




Fabtech, Limenkaada


 WEICON GmbH & Co. KG
(Headquarters)
Germany
phone +49 (0) 251 9322 0
info@weicon.de

 WEICON Middle East L.L.C.
United Arab Emirates
phone +971 4 880 25 05
info@weicon.ae


 WEICON Inc.
Limenkaada
phone +1 877 620 8889
info@weicon.ca
www.weicon.ca

 WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.
Turkey
phone +90 (0) 212 465 33 65
info@weicon.com.tr
www.weicon.com.tr

 WEICON Romania SRL
Romania
phone +40 (0) 3 65 730 763
office@weicon.com

 WEICON SA (Pty) Ltd
South Africa
phone +27 (0) 21 709 0088
info@weicon.co.za

 WEICON South East Asia Pte Ltd
Singapore
phone (+65) 6710 7671
info@weicon.com.sg

 WEICON Ibérica S.L.
Spain
phone +34 (0) 914 7997 34
info@weicon.es